



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203843650 U

(45) 授权公告日 2014. 09. 24

(21) 申请号 201420255060. 3

(22) 申请日 2014. 05. 19

(73) 专利权人 江苏正基电梯部件有限公司

地址 215612 江苏省苏州市张家港市凤凰镇
港口程墩东南村

(72) 发明人 杨正新

(74) 专利代理机构 苏州广正知识产权代理有限公司 32234

代理人 刘述生

(51) Int. Cl.

B24B 29/02 (2006. 01)

B24B 41/00 (2006. 01)

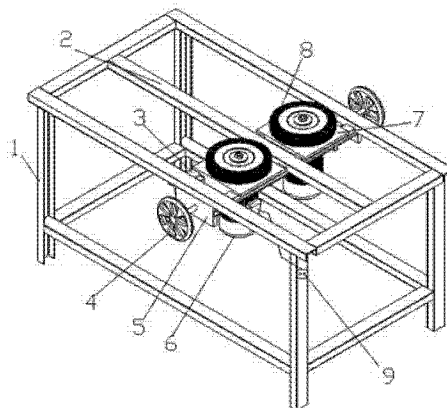
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种型材专用抛光机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种型材专用抛光机,包括:固定框架、滑槽、滑动座、调速电机和抛光打磨轮盘,所述固定框架顶部中间位置设置有一根横杆,所述滑槽分别对称设置在横杆与固定框架两侧的边框之间,所述滑动座分别设置在滑槽内,所述调速电机分别竖直设置在滑动座的底部,所述调速电机的转动轴端部分别突出在滑动座的上方,所述抛光打磨轮盘分别设置在转动轴端部上。通过上述方式,本实用新型指出的一种型材专用抛光机,通过调节滑动座之间的距离来适应不同宽度的型材,利用两侧抛光打磨轮盘的高速运转来对型材的两侧表面进行打磨和抛光,可彻底清除表面的残胶,而且抛光的均匀性好,表面质量高。



1. 一种型材专用抛光机,其特征在于,包括:固定框架、滑槽、滑动座、调速电机和抛光打磨轮盘,所述固定框架顶部中间位置设置有一根横杆,所述滑槽分别对称设置在横杆与固定框架两侧的边框之间,所述滑动座分别设置在滑槽内,所述调速电机分别竖直设置在滑动座的底部,所述调速电机的转动轴端部分别突出在滑动座的上方,所述抛光打磨轮盘分别设置在转动轴端部上。

2. 根据权利要求1所述的型材专用抛光机,其特征在于,所述调速电机分别连接有调速器,所述调速器设置在固定框架的侧面。

3. 根据权利要求1所述的型材专用抛光机,其特征在于,所述滑槽的外侧端部设置有一块挡板,所述挡板上设置有一个螺纹孔。

4. 根据权利要求3所述的型材专用抛光机,其特征在于,所述螺纹孔内设置有一个丝杆,所述丝杆的一端连接在滑动座的侧面,所述丝杆的另一端上设置有一个转动手柄。

5. 根据权利要求1所述的型材专用抛光机,其特征在于,所述抛光打磨轮盘为卡盘式页轮。

一种型材专用抛光机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及型材表面抛光设备设计领域,特别是涉及一种型材专用抛光机。

背景技术

[0002] 不锈钢型材的表面光洁度高,耐用性好,在电梯以及其他工业生产中应用比较广泛。为了提高不锈钢型材的表面质量,轧制前需要在钢板的表面贴有保护膜。由于钢板表面通过型钢机轧制成型材,保护膜在不锈钢型材表面贴合的很牢固,用手工撕会消耗大量人工,而且保护膜撕掉后,残留的胶水还是吸附在型材表面。

[0003] 为了去除保护膜和残胶,一般需要用手工打磨机进行反复打磨并抛光,彻底去除残胶。反复打磨并抛光需要消耗一定人工,工作效率低下,而且由于手工抛光深浅不一致,外观质量统一性差,造成型材产品外观的缺陷,降低了产品的质量等级。

实用新型内容

[0004] 本实用新型主要解决的技术问题是提供一种型材专用抛光机,一次完成型材两侧的打磨和抛光,工作效率高,抛光均匀性好。

[0005] 为解决上述技术问题,本实用新型采用的一个技术方案是:提供一种型材专用抛光机,包括:固定框架、滑槽、滑动座、调速电机和抛光打磨轮盘,所述固定框架顶部中间位置设置有一根横杆,所述滑槽分别对称设置在横杆与固定框架两侧的边框之间,所述滑动座分别设置在滑槽内,所述调速电机分别竖直设置在滑动座的底部,所述调速电机的转动轴端部分别突出在滑动座的上方,所述抛光打磨轮盘分别设置在转动轴端部上。

[0006] 在本实用新型一个较佳实施例中,所述调速电机分别连接有调速器,所述调速器设置在固定框架的侧面。

[0007] 在本实用新型一个较佳实施例中,所述滑槽的外侧端部设置有一块挡板,所述挡板上设置有一个螺纹孔。

[0008] 在本实用新型一个较佳实施例中,所述螺纹孔内设置有一个丝杆,所述丝杆的一端连接在滑动座的侧面,所述丝杆的另一端上设置有一个转动手柄。

[0009] 在本实用新型一个较佳实施例中,所述抛光打磨轮盘为卡盘式页轮。

[0010] 本实用新型的有益效果是:本实用新型指出的一种型材专用抛光机,通过调节滑动座之间的距离来适应不同宽度的型材,利用两侧抛光打磨轮盘的高速运转来对型材的两侧表面进行打磨和抛光,可彻底清除表面的残胶,而且抛光的均匀性好,表面质量高。

附图说明

[0011] 为了更清楚地说明本实用新型实施例中的技术方案,下面将对实施例描述中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本实用新型的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其它的附图,其中:

[0012] 图 1 是本实用新型一种型材专用抛光机一较佳实施例的结构示意图；

[0013] 附图中各部件的标记如下：1、固定框架，2、横杆，3、滑槽，4、转动手柄，5、挡板，6、调速电机，7、滑动座，8、抛光打磨轮盘，9、调速器。

具体实施方式

[0014] 下面将对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅是本实用新型的一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其它实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0015] 请参阅图 1，本实用新型实施例包括：

[0016] 一种型材专用抛光机，包括：固定框架 1、滑槽 3、滑动座 7、调速电机 6 和抛光打磨轮盘 8，所述固定框架 1 顶部中间位置设置有一根横杆 2，所述滑槽 3 分别对称设置在横杆 2 与固定框架 1 两侧的边框之间，所述滑动座 7 分别设置在滑槽 3 内，所述调速电机 6 分别竖直设置在滑动座 7 的底部，所述调速电机 6 的转动轴端部分别突出在滑动座 7 的上方，所述抛光打磨轮盘 8 分别设置在转动轴端部上。

[0017] 本实用新型一种型材专用抛光机的抛光打磨轮盘 8 转速可调，所述调速电机 6 分别连接有调速器 9，所述调速器 9 设置在固定框架 1 的侧面。在工作时，可以通过改变调速电机 6 的转速来调节抛光打磨轮盘 8 的转速，从而改变型材表面抛光的光洁度。

[0018] 进一步的，所述滑槽 3 的外侧端部设置有一块挡板 5，所述挡板 5 上设置有一个螺纹孔。

[0019] 进一步的，所述螺纹孔内设置有一个丝杆，所述丝杆的一端连接在滑动座 7 的侧面，所述丝杆的另一端上设置有一个转动手柄 4。通过转动手柄 4 的旋转，可以改变滑动座 7 之间的间距，以打磨不同宽度的型材，调节比较方便。

[0020] 进一步的，所述抛光打磨轮盘 8 为卡盘式页轮，卡盘式页轮俗称千叶轮，属于涂附磨具的一种，每个产品以成百上千的纱布片粘合而成，适用于各种不锈钢、金属、木材、家具、石材等多个领域的表面大面积粗抛、修磨、除锈和磨削，对各种不规则型面的抛光整形、不同材料机械制造多方面的除锈打磨，抛光效率高，使用寿命长。

[0021] 综上所述，本实用新型指出的一种型材专用抛光机，与人工手持打磨机对型材两侧进行打磨和抛光相比，工作效率高，可一次完成型材两侧面的打磨和抛光，抛光的深度统一，表面质量好，宽度调节方便，适应范围广泛。

[0022] 以上所述仅为本实用新型的实施例，并非因此限制本实用新型的专利范围，凡是利用本实用新型说明书内容所作的等效结构或等效流程变换，或直接或间接运用在其它相关的技术领域，均同理包括在本实用新型的专利保护范围内。

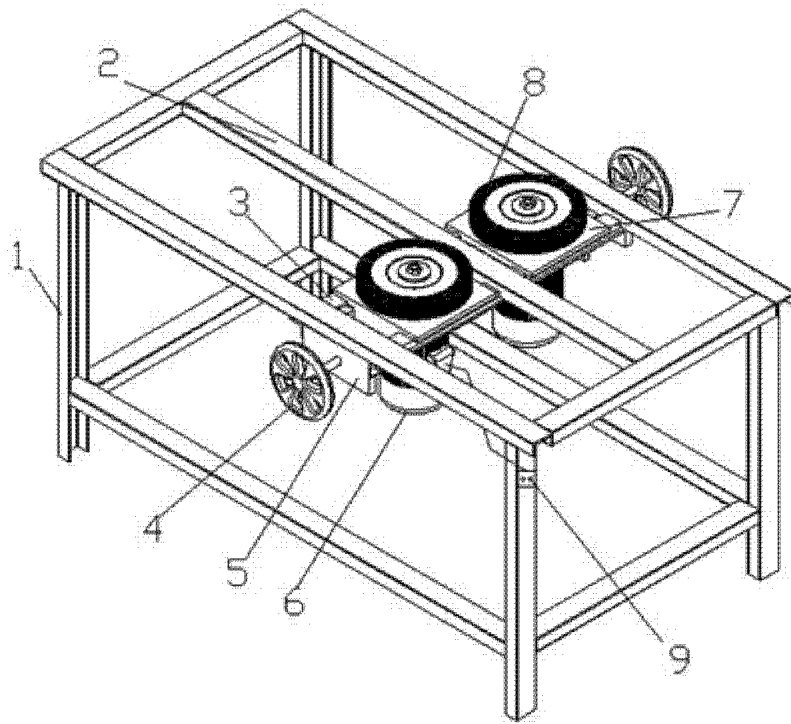


图 1