



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202166322 U

(45) 授权公告日 2012. 03. 14

(21) 申请号 201120239249. X

(22) 申请日 2011. 07. 08

(73) 专利权人 长沙环宇耐火材料有限公司

地址 410003 湖南省长沙市开福区海棠巷
289 号

(72) 发明人 卢亚 张建奇

(51) Int. Cl.

F27D 1/16(2006. 01)

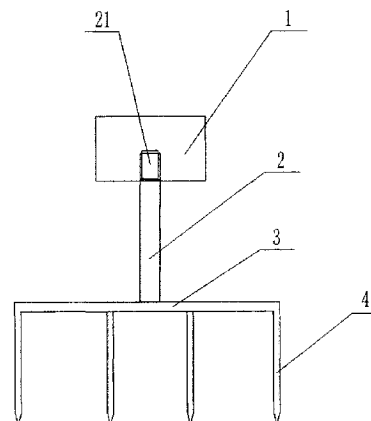
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

一种筑炉机的振动叉

(57) 摘要

本实用新型涉及一种筑炉机的振动叉,其包括振动装置、叉杆、安装杆以及若干叉齿;其中,所述叉杆的一端固接所述安装杆,另一端设有一螺纹段,所述叉杆通过该螺纹段安装于振动装置上;所述若干叉齿呈等间距的焊接在安装杆上。本实用新型的筑炉机的振动叉通过振动装置带动叉齿振动,从而能将炉衬中的空气完全排出,有效增加炉衬的捣实密度,降低气孔率。



1. 一种筑炉机的振动叉,其特征在于:包括振动装置、叉杆、安装杆以及若干叉齿;其中,所述叉杆的一端固接所述安装杆,另一端设有一螺纹段,所述叉杆通过该螺纹段安装于振动装置上;所述若干叉齿呈等间距的焊接在安装杆上。
2. 如权利要求1所述的筑炉机的振动叉,其特征在于:所述若干叉齿均竖直向下延伸。

一种筑炉机的振动叉

【技术领域】

[0001] 本实用新型涉及一种筑炉机的组成部件,具体涉及一种筑炉机的振动叉,属于筑炉设备技术领域。

【背景技术】

[0002] 在安装电炉前,需要对炉衬进行打结,从而使炉衬的材料密度高、均匀,并排出炉衬中的空气。

[0003] 现有技术炉衬打结方法通常采用手工法,其缺点在于:工人劳动强度大,费时费力,且炉衬材料之间的密度欠佳。同时,手工法也不能完全排出炉衬中的空气,造成气孔率较高,捣实密度低。

[0004] 为解决上述技术问题,确有必要提供一种筑炉机的振动叉,以克服现有技术中的所述缺陷。

【实用新型内容】

[0005] 为解决上述问题,本实用新型的目的在于提供一种能有效增加炉衬的捣实密度,降低气孔率的筑炉机的振动叉。

[0006] 为实现上述目的,本实用新型采取的技术方案为:一种筑炉机的振动叉,其包括振动装置、叉杆、安装杆以及若干叉齿;其中,所述叉杆的一端固接所述安装杆,另一端设有一螺纹段,所述叉杆通过该螺纹段安装于振动装置上;所述若干叉齿呈等间距的焊接在安装杆上。

[0007] 本实用新型的筑炉机的振动叉进一步设置为:所述若干叉齿均竖直向下延伸。

[0008] 与现有技术相比,本实用新型具有如下有益效果:本实用新型的筑炉机的振动叉通过振动装置带动叉齿振动,从而能将炉衬中的空气完全排出,有效增加炉衬的捣实密度,降低气孔率。

【附图说明】

[0009] 图1是本实用新型的筑炉机的振动叉的结构示意图。

【具体实施方式】

[0010] 请参阅说明书附图1所示,本实用新型为一种筑炉机的振动叉,其由振动装置1、叉杆2、安装杆3以及若干叉齿4等构件组装形成。

[0011] 其中,所述振动装置1的工作原理是由电动机带动偏心轮产生振动,并最终带动叉齿4产生振动。

[0012] 所述叉杆2的一端固接有所述安装杆3,另一端设有一螺纹段21。所述叉杆2通过该螺纹段21安装于振动装置1上,从而便于装拆、更换该振动叉。

[0013] 所述若干叉齿4呈等间距的焊接在安装杆3上,其均竖直向下延伸。该等细长的

叉齿 4 扎入炉衬材料内,叉齿 4 在振动过程中能将炉衬中的空气完全排出,有效增加炉衬的捣实密度,降低气孔率。

[0014] 以上的具体实施方式仅为本创作的较佳实施例,并不用以限制本创作,凡在本创作的精神及原则之内所做的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本创作的保护范围之内。

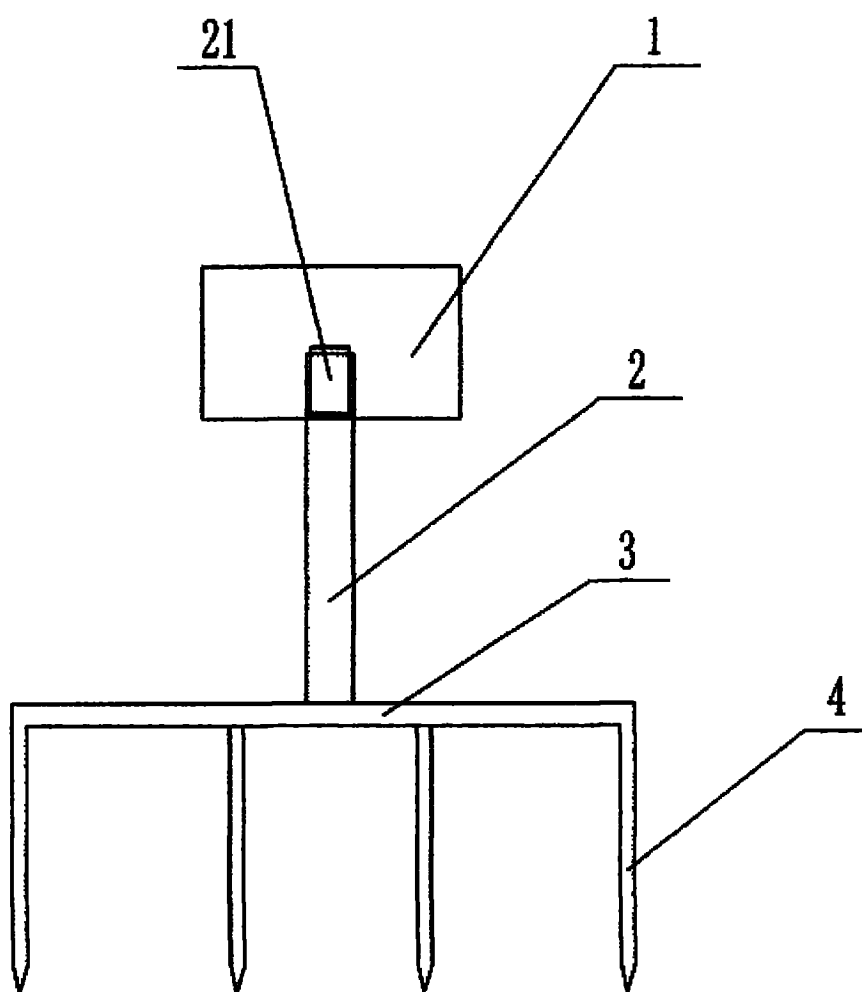


图 1