



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203435620 U

(45) 授权公告日 2014. 02. 19

(21) 申请号 201320260799. 9

(22) 申请日 2013. 05. 14

(73) 专利权人 莆田市汇丰食品工业有限公司
地址 351100 福建省莆田市秀屿区笏石轻工业区

(72) 发明人 庄福春

(74) 专利代理机构 厦门市首创君合专利事务所
有限公司 35204

代理人 杨依展

(51) Int. Cl.

A22C 29/00 (2006. 01)

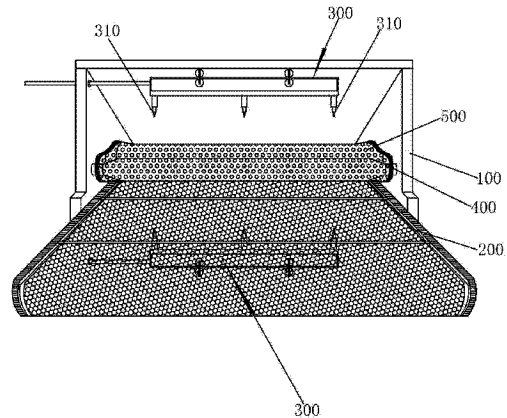
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种鲍鱼清洗装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种鲍鱼清洗装置,它包括一支撑架、一用于输送鲍鱼的输送机构和一用于清洗鲍鱼的冲洗机构,所述输送机构包括一驱动电机和一传动连接驱动电机的输送带,所述输送带转动装接在支撑架上,所述冲洗机构装接在支撑架上。它具有如下优点:将未清洗的鲍鱼放置在输送带上,当鲍鱼输送至冲洗机构的位置时,通过冲洗机构对鲍鱼进行冲洗直至鲍鱼清洗干净为止,省去了人工运作的步骤,提高效率,降低成本,且能节约用水。



1. 一种鲍鱼清洗装置,其特征在于:它包括:一支撑架(100)、一用于输送鲍鱼的输送机构和一用于清洗鲍鱼的冲洗机构,所述输送机构包括一驱动电机和一传动连接驱动电机的输送带(200),所述输送带(200)转动装接在支撑架(100)上,所述冲洗机构装接在支撑架(100)上。

2. 根据权利要求1所述的一种鲍鱼清洗装置,其特征在于:所述冲洗机构包括至少一组高压水枪(300),每组高压水枪(300)设有多个间隔布置的喷水嘴(310),所述喷水嘴(310)面向输送带(200)。

3. 根据权利要求2所述的一种鲍鱼清洗装置,其特征在于:所述高压水枪(300)组数设为二组且分别位于输送带(200)之二侧。

4. 根据权利要求3所述的一种鲍鱼清洗装置,其特征在于:所述二组高压水枪(300)相面向布置。

5. 根据权利要求2所述的一种鲍鱼清洗装置,其特征在于:所述高压水枪(300)前后滑动地装接在支撑架(100)上。

6. 根据权利要求5所述的一种鲍鱼清洗装置,其特征在于:所述冲洗机构还包括一动力电机,所述动力电机传动连接高压水枪(300)。

7. 根据权利要求2所述的一种鲍鱼清洗装置,其特征在于:还包括一挤压机构,该挤压机构包括一转动电机和同步转动连接该转动电机的二辊轮(400),所述辊轮(400)装接在支撑架(100)上,且二辊轮(400)间隔布置在输送带(200)上方,所述喷水嘴(310)位于二辊轮(400)之间。

8. 根据权利要求7所述的一种鲍鱼清洗装置,其特征在于:所述挤压机构还包括一拦网(500),所述拦网(500)装接在支撑架(100)上且同步传动连接转动电机并包围所述二辊轮。

9. 根据权利要求7所述的一种鲍鱼清洗装置,其特征在于:所述辊轮(400)采用松软材质。

10. 根据权利要求1所述的一种鲍鱼清洗装置,其特征在于:所述输送带(200)为网状结构。

一种鲍鱼清洗装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种鲍鱼清洗装置。

背景技术

[0002] 现有技术中,鲍鱼清洗采用人工清洗的方式,把整框的鲍鱼直接放置于水龙头下冲洗,或者通过水管冲洗。该方法不仅无法将鲍鱼清洗干净,且人工成本高,清洗速度慢,效率低,同时还浪费大量水资源。

实用新型内容

[0003] 本实用新型提供了一种鲍鱼清洗装置,其克服了背景技术的所存在的不足。本实用新型解决其技术问题的所采用的技术方案是:一种鲍鱼清洗装置,其特征在于:它包括:一支撑架(100)、一用于输送鲍鱼的输送机构和一用于清洗鲍鱼的冲洗机构,所述输送机构包括一驱动电机和一传动连接驱动电机的输送带(200),所述输送带(200)转动装接在支撑架(100)上,所述冲洗机构装接在支撑架(100)上。

[0004] 一较佳实施例之中:所述冲洗机构包括至少一组高压水枪(300),每组高压水枪(300)设有多个间隔布置的喷水嘴(310),所述喷水嘴(310)面向输送带(200)。

[0005] 一较佳实施例之中:所述高压水枪(300)组数设为二组且分别位于输送带(200)之二侧。

[0006] 一较佳实施例之中:所述二组高压水枪(300)相面向布置。

[0007] 一较佳实施例之中:所述高压水枪(300)前后滑动地装接在支撑架(100)上。

[0008] 一较佳实施例之中:所述冲洗机构还包括一动力电机,所述动力电机传动连接高压水枪(300)。

[0009] 一较佳实施例之中:还包括一挤压机构,该挤压机构包括一转动电机和同步转动连接该转动电机的二辊轮(400),所述辊轮(400)装接在支撑架(100)上,且二辊轮(400)间隔布置在输送带(200)上方,所述喷水嘴(310)位于二辊轮(400)之间。

[0010] 一较佳实施例之中:所述挤压机构还包括一拦网(500),所述拦网(500)装接在支撑架(100)上且同步传动连接转动电机并包围所述二辊轮。

[0011] 一较佳实施例之中:所述辊轮(400)采用松软材质。

[0012] 一较佳实施例之中:所述输送带(200)为网状结构。

[0013] 本技术方案与背景技术相比,它具有如下优点:

[0014] 1. 将未清洗的鲍鱼放置在输送带上,当鲍鱼输送至冲洗机构的位置时,通过冲洗机构对鲍鱼进行冲洗直至鲍鱼清洗干净为止,省去了人工运作的步骤,提高效率,降低成本,且能节约用水。

[0015] 2. 采用高压水枪对鲍鱼进行冲洗,使得清洗更加干净。

[0016] 3. 二组高压水枪分别位于输送带之二侧,从双侧对鲍鱼进行冲洗,使得清洗更加干净。

[0017] 4. 高压水枪前后滑动地装接在支撑架,在清洗过程中前后滑动高压水枪,能对输送带上的所有鲍鱼进行清洗,使得清洗更加干净。

[0018] 5. 将鲍鱼输送至二辊轮之间再通过冲洗机构对鲍鱼进行清洗,使得清洗更加干净。

[0019] 6. 输送带为网状结构,喷水嘴喷出的水能直接从输送带漏下,不会积水,使用方便。

附图说明

[0020] 下面结合附图和实施例对本实用新型作进一步说明。

[0021] 图 1 绘示了一较佳实施例的一种鲍鱼清洗装置的侧面示意图。

[0022] 图 2 绘示了一较佳实施例的一种鲍鱼清洗装置的正面示意图。

具体实施方式

[0023] 请查阅图 1 至图 2,一种鲍鱼清洗装置的一较佳实施例,所述的一种鲍鱼清洗装置,它包括一支撑架 100、一输送机构和一用于清洗鲍鱼的冲洗机构。

[0024] 所述输送机构用于输送鲍鱼,其包括一驱动电机和一传动连接驱动电机的输送带 200,所述输送带 200 转动装接在支撑架 100 上。

[0025] 所述冲洗机构装接在支撑架 100 上。本实施例中,所述冲洗机构包括至少一组高压水枪 300,每组高压水枪 300 设有多个间隔布置的喷水嘴 310,所述喷水嘴 310 面向输送带 200。

[0026] 本实施例中,所述输送带 200 为网状结构,使得喷水嘴喷出的水能直接从输送带漏下,不会积水,使用方便。

[0027] 本实施例中,所述高压水枪 300 组数设为二组且分别位于输送带 200 之二侧,也即,本实施例中,二组高压水枪 300 分别位于输送带 200 之上下二侧。

[0028] 本实施例中,所述二组高压水枪 300 相面向布置。

[0029] 本实施例中,所述高压水枪 300 前后滑动地装接在支撑架 100 上。

[0030] 本实施例中,所述冲洗机构还包括一动力电机,所述动力电机传动连接高压水枪 300。

[0031] 本实施例中,该清洗装置还包括一挤压机构,该挤压机构包括一转动电机和同步转动连接该转动电机的二辊轮 400,所述辊轮 400 装接在支撑架 100 上,且二辊轮 400 间隔布置在输送带 200 上方,所述喷水嘴 310 位于二辊轮 400 之间,使得清洗更加干净。

[0032] 本实施例中,所述挤压机构还包括一拦网 500,所述拦网 500 装接在支撑架 100 上且同步传动连接转动电机并包围所述二辊轮 400。该拦网用于防止鲍鱼从二辊轮之间离开。

[0033] 本实施例中,所述辊轮 400 采用松软材质如布料等。

[0034] 将未清洗的鲍鱼放置在输送带 200 上,当鲍鱼输送至辊轮位置时,由于辊轮采用松软材质,使得鲍鱼能进入二辊轮 400 之间,且鲍鱼在进入二辊轮 400 之间时能被辊轮 400 挤压使得其上的污泥能被揉搓一部分,清洗更加容易,此时鲍鱼正好对应冲洗机构之喷水嘴 310,通过喷水嘴 310 出水对鲍鱼进行冲洗,上下二组高压水枪 300 在动力电机的作用下左右移动位置以使二辊轮之间的所有鲍鱼均能被冲洗干净,省去了人工运作的步骤,提高

效率,降低成本,且能节约用水。

[0035] 以上所述,仅为本实用新型较佳实施例而已,故不能依此限定本实用新型实施的范围,即依本实用新型专利范围及说明书内容所作的等效变化与修饰,皆应仍属本实用新型涵盖的范围内。

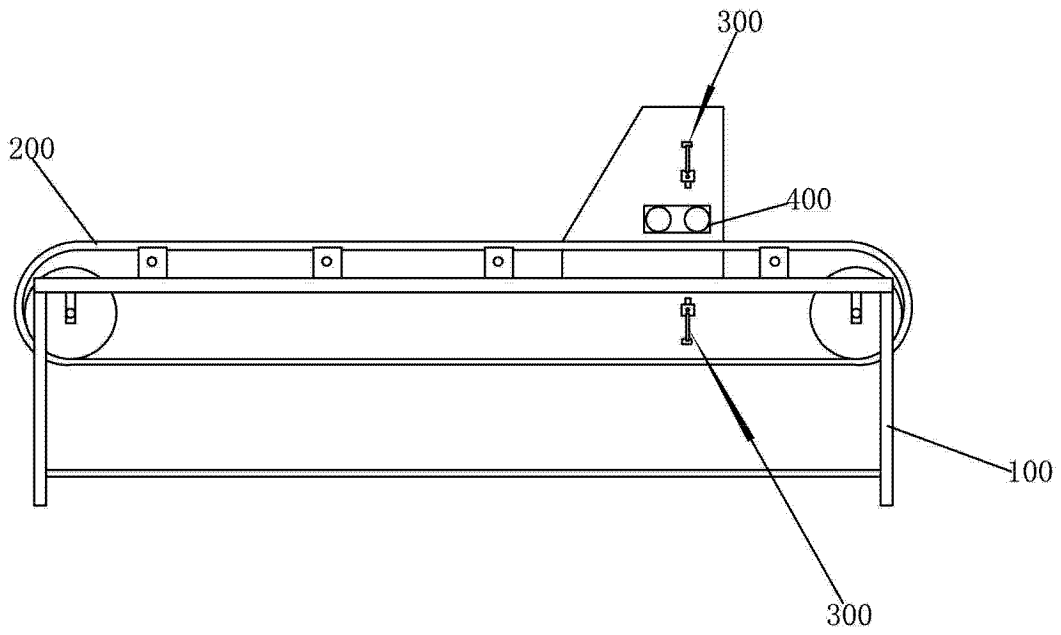


图 1

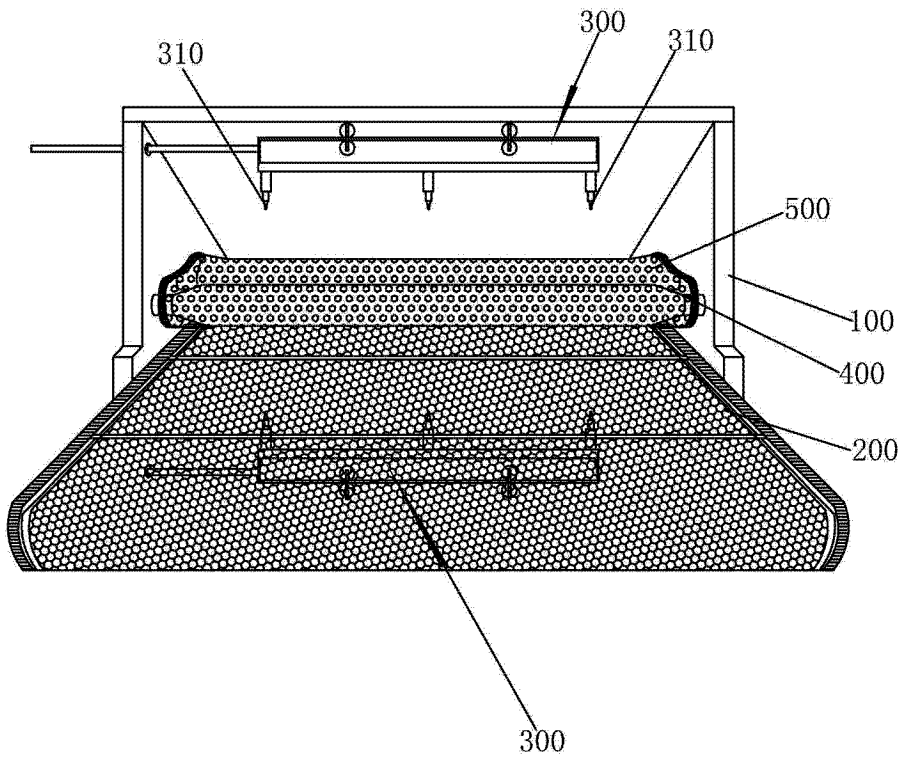


图 2