

**POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA**



**URZĄD
PATENTOWY
PRL**

O P I S P A T E N T O W Y

P A T E N T U T Y M C Z A S O W E G O

93 156

Patent tymczasowy dodatkowy
do patentu _____

Zgłoszono: 11.09.74 (P. 174015)

Pierwszeństwo: _____

Zgłoszenie ogłoszono: 01.08.75

Opis patentowy opublikowano: 15.12.1977

MKP

B23k 9/32

F16p 1/06

Int. Cl².

B23K 9/32

F16P 1/06

CZYTELNIA

Twórcy wynalazku: Franciszek Górczak, Wacław Twardowski, Maciej Gliński,
Stefan Baczyński

Uprawniony z patentu tymczasowego: Centralny Instytut Ochrony Pracy,
Warszawa (Polska)

Urządzenie do rozłącznego mocowania przewodu elastycznego, w szczególności do mocowania wyciągów dymów spawalniczych

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do rozłącznego mocowania przewodu elastycznego do określonego przedmiotu, umożliwiające żądane umiejscowienie wlotu do przewodu względem tego przedmiotu, w szczególności do mocowania wyciągu dymów spawalniczych do tarczy spawalniczej.

Znane są dotychczas i stosowane rozwiązania połączeń wyciągu dymów spawalniczych z tarczą spawalniczą, polegające na wykorzystaniu rurowej rękojeści tarczy spawalniczej jako odcinka instalacji odciągowej, przy czym ssawka i odcinek przewodu mogą stanowić jednocześnie rękojeść tarczy bądź też możliwe jest połączenie jednego końca omawianej rękojeści ze ssawką spawalniczą, a drugiego jej końca z przewodem elastycznym urządzenia odciągowego; lub też na połączeniu przegubowym ssawki stanowiącej zakończenie elastycznego przewodu urządzenia odciągowego z tarczą spawalniczą.

Wymienione takie rozwiązania tarcz spawalniczych z odciągami są nieporęczne, powodują zwiększone obciążenie ręki spawacza osłaniającego się tarczą, są drogie i kłopotliwe w eksploatacji.

Niedogodności, związane ze stosowaniem znanych rozwiązań połączeń odciagu miejscowego dymów wydzielających się przy spawaniu z tarczą spawalniczą, uniemożliwiły praktyczne wykorzystywanie znanych konstrukcji na szerszą skalę.

Celem wynalazku jest usunięcie niedogodności tych rozwiązań i umożliwienie wprowadzenia tarcz spawalniczych z odciągami dymów spawalniczych do powszechnego użytku przez spawaczy.

Istotą rozwiązania według wynalazku jest konstrukcja jarzma składającego się z dwóch części o korzystnie dobranym położeniu względem siebie, która dzięki twórczemu zastosowaniu kinematyki mechanizmów umożliwia rozłączne i nastawialne mocowanie przewodu elastycznego, umożliwiające żądane umiejscowienie wlotu do przewodu względem określonego przedmiotu. Rozwiązanie zobrazowano na przykładzie mocowania wyciągu dymów spawalniczych do tarczy spawalniczej za pomocą specjalnie ukształtowanej zewnętrznej rękojeści tarczy, która obok swej funkcji podstawowej pełni dodatkowo rolę złącza. Funkcję uchwytową tarczy może pełnić również inny element tarczy spawalniczej.

Przykładową tarczę spawalniczą z odciąganiem dymów spawalniczych według wynalazku pokazano na rysunkach, na których fig. 1 przedstawia widok z przodu, od strony łuku spawalniczego, fig. 2 – widok z boku.

Tarcza spawalnicza z odciąganiem dymów spawalniczych według wynalazku składa się z osłony 5 przed promieniowaniem łuku spawalniczego z wzornikiem 6 wyposażonym w filtr optyczny i rękojeść stanowiącą urządzenie do rozłącznego mocowania przewodu elastycznego wyciągu dymów spawalniczych.

Urządzenie ma jarzmo składające się z co najmniej dwóch części uchwytovej 3 i ustawczej 4 o korzystnie dobranym położeniu względem siebie, przy czym część uchwytovej 3 ma kształt otwartego korytka i służy do czasowego unieruchomienia wybranego odcinka giętkiego przewodu 1 przez jego wcisnięcie do tego korytka, a część ustawcza 4 ma formę krótkiego, otwartego korytka o szerokości większej od największego wymiaru obrysu przekroju poprzecznego przewodu 1 i jest zamykana zapinką 7 lub w inny znany sposób i służy do czasowego ustalania odcinka giętkiego przewodu 1 zakończonego ssawką 2.

Postępowanie przy mocowaniu przewodu elastycznego wyciągu do tarczy spawalniczej sprowadza się do wcisnięcia przewodu giętkiego 1 w korytko części uchwytovej jarzma 3, zagłębienia przewodu ze ssawką 2 w kierunku korytka 4 części ustawczej jarzma i zamknięcia przewodu 1 lub ssawki 2 zapinką 7 w korytku 4.

Pożądane usytuowanie wlotu ssawki 2 względem wzornika 6 uzyskuje się podczas mocowania przesuwając wlot ssawki w płaszczyźnie poziomej, prostopadłej do rysunku pokazanego na fig. 2, oraz w płaszczyźnie pionowej, zgodnej z płaszczyzną tego rysunku przez przybliżenie lub oddalenie wlotu ssawki względem osłony 5. Przesunięcie pionowe wlotu ssawki 2 względem wzornika 6 można również uzyskać przesuwając przewód 1 w korytku 3 przy zamkniętym przewodzie 1 w korytku części 4.

Zastrzeżenie patentowe

Urządzenie do rozłącznego mocowania przewodu elastycznego w szczególności wyciągu dymów spawalniczych, z n a m i e n n e t y m, że ma jarzmo składające się z co najmniej dwóch części uchwytovej (3) i ustawczej (4) o korzystnie dobranym położeniu względem siebie, przy czym część uchwytovej (3) ma kształt otwartego korytka i służy do czasowego unieruchomienia wybranego odcinka giętkiego przewodu (1) przez wcisnięcie przewodu (1) w korytko (3), a część ustawcza (4) ma formę krótkiego otwartego korytka o szerokości większej od największego wymiaru obrysu przekroju poprzecznego przewodu (1) i jest zamykana zapinką (7), lub w inny znany sposób i służy do czasowego ustalania odcinka giętkiego przewodu (1) zakończonego ssawką (2).

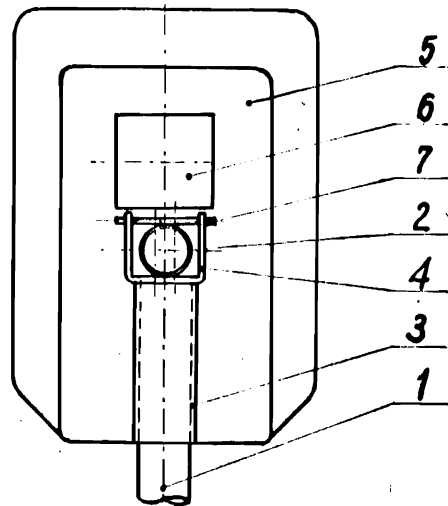


Fig 1

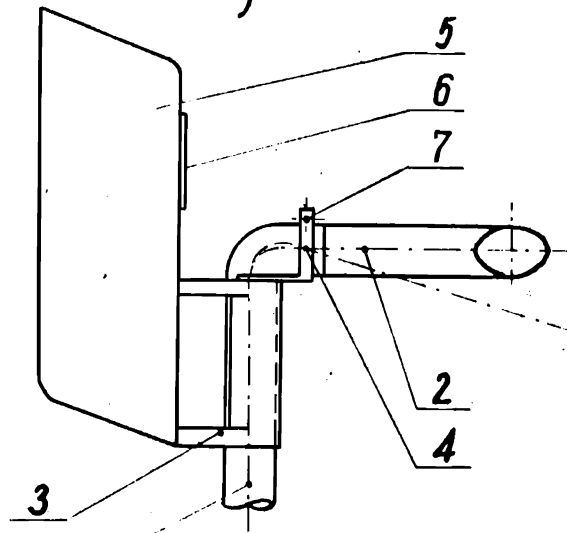


Fig 2