



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 219669640 U

(45) 授权公告日 2023. 09. 12

(21) 申请号 202320984906.6

(22) 申请日 2023.04.27

(73) 专利权人 河北润晟复合材料有限公司

地址 053100 河北省衡水市枣强县枣强镇
李武庄村

(72) 发明人 刘娟 李鑫

(74) 专利代理机构 河北省亿达知识产权代理事
务所(普通合伙) 13186

专利代理师 周超

(51) Int. Cl.

B65H 18/02 (2006.01)

B65H 18/14 (2006.01)

B65H 23/26 (2006.01)

B65H 19/30 (2006.01)

B65H 23/038 (2006.01)

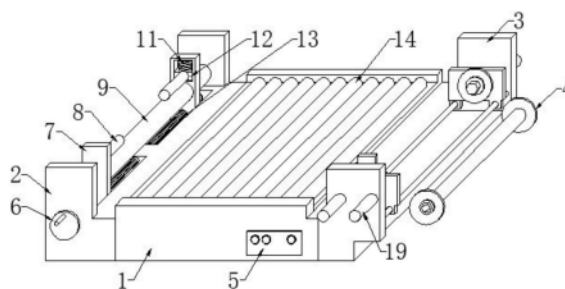
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种具有防偏移结构的复合毡收卷机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种具有防偏移结构的复合毡收卷机,包括引导架以及固定设置在引导架上的收卷架,引导架的一端固定设置有纠偏架,纠偏架的中部转动连接有引导辊,纠偏架的底部转动连接有双向丝杆,双向丝杆的表面传动连接有两个纠偏挡板,纠偏挡板的内侧滑动连接有压紧滑块,压紧滑块的顶端固定设置有弹簧,压紧滑块的内侧转动连接有压平辊,本实用新型一种具有防偏移结构的复合毡收卷机,该复合毡收卷机主要由纠偏机架、引导机架和收卷机架三部分构成,能够在收卷过程中,对复合毡进行纠偏引导,从而能够有效减小收卷过程中,复合毡跑偏的问题,有利于提高复合毡收卷的品质,同时可快速进行卷辊的拆装,操作简单便捷,安全实用。



1. 一种具有防偏移结构的复合毡收卷机,包括引导架(1)以及固定设置在引导架(1)上的收卷架(3),其特征在于:所述引导架(1)的一端固定设置有纠偏架(2),所述纠偏架(2)的中部转动连接有引导辊(9),所述纠偏架(2)的底部转动连接有双向丝杆(13),所述双向丝杆(13)的表面传动连接有两个纠偏挡板(7),所述纠偏挡板(7)的内侧滑动连接有压紧滑块(12),所述压紧滑块(12)的顶端固定设置有弹簧(11),所述压紧滑块(12)的内侧转动连接有压平辊(8),所述收卷架(3)的内侧固定设置有定向滑杆(15),所述定向滑杆(15)上滑动连接有两个收卷滑座(20),两个所述收卷滑座(20)的内侧均转动连接有收卷转盘(16),两个所述收卷转盘(16)之间设有收卷辊(4),其中一个所述收卷滑座(20)的外侧固定安装有收卷电机(10),所述收卷电机(10)的输出端与收卷转盘(16)的外侧固定连接。

2. 根据权利要求1所述的一种具有防偏移结构的复合毡收卷机,其特征在于:两个所述纠偏挡板(7)均滑动设置在引导辊(9)上,所述压平辊(8)正对引导辊(9)设置。

3. 根据权利要求1所述的一种具有防偏移结构的复合毡收卷机,其特征在于:所述引导架(1)的表面转动连接有均匀分布的输送辊(14)。

4. 根据权利要求1所述的一种具有防偏移结构的复合毡收卷机,其特征在于:所述收卷转盘(16)的内侧固定设置有六边插柱(17),所述收卷辊(4)的两端均开设有六边插槽(18),所述六边插柱(17)与六边插槽(18)相匹配。

5. 根据权利要求1所述的一种具有防偏移结构的复合毡收卷机,其特征在于:所述收卷架(3)的两端均固定安装有电控液压缸(19),所述电控液压缸(19)的伸缩端固定设置在收卷滑座(20)上。

6. 根据权利要求5所述的一种具有防偏移结构的复合毡收卷机,其特征在于:所述引导架(1)的正面固定安装有开关板(5),所述开关板(5)的表面固定安装有收卷开关和拆卷开关,所述收卷电机(10)通过收卷开关与外接电源电性连接,所述电控液压缸(19)通过拆卷开关与外接电源电性连接。

7. 根据权利要求1所述的一种具有防偏移结构的复合毡收卷机,其特征在于:所述纠偏架(2)的正面转动连接有收卷绞盘(6),所述收卷绞盘(6)的内侧与双向丝杆(13)的一端固定连接。

一种具有防偏移结构的复合毡收卷机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及复合毡生产技术领域,具体为一种具有防偏移结构的复合毡收卷机。

背景技术

[0002] 复合毡收卷机是复合毡生产过程中重要的设备,起到收卷复合毡的作用。目前常见的复合毡收卷机主要由电机带动收卷辊,从而实现对复合毡的收卷,这种常见类型的复合毡收卷机在工作时,由于机械的振动,使得复合毡在收卷时容易跑偏,故申请人认为传统类型的收卷机存在以下不足:

[0003] 无法在收卷过程中对复合毡进行防偏导向,收卷过程中复合毡易跑偏,使得收卷出现褶皱不整齐,影响收卷后复合毡的品质。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种具有防偏移结构的复合毡收卷机,以解决上述背景技术中提出的现有的复合毡收卷机无法在收卷过程中对复合毡进行防偏导向,影响收卷后复合毡的品质的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种具有防偏移结构的复合毡收卷机,包括引导架以及固定设置在引导架上的收卷架,所述引导架的一端固定设置有纠偏架,所述纠偏架的中部转动连接有引导辊,所述纠偏架的底部转动连接有双向丝杆,所述双向丝杆的表面传动连接有两个纠偏挡板,所述纠偏挡板的内侧滑动连接有压紧滑块,所述压紧滑块的顶端固定设置有弹簧,所述压紧滑块的内侧转动连接有压平辊,所述收卷架的内侧固定设置有定向滑杆,所述定向滑杆上滑动连接有两个收卷滑座,两个所述收卷滑座的内侧均转动连接有收卷转盘,两个所述收卷转盘之间设有收卷辊,其中一个所述收卷滑座的外侧固定安装有收卷电机,所述收卷电机的输出端与收卷转盘的外侧固定连接;该复合毡收卷机主要由纠偏机架、引导机架和收卷机架三部分构成,能够在收卷过程中,对复合毡进行纠偏引导,从而能够有效减小收卷过程中,复合毡跑偏的问题,有利于提高复合毡收卷的品质,同时可快速进行卷辊的拆装。

[0006] 优选的,两个所述纠偏挡板均滑动设置在引导辊上,所述压平辊正对引导辊设置,能够在收卷过程中,对复合毡进行纠偏引导,从而能够有效减小收卷过程中,复合毡跑偏的问题。

[0007] 优选的,所述引导架的表面转动连接有均匀分布的输送辊,输送平稳。

[0008] 优选的,所述收卷转盘的内侧固定设置有六边插柱,所述收卷辊的两端均开设有六边插槽,所述六边插柱与六边插槽相匹配,拆装方便。

[0009] 优选的,所述收卷架的两端均固定安装有电控液压缸,所述电控液压缸的伸缩端固定设置在收卷滑座上,可快速进行卷辊的拆装,操作简单便捷。

[0010] 优选的,所述引导架的正面固定安装有开关板,所述开关板的表面固定安装有收

卷开关和拆卷开关,所述收卷电机通过收卷开关与外接电源电性连接,所述电控液压缸通过拆卷开关与外接电源电性连接,操作简便。

[0011] 优选的,所述纠偏架的正面转动连接有收卷绞盘,所述收卷绞盘的内侧与双向丝杆的一端固定连接,便于灵活调节使用。

[0012] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:该复合毡收卷机主要由纠偏机架、引导机架和收卷机架三部分构成,能够在收卷过程中,对复合毡进行纠偏引导,从而能够有效减小收卷过程中,复合毡跑偏的问题,有利于提高复合毡收卷的品质,同时可快速进行卷辊的拆装,操作简单便捷,安全实用。

附图说明

[0013] 图1为本实用新型收卷机的结构示意图;

[0014] 图2为本实用新型收卷架的结构示意图;

[0015] 图3为本实用新型收卷滑座的结构示意图;

[0016] 图4为本实用新型纠偏挡板的正视截面图。

[0017] 图中:1、引导架;2、纠偏架;3、收卷架;4、收卷辊;5、开关板;6、收卷绞盘;7、纠偏挡板;8、压平辊;9、引导辊;10、收卷电机;11、弹簧;12、压紧滑块;13、双向丝杆;14、输送辊;15、定向滑杆;16、收卷转盘;17、六边插柱;18、六边插槽;19、电控液压缸;20、收卷滑座。

具体实施方式

[0018] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述。

[0019] 请参阅图1-4,本实用新型提供了一种具有防偏移结构的复合毡收卷机,包括引导架1以及固定设置在引导架1上的收卷架3,引导架1的一端固定设置有纠偏架2,纠偏架2的中部转动连接有引导辊9,纠偏架2的底部转动连接有双向丝杆13,双向丝杆13的表面传动连接有两个纠偏挡板7,纠偏挡板7的内侧滑动连接有压紧滑块12,压紧滑块12的顶端固定设置有弹簧11,压紧滑块12的内侧转动连接有压平辊8,收卷架3的内侧固定设置有定向滑杆15,定向滑杆15上滑动连接有两个收卷滑座20,两个收卷滑座20的内侧均转动连接有收卷转盘16,两个收卷转盘16之间设有收卷辊4,其中一个收卷滑座20的外侧固定安装有收卷电机10,收卷电机10的输出端与收卷转盘16的外侧固定连接;

[0020] 使用时,转动收卷绞盘6,带动双向丝杆13转动,从而带动两个纠偏挡板7在引导辊9上滑动,调整间距,随后将待收卷的复合毡防止在引导辊9和压平辊8之间,并缠绕在收卷辊4上,通过纠偏挡板7对复合毡进行纠偏引导。

[0021] 参阅图1和图4,进一步的,两个纠偏挡板7均滑动设置在引导辊9上,压平辊8正对引导辊9设置,引导架1的表面转动连接有均匀分布的输送辊14,收卷转盘16的内侧固定设置有六边插柱17,收卷辊4的两端均开设有六边插槽18,六边插柱17与六边插槽18相匹配;

[0022] 使用时,能够在收卷过程中,对复合毡进行纠偏引导,从而能够有效减小收卷过程中,复合毡跑偏的问题,有利于提高复合毡收卷的品质。

[0023] 参阅图1、图2和图3,进一步的,收卷架3的两端均固定安装有电控液压缸19,电控液压缸19的伸缩端固定设置在收卷滑座20上,引导架1的正面固定安装有开关板5,开关板5

的表面固定安装有收卷开关和拆卷开关,收卷电机10通过收卷开关与外接电源电性连接,电控液压缸19通过拆卷开关与外接电源电性连接,纠偏架2的正面转动连接有收卷绞盘6,收卷绞盘6的内侧与双向丝杆13的一端固定连接;

[0024] 使用时,拆装收卷辊4时,按压拆卷开关,使电控液压缸19收缩,此时六边插柱17会脱离六边插槽18,此时工作人员即可轻松对收卷辊4进行更换,拆装更换快速高效。

[0025] 本申请实施例在使用时:根据复合毡的宽度,转动收卷绞盘6,带动双向丝杆13转动,从而带动两个纠偏挡板7在引导辊9上滑动,调整间距,随后将待收卷的复合毡防止在引导辊9和压平辊8之间,并缠绕在收卷辊4上,启动收卷机,此时收卷电机10会带动收卷转盘16转动,从而带动收卷辊4转动,实现对复合毡的收卷工作,能够在收卷过程中,对复合毡进行纠偏引导,从而能够有效减小收卷过程中,复合毡跑偏的问题,有利于提高复合毡收卷的品质。

[0026] 尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换,凡在本实用新型的精神和原则之内,所做的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

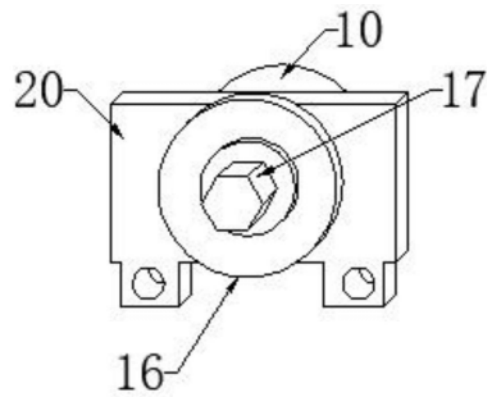


图3

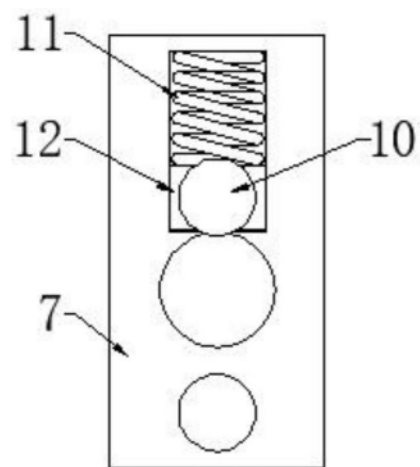


图4