



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 209753294 U

(45)授权公告日 2019.12.10

(21)申请号 201920403681.4

(22)申请日 2019.03.28

(73)专利权人 张飘飘

地址 435200 湖北省黄石市阳新县排市镇
富山村雷公洞25号

(72)发明人 张飘飘

(51)Int.Cl.

B05C 5/02(2006.01)

B05C 5/00(2006.01)

B05C 11/10(2006.01)

B05C 11/00(2006.01)

B05C 13/02(2006.01)

B05C 11/02(2006.01)

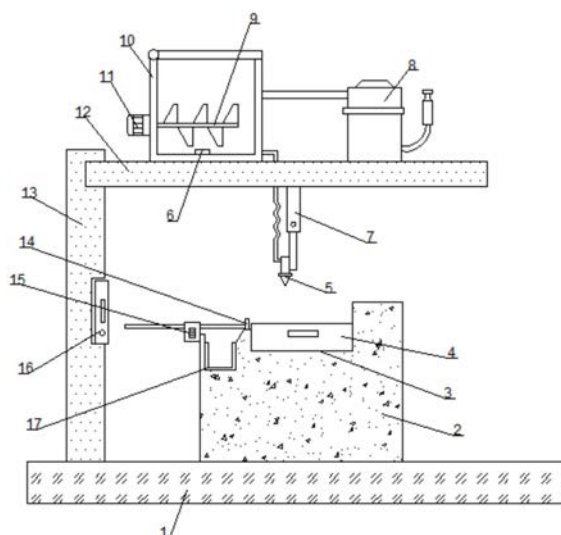
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)实用新型名称

一种电子设备加工用涂胶装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种电子设备加工用涂胶装置,包括底座、涂胶台和胶水箱,所述底座顶部设置有涂胶台,所述涂胶台顶部设置有凹槽,所述涂胶台一侧通过连接架安装有往复丝杆电机且往复丝杆电机的伸缩轴连接刮板,所述底座顶部一端设置有竖板,所述竖板一侧通过安装槽安装有离子风扇,所述竖板一侧上端设置有顶板,所述顶板顶部设置有胶水箱,所述胶水箱内底部通过螺栓安装有电加热器,所述胶水箱内设置有搅拌轴,所述胶水箱一侧通过安装架安装有电机,所述顶板顶部一端通过安装座安装有微型空压机。本实用新型可以在电子设备上均匀涂覆胶水,且不会造成胶水的浪费,使用方便,适合被广泛推广和使用。



1. 一种电子设备加工用涂胶装置,包括底座(1)、涂胶台(2)和胶水箱(10),其特征在于:所述底座(1)顶部设置有涂胶台(2),所述涂胶台(2)顶部设置有凹槽(3),所述涂胶台(2)一侧通过连接架安装有往复丝杆电机(15)且往复丝杆电机(15)的伸缩轴连接刮板(14),所述底座(1)顶部一端设置有竖板(13),所述竖板(13)一侧通过安装槽安装有离子风扇(16),所述竖板(13)一侧上端设置有顶板(12),所述顶板(12)顶部设置有胶水箱(10),所述胶水箱(10)内底部通过螺栓安装有电加热器(6),所述胶水箱(10)内设置有搅拌轴(9),所述胶水箱(10)一侧通过安装架安装有电机(11),所述顶板(12)顶部一端通过安装座安装有微型空压机(8)。

2. 根据权利要求1所述的一种电子设备加工用涂胶装置,其特征在于:所述电机(11)的输出轴连接搅拌轴(9),且搅拌轴(9)上设置有搅拌叶。

3. 根据权利要求1所述的一种电子设备加工用涂胶装置,其特征在于:所述微型空压机(8)的输出端通过管道连接胶水箱(10)。

4. 根据权利要求1所述的一种电子设备加工用涂胶装置,其特征在于:所述顶板(12)底部通过螺栓安装有伸缩杆(7)且顶板(12)底端连接出胶管(5),所述出胶管(5)通过管道连接胶水箱(10)且出胶管(5)上设置有阀门。

5. 根据权利要求1所述的一种电子设备加工用涂胶装置,其特征在于:所述凹槽(3)一侧通过安装槽安装有收集盒(17),所述凹槽(3)内放置有U型抽拉板(4)。

一种电子设备加工用涂胶装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及电子设备技术领域,特别涉及一种电子设备加工用涂胶装置。

背景技术

[0002] 在电子设备加工中经常会利用胶水对设备进行粘接,在粘接前需要将电子设备上涂覆胶水,而现有的涂胶设备涂覆不够均匀,且在涂覆中容易造成胶水的浪费,为此,我们提出一种电子设备加工用涂胶装置。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的主要目的在于提供一种电子设备加工用涂胶装置,通过设置往复丝杆电机,往复丝杆电机可以带动刮板在电子设备上的胶水中往复移动,将胶水刮平,而多余的胶水会流到收集盒内,通过设置电加热器,可以对胶水进行加热,促进胶水融合,且胶水带有温度避免涂覆到电子设备上以后凝固过快,通过设置离子风扇,可以向涂胶台周围吹送带有电荷的空气,将电子设备及涂胶台上的静电中和,避免静电产生不利影响,可以有效解决背景技术中的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型采取的技术方案为:

[0005] 一种电子设备加工用涂胶装置,包括底座、涂胶台和胶水箱,所述底座顶部设置有涂胶台,所述涂胶台顶部设置有凹槽,所述涂胶台一侧通过连接架安装有往复丝杆电机且往复丝杆电机的伸缩轴连接刮板,所述底座顶部一端设置有竖板,所述竖板一侧通过安装槽安装有离子风扇,所述竖板一侧上端设置有顶板,所述顶板顶部设置有胶水箱,所述胶水箱内底部通过螺栓安装有电加热器,所述胶水箱内设置有搅拌轴,所述胶水箱一侧通过安装架安装有电机,所述顶板顶部一端通过安装座安装有微型空压机。

[0006] 进一步地,所述电机的输出轴连接搅拌轴,且搅拌轴上设置有搅拌叶。

[0007] 进一步地,所述微型空压机的输出端通过管道连接胶水箱。

[0008] 进一步地,所述顶板底部通过螺栓安装有伸缩杆且顶板底端连接出胶管,所述出胶管通过管道连接胶水箱且出胶管上设置有阀门。

[0009] 进一步地,所述凹槽一侧通过安装槽安装有收集盒,所述凹槽内放置有U型抽拉板。

[0010] 与现有技术相比,本实用新型具有如下有益效果:

[0011] 1.通过设置电机,可以带动搅拌轴和搅拌叶转动,将胶水搅拌混合均匀,通过设置电加热器,可以对胶水进行加热,促进胶水融合,且胶水带有温度避免涂覆到电子设备上以后凝固过快。

[0012] 2.通过设置微型空压机,可以向胶水箱内通入压缩空气,胶水箱内的胶水便可以从出胶管被挤压出来,通过设置伸缩杆,可以带动出胶管上下移动,对出胶管的高度进行调节。

[0013] 3.通过设置U型抽拉板,可以将电子设备放入U型抽拉板并被固定住,通过设置往

复丝杆电机,往复丝杆电机可以带动刮板在电子设备上的胶水中往复移动,将胶水刮平,而多余的胶水会流到收集盒内,通过设置离子风扇,可以向涂胶台周围吹送带有电荷的空气,将电子设备及涂胶台上的静电中和,避免静电产生不利影响。

附图说明

[0014] 图1为本实用新型一种电子设备加工用涂胶装置的整体结构示意图。

[0015] 图2为本实用新型一种电子设备加工用涂胶装置的刮板示意图。

[0016] 图中:1、底座;2、涂胶台;3、凹槽;4、U型抽拉板;5、出胶管;6、电加热器;7、伸缩杆;8、微型空压机;9、搅拌轴;10、胶水箱;11、电机;12、顶板;13、竖板;14、刮板;15、往复丝杆电机;16、离子风扇;17、收集盒。

具体实施方式

[0017] 为使本实用新型实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解,下面结合具体实施方式,进一步阐述本实用新型。

[0018] 如图1-2所示,一种电子设备加工用涂胶装置,包括底座1、涂胶台2和胶水箱10,所述底座1顶部设置有涂胶台2,所述涂胶台2顶部设置有凹槽3,所述涂胶台2一侧通过连接架安装有往复丝杆电机15且往复丝杆电机15的伸缩轴连接刮板14,所述底座1顶部一端设置有竖板13,所述竖板13一侧通过安装槽安装有离子风扇16,所述竖板13一侧上端设置有顶板12,所述顶板12顶部设置有胶水箱10,所述胶水箱10内底部通过螺栓安装有电加热器6,所述胶水箱10内设置有搅拌轴9,所述胶水箱10一侧通过安装架安装有电机11,所述顶板12顶部一端通过安装座安装有微型空压机8。

[0019] 其中,所述电机11的输出轴连接搅拌轴9,且搅拌轴9上设置有搅拌叶。

[0020] 本实施例中如图1所示,电机11可带动搅拌轴9和搅拌叶转动。

[0021] 其中,所述微型空压机8的输出端通过管道连接胶水箱10。

[0022] 本实施例中如图1所示,微型空压机8可向胶水箱10压缩空气,胶水箱10在气压作用下被挤出。

[0023] 其中,所述顶板12底部通过螺栓安装有伸缩杆7且顶板12底端连接出胶管5,所述出胶管5通过管道连接胶水箱10且出胶管5上设置有阀门。

[0024] 本实施例中如图1所示,伸缩杆7可带动出胶管5上下移动。

[0025] 其中,所述凹槽3一侧通过安装槽安装有收集盒17,所述凹槽3内放置有U型抽拉板4。

[0026] 需要说明的是,本实用新型为一种电子设备加工用涂胶装置,工作时,打开电机11可以带动搅拌轴9和搅拌叶转动,将胶水箱10内的胶水搅拌混合均匀,启动电加热器6可以对胶水进行加热,促进胶水融合,且胶水带有温度避免涂覆到电子设备上以后凝固过快而影响与其他设备的粘接,将电子设备放入U型抽拉板4并固定住,打开微型空压机8(深圳市瑞芸制冷技术有限公司生产)可以向胶水箱10内通入压缩空气,胶水箱10内的胶水便可以从出胶管5被挤压出来落到电子设备上,而使用伸缩杆7可以带动出胶管5上下移动,对出胶管5的高度进行调节,再打开往复丝杆电机15(常州市斯比泰机械制造有限公司生产),往复丝杆电机15可以带动刮板14在电子设备上的胶水中往复移动,将胶水刮平,而多余的胶水

会流到收集盒17内,最后便可以将涂覆好胶水的电子设备取出,同时启动离子风扇16可以向涂胶台2周围吹送带有电荷的空气,将电子设备及涂胶台2上的静电中和,避免静电对人和设备产生不利影响。

[0027] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理和主要特征和本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解,本实用新型不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下,本实用新型还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

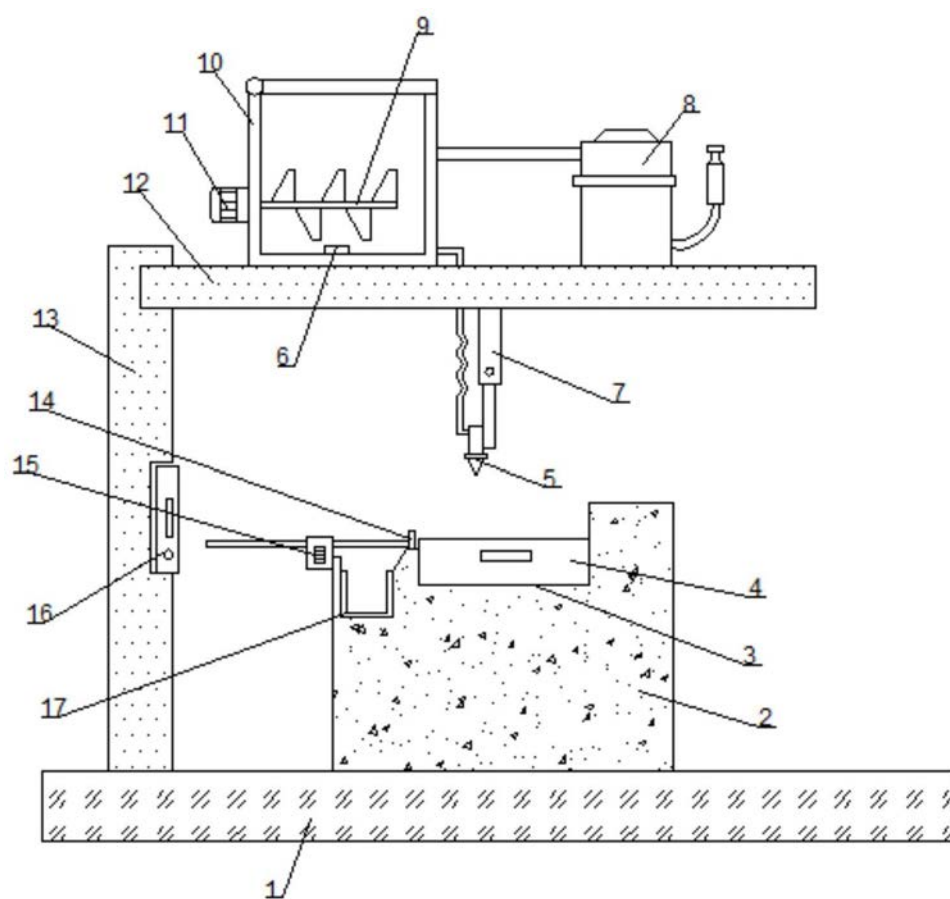


图1

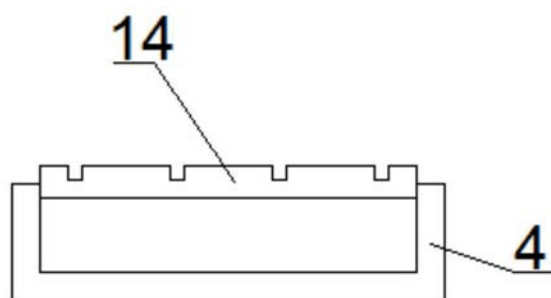


图2