

(19)



SUOMI - FINLAND

(FI)

PATENTTI- JA REKISTERIHALLITUS
PATENT- OCH REGISTERSTYRELSEN
FINNISH PATENT AND REGISTRATION OFFICE

(10) **FI 772331 A7**

(12) **JULKISEKSI TULLUT PATENTTIHAKEMUS
PATENTANSÖKAN SOM BLIVIT OFFENTLIG
PATENT APPLICATION MADE AVAILABLE TO THE
PUBLIC**

(21) Patentihakemus - Patentansökan - Patent application **772331**

(51) Kansainvälinen patenttiluokitus - Internationell patentklassifikation -
International patent classification (IPC¹)

B65D 21/02

B65D 6/34

(22) Tekemispäivä - Ingivningsdag - Filing date **10.10.1973**

(23) Saapumispäivä - Ankomstdag - Reception date **01.08.1977**

(41) Tullut julkiseksi - Blivit offentlig - Available to the public **01.08.1977**

(43) Julkaisupäivä - Publiceringsdag - Publication date **12.06.2019**

(32) (33) (31) Etuoikeus - Prioritet - Priority

13.10.1972 DK 5249/72

(71) Hakija - Sökande - Applicant

1 •Schoeller, Alexander, Karl-Marc Strasse 10 München, BRD, SAKSA, (DE)

(72) Keksijä - Uppfinnare - Inventor

1 •Schoeller, Alexander, BRD, SAKSA, (DE)

(74) Asiamies - Ombud - Agent

Kolster Oy Ab, Salmisaarenaukio 1, 00180 Helsinki

(54) Keksinnön nimitys - Uppfinningens benämning - Title of the invention

Pinottava muovinen kuljetuslaatikko

Staplingsbar transportlåda av plast

(62) Jakamalla erotettu hakemuksesta - Avdelad från ansökan - Divided from application: **733135**

Alexander Schoeller, Karl-Marr, Str. 10, 8000, München, Länsi-Saksa

Pinottava muovinen kuljetuslaatikko - Staplingsbar transportlåda
av plast

Jakamalla erotettu hakemuksesta 3135/73

Muovisilta kuljetuslaatikoilta vaaditaan yleensä, että ne mahdollisimman vähällä aineella saadaan suhteellisen jäykiksi, mikä vaatii määrättyä muotoilua. Lisäksi vaaditaan, että laatikot ovat pinottavissa. Tällaisia pinottavia kuljetuslaatikoita on monenlaisia. Esillä olevan keksinnön kohteena on kuljetuslaatikko, jolla on erityisen jäykät sivuseinät, joiden ansiosta laatikot voidaan pinota eri tavalla ja erikokoisia laatikoita voidaan pinota päällekkäin, niin että laatikoita kuljetettaessa ja varastoitaessa täysinä tai tyhjinä tarjoutuu hyvin monia eri mahdollisuuksia.

Keksintönä on etupäässä se, että sivuseinät ovat kokonaan tai osittain kaksinkertaisia. Tämä voidaan saada aikaan siten, että laatikon pitkittäissivujen keskelle on sovitettu pystysuora kaksoisseinäprofiili. Samalla tai tämän suoritusmuodon asemesta voi kuljetuslaatikon kulmissa olla kaksoiskulmaprofiili.

Kaksoiskulmaprofiili voidaan myös pääasiassa sijoittaa vain laatikon lyhyiden sivujen kohdalle, jolloin nämä tulevat huomattavasti paksummiksi kuin laatikon pitkittäissivut.

Näille suoritusmuodoille on yhteistä, että kuljetuslaatikon sivuseinät jäykistyvät huomattavasti tämän osittaisen tai täydellisen kaksoisseinäjärjestelyn seurauksena. Seinät tulevat vielä jäykemmiksi, jos keksinnön erityisen suoritusmuodon mukaisesti kaksoisnurkka- tai kaksoisseinäprofiilit vaahdotetaan poluyuretaani-vaahdolla. Tämä voi myös tapahtua kahdessa vaiheessa, jolloin yläosa vaahdotetaan vaahdolla, jolla on suhteellisesti alhainen tilavuuspaino ja lähinnä pohjaa sijaitseva alaosa jäykemmällä vaahdolla, jolla on suhteellisesti korkea tilavuuspaino.

Jotta kaksoissivuseinien osien välisiin välitiloihin voidaan helposti vaahdottaa vaahtoa, on niissä keksinnön yhden lisäsuoritusmuodon mukaan aukko, joka vaahdon sisäänviennin jälkeen suljetaan jäykemmällä vaahdolla tai tulpalla. Tämä tulppa hitsataan tai liimataan edullisesti kiinni paikalleen. Tällöin puristuu helposti ulos muovi- tai liimareunus, joka voi häiritä laatikon painottavuutta. Tämän vuoksi ehdotetaan keksinnön eräässä suoritusmuodossa, että kuljetuslaatikkoon tai tulppaan järjestetään ura, joka vastaanottaa hitsauksen tai liimauksen yhteydessä mahdollisesti ulos tulevan aineen. Jos tällaisia tulppia käytettäessä halutaan tasainen pohjareuna, tehdään sivuseinien kaksinkertainen osa keksinnön yhden suoritusmuodon mukaan ei-kaksinkertaiseen osaan verrattuna pohjan läheisyydessä yhtä paljon lyhyemmäksi kuin tulppa on paksu. Aukko voi samoin kuin tulppa myös ulottua nurkan ympäri.

Järjestelmällä viiste kaksinkertaisen osan toiseen seinään ja tulpan vastaavaan vastepintaan helpotetaan tulpan asennon säätöä kiinnityksessä ja samanaikaisesti vältetään edullisella tavalla laatikon pohjan heikentyminen. On osoittautunut edulliseksi tehdä viiste noin 30^o:n kulmalla ja järjestää edellä mainittu ura tämän viisteen viereen.

Tulppa voi itse toimia siirtymistä estävänä pidätyskappaleena, jos sitä ei upoteta edellä esitetyllä tavalla seiniin pohjan kohdalla. Tämä pidätyskappale voi olla erityisen hyödyllinen jos esimerkiksi määrätynkokoisia kuljetuslaatikoita pinotaan kaksinkertaisen koon omaavan toisen kuljetuslaatikon päälle. Jos suuremmalle laatikolle asetetaan vain yksi tällainen kuljetuslaatikko, esiintyy kiinnipitoa vain kolmella sivulla, kun taas neljännellä sivulla aikaansaadaan kiinnittymistä vain jos suurelle laatikolle pinotaan kaksi pientä.

Saattamalla tulppa tarttumaan suuremman kuljetuslaatikon yläreunassa olevaan vastaavaan syvennykseen, voidaan siirtyminen estää mainittuun neljänteen suuntaan myös silloin kun suurelle laatikolle pinotaan vain yksi pienempi laatikko. Jos tulppa on upotettu, ehdotetaan keksinnön mukaan, että tulppa varustetaan yhdellä tai useilla kohoumilla, jotka voivat toimia sekä siirtymistä estävinä pidätyskappaleina ja/tai pinoamisreunoina päällekkäin pinotuissa kuljetuslaatikoissa. Näissä tulpissa voi lisäksi olla asetustappeja ja kuljetuslaatikoissa vastaavia asetusreikiä, jotka helpottavat tulpan kiinnihitsausta ja kiinniliimaamista siitä riippumatta syötetäänkö sivuseinien kaksinkertaisten osien väliin vaahtoa vai ei.

Lopuksi ehdotetaan, että tulppa varustetaan yhdellä tai useilla pitotapeilla, joihin tartutaan hitsausvälineen avulla tulpan asettamiseksi paikalleen. Tappi hitsataan pois tulppaa hitsattaessa kiinni.

Keksintöä selitetään nyt tarkemmin cheisiin piirustuksiin viitaten, jotka esittävät keksinnön suoritus-esimerkkejä ja joissa

kuviot 1a - 1c esittävät eri leikkauksia sivuseinän kaksinkertaisesta osasta lähinnä kuljetuslaatikon pohjaa,

kuviot 2a ja 2b esittävät yksityiskohtia tulpan kiinnityksen yhteydessä,

kuvio 3 esittää ylösalaisin käännettyä kuljetuslaatikkoa, ja

kuvio 4 esittää oikein päin käännettyä kuljetuslaatikkoa, jota vasten nojaa kansi.

Kokonaisuudessaan viitenumerolla 1 merkitty kuljetuslaatikko on pohjastaan 3 varustettu kahdella suljetulla ripaprofiililla 13, 14, jotka mahdollistavat laatikon pinoamisen toisaalta yhtä suurien, toisaalta puoliksi niin suurien kuljetuslaatikoiden päälle. Laatikon yläreunalle 2 voidaan asettaa kansi 15, jonka kuviossa 4 näkyvällä alisivulla on laipat 16, jotka tarttuvat laatikon 1 sisäsiivuun.

Laatikko 1 on kulmista 19 varustettu kaksoiskulmaprofiililla 17. Lisäksi laatikon pitkittäissivuissa 21 on pystysuora kaksoisseinäprofiili 18. Tämä antaa erityisen jäykistyksen laatikon keskelle, mikä on tarpeen varsinkin erikokoisia laatikoita pinottaessa päällekkäin. Laatikoista, joiden koko on puolet kuviossa 3 esitetyn laatikon koosta, puuttuu mainittu kaksoisseinäprofiili 18. Kaksoisseinäprofiileihin 17 ja 18 vaahdotetaan edullisesti polyuretaanivaahtoa, minkä jälkeen ne voidaan alhaalta sulkea.

Kuvio 1 esittää eri pystyleikkauksia kuljetuslaatikon pitkitäissivuun 21 kaksoisseinäprofiilista 18 ja kuljetuslaatikon lyhyen sivun kaksoiskulmaprofiilista 17 vähän matkan päässä kuljetuslaatikon nurkasta 19.

Kuvion 1a mukaan laatikon 1 pohjasta 3 työntyy ylöspäin sisempi kaksoisseinä 4 ja välimatkan päässä siitä ja yhdensuuntaisena sen kanssa ulompi kaksoisseinä 4'. Ne yhdistyvät laatikon yläreunassa 2. Kaksoisseinien 4, 4' välitila on täytetty vaahdolla. Vaahdoksi sopii ensi kädessä sinänsä tunnettu polyuretaanivaaho. Kaksoisseinäprofiilin alapäässä on aukko 5. Kuviossa 1a tämä on jätetty auki ja tässä tapauksessa käytetään edullisesti lähinnä aukkoa 5 jäykempää vaahtoa kuin muulla kaksoisseinien 4, 4' välissä.

Kuvion 1b mukaisesti kaksoisseinien väliin ei ole sovitettu vaahtoa ja aukko 5 on tarkoitus sulkea tulpan 6 avulla. Jotta tulppa ei ulkone alaspäin pinoamisreunan ulkopuolelle, ulompi kaksoisseinä 4' on tehty tulpan 6 paksuutta vastaavasti lyhyemmäksi, kuten on osoitettu katkoviivalla. Sisempi kaksoisseinä 4 on viistetty samassa kulmassa kuin tulpan 6 vastaava vastepinta.

Kuvion 1c mukaisesti kaksoisseinissä on ohjausreiät 11 ja tulpassa 6 ohjaustapit 10, mikä helpottaa tulpan tarkkaa kiinnittämistä kuljetuslaatikkoon. Ohjaustappeja 10 vastapäätä on tulppaan sijoitettu pitotappi 12, mikä helpottaa tulpan 6 kiinnittämistä hitsausvälineeseen. Tämä pitotappi 12 sulatetaan edullisesti poikki tulppaa hitsattaessa kiinni kuljetuslaatikkoon. Sitä ei tarvitse tällöin leikata poikki käsin, koska se muuten olisi tiellä pinottessa.

Kuvion 1c mukaisessa tulpassa 6 on lisäksi kohouma 9, joka on tarkoitettu tarttumaan kuljetuslaatikon yläreunaan 2 sijoitettuihin ja kuviossa 4 näkyviin syvennyksiin 8, jolloin siirtyminen estyy. Mainittu kohouma 9 voi myös täydentää tai jopa korvata laatikon 1 pohjassa 3 olevan pohjaprofiilin 13.

Tulppa 6 on tarkoitus kiinnittää liimaamalla tai hitsaamalla. Tällöin raosta pursuu helposti liima- tai muovireunus, joka on häiritsevä pinoamispinnoissa, minkä vuoksi kuvion 2a mukaisesti kuljetuslaatikon pohjassa 3 olevan aukon 5 viereen on sovitettu ura 7, joka vastaanottaa mainitun, hitsauksen tai liimauksen yhteydessä ulos tulevan aineen, joka siten ei häiritse laatikon pinoamista. Sen asemesta, että ura tehdään laatikkoon voidaan se myös tehdä itse tulppaan 6, kuten on osoitettu kohdassa 7' kuviossa 2b.

Kuviossa 4 näytetään laatikon kulmien 19 osalta keksinnön mukaisen laatikon sellainen muoto, jossa sivupinnat 20, 21 ulottuvat taakse kulmien 19 alueella ja kohtaavat tässä terävässä kulmassa 22.

Tällä tavoin suojataan laatikon sisältöä, koska esim. voi paketteja pakattaessa näiden kulmareunat ovat vapaasti kulmissa eivätkä ne tule litistetyiksi.

Vaikkakin keksintöä on selitetty kahden suoritusmuodon yhteydessä, voi sitä kuitenkin mielivaltaisesti muuttaa oheisten patenttivaatimuksien puitteissa.

Patenttivaatimukset:

1. Pinottava muovinen kuljetuslaatikko (1), jossa on pystysuorat sivuseinät (20,21) ja pohja (3), jossa on pinoamisreuna (13,14), t u n n e t t u osittain kaksinkertaisista (4,4', 17,18) sivuseinistä (20,21).

2. Patenttivaatimuksen 1 mukainen kuljetuslaatikko, t u n n e t t u siitä, että laatikon (1) pitkittäissivujen (21) keskellä on pystysuora kaksoisseinäprofiili (18).

3. Patenttivaatimuksien 1 tai 2 mukainen kuljetuslaatikko, t u n n e t t u siitä, että nurkissa (19) on nurkkien yli ulottuva kaksoisnurkkaprofiili (17).

4. Patenttivaatimuksen 3 mukainen kuljetuslaatikko, t u n n e t t u siitä, että laatikon (1) lyhyiden sivujen (20) alueella on kaksoisseinäprofiileja (17,18) ja että lyhyet sivut ovat tästä syystä huomattavasti paksummat kuin laatikon pitkittäissivut.

5. Jonkin tai joidenkin edellisten patenttivaatimuksien mukainen kuljetuslaatikko, t u n n e t t u siitä, että kaksoisnurkka- tai kaksoisseinäprofiileihin (17,18) on vaahdotettu polyuretaani-vaahtoa.

6. Patenttivaatimuksen 5 mukainen kuljetuslaatikko, t u n n e t t u siitä, että sivuseinien (20,21) kaksinkertainen osa (17,18) on yläosastaan vaahdotettu suhteellisen alhaisen tilavuuspainon omaavalla muovivaahdolla, kun taas niiden alaosa, ts. lähinnä pohjaa (3) sijaitseva osa on vaahdotettu suhteellisen korkean tilavuuspainon omaavalla vaahdolla.

7. Patenttivaatimuksen 5 tai 6 mukainen kuljetuslaatikko, t u n n e t t u siitä, että sivuseinien kaksinkertaisessa osassa on lähinnä pohjaa (3) aukko (5) joka vaahdon sisäänviennin jälkeen on suljettu tulpalla (6).

8. Patenttivaatimuksen 7 mukainen kuljetuslaatikko, t u n n e t t u siitä, että tulppa (6) on hitsattu tai liimattu kiinni ja että aukon (5) vieressä on ura (7), joka vastaanottaa hitsauksen tai liimauksen yhteydessä ulos tulevaa ainetta, joka muutoin voi vaikuttaa kuljetuslaatikon pinottavuuteen (kuvio 2a).

9. Patenttivaatimuksen 7 tai 8 mukainen kuljetuslaatikko, t u n n e t t u siitä, että seinän kaksinkertaisen osan (17,18) toinen seinä (4) on aukon toista pitkittäissivua pitkin viistottu ja että tulpan (6) vastaava vastepinta on viistottu samalla kulmalla (kuvio 1b).

10. Patenttivaatimuksen 8 ja 9 mukainen kuljetuslaatikko, t u n n e t t u siitä, että tulppa (6) on hitsattu tai liimattu kiinni ja että aukon (5) vieressä on ura (7), joka vastaanottaa hitsauksen tai liimauksen yhteydessä ulos tulevaa ainetta, joka muutoin voi vaikuttaa kuljetuslaatikon pinottavuuteen (kuvio 2a).

n e t t u siitä, että viiste sijaitsee aukon (5) sisäseinässä (4) ja se on noin 30° ja että ura (7) sijaitsee tämän viisteen vieressä.

11. Jonkin tai joidenkin patenttivaatimuksien 7-10 mukainen kuljetuslaatikko, t u n n e t t u siitä, että sivuseinän kaksinkertainen osa on ei-kaksinkertaiseen osaan verrattuna tulpan (6) paksuuden verran lyhyempi (kuvio 1b).

12. Jonkin tai joidenkin patenttivaatimuksien 7-11 mukainen kuljetuslaatikko, t u n n e t t u siitä, että tulpassa (6) on kohoumia (9) ja kuljetuslaatikon yläreunassa (2) syvennyksiä (8) jotka toimivat pinoamisreunoina ja/tai siirtymisen esteinä kuljetuslaatikoita (1) pinottaessa päällekkäin (kuvio 1c).

13. Jonkin tai joidenkin patenttivaatimuksien 7-12 mukainen kuljetuslaatikko, t u n n e t t u siitä, että tulpassa (6) on ura (7') tulpan kiinnihitsauksessa tai -liimauksessa mahdollisesti ulostulevan aineen vastaanottamiseksi, joka muuten voi vaikuttaa kuljetuslaatikon pinottavuuteen (kuvio 2b).

14. Jonkin tai joidenkin patenttivaatimuksien 7-13 mukainen kuljetuslaatikko, t u n n e t t u siitä, että kaksinkertaisessa seinässä (4,4') on asetusreiät (11) ja että tulpassa (6) on niihin sopivat asetustapit (10).

15. Jonkin tai joidenkin patenttivaatimuksien 7-14 mukainen kuljetuslaatikko, t u n n e t t u siitä, että tulpassa (6) on yksi tai useita pitotappeja (12) kiinnitettäväksi hitsausvälineeseen ja jotka on tarkoitettu sulattaa poikki tulppaa hitsattaessa kiinni kuljetuslaatikkoon (kuvio 1c).

16. Jonkin tai joidenkin edellisten patenttivaatimuksien mukainen kuljetuslaatikko, t u n n e t t u siitä, että aukot (5) ja niihin kuuluvat tulpat (6) ulottuvat laatikon nurkan (19) yli.

17. Jonkin edellisen patenttivaatimuksen mukainen kuljetuslaatikko, t u n n e t t u siitä, että laatikon sivupinnat (20,21) ulottuvat taakse nurkka-alueella (19) ja kohtaavat tässä teräväsä kulmassa (22).

Patentkrav:

1. Staplingsbar transportlåda (1) av plast med vertikala sidoväggar (20, 21) och botten (3) med staplingskant (13, 14), k ä n n e t e c k n a d genom delvis dubbelväggigt (4, 4'; 17, 18) utförda sidoväggar (20, 21).
2. Transportlåda enligt patentkravet 1, k ä n n e t e c k n a d därav, att i mitten av lådans (1) långsidor (21) är anordnad en vertikalt förlöpande dubbelväggsprofil (18).
3. Transportlåda enligt patentkravet 1 eller 2, k ä n n e t e c k n a d därav, att den i hörnen (19) visar en runt hörnen sig sträckande dubbelhörnsprofil (17).
4. Transportlåda enligt patentkravet 3, k ä n n e t e c k n a d därav, att dubbelväggsprofiler (17, 18) finnas anordnade inom området för lådans (1) kortsidor (20) och a t t kortsidorna därigenom har väsentligt större tjocklek än lådans långsidor.
5. Transportlåda enligt något eller några av de föregående patentkraven, k ä n n e t e c k n a d därav, att dubbelhörns- resp. dubbelväggsprofilerna (17, 18) utskummats med polyuretanskum.
6. Transportlåda enligt patentkravet 5, k ä n n e t e c k n a d därav, att sidoväggarnas (20, 21) dubbelväggigt utförda del (17, 18) är utskummad upptill med ett plastskum med lägre volymvikt medan deras nedre, dvs. närmast botten (3) belägna del är utskummad med högre volymvikt.
7. Transportlåda enligt patentkravet 5 eller 6, k ä n n e t e c k n a d därav, att den dubbelväggiga delen av sidoväggarna är närmast botten (3) försedd med en öppning (5), vilken efter skummets införande har tillslutits medelst ett insatsstycke (6).
8. Transportlåda enligt patentkravet 7, k ä n n e t e c k n a d därav, att insatsstycket är fastsvetsat eller fastlimmat och att intill öppningen (5) är anordnad en ränna (7) för upptagande vid svetsning resp. limning eventuellt utträsande material, som eljest kan påverka transportlådans stapelbarhet (fig. 2a).
9. Transportlåda enligt patentkravet 7 eller 8, k ä n n e t e c k n a d därav, att den dubbelväggiga delens (17, 18) ena vägg (4) utmed en öppningslångsida är av sneddad och att insatsstyckets (6) tillhörande anliggningsyta är avsneddad med samma vinkel (fig. 1b).
10. Transportlåda enligt patentkraven 8 och 9, k ä n n e t e c k n a d därav, att avsneddningen är anordnad vid öppningens (5) innervägg

(4) och uppgår till företrädesvis 30° och a t t rännan (7) är anordnad intill denna avsnedning.

11. Transportlåda enligt något eller några av patentkraven 7-10, k ä n n e t e c k n a d därav, att sidoväggens dubbelväggiga del jämförd med dess icke dubbelväggiga del är lika mycket kortare, som svarar mot insatsstyckets (6) tjocklek (fig. 1 b).

12. Transportlåda enligt något eller några av patentkraven 7-11, k ä n n e t e c k n a d därav, att insatsstycket (6) är försett med upphöjningar (9) och transportlådans överkant (2) med urtag (8), vilka tjänstgöra som staplingskanter och/eller förskjutningssäkringar vid stapling av transportlådor (1) ovanpå varandra (fig. 1c).

13. Transportlåda enligt något eller några av patentkraven 7-12, k ä n n e t e c k n a d därav, att insatsstycket (6) är försett med en ränna (7') för upptagande av vid dess fastsvetsning resp. limning eventuellt utträdande material, som eljest kan påverka transportlådans stapelbarhet (fig. 2b).

14. Transportlåda enligt något eller några av patentkraven 7-13, k ä n n e t e c k n a d därav, att den i en dubbelvägg (4,4') uppvisar centreringshål (11) och a t t insatsstycket (6) uppvisar därtill passande centreringsstift (10).

15. Transportlåda enligt något eller några av patentkraven 7-14, k ä n n e t e c k n a d därav, att insatsstycket (6) är försett eller flera upptagningsstift (12) för uppsättning i ett svetsverktyg, avsedda att avsmältas under insatsstyckets fastsvetsning vid transportlådan (fig. 1c).

16. Transportlåda enligt något eller några av föregående patentkrav, k ä n n e t e c k n a d därav, att öppningar (5) liksom tillhörande insatsstycken (6) sträcka sig runt ett lådhörn (19).

17. Transportlåda enligt något av de föregående patentkraven, k ä n n e t e c k n a d därav, att lådans sidoytor (20, 21) viker bakåt i hörnområdet (19) och de sammanstöter här i en spetsig vinkel (22).

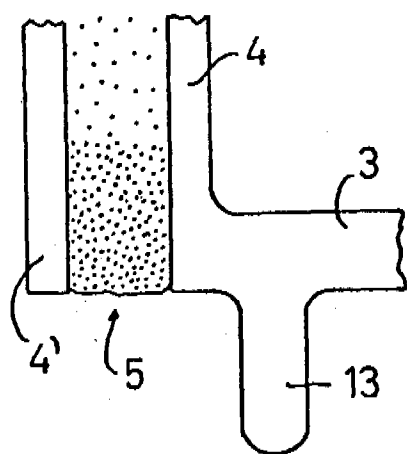


FIG. 1a

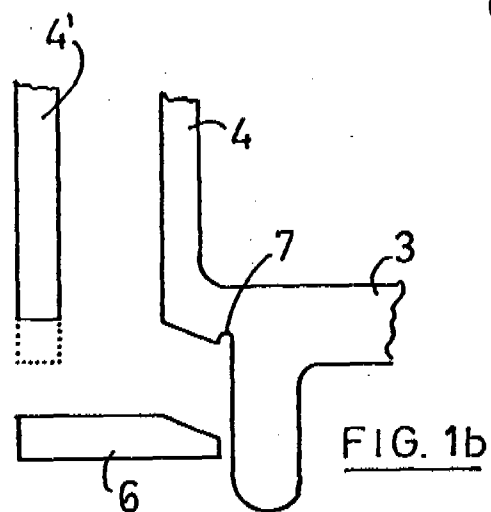


FIG. 1b

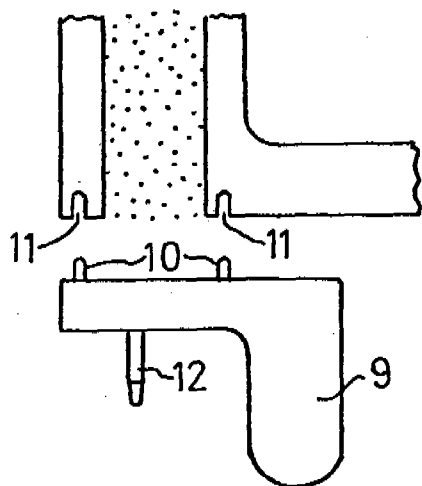


FIG. 1c

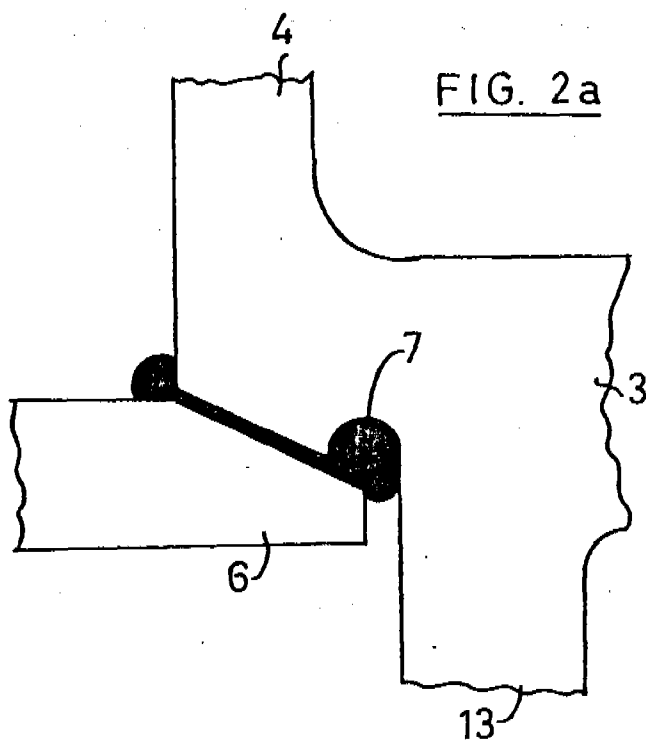


FIG. 2a

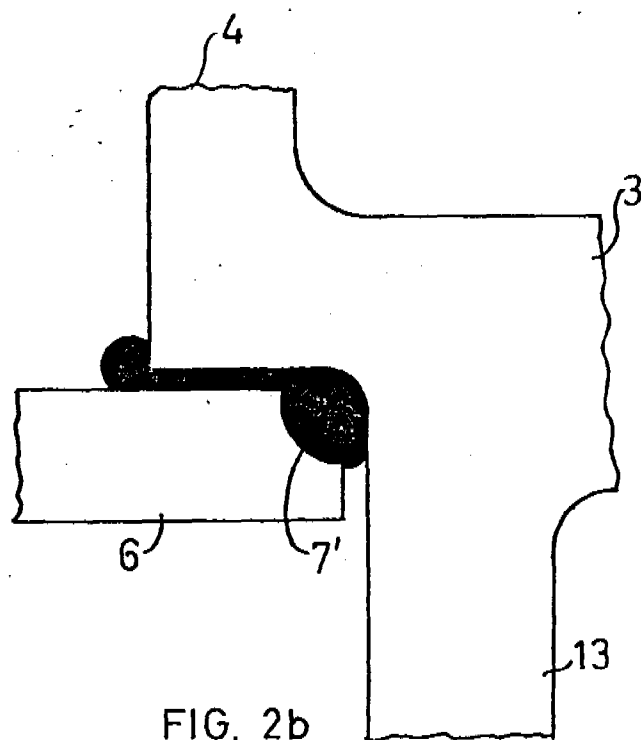


FIG. 2b

Fig. 3

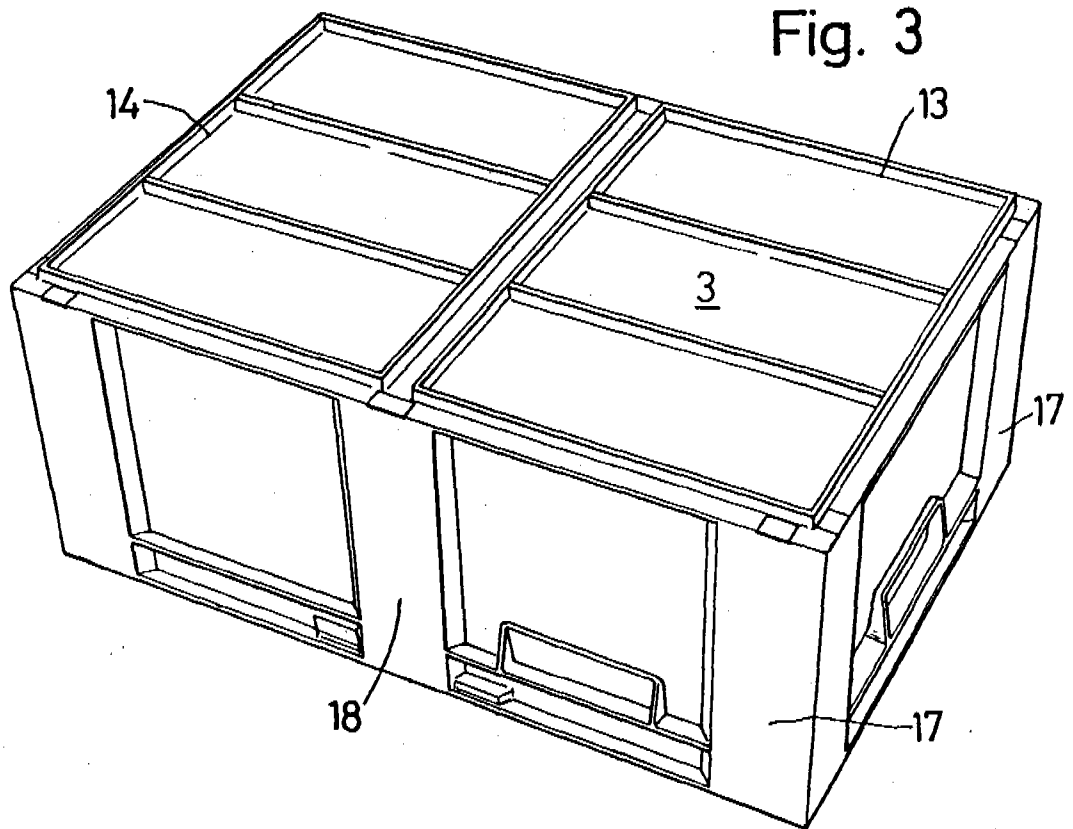
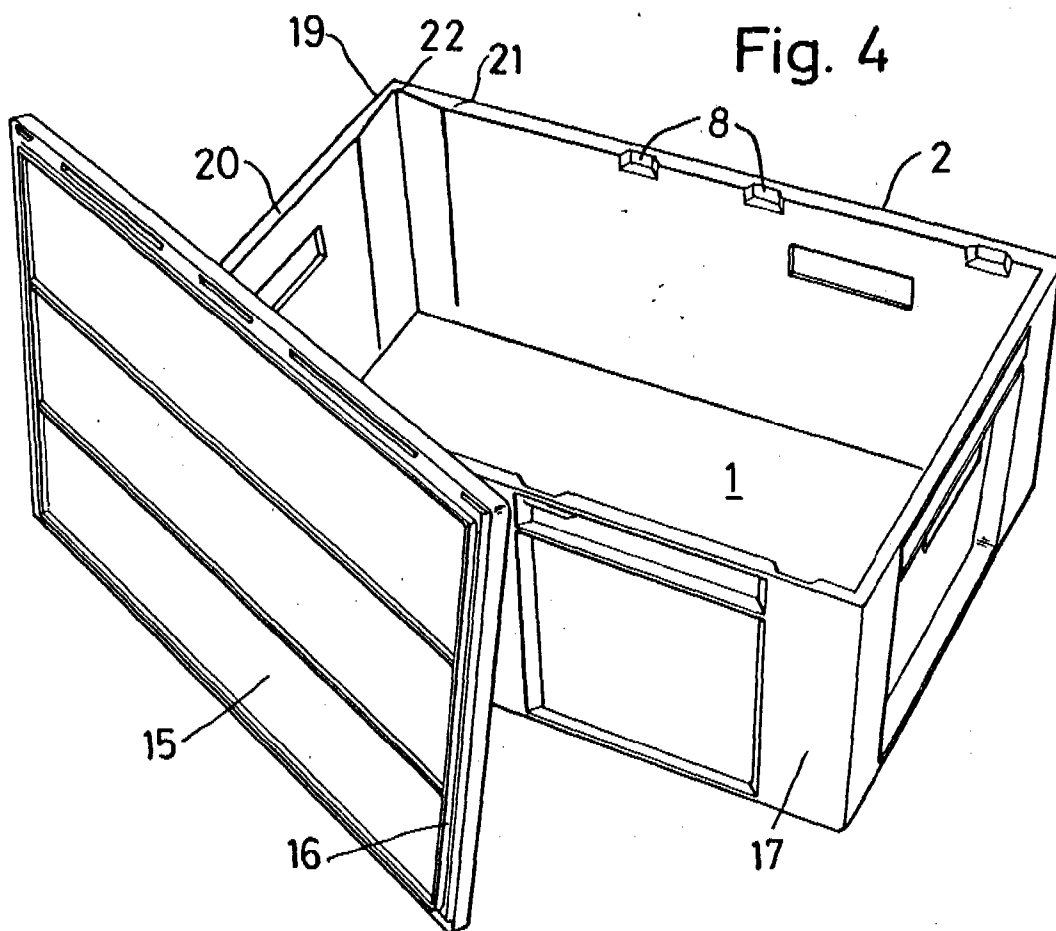


Fig. 4



Viitejulkaisuja - Anförda publikationer

Julkisia suomalaisia patenttihakemuksia: - Offentliga finska patentansökningar:

806/73 (0650 9/20)

Hakemus-, kuulutus- ja patenttijulkaisuja: - Ansökningspublikationer, utläggnings- och patentskrifter:

Suomi - Finland /
 Iso-Britannia - Storbritannien
 Norja - Norge
 Ranska - Frankrike
 Ruotsi - Sverige
 Saksa - BRD - Tyskland
 Sveitsi - Schweiz
 Tanska - Danmark
 USA

Muita julkaisuja: - Andra publikationer:

20/2-81 ML

Allekirjoitus

Merkitse hakemusjulkaisun (esim. saksal. Offenlegungsschrift) numeron eteen H ja vastaavasti kuulutus- ja patenttijulkaisun numeron eteen K ja P.