

(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202130850 U

(45) 授权公告日 2012. 02. 01

(21) 申请号 201120153342. 9

(22) 申请日 2011. 05. 16

(73) 专利权人 安徽奥力机械科技有限公司

地址 233000 安徽省蚌埠市柳工大道 29 号

(72) 发明人 王磊

(74) 专利代理机构 安徽合肥华信知识产权代理

有限公司 34112

代理人 方琦

(51) Int. Cl.

B65G 47/16 (2006. 01)

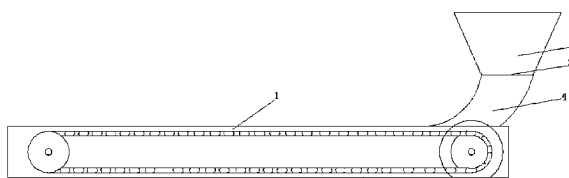
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

全自动铅锭造粒机的送料装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种全自动铅锭造粒机的送料装置,在物料输送通道的进料端设有进料斗,进料斗呈 V 字形,进料斗的底端为下料口,下料口朝向物料输送通道。本实用新型实现了自动输送供料的功能,物料在运输的过程中连续加料,进一步提高了加料效率。



1. 全自动铅锭造粒机的送料装置,其特征在于:在物料输送通道的进料端设有进料斗,进料斗呈V字形,进料斗的底端为下料口,下料口朝向物料输送通道。

2. 根据权利要求1所述的全自动铅锭造粒机的送料装置,其特征在于:所述的进料斗下端带有圆弧形的滑料口。

全自动铅锭造粒机的送料装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及铅锭造粒机,具体属于全自动铅锭造粒机的送料装置。

背景技术

[0002] 铅锭造粒机是一种铅酸蓄电池生产机械,它主要用于铅酸蓄电池的自动生产线上,与铅粉机配套使用,以取代传统铅粒制造工艺过程中的熔铅炉,铸粒机或切粒机。但是目前的铅锭造粒机的送料装置结构设计过于复杂,送料效率低,不适合现有的生产需要。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种全自动铅锭造粒机的送料装置,实现了自动输送供料的功能,物料在运输的过程中连续加料,进一步提高了加料效率。

[0004] 本实用新型的技术方案如下:

[0005] 全自动铅锭造粒机的送料装置,在物料输送通道的进料端设有进料斗,进料斗呈 V 字形,进料斗的底端为下料口,下料口朝向物料输送通道。

[0006] 所述的进料斗下端带有圆弧形的滑料口。

[0007] 本实用新型的铅锭从物料输送通道中运输到切片装置内,在切片装置内进行切割,实现了自动输送供料的功能,物料在运输的过程中不易散落,进一步提高了运输效率。

附图说明

[0008] 图 1 为本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0009] 参见附图,全自动铅锭造粒机的送料装置,在物料输送通道 1 的进料端设有进料斗 2,进料斗 2 呈 V 字形,进料斗的底端为下料口 3,下料口朝向物料输送通道 1,进料斗下端带有圆弧形的滑料口 4,铅锭加入到进料斗内,并从滑料口中滑入到物料输送通道。

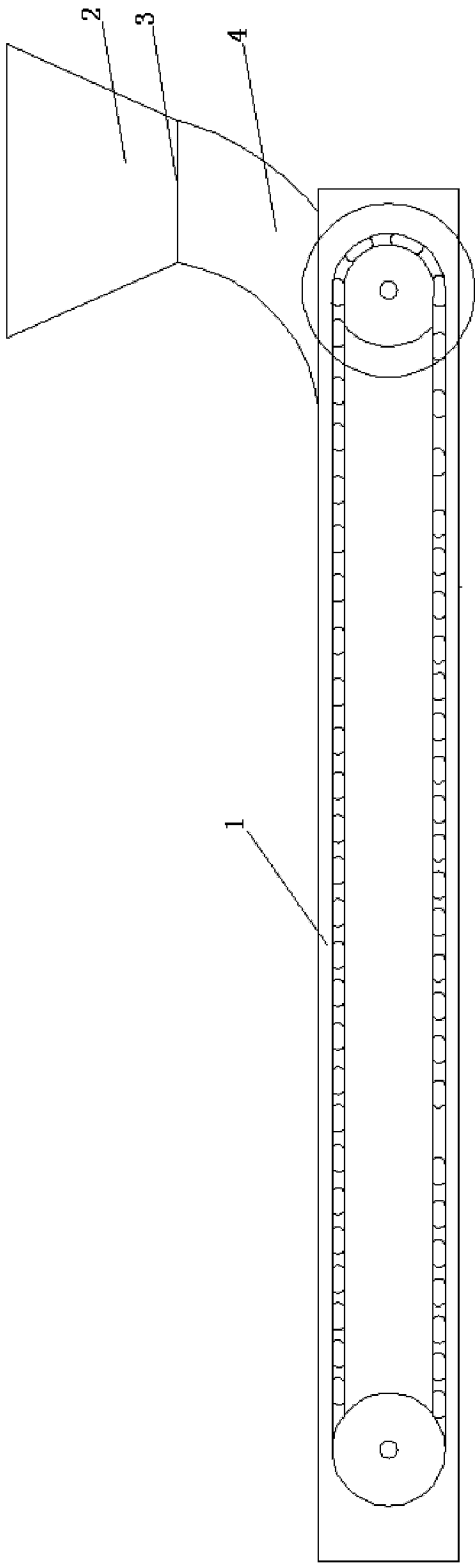


图 1