



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203817072 U

(45) 授权公告日 2014. 09. 10

(21) 申请号 201420185742. 1

(22) 申请日 2014. 04. 16

(73) 专利权人 绍兴市力博电气有限公司

地址 312000 浙江省绍兴市柯桥区平水镇力博工业园区绍兴市力博电气有限公司

(72) 发明人 徐高磊 姚幼甫 骆越峰 陈国权

(74) 专利代理机构 北京京万通知识产权代理有限公司 11440

代理人 许天易

(51) Int. Cl.

B21C 3/18(2006. 01)

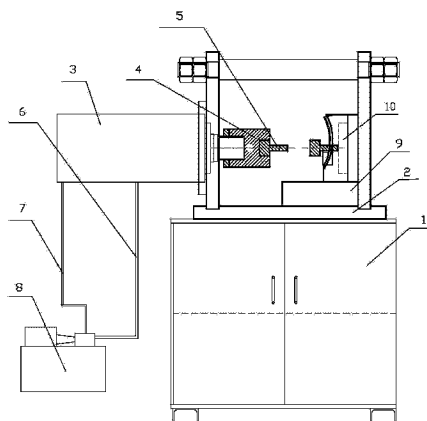
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种模具拆装装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种模具拆装装置,包括工作台,所述的工作台上安装有支架,所述的支架上安装有液压油缸,所述的液压油缸与顶棒固定连接;所述的顶棒上安装有顶头;所述的液压油缸通过进油管 and 出油管与液压泵相连。本实用新型利用顶头在液压油缸的运动下通过腔体的进料口将腔体顶出,达到模具拆卸方便的目的,具有省时省力,安全可靠,成本低廉的特点。



1. 一种模具拆装装置,包括工作台(1),其特征在于:所述的工作台(1)上安装有支架(2),所述的支架(2)上安装有液压油缸(3),所述的液压油缸(3)与顶棒(4)固定连接;所述的顶棒(4)上安装有顶头(5);所述的液压油缸(3)通过进油管(6)和出油管(7)与液压泵(8)相连。

2. 如权利要求1所述的一种模具拆装装置,其特征在于:所述的支架(2)上放置有底板垫片(9)。

一种模具拆装装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种模具拆装装置。

背景技术

[0002] 连续挤压技术由于其高效节能、生产效率高等优点,广泛应用于铜扁线、铜母线等产品的生产。由于连续挤压技术自身的特点,在生产过程中产生高温高压,使模具与腔体的装配十分牢固,在拆装模具的时候十分费时费力,目前采用的方法是人力用榔头将模具敲出来。

实用新型内容

[0003] 本实用新型目的在于提供了一种模具拆装装置,本实用新型利用顶头在液压油缸的运动下通过腔体的进料口将腔体顶出,达到模具拆卸方便的目的,具有省时省力,安全可靠,成本低廉的特点。

[0004] 为了达到上述目的,本实用新型的技术方案是:

[0005] 一种模具拆装装置,包括工作台,所述的工作台上安装有支架,所述的支架上安装有液压油缸,所述的液压油缸与顶棒固定连接;所述的顶棒上安装有顶头;所述的液压油缸通过进油管 and 出油管与液压泵相连。

[0006] 所述的支架上放置有底板垫片。

[0007] 本实用新型的有益效果是:本实用新型利用顶头在液压油缸的运动下通过腔体的进料口将腔体顶出,达到模具拆卸方便的目的,具有省时省力,安全可靠,成本低廉的特点。

附图说明

[0008] 图 1 是本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0009] 实施例 1

[0010] 如图 1 所示,本实施例的一种模具拆装装置,包括工作台 1,所述的工作台 1 上安装有支架 2,所述的支架 2 上安装有液压油缸 3,所述的液压油缸 3 与顶棒 4 通过螺纹固定连接;所述的顶棒 4 上安装有顶头 5;所述的液压油缸 3 通过进油管 6 和出油管 7 与液压泵 8 相连。所述的支架 2 上放置有底板垫片 9。本实施例的装置通过控制液压泵 8 的启动,使液压泵 8 的运转,通过进油管 6 给液压油缸 3 进油,同时出油管 7 将油返回给液压泵 8,如此循环往复,带动液压油缸 3 的往返运动,从而带动顶棒 4 前后运动,当顶棒 4 向前运动的时候,位于顶棒 4 上的顶头 5 刚好可以通过放置在底板垫片 9 上的模具 10 腔体上的进料口内,如图中虚线部分所示,即为顶头 5 位于进料口内从而将腔体顶出时的示意,达到模具拆卸方便的目的。本实施例利用顶头 5 在液压油缸 3 的运动下通过腔体的进料口将腔体顶出,达到模具拆卸方便的目的,具有省时省力,安全可靠,成本低廉的特点。

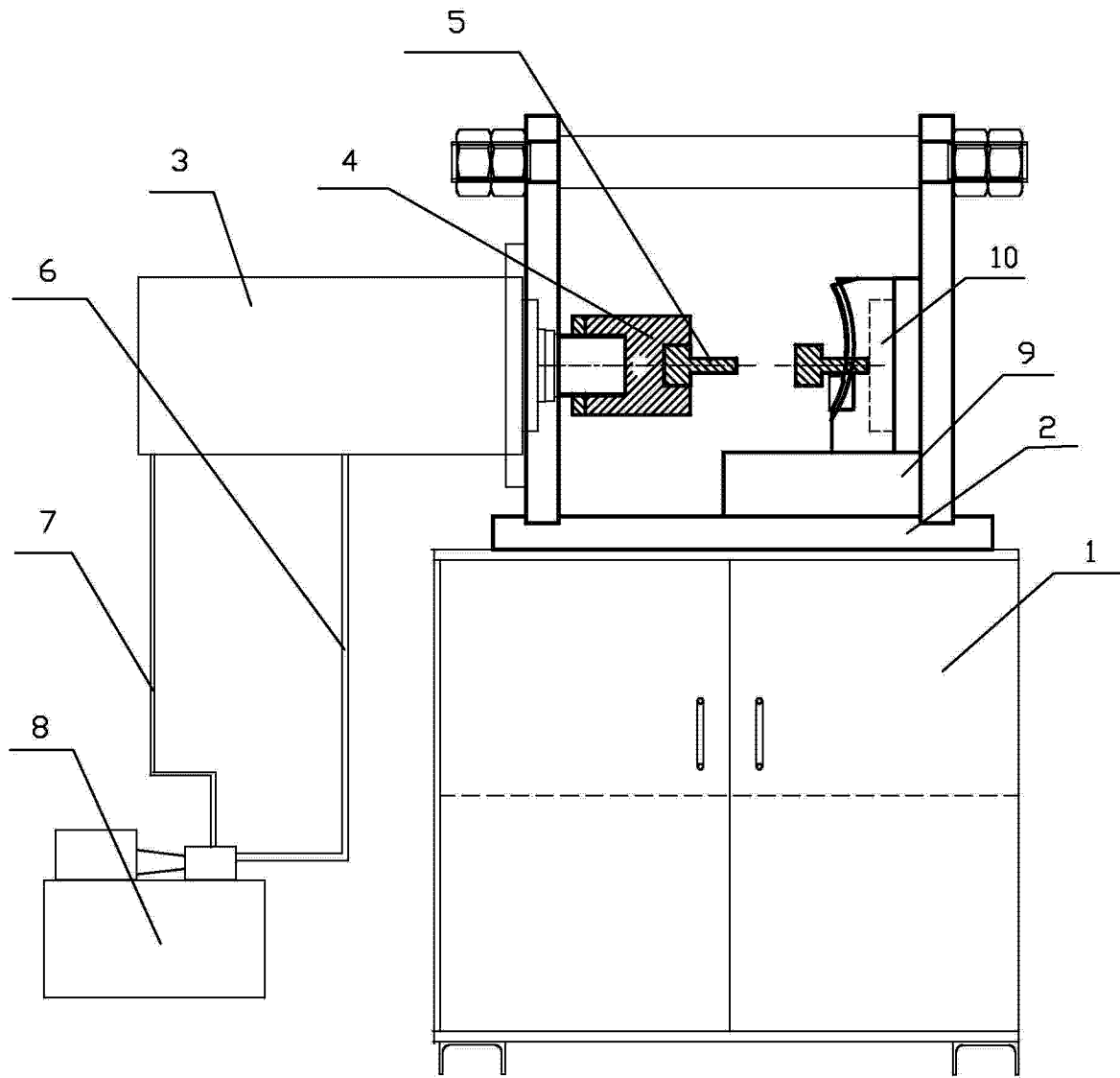


图 1