



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203918838 U

(45) 授权公告日 2014. 11. 05

(21) 申请号 201420287595. 9

(22) 申请日 2014. 05. 30

(73) 专利权人 安岳县金龙机械制造有限公司

地址 642350 四川省资阳市经济开发区安岳县工业园

(72) 发明人 蔡明根

(74) 专利代理机构 北京集佳知识产权代理有限公司 11227

代理人 王学强 魏晓波

(51) Int. Cl.

B25B 11/00(2006. 01)

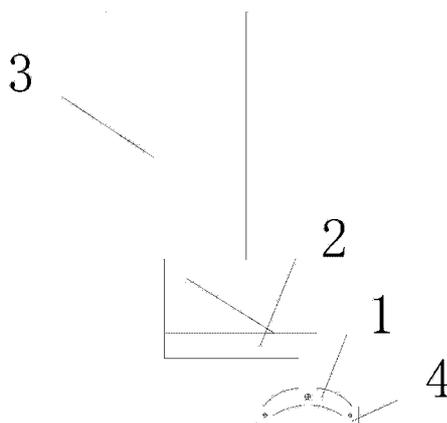
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种夹紧装置

(57) 摘要

本实用新型公开一种夹紧装置,包括压板、支架和气缸,其特征在于,所述的支架与气缸的活塞杆连接,压板铰接在支架上,并且压板底部还铰接有压紧块,压紧块的底部为平面。本实用新型所述的夹紧装置与被加工物之间采用面接触,不会使被加工物表面产生压痕,提高产品质量,同时压紧块和压板可以随被加工物表面调整变化,可以夹持不同表面形状的加工物,适用范围广。



1. 一种夹紧装置,包括压板(1)、支架(2)和气缸(3),其特征在于,所述的支架(2)与气缸(3)的活塞杆连接,压板(1)装置在支架(2)上,并且压板(1)底部装置有压紧块(4),压紧块(4)的底部为平面。

2. 根据权利要求1所述的夹紧装置,其特征在于,所述的压紧块(4)铰接在压板(1)上。

3. 根据权利要求2所述的夹紧装置,其特征在于,所述的压板(1)前端和后端各设置有一个压紧块(4)。

4. 根据权利要求1所述的夹紧装置,其特征在于,所述的压板(1)采用铰接的方式连接在支架(2)上。

## 一种夹紧装置

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及机械加工设备,尤其涉及一种夹紧装置。

### 背景技术

[0002] 在进行冲裁、折弯、铣削等机械加工时,通常都需要将被加工物进行固定,保证加工时被加工物不会产生位移,提高加工精度。但传统的夹紧固定装置容易在被加工物的表现产生压痕,影响被加工物的产品质量。

### 实用新型内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题和提出的技术任务是对现有技术进行改进,提供一种夹紧装置,解决目前技术中的夹紧装置容易产生压痕,影响产品质量的问题。

[0004] 为解决以上技术问题,本实用新型的技术方案是:

[0005] 一种夹紧装置,包括压板、支架和气缸,其特征在于,所述的支架与气缸的活塞杆连接,压板装置在支架上,并且压板底部装置有压紧块,压紧块的底部为平面。本实用新型利用夹紧块与被加工物接触,因此夹紧装置与被加工物为面接触,从而保证在同样的夹紧力下,被加工物的表面受到的压强不会过大,从而有效避免被加工物表面出现压痕,保证产品的质量。

[0006] 进一步的,所述的压紧块铰接在压板上,采用铰接的方式可以使得压紧块随被加工物的表面倾斜贴合,保证压紧效果。

[0007] 进一步的,所述的压板前端和后端各设置有一个压紧块,平衡压紧力,使被加工物不会产生位移,提高加工精度。

[0008] 进一步的,所述的压板采用铰接的方式连接在支架上,使得整个压板可随被加工物的表面倾斜,可以压紧例如阶梯状表面的被加工物,不受被加工物表面形状的限制。

[0009] 与现有技术相比,本实用新型优点在于:

[0010] 本实用新型所述的夹紧装置与被加工物之间采用面接触,不会使被加工物表面产生压痕,提高产品质量;同时压紧块和压板都采用的是铰接方式,压紧块和压板可以随被加工物表面调整变化,可以夹持不同表面形状的加工物,适用范围广;本实用新型结构简单,使用方便,经济效益高。

### 附图说明

[0011] 图1为本实用新型的结构示意图。

### 具体实施方式

[0012] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下

所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0013] 本实用新型实施例公开的一种夹紧装置,与被加工物为面接触,不会出现表面压伤,并且可以夹紧非平面结构的被加工物,具有良好的夹紧效果,有效防止被加工物在加工过程中发生位移。

[0014] 如图 1 所示,一种夹紧装置,包括压板 1、支架 2 和气缸 3,支架 2 与气缸 3 的活塞杆连接,压板 1 采用铰接的方式连接在支架 2 上,压紧块 4 铰接在压板 1 的底部,并且在压板 1 前端和后端各设置有一个压紧块 4,压紧块 4 的底部为平面。

[0015] 本实用新型所述的夹紧装置在使用时,气缸 3 施力带动支架 2 向下运动,使得压板 1 接触到被加工物的表面,由于压板 1 底部的压紧块 4 采用的是铰接方式,因此可以径向旋转然后贴合到被加工物的表面,并且如何被加工物表有台阶等不规则外表面,压板 1 也可径向旋转来适应被加工物表面,确保压紧块 4 与被加工物表面是完全贴合的面接触,有效确保夹紧的效果,不会对被加工造成压痕。

[0016] 以上仅是本实用新型的优选实施方式,应当指出的是,上述优选实施方式不应视为对本实用新型的限制,本实用新型的保护范围应当以权利要求所限定的范围为准。对于本技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型的精神和范围内,还可以做出若干改进和润饰,这些改进和润饰也应视为本实用新型的保护范围。

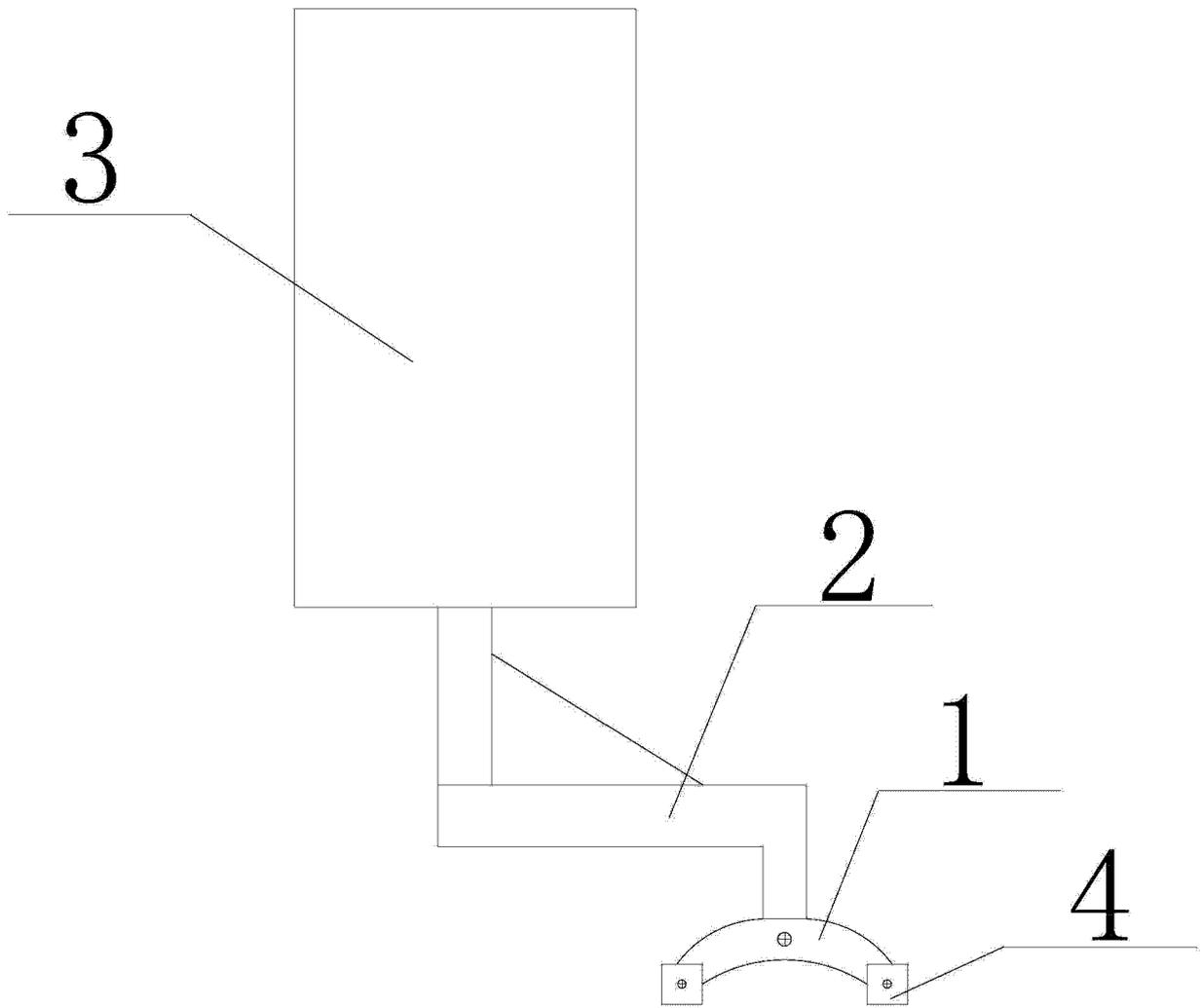


图 1