



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 104500997 A

(43) 申请公布日 2015. 04. 08

(21) 申请号 201410648933. 1

(22) 申请日 2014. 11. 17

(71) 申请人 常州市宏硕电子有限公司

地址 213000 江苏省常州市武进区高新技术
产业开发区南区龙渊路

(72) 发明人 钱国珍

(74) 专利代理机构 苏州广正知识产权代理有限
公司 32234

代理人 孙德荣

(51) Int. Cl.

F21S 2/00(2006. 01)

F21V 3/04(2006. 01)

F21V 17/16(2006. 01)

F21V 29/89(2015. 01)

F21Y 101/02(2006. 01)

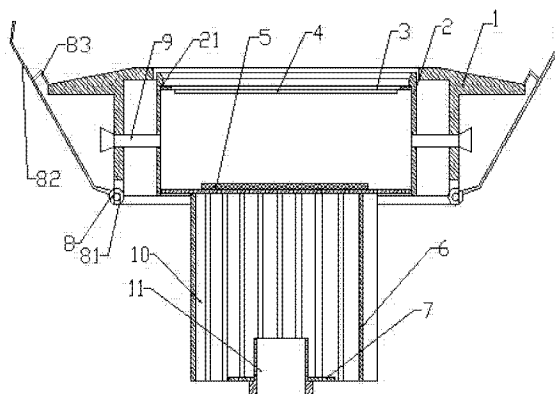
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 发明名称

一种铝铸件灯具壳体

(57) 摘要

本发明公开了一种铝铸件灯具壳体,包括:外壳体、内壳、透镜框架、透镜、基板、散热器、密封盖板和弹簧,所述内壳通过螺栓连接在外壳内侧,所述透镜框架设置在内壳中部,所述透镜设置在透镜框架中心,所述散热器设置在内壳底部,所述基板设置在散热器上部,所述密封盖板设置在散热器底部,所述弹簧沿外壳体外侧圆周方向设置。通过上述方式,本发明提供一种铝铸件灯具壳体,表面经喷塑处理,强度高、耐候性强、耐冲击能力强,散热效果好,同时利用弹簧进行夹紧,拆卸简单,方便维修。



1. 一种铝铸件灯具壳体,其特征在于,包括:外壳体、内壳、透镜框架、透镜、基板、散热器、密封盖板和弹簧,所述内壳通过螺栓连接在外壳内侧,所述透镜框架设置在内壳中部,所述透镜设置在透镜框架中心,所述散热器设置在内壳底部,所述基板设置在散热器上部,所述密封盖板设置在散热器底部,所述弹簧沿外壳体外侧圆周方向设置。

2. 根据权利要求1所述的铝铸件灯具壳体,其特征在于,所述内壳内侧沿圆周方向设置有凸型台阶,所述凸型台阶的直径与透镜直径公差为 $+0.05 \sim 0.1\text{mm}$ 。

3. 根据权利要求1所述的铝铸件灯具壳体,其特征在于,所述散热器成栅格设置,所述栅格之间的间距为 0.5mm 。

4. 根据权利要求1所述的铝铸件灯具壳体,其特征在于,所述栅格内部设置有防尘层。

5. 根据权利要求1所述的铝铸件灯具壳体,其特征在于,所述密封盖板上设置有出线孔。

6. 根据权利要求1所述的铝铸件灯具壳体,其特征在于,所述弹簧包括把手和弹簧体,所述弹簧体设置在外壳体外侧,所述把手与弹簧体连接。

7. 根据权利要求1所述的铝铸件灯具壳体,其特征在于,所述把手上面设置有卡板,所述卡板成L型。

一种铝铸件灯具壳体

[0001]

技术领域

[0002] 本发明涉及铝铸件,特别是涉及一种铝铸件灯具壳体。

背景技术

[0003] 现有技术中,LED 灯具作为一种节能、环保型灯具,已越来越多的被广泛应用照明灯中,但是 LED 灯产生的热量大,产生的热量难排除灯具壳体外,容易造成灯具使用寿命短,当需更换灯具壳体内的发光构件时或维护时,需采用工具将螺丝拧开,方可将透明构件拆下,才能对发光构件进行更换或对灯具内部结构进行维护,不利于产品的维护,造成灯具维护成本高的缺点。

发明内容

[0004] 本发明主要解决的技术问题是提供一种铝铸件灯具壳体,表面经喷塑处理,强度高、耐候性强、耐冲击能力强,散热效果好,同时利用弹簧进行夹紧,拆卸简单,方便维修。

[0005] 为解决上述技术问题,本发明采用的一个技术方案是:提供一种铝铸件灯具壳体,包括:外壳体、内壳、透镜框架、透镜、基板、散热器、密封盖板和弹簧,所述内壳通过螺栓连接在外壳内侧,所述透镜框架设置在内壳中部,所述透镜设置在透镜框架中心,所述散热器设置在内壳底部,所述基板设置在散热器上部,所述密封盖板设置在散热器底部,所述弹簧沿外壳体外侧圆周方向设置。

[0006] 在本发明一个较佳实例中,所述内壳内侧沿圆周方向设置有凸型台阶,所述凸型台阶的直径与透镜直径公差为 $+0.05 \sim 0.1\text{mm}$ 。

[0007] 在本发明一个较佳实例中,所述散热器成栅格设置,所述栅格之间的间距为 0.5mm 。

[0008] 在本发明一个较佳实例中,所述栅格内部设置有防尘层。

[0009] 在本发明一个较佳实例中,所述密封盖板上设置有出线孔。

[0010] 在本发明一个较佳实例中,所述弹簧包括把手和弹簧体,所述弹簧体设置在外壳体外侧,所述把手与弹簧体连接。

[0011] 在本发明一个较佳实例中,所述把手上面设置有卡板,所述卡板成 L 型。

[0012] 本发明的有益效果是:本发明一种铝铸件灯具壳体,表面经喷塑处理,强度高、耐候性强、耐冲击能力强,散热效果好,同时利用弹簧进行夹紧,拆卸简单,方便维修。

附图说明

[0013] 为了更清楚地说明本发明实施例中的技术方案,下面将对实施例描述中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本发明的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其它

的附图,其中:

图 1 是本发明一种铝铸件灯具壳体一较佳实施例的结构示意图。

[0014] 附图中各部件的标记如下:1、外壳体,2、内壳,3、透镜框架,4、透镜,5、基板,6、散热器,7、密封盖板,8、弹簧,9、螺栓,10、防尘层,11、出线孔,21、凸型台阶,81、弹簧体,82、把手,83、卡板。

具体实施方式

[0015] 下面将对本发明实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅是本发明的一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本发明中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其它实施例,都属于本发明保护的范围。

[0016] 请参阅图 1,本发明实施例提供如下技术方案。

[0017] 在一个实施例中,一种铝铸件灯具壳体,包括:外壳体 1、内壳 2、透镜框架 3、透镜 4、基板 5、散热器 6、密封盖板 7 和弹簧 8,所述内壳 2 通过螺栓 9 连接在外壳 1 内侧,所述透镜框架 3 设置在内壳 2 中部,所述透镜 4 设置在透镜框 3 架中心,所述散热器 6 设置在内壳 2 底部,所述基板 5 设置在散热器 6 上部,所述密封盖板 7 设置在散热器 6 底部,所述弹簧 8 沿外壳体 1 外侧圆周方向设置。

[0018] 上述中,所述基板 5 用来安装 LED 灯具。

[0019] 在一个实施例中,所述内壳 2 内侧沿圆周方向设置有凸型台 21,所述凸型台阶 21 的直径与透镜 4 直径公差为 $+0.05 \sim 0.1\text{mm}$ 。

[0020] 在一个实施例中,所述散热器 6 成栅格设置,所述栅格之间的间距为 0.5mm ,主要用于散热用。

[0021] 在一个实施例中,所述栅格内部设置有防尘层 10。

[0022] 在一个实施例中,所述密封盖板 7 上设置有出线孔 11。

[0023] 在一个实施例中,所述弹簧 8 包括把手 81 和弹簧体 82,所述弹簧体 81 设置在外壳体 1 外侧,所述把手 82 与弹簧体 81 连接。

[0024] 在一个实施例中,所述把手 82 上面设置有卡板 83,所述卡板成 L 型,方便灯具内外壳体的拆卸,方便维修。

[0025] 本发明的有益效果是:本发明一种铝铸件灯具壳体,表面经喷塑处理,强度高、耐候性强、耐冲击能力强,散热效果好,同时利用弹簧进行夹紧,拆卸简单,方便维修。

[0026] 以上所述仅为本发明的实施例,并非因此限制本发明的专利范围,凡是利用本发明说明书内容所作的等效结构或等效流程变换,或直接或间接运用在其它相关的技术领域,均同理包括在本发明的专利保护范围内。

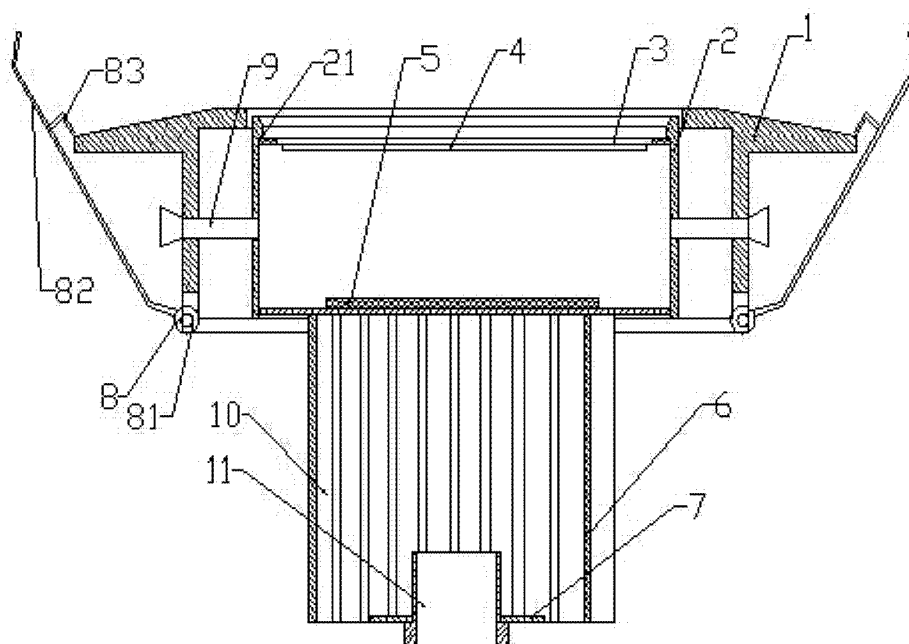


图 1