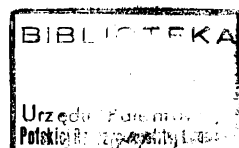


1 maja 1925 r.

URZĄD PATENTOWY



CAOj, 3142

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

No 1331.

Kl. 24 e11.

Eugen Dolensky,
Frankfurt n. M. (Niemcy).

Wielki generator gazu o ruszcie obrotowym.

Zgłoszono: 8 lipca 1920 r.

Udzielono: 5 stycznia 1925 r.

Pierwszeństwo: 21 lutego 1917 r. (Niemcy).

Dążenie do powiększania generatorów gazu wodnego, czadnicowego lub tym podobnych gazów ze stałych materiałów palnych, w tym celu, aby zmniejszyć różnorodne straty w cieple, gazie, produktach ubocznych lub t. p., jak również aby zmniejszyć koszt budowy i uprościć obsługę ograniczone było trudnościami gruntownego, równomiernego i ciągłego odżużlania i odpielania wszystkich miejsc takiego generatora gazu. Również samoczynne przyrządy do przegrzewiania i mieszania oraz podobne środki pomocnicze przy rusztach pozwalały tylko na nieznaczne powiększanie generatora. Doświadczenia, będące podstawą niniejszego wynalazku, wykazały że przeszkodą był sposób działania rusztów obrotowych, kosзовых, krążących lub podobnych samoczynnych

przyrządów odżużlających dno żużlowe. Spalanie w piecu nie jest przebiegiem równomiernym skutkiem niejednorodności materiału opałowego, nieregularności w doprowadzaniu powietrza i nieprzewidzianego obsuwania się materiału palnego, powstają szybko pomimo wszystkich środków pomocniczych nierównomierne przebiegi spalania, których istnienie udowadnia zdarzające się ukazywanie się całkowicie niespalonej części w równomiernie i jednostajnie wyrzucanym żużlu i popiele. Z drugiej strony przy równomiernym odgarnianiu dolnego podłoża żużlowego pozostają w generatorze gazu spalone części materiału palnego, które zatykają przestrzeń użyteczną i są wielokrotnie przyczyną tworzenia się kanałów i występowania luźnych warstw, przez które potem wiew.

szuka sobie drogi, nie powodując należytego spalania.

Według wynalazku urządzenie przewalów ogniowych, ścian przegrodowych i t. p., celem podziału dolnej przestrzeni szybu i użycia obrotowego rusztu w każdej utworzonej części szybu, umożliwia usuwanie żużla i popiołu w każdym miejscu dna generatora, stosownie do rzeczywistej ilości żużla i popiołu i do szczególnych warunków pracy. Poza tem, stosując wynalazek, można nie dostosowywać przekroju szybu generatora gazu do średnicy rusztu, potrzebnej dla odprowadzania żużla i popiołu, i nie zachowywać formy kołowej, niezbędnej dla ruchu rusztu obrotowego. Można natomiast formę przekroju generatora gazu swobodnie wybrać, stosownie do szczególnych warunków doprowadzania wiewu i odprowadzania gazu.

Rysunek przedstawia przykład wykonania wynalazku.

Fig. 1 przedstawia przekrój podłużny, a fig. 2 — przekrój poprzeczny generatora gazu.

Na rysunku, *a* jest płaszczem wielkiego generatora gazu, *b* — otworem do napełniania materiałem palnym, *c* — miej-

scem, w którym odbywa się odgazowywanie węgla i w znacznej mierze również tworzenie się gazu np. wodnego lub wodnoczadowego; *e* są ściany przegrodowe, krzyżujące się wzajemnie, *d* — szyby, w których przeważnie odbywa się spalanie materiału palnego, potrzebne do wytworzenia gazu, i w których zarazem występuje największa ilość żużla i popiołu, ale gdzie natomiast możliwem jest wewnętrzne wzruszanie materiału palnego i osiągnięcie dobrego do spalania wiewu; *f* są cztery ruszty obrotowe, rozmieszczone ponad dnem generatora gazu. Zapomocą odpowiedniej wydajności każdego z rusztów obrotowych można uwzględnić również szczególne warunki pracy wielkoszybowych generatorów gazu.

Zastrzeżenie patentowe.

Wielki generator gazu o ruszcie obrotowym do wytwarzania gazu z paliwa stałego, znamieny urządzeniem przewalów ogniowych, ścian przegrodowych i t. p. w celu podzielenia dolnej przestrzeni szybu, oraz zastosowaniem rusztu obrotowego w każdej utworzonej części szybu.

Eugen Dolensky.

Zastępca: M. Kryzan,
rzecznik patentowy.

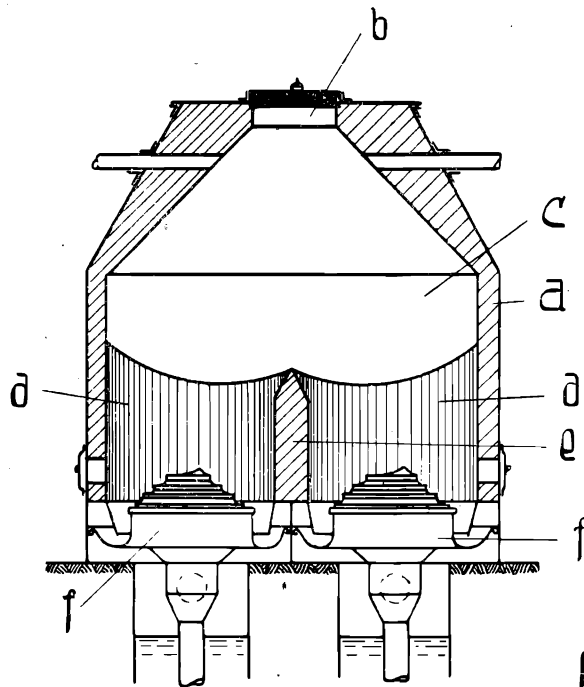


Fig. 1

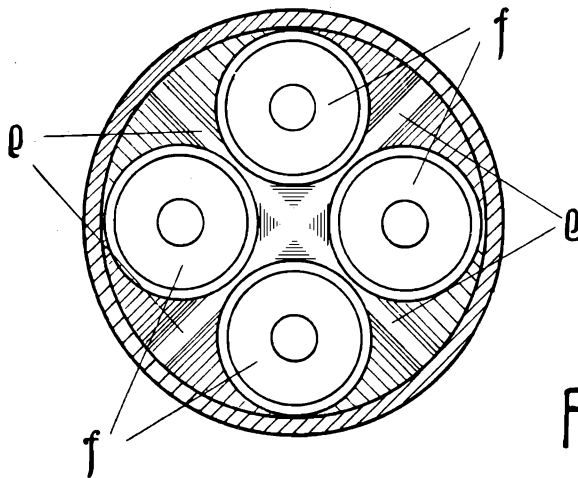


Fig. 2