(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 104028807 A
(43)申请公布日 2014.09.10

(21)申请号 201410214767.4

(22)申请日 2014.05.21

(71)申请人 虞文娟
地址 212310 江苏省镇江市丹阳市凤翔花园38幢3单元101室

(72)发明人 虞文娟

(74)专利代理机构 南京正联知识产权代理有限公司 32243
代理人 沈志海

(51)Int.Cl.
B23B 47/00(2006.01)
B23Q 3/18(2006.01)

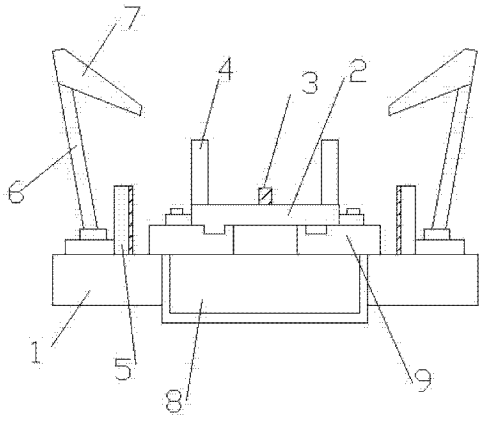
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)发明名称

一种电缆桥架连接块打孔工装

(57)摘要

本发明公开了一种电缆桥架连接块打孔工装，包括底座、模具和定位销，所述底座的两端分别设置垫台，其中所述模具的底部两端分别嵌入固定在每个所述垫台上，其中所述模具后侧的两端分别设置套柱，定位销位于两个所述套柱之间且固定在所述模具上；其中所述模具的两端分别设置挡板且每个所述挡板固定在所述底座上；所述底座顶部两端分别延伸设置通气管，每个所述通气管的顶部与风刀连接固定；其中每个所述风刀的出风口均朝向所述模具。本发明的有益效果：设计合理，制作简单，操作方便，定位准确，实用性强、提高工作效率。



CN 104028807 A

1. 一种电缆桥架连接块打孔工装，其特征在于：包括底座（1）、模具（2）和定位销（3），所述底座（1）的两端分别设置垫台（9），其中所述模具（2）的底部两端分别嵌入固定在每个所述垫台（9）上，其中所述模具（2）后侧的两端分别设置套柱（4），定位销（3）位于两个所述套柱（4）之间且固定在所述模具（2）上；其中所述模具（2）的两端分别设置挡板（5）且每个所述挡板（5）固定在所述底座（1）上；所述底座（1）顶部两端分别延伸设置通气管（6），每个所述通气管（6）的顶部与风刀（7）连接固定；其中每个所述风刀（7）的出风口均朝向所述模具（2）。

2. 根据权利要求 1 所述的一种电缆桥架连接块打孔工装，其特征在于：每个所挡板（5）的底部滑动固定在所述底座（1）上且通过螺栓固定；其中每个所述挡板（5）的内侧与所述定位销（3）的表面均设置防磨垫。

3. 根据权利要求 1 所述的一种电缆桥架连接块打孔工装，其特征在于：所述底座（1）的前端设置废料输送板（8）。

一种电缆桥架连接块打孔工装

技术领域

[0001] 本发明涉及一种电缆桥架连接块打孔工装。

背景技术

[0002] 电缆桥架作为布线工程的一个配套项目，其重要性是不言而喻的，在对制作桥架中的连接块进行打孔加工时，一般都是放在打孔机上进行直接打孔，但是在操作的过程中发现由于连接块的定位不准确导致打孔精度差同存在加工时产生的铁屑对连接板的表面造成磨损，影响产品的美观性。

发明内容

[0003] 本发明提供一种电缆桥架连接块打孔工装，设计合理，制作简单，操作方便，能够保证打孔定位准确和产品的美观性，提高工作效率。

[0004] 本发明是通过以下技术方案实现的：一种电缆桥架连接块打孔工装，包括底座、模具和定位销，所述底座的两端分别设置垫台，其中所述模具的底部两端分别嵌入固定在每个所述垫台上，其中所述模具后侧的两端分别设置套柱，定位销位于两个所述套柱之间且固定在所述模具上；其中所述模具的两端分别设置挡板且每个所述挡板固定在所述底座上；所述底座顶部两端分别延伸设置通气管，每个所述通气管的顶部与风刀连接固定；其中每个所述风刀的出风口均朝向所述模具。

[0005] 作为本发明的进一步改进在于：每个所挡板的底部滑动固定在所述底座上且通过螺栓固定；其中每个所述挡板的内侧与所述定位销的表面均设置防磨垫，这样能够提高使用寿命且避免对连接块产生磨损。

[0006] 作为本发明的进一步改进在于：所述底座的前端设置废料输送板。

[0007] 本发明工作时：将连接块放在模具上并通过左右设置的挡板进行左右定位且通过定位销进行前端定位；定位完成后通过打孔机向下运动对连接板进行打孔；设置套柱是为了和打孔机上的打孔装置进行配合，这样打孔时就不会产生晃动且定位准确，通过通气管使风刀将模具表面的铁屑清除；然后由于打孔掉下来的废料直接通过废料输送板运送出去。

[0008] 本发明的有益效果：设计合理，制作简单，操作方便，定位准确，实用性强、提高工作效率。

附图说明

[0009] 图 1 是本发明的结构示意图；

其中 1- 底座、2- 模具、3- 定位销、4- 套柱、5- 挡板、6- 通气管、7- 风刀、8- 废料输送板、9- 垫台。

具体实施方式

[0010] 下面结合附图对本发明作进一步的详细描述：

如图 1 所示：本实施例的一种电缆桥架连接块打孔工装，包括底座 1、模具 2 和定位销 3，所述底座 1 的前端设置废料输送板 8。

[0011] 其中所述底座 1 的两端分别设置垫台 9，其中所述模具 2 的底部两端分别嵌入固定在每个所述垫台 9 上，其中所述模具 2 后侧的两端分别设置套柱 4，定位销 3 位于两个所述套柱 4 之间且固定在所述模具 2 上；其中所述模具 2 的两端分别设置挡板 5 且每个所述挡板 5 固定在所述底座 1 上；所述底座 1 顶部两端分别延伸设置通气管 6，每个所述通气管 6 的顶部与风刀 7 连接固定；其中每个所述风刀 7 的出风口均朝向所述模具 2。

[0012] 每个所挡板 5 的底部滑动固定在所述底座 1 上且通过螺栓固定；其中每个所述挡板 5 的内侧与所述定位销 3 的表面均设置防磨垫。

[0013] 本实施例操作时：将连接块放在模具 2 上并通过左右设置的挡板 5 进行左右定位且通过定位销 3 进行前端定位；定位完成后通过打孔机向下运动对连接板进行打孔；设置套柱 4 是为了和打孔机上的打孔装置进行配合，这样打孔时就不会产生晃动且定位准确，通过通气管 6 使风刀 7 将模具表面的铁屑清除。

[0014] 本实施例的有益效果是：设计合理，制作简单，操作方便，定位准确，实用性强、提高工作效率。

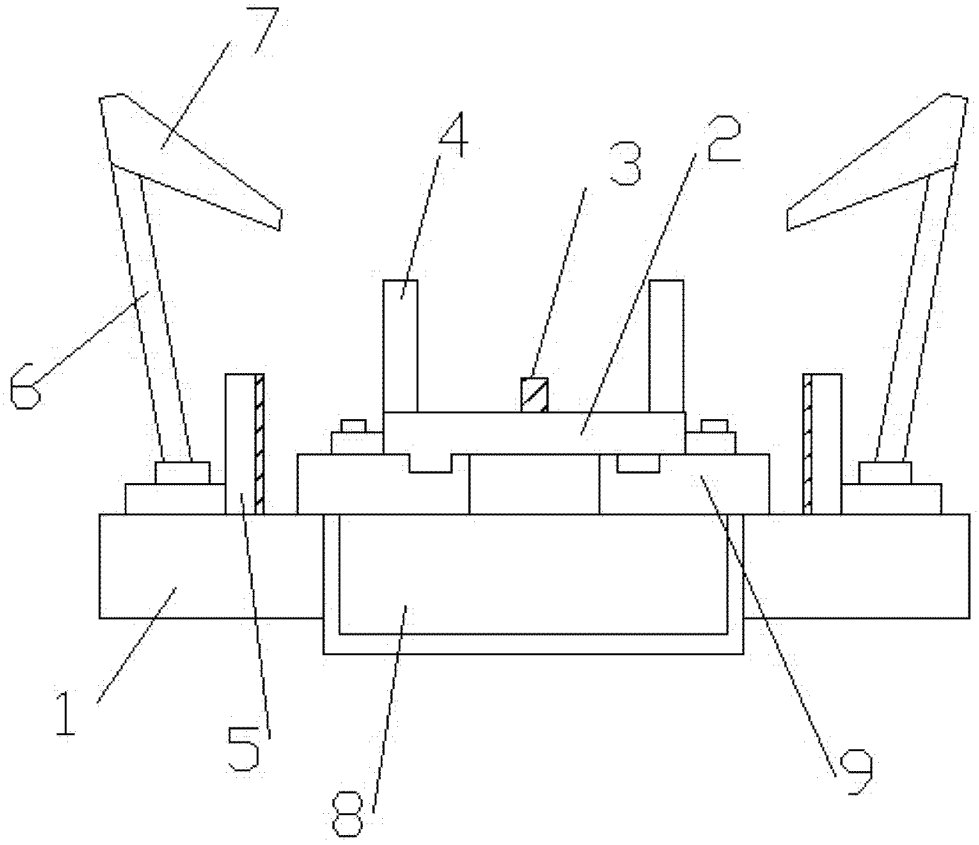


图 1