(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 102661396 A
(43)申请公布日 2012.09.12

(21)申请号 201210156314.1

(22)申请日 2012.05.18

(71)申请人 郑红侠
地址 221100 江苏省徐州市铜山县柳泉镇牌楼街 73 号五金制品厂

(72)发明人 郑红侠

(74)专利代理机构 北京双收知识产权代理有限公司 11241
代理人 陈永庆

(51)Int.Cl.
*F16K 1/00*(2006.01)
*F16K 1/38*(2006.01)
*F16K 1/46*(2006.01)

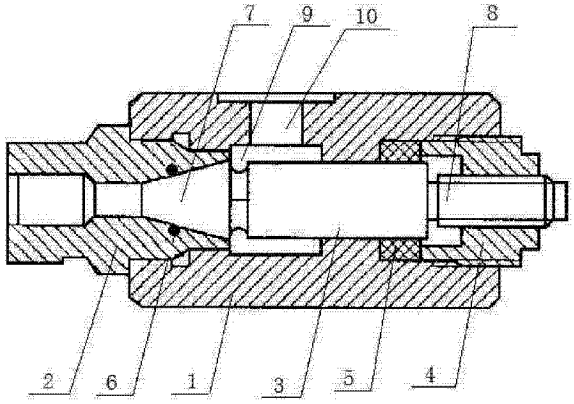
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54)发明名称

新型截止阀阀芯连接套机构

(57)摘要

一种新型截止阀阀芯连接套机构，它是由阀芯连接套机构有一阀体，在阀体的中间部位有一连接腔，连接腔与出油口相连；在阀体、连接腔的相同轴线上连接有阀座，阀座上设置有通孔，通孔的右端部是锥形的孔，在锥形孔的内侧安装有 O 型密封圈；在阀座相对面上连接有阀芯，在阀芯的左端部位连接有锥头，锥头的锥度与阀座右端部锥形孔的锥度相同，在阀芯的右端连接有螺纹，将阀芯连接套通过螺纹安装在阀体的右端部位，在阀体、阀芯、阀芯连接套之间的连接处设置有密封圈。




CN 102661396 A

1. 一种新型截止阀阀芯连接套机构，其特征是：阀芯连接套机构有一阀体（1），在阀体（1）的中间部位有一连接腔（9），连接腔（9）与出油口（10）相连；在阀体（1）、连接腔（9）的相同轴线上连接有阀座（2），阀座（2）上设置有通孔，通孔的右端部是锥形的孔，在锥形孔的内侧安装有 O 型密封圈（6）。

2. 根据权利要求书 1 所述的一种新型截止阀阀芯连接套机构，其特征是：在阀座（2）相对面上连接有阀芯（3），在阀芯（3）的左端部位连接有锥头（7），锥头（7）的锥度与阀座（2）右端部锥形孔的锥度相同，在阀芯（3）的右端连接有螺纹（8），将阀芯连接套（4）通过螺纹（8）安装在阀体（1）的右端部位，在阀体（1）、阀芯（3）、阀芯连接套（4）之间的连接处设置有密封圈（5）。

# 新型截止阀阀芯连接套机构

## 技术领域

[0001] 本发明涉及一种阀芯连接套机构，特别是一种新型截止阀阀芯连接套机构，属于液压元件技术领域。

## 背景技术

[0002] 截止阀阀芯连接套机构是液压系统中常用的液压元件套，目前，截止阀阀芯连接套机构虽然品种繁多，大小不尽相同，但是，由于截止阀阀芯连接套机构的结构复杂，所以，普遍存在着不易完全关死、容易泄露、安装维修不便的缺陷。

## 发明内容

[0003] 本发明的目的在于：提供一种结构简单、不易泄漏、安装维修方便的一种新型截止阀阀芯连接套机构，克服现有的截止阀阀芯连接套机构所存在的不易完全关死、容易泄漏、安装维修不便的缺陷。

[0004] 本发明实现上述目的所采用的技术方案是：一种新型截止阀阀芯连接套机构，它是由阀体、阀座、阀芯、阀芯连接套、密封圈、0 型密封圈、锥头、螺纹、连接腔、出油口组成，阀芯连接套机构有一阀体，在阀体的中间部位有一连接腔，连接腔与出油口相连；在阀体、连接腔的相同轴线上连接有阀座，阀座上设置有通孔，通孔的右端部是锥形的孔，在锥形孔的内侧安装有 0 型密封圈；在阀座相对面上连接有阀芯，在阀芯的左端部位连接有锥头，锥头的锥度与阀座右端部锥形孔的锥度相同，在阀芯的右端连接有螺纹，将阀芯连接套通过螺纹安装在阀体的右端部位，在阀体、阀芯、阀芯连接套之间的连接处设置有密封圈。

[0005] 有益效果：由于本发明采用了阀芯连接套、密封圈与 0 型密封圈的一套二密封的机构方式，所以，截止阀阀芯连接套机构具有不易泄漏、结构简单、安装与维系方便的优点，有效的克服了现有截止阀阀芯连接套机构所存在的不易完全关死，容易泄漏、安装维修不便的缺陷。

## 附图说明

[0006] 下面结合附图对本发明的结构作进一步说明。

[0007] 图 1 是本发明的结构原理图。

[0008] 图中所示：1、阀体；2、阀座；3、阀芯；4、阀芯连接套；5、密封圈；6、0 型密封圈；7、锥头；8、螺纹；9、连接腔；10、出油口。

## 具体实施方式

[0009] 阀芯连接套机构有一阀体（1），在阀体（1）的中间部位有一连接腔（9），连接腔（9）与出油口（10）相连；在阀体（1）、连接腔（9）的相同轴线上连接有阀座（2），阀座（2）上设置有通孔，通孔的右端部是锥形的孔，在锥形孔的内侧安装有 0 型密封圈（6）；在阀座（2）相对面上连接有阀芯（3），在阀芯（3）的左端部位连接有锥头（7），锥头（7）的锥度与阀座（2）右

端部锥形孔的锥度相同，在阀芯（3）的右端连接有螺纹（8），将阀芯连接套（4）通过螺纹（8）安装在阀体（1）的右端部位，在阀体（1）、阀芯（3）、阀芯连接套（4）之间的连接处设置有密封圈（5）。

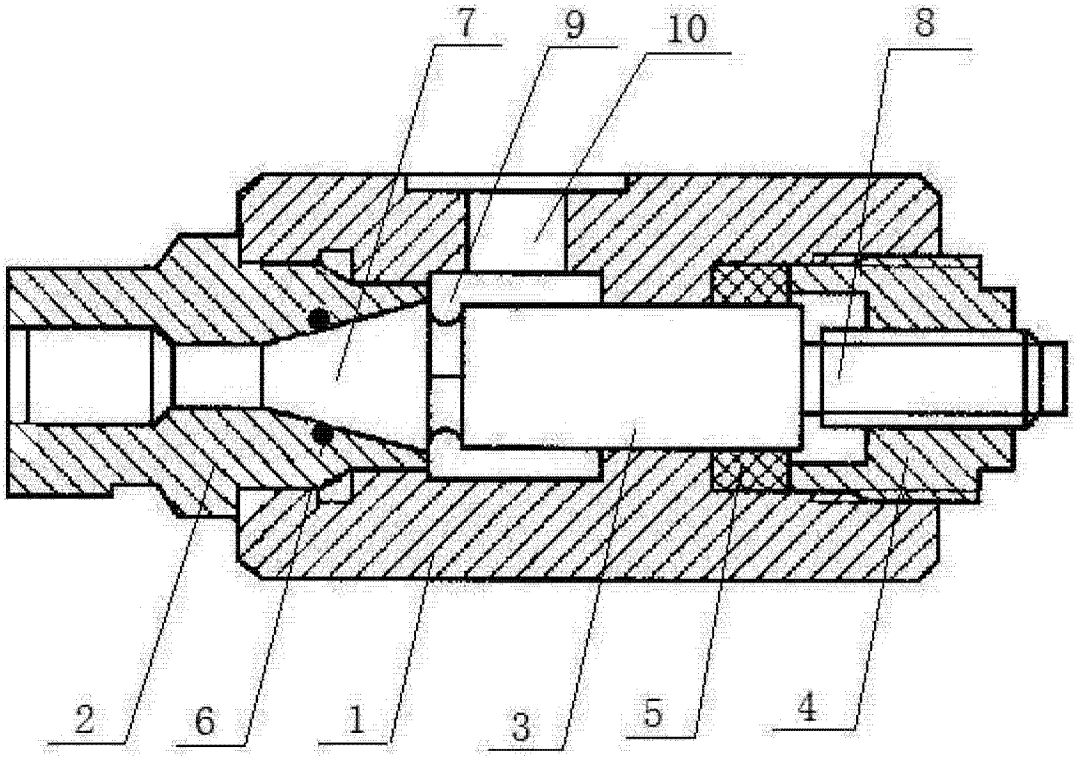



图 1