



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 104106902 A

(43) 申请公布日 2014. 10. 22

(21) 申请号 201410321656. 3

(22) 申请日 2014. 07. 07

(71) 申请人 梁荣铿

地址 529300 广东省江门市开平长沙暮桥西路 12 号江滨豪庭 1 栋 306

(72) 发明人 梁荣铿

(74) 专利代理机构 广州嘉权专利商标事务有限公司 44205

代理人 蒋康铭

(51) Int. Cl.

A45F 5/10 (2006. 01)

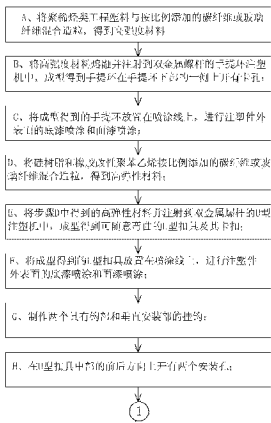
权利要求书2页 说明书4页 附图5页

(54) 发明名称

一种扣具式塑料袋手提器及其制作工艺

(57) 摘要

本发明公开了一种扣具式塑料袋手提器及其生产工艺,适用于传统和新式的塑料袋,当使用手提器悬挂手提设置于塑料袋的前后两端的传统塑料袋时,将挂钩调整至平行于用户的行走方向;当使用手提器悬挂手提设置于塑料袋的左右两侧的新型塑料袋时,将挂钩调整至垂直于用户的行走方向,无论用于悬挂哪种塑料袋,使用本发明手提器,塑料袋都不容易碰到用户身体,使用十分方便,实用性更好。另外,当用户所需提的塑料袋重量较重时,可通过打开 U 型扣具,让 U 型扣具的一端从塑料袋的穿过并卡扣在手提环上,采用该设计能有效防止塑料袋脱钩的现象,其稳定性好。



1. 一种扣具式塑料袋手提器,其特征在于:包括手提环(1),所述手提环(1)的上部设置有握把(2),所述手提环(1)的下部设置有悬挂方向可调的塑料袋悬挂机构(3),所述塑料袋悬挂机构(3)包括一U型扣具(4),所述U型扣具(4)的一端固定在手提环(1)的一侧上,另一端从手提环(1)下端翻转可拆卸卡扣(41)在手提环(1)的另一侧上,所述塑料袋悬挂机构(3)还包括两个横向分布的挂钩(5),所述挂钩(5)可转动连接在U型扣具(4)的下方。

2. 根据权利要求1所述的一种扣具式塑料袋手提器,其特征在于:所述挂钩(5)包括用于悬挂塑料袋的钩部(51)和用于安装在U型扣具(4)上的垂直安装部(52),所述垂直安装部(52)穿过U型扣具(4),垂直安装部(52)的末端设置有防止挂钩(5)从U型扣具(4)中脱出的卡块(53)。

3. 根据权利要求2所述的一种扣具式塑料袋手提器,其特征在于:还包括一伸缩弹簧(54),所述垂直安装部(52)穿过伸缩弹簧(54)后,才穿过U型扣具(4),所述伸缩弹簧(54)的一端抵接在垂直安装部(52)靠近钩部(51)的一侧上,另一端抵接在U型扣具(4)的底部。

4. 根据权利要求3所述的一种扣具式塑料袋手提器,其特征在于:所述U型扣具(4)的下端设置有垫片(55),垂直安装部(52)依次穿过伸缩弹簧(54)、垫片(55)和U型扣具(4),所述伸缩弹簧(54)抵接在垫片(55)上。

5. 一种扣具式塑料袋手提器的制作工艺,其特征在于包括以下步骤:

A、将聚稀烃类工程塑料与按比例添加的碳纤维或玻璃纤维混合造粒,得到高强度材料;

B、将步骤A中得到的高强度材料熔融并注射到双金属螺杆的手提环(1)注塑机中,成型得到手提环(1)在手提环(1)下部的一侧上开有卡孔(11);

C、将成型得到的手提环(1)放置在喷涂线上,进行注塑件外表面的底漆喷涂和面漆喷涂;

D、将硅树脂和橡胶改性聚苯乙烯(MPS)按比例添加的碳纤维或玻璃纤维混合造粒,得到高弹性材料;

E、将步骤D中得到的高弹性材料并注射到双金属螺杆的U型注塑机中,成型得到可随意弯曲的U型扣具(4)及其卡扣(41);

F、将成型得到的U型扣具(4)放置在喷涂线上,进行注塑件外表面的底漆喷涂和面漆喷涂;

G、制作两个具有钩部(51)和垂直安装部(52)的挂钩(5);

H、在U型扣具(4)中部的前后方向上开有两个安装孔;

I、将两个挂钩(5)的垂直安装部(52)穿过步骤H中所述的安装孔;

J、在垂直安装部(52)的末端螺纹连接上卡块(53);

K、将U型扣具(4)的一端通过螺钉或胶水固定在手提环(1)下部的一侧;上,另一端的卡扣(41)卡接在手提环(1)下部另一侧的卡孔(11)上;

L、在手提环(1)上部注射成型一握把(2)。

6. 根据权利要求5所述的一种扣具式塑料袋手提器的制作工艺,其特征在于:步骤B中制作的手提环(1)外环的长度为145mm,高度为60mm,宽度为10mm,所述手提环(1)内环

的长度为 125mm,高度为 10mm,宽度为 10mm。

7. 根据权利要求 5 所述的一种扣具式塑料袋手提器的制作工艺,其特征在于:步骤 I 中两个挂钩(5)的垂直安装部(52)依次穿过伸缩弹簧(54)、垫片(55)再穿过安装孔。

一种扣具式塑料袋手提器及其制作工艺

技术领域

[0001] 本发明涉及一种手提器,特别是一种扣具式塑料袋手提器及其制作工艺。

背景技术

[0002] 在现今的生活中,在超市或商店购物后,一般都是用购物袋或塑料袋提物品回去。但是,当所购物品较重时,无论是购物袋还是塑料袋提在手上,都会有勒手的感觉,严重时勒得手表皮疼痛发红。为了解决上述问题,目前出现了一些塑料袋手提器,通过设置挂钩悬挂塑料袋,用户通过将塑料袋挂上手提器后,通过手提器即可提起塑料袋,使用十分方便,可以缓解塑料袋勒手的感觉。然而,目前一般使用的塑料袋有两种,其中一种是传统的塑料袋,其手提设置于塑料袋的前后两端,常用于在购置超市生活用品时使用。另外一种是新式的塑料袋,其手提设置于塑料袋的左右两侧,常用于购置衣服时使用。

[0003] 然而,目前手提器的挂钩只固定设置一个方向,该方向为垂直于用户的行走方向或平行于用户的行走方向。当手提器挂钩的方向平行于用户的行走方向时,只适用于悬挂手提设置于塑料袋的前后两端的传统塑料袋,若悬挂手提设置于塑料袋的左右两侧的塑料袋,则会使塑料袋垂直于用户的行走方向,走路时身体容易碰到塑料袋。而当手提器挂钩的方向垂直于用户的行走方向时,只适用于悬挂手提设置于塑料袋的左右两侧的新型塑料袋,若悬挂手提设置于塑料袋的前后两端的塑料袋,则会使塑料袋垂直于用户的行走方向,走路时身体容易碰到塑料袋。由于目前并没有手提器能同时适用于传统和新型的塑料袋,因此用户的使用十分不便。

[0004] 另外,当所提塑料袋重量较重时,挂钩结构的手提器容易出现脱钩的现象。

发明内容

[0005] 为解决上述问题,本发明的目的在于提供一种适合各种型号各种重量塑料袋的扣具式塑料袋手提器及其制作工艺。

[0006] 本发明解决其问题所采用的技术方案是:

一种扣具式塑料袋手提器,包括手提环,所述手提环的上部设置有握把,所述手提环的下部设置有悬挂方向可调的塑料袋悬挂机构,所述塑料袋悬挂机构包括一U型扣具,所述U型扣具的一端固定在手提环的一侧上,另一端从手提环下端翻转可拆卸卡扣在手提环的另一侧上,所述塑料袋悬挂机构还包括两个横向分布的挂钩,所述挂钩可转动连接在U型扣具的下方。

[0007] 进一步,所述挂钩包括用于悬挂塑料袋的钩部和用于安装在U型扣具上的垂直安装部,所述垂直安装部穿过U型扣具,垂直安装部的末端设置有防止挂钩从U型扣具中脱出的卡块。

[0008] 进一步,还包括一伸缩弹簧,所述垂直安装部穿过伸缩弹簧后,才穿过U型扣具,所述伸缩弹簧的一端抵接在垂直安装部靠近钩部的一侧上,另一端抵接在U型扣具的底部。

[0009] 进一步,所述 U 型扣具的下端设置有垫片,垂直安装部依次穿过伸缩弹簧、垫片和 U 型扣具,所述伸缩弹簧抵接在垫片上。

[0010] 一种扣具式塑料袋手提器的制作工艺,包括以下步骤:

A、将聚稀烃类工程塑料与按比例添加的碳纤维或玻璃纤维混合造粒,得到高强度材料;

B、将步骤 A 中得到的高强度材料熔融并注射到双金属螺杆的手提环注塑机中,成型得到手提环在手提环下部的一侧上开有卡孔;

C、将成型得到的手提环放置在喷涂线上,进行注塑件外表面的底漆喷涂和面漆喷涂;

D、将硅树脂和橡胶改性聚苯乙烯按比例添加的碳纤维或玻璃纤维混合造粒,得到高弹性材料;

E、将步骤 D 中得到的高弹性材料并注射到双金属螺杆的 U 型注塑机中,成型得到可随意弯曲的 U 型扣具及其卡扣;

F、将成型得到的 U 型扣具放置在喷涂线上,进行注塑件外表面的底漆喷涂和面漆喷涂;

G、制作两个具有钩部和垂直安装部的挂钩;

H、在 U 型扣具中部的前后方向上开有两个安装孔;

I、将两个挂钩的垂直安装部穿过步骤 H 中所述的安装孔;

J、在垂直安装部的末端螺纹连接上卡块;

K、将 U 型扣具的一端通过螺钉或胶水固定在手提环下部的一侧;上,另一端的卡扣卡接在手提环下部另一侧的卡孔上;

L、在手提环上部注射成型一握把。

[0011] 进一步,步骤 B 中制作的手提环外环的长度为 145mm,高度为 60mm,宽度为 10mm,所述手提环内环的长度为 125mm,高度为 10mm,宽度为 10mm。

[0012] 进一步,步骤 I 中两个挂钩的垂直安装部依次穿过伸缩弹簧、垫片后再穿过安装孔。

[0013] 本发明的有益效果是:

本发明采用的一种扣具式塑料袋手提器,包括 U 型扣具和两个横向分布可调节其转动角度的挂钩,适用于传统和新式的塑料袋,当使用手提器悬挂手提设置于塑料袋的前后两端的传统塑料袋时,将挂钩调整至平行于用户的行走方向;当使用手提器悬挂手提设置于塑料袋的左右两侧的新型塑料袋时,将挂钩调整至垂直于用户的行走方向,无论用于悬挂哪种塑料袋,使用本发明手提器,塑料袋都不容易碰到用户身体,使用十分方便,实用性更好。另外,当用户所需提的塑料袋重量较重时,可通过打开 U 型扣具,让 U 型扣具的一端从塑料袋的穿过并卡扣在手提环上,采用该设计能有效防止塑料袋脱钩的现象,其稳定性好。

[0014] 本发明采用的一种扣具式塑料袋手提器的制作工艺,采用工程塑料中添加玻纤或碳纤维,大大增强了手提环的强度,手提环不容易弯曲、变形或损坏,同时采用了硅树脂和橡胶改性聚苯乙烯制作出高弹性材料,采用了该材料,不容易弄破塑料袋,而且在使用 U 型扣具悬挂塑料袋时,用户能更加容易打开 U 型扣具,才用本发明制作工艺制作出来的塑料袋手提器,用于传统和新式的塑料袋,当使用手提器悬挂手提设置于塑料袋的前后两端的传统塑料袋时,将挂钩调整至平行于用户的行走方向;当使用手提器悬挂手提设置于塑料

袋的左右两侧的新型塑料袋时,将挂钩调整至垂直于用户的行走方向,无论用于悬挂哪种塑料袋,使用本发明手提器,塑料袋都不容易碰到用户身体,使用十分方便,实用性更好。另外,当用户所需提的塑料袋重量较重时,可通过打开U型扣具,让U型扣具的一端从塑料袋的穿过并卡扣在手提环上,采用该设计能有效防止塑料袋脱钩的现象,其稳定性好。

附图说明

[0015] 下面结合附图和实例对本发明作进一步说明。

[0016] 图1是本发明扣具式塑料袋手提器的正面视图;

图2是本发明扣具式塑料袋手提器的侧视图;

图3是图2A处的放大图;

图4是本发明扣具式塑料袋手提器制作工艺的工艺流程图一;

图5是本发明扣具式塑料袋手提器制作工艺的工艺流程图二。

具体实施方式

[0017] 参照图1-图3,本发明的一种扣具式塑料袋手提器,包括手提环1,所述手提环1的上部设置有握把2,所述手提环1的下部设置有悬挂方向可调的塑料袋悬挂机构3,所述塑料袋悬挂机构3包括一U型扣具4,所述U型扣具4的一端固定在手提环1的一侧上,另一端从手提环1下端翻转可拆卸卡扣41在手提环1的另一侧上,所述塑料袋悬挂机构3还包括两个横向分布的挂钩5,所述挂钩5可转动连接在U型扣具4的下方。

[0018] 本发明包括U型扣具4和两个横向分布可调节其转动角度的挂钩5,适用于传统和新式的塑料袋,当使用手提器悬挂手提设置于塑料袋的前后两端的传统塑料袋时,将挂钩5调整至平行于用户的行走方向;当使用手提器悬挂手提设置于塑料袋的左右两侧的新型塑料袋时,将挂钩5调整至垂直于用户的行走方向,无论用于悬挂哪种塑料袋,使用本发明手提器,塑料袋都不容易碰到用户身体,使用十分方便,实用性更好。另外,当用户所需提的塑料袋重量较重时,可通过打开U型扣具4,让U型扣具4的一端从塑料袋的穿过并卡扣41在手提环1上,采用该设计能有效防止塑料袋脱钩的现象,其稳定性好。

[0019] 具体地,所述挂钩5包括用于悬挂塑料袋的钩部51和用于安装在U型扣具4上的垂直安装部52,所述垂直安装部52穿过U型扣具4,垂直安装部52的末端设置有防止挂钩5从U型扣具4中脱出的卡块53。

[0020] 进一步,还包括一伸缩弹簧54,所述垂直安装部52穿过伸缩弹簧54后,才穿过U型扣具4,所述伸缩弹簧54的一端抵接在垂直安装部52靠近钩部51的一侧上,另一端抵接在U型扣具4的底部。通过伸缩弹簧54,可以固定挂钩5的位置,使其不能随意转动方向,而且时挂钩5的连接更加稳定。

[0021] 进一步,所述U型扣具4的下端设置有垫片55,垂直安装部52依次穿过伸缩弹簧54、垫片55和U型扣具4,所述伸缩弹簧54抵接在垫片55上。由于U型扣具4具有良好的弯曲性能,伸缩弹簧54抵接在其上面的状态不稳定,通过设置垫片55,能让伸缩弹簧54的安装位置结构更加稳定。

[0022] 参照图4至图5所示,一种扣具式塑料袋手提器的制作工艺,包括以下步骤:

A、将聚稀烃类工程塑料与按比例添加的碳纤维或玻璃纤维混合造粒,得到高强度材

料；

B、将步骤 A 中得到的高强度材料熔融并注射到双金属螺杆的手提环 1 注塑机中，成型得到手提环 1 在手提环 1 下部的一侧上开有卡孔 11；

C、将成型得到的手提环 1 放置在喷涂线上，进行注塑件外表面的底漆喷涂和面漆喷涂；

D、将硅树脂和橡胶改性聚苯乙烯 MPS 按比例添加的碳纤维或玻璃纤维混合造粒，得到高弹性材料；

E、将步骤 D 中得到的高弹性材料并注射到双金属螺杆的 U 型注塑机中，成型得到可随意弯曲的 U 型扣具 4 及其卡扣 41；

F、将成型得到的 U 型扣具 4 放置在喷涂线上，进行注塑件外表面的底漆喷涂和面漆喷涂；

G、制作两个具有钩部 51 和垂直安装部 52 的挂钩 5；

H、在 U 型扣具 4 中部的前后方向上开有两个安装孔；

I、将两个挂钩 5 的垂直安装部 52 穿过步骤 H 中所述的安装孔；

J、在垂直安装部 52 的末端螺纹连接上卡块 53；

K、将 U 型扣具 4 的一端通过螺钉或胶水固定在手提环 1 下部的一侧；上，另一端的卡扣 41 卡接在手提环 1 下部另一侧的卡孔 11 上；

L、在手提环 1 上部注射成型一握把 2。

[0023] 本发明采用工程塑料中添加玻纤或碳纤维，大大增强了手提环 1 的强度，手提环 1 不容易弯曲、变形或损坏，同时采用了硅树脂和橡胶改性聚苯乙烯制作出高弹性材料，采用了该材料，不容易弄破塑料袋，而且在使用 U 型扣具 4 悬挂塑料袋时，用户能更加容易打开 U 型扣具 4，才用本发明制作工艺制作出来的塑料袋手提器，用于传统和新式的塑料袋，当使用手提器悬挂手提设置于塑料袋的前后两端的传统塑料袋时，将挂钩 5 调整至平行于用户的行走方向；当使用手提器悬挂手提设置于塑料袋的左右两侧的新型塑料袋时，将挂钩 5 调整至垂直于用户的行走方向，无论用于悬挂哪种塑料袋，使用本发明手提器，塑料袋都不容易碰到用户身体，使用十分方便，实用性更好。另外，当用户所需提的塑料袋重量较重时，可通过打开 U 型扣具 4，让 U 型扣具 4 的一端从塑料袋的穿过并卡扣 41 在手提环 1 上，采用该设计能有效防止塑料袋脱钩的现象，其稳定性好。

[0024] 具体地，步骤 B 中制作的手提环 1 外环的长度为 145mm，高度为 60mm，宽度为 10mm，所述手提环 1 内环的长度为 125mm，高度为 10mm，宽度为 10mm。

[0025] 进一步，步骤 I 中两个挂钩 5 的垂直安装部 52 依次穿过伸缩弹簧 54、垫片 55 后再穿过安装孔。通过伸缩弹簧 54，可以固定挂钩 5 的位置，使其不能随意转动方向，而且时挂钩 5 的连接更加稳定。由于 U 型扣具 4 具有良好的弯曲性能，伸缩弹簧 54 抵接在其上面的状态不稳定，通过设置垫片 55，能让伸缩弹簧 54 的安装位置结构更加稳定。

[0026] 以上所述，只是本发明的较佳实施例而已，本发明并不局限于上述实施方式，只要其以相同的手段达到本发明的技术效果，都应属于本发明的保护范围。

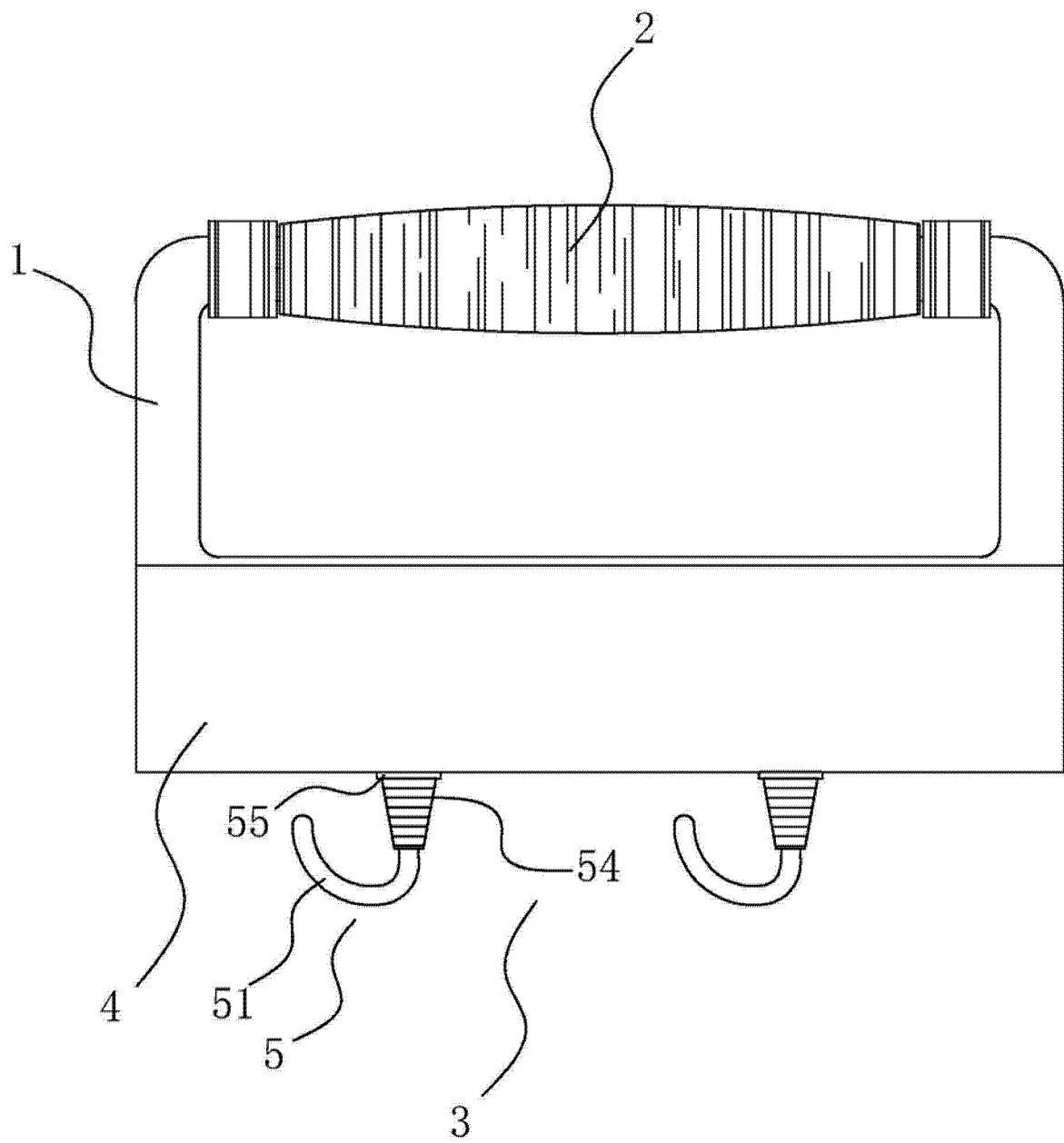


图 1

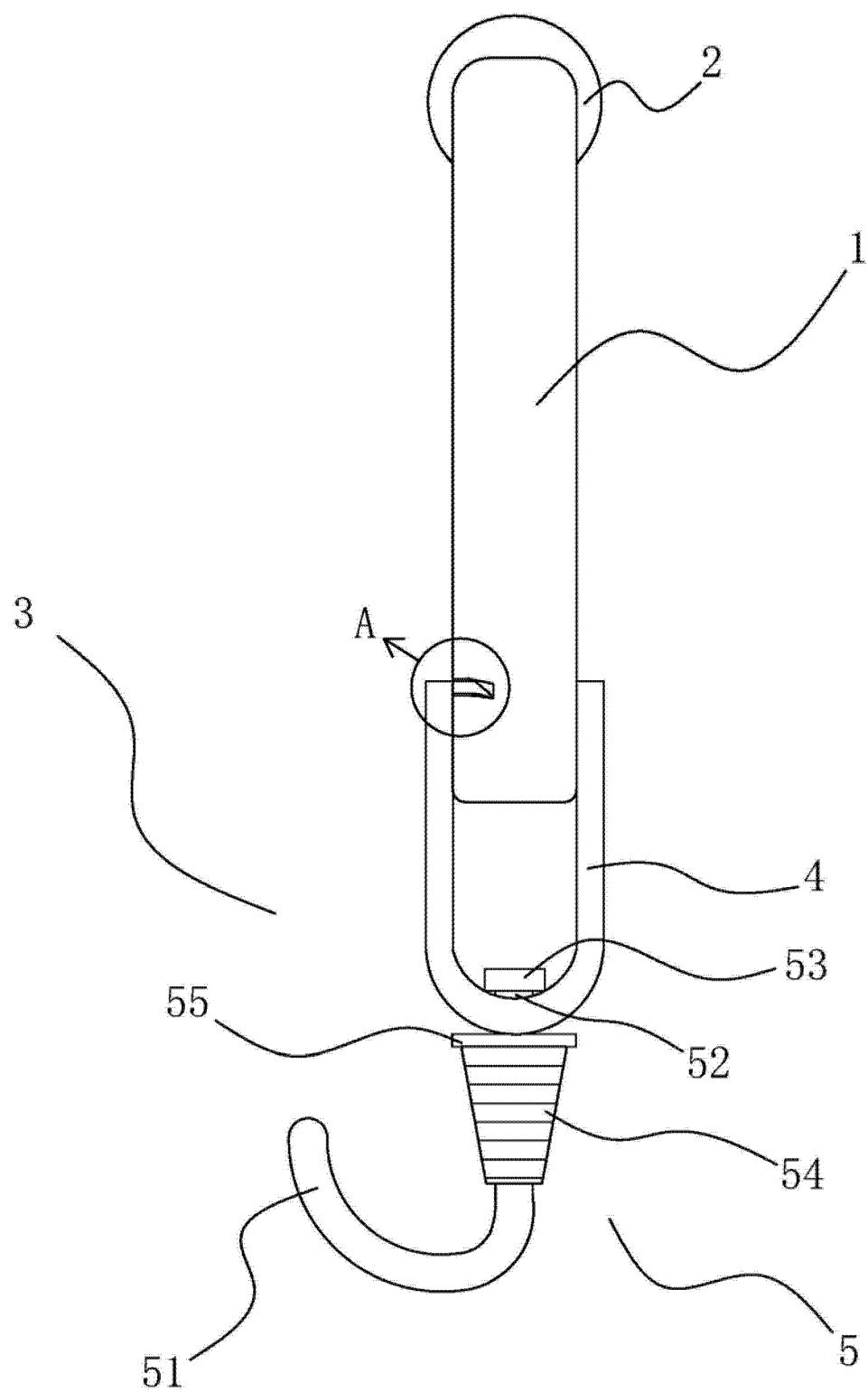


图 2

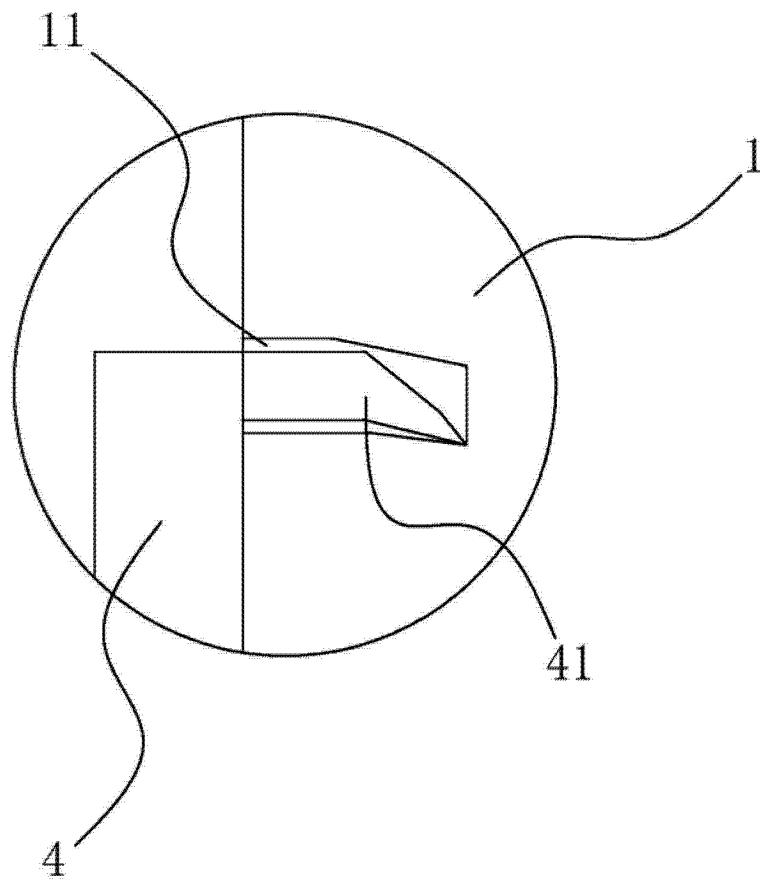


图 3

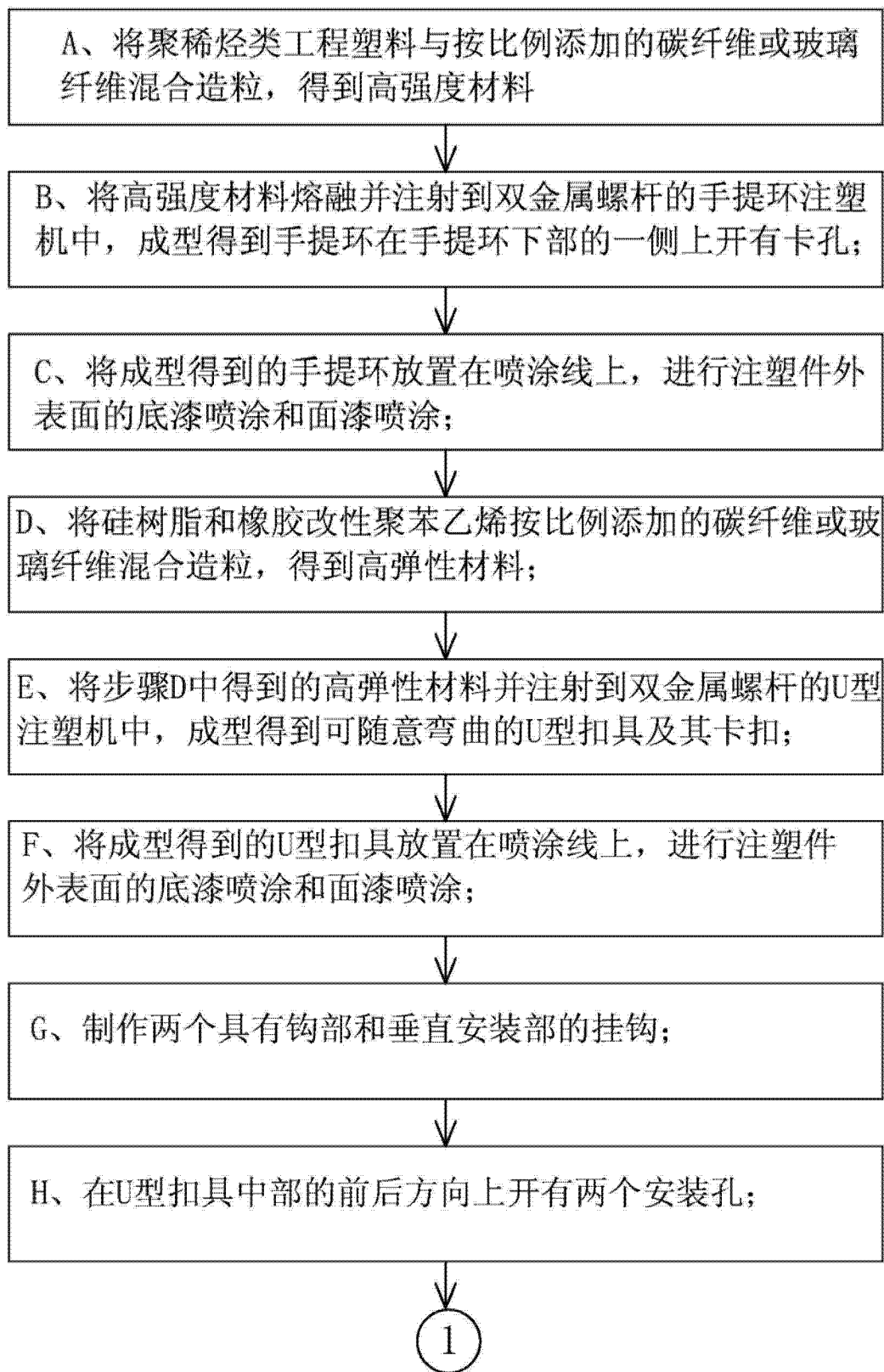


图 4

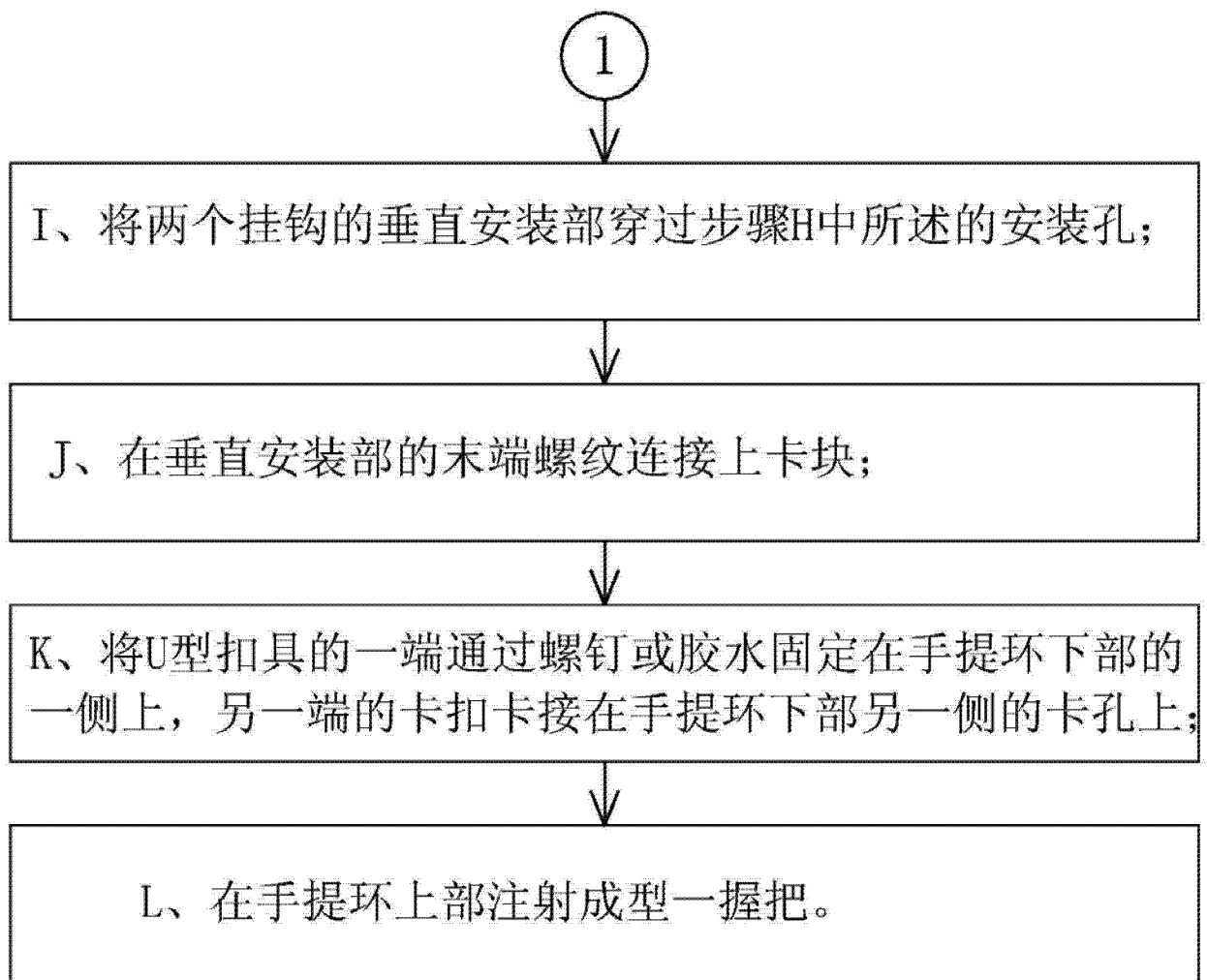


图 5