

[19] 中华人民共和国国家知识产权局

[51] Int. Cl.

C25D 13/14 (2006.01)

C25D 17/08 (2006.01)



[12] 实用新型专利说明书

专利号 ZL 200620090230.2

[45] 授权公告日 2007 年 8 月 1 日

[11] 授权公告号 CN 2928881Y

[22] 申请日 2006.4.3

[21] 申请号 200620090230.2

[73] 专利权人 丹东热工仪表有限公司

地址 118000 辽宁省丹东市元宝区兴东街 87 号

[72] 设计人 刘绍玉 马德先 潘萍 梁天义
李学军 詹文明

[74] 专利代理机构 丹东汇申专利事务所

代理人 路云峰

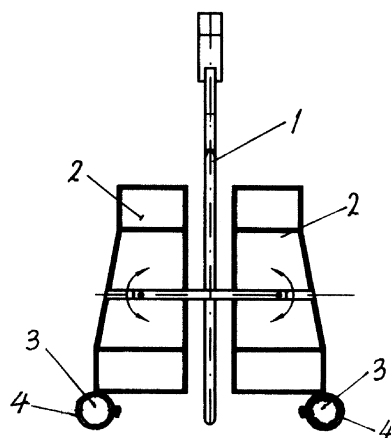
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

[54] 实用新型名称

燃气表壳电泳涂装挂具

[57] 摘要

本实用新型燃气表壳电泳涂装挂具，包括有吊框(1)和铰接连接在吊框(1)上的挂筐(2)，其特征是在挂筐(2)的下端外侧端连接设有浮筒(3)。挂筐(2)利用其自身的重力和浮筒的浮力以铰轴转动向前或后倾斜，防止喷淋时挂筐(2)上中的工件——表盒内兜水，或浸液时窝存气体。



1、燃气表壳电泳涂装挂具，包括有吊框(1)和铰接连接在吊框(1)上的挂筐(2)，其特征是在挂筐(2)的下端外侧端连接设有浮筒(3)。

2、根据权利要求1所述的燃气表壳电泳涂装挂具，其特征是挂筐(2)左右对称分别设置在吊框(1)两侧。

3、根据权利要求1或2所述的燃气表壳电泳涂装挂具，其特征是在挂筐(2)的下端外侧端连接设有夹环(4)，浮筒(3)通过夹环(4)与挂筐(2)的下端固定连接。

燃气表壳电泳涂装挂具

技术领域

本实用新型涉及的是电泳涂装生产线中使用的挂具，特别是用于燃气表壳电泳涂装的挂具。

背景技术

电泳涂装工艺中对被进行电泳涂装的工件要用各种液体先进行喷淋和浸液预处理，电泳涂装后也要用各种液体进行喷淋后处理，这一过程中工件是放置在挂具中随传动链运行，盒形工件的开口端横向平放在挂具中，对于挂具中放置的盒形工件，在喷淋时要求盒形工件的开口端要向下倾斜一定角度，以免盒内兜水，污染和影响下道工序；在浸入液体中时又要求盒形工件的开口端向上倾斜一定角度，以排除盒形工件内气体，即防止盒形工件内窝存气体，所以要求挂具在喷淋和浸入液体时要摆动一定的角度以满足上述要求。现有技术是在挂具上加装有一导向拨杆，在传动线上的特定位置设置相应的导向架推动导向拨杆使挂具按规定的方向进行倾斜，以达到工艺要求。其缺点是不仅增加了设备的结构复杂性，而且运动配合的可靠性差，拨杆与导向架之间的间隙不易调整，容易刮掉挂具。

实用新型内容

本实用新型的目的是针对现有技术的不足，提供一种结构简单，使用方便可靠的燃气表壳电泳涂装挂具。

本实用新型挂具包括有吊框和铰接连接在吊框上的挂筐，其特征是在挂筐的下端外侧端连接设有浮筒。

本实用新型当挂具悬在空中进行喷淋时，挂筐利用其自身的重心与

铰心的偏离，在重力作用下使挂筐以铰轴转动，挂筐上端向前倾斜，即工件壳口倾斜向下张，以免挂筐中的工件——表盒内兜水；当挂具浸入液体中时，挂筐下端外侧端上连接有的浮筒在液体浮力的作用下上浮，使挂筐以铰轴转动，挂筐上端向后倾斜，即工件壳口倾斜向上张，防止工件——表盒内窝存气体，排除表盒内气体。

本实用新型结构简单，使用方便可靠。

附图说明

图1是本实用新型实施例结构示意图。

图2是图1的侧视图。

具体实施方式

本实用新型挂具由吊框1和铰接连接在吊框1上的挂筐2，在挂筐2的下端外侧端连接设有浮筒3构成；挂筐2左右对称分别设置在吊框1两侧。附图实施例所示，在挂筐2的下端外侧端连接设有夹环4，浮筒3通过夹环4与挂筐2的下端固定连接安装。

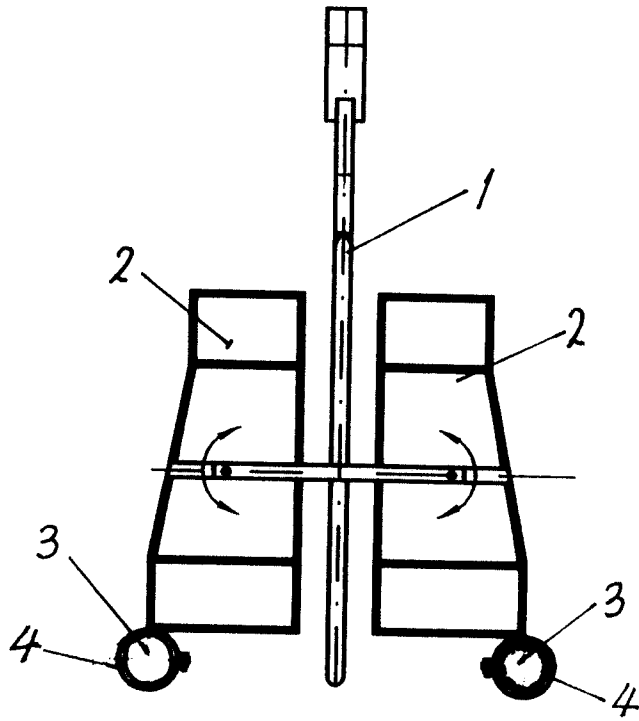


图1

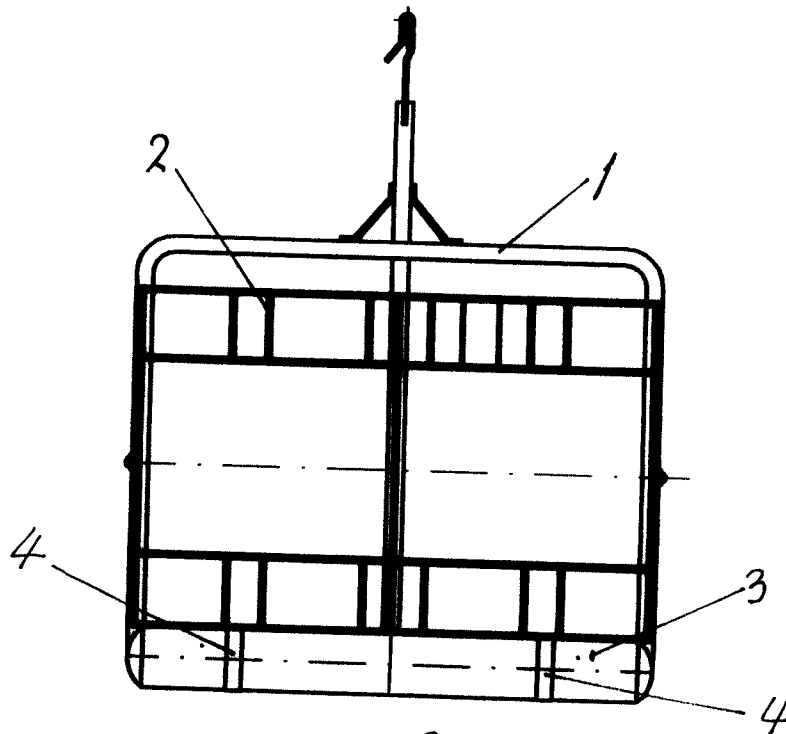


图2