

F26b 13/04

URZĄD PATENTOWY

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ
OPIS PATENTOWY

Nr 16389.

Kl. 48 b 1

Polskie Zakłady Przemysłu Cynkowego
Spółka Akcyjna w Będzinie
(Będzin, Polska).

82a, 30/20

Piec do osuszania przedmiotów metalowych.

Zgłoszono 4 kwietnia 1931 r.

Udzielono 19 maja 1932 r.

Blachy żelazne przed ocynkowaniem należy silnie osuszać. Odbywa się to dotychczas w piecach o długości w przybliżeniu 4 m, przez które blachy przeprowadza się zapomocą 6 — 7 par walców, przyczem wzdłuż całego pieca ciągnie się kanał szamotowy, posiadający cztery odgałęzienia i pokryty płytami żeliwnymi, umożliwiającymi lepsze promieniowanie ciepła. Piece tego rodzaju są jednak zbyt długie, wymagają więc wiele miejsca, a szybkie zużywanie się płyt żeliwnych połączone jest z nadmiernymi kosztami. Oprócz tego sprawność cieplna jest z powodu wyzyskiwania ciepła promieniującego mała, piec zużywa więc wielkie ilości paliwa.

Wynalazek niniejszy usuwa te wady

dzięki zastosowaniu bezpośredniego ogrzewania zapomocą palników gazowych lub elektrycznych. Osiąga się więc wielką sprawność cieplną i szybkie osuszanie blachy, a piece same mogą posiadać małe długości, a mianowicie 1,2 m, przyczem wystarczają dwie pary walców. Ponieważ nie posiadają one szybko zużywających się części, koszty utrzymania są bardzo niskie.

Na rysunku przedstawiony jest piec według wynalazku, a mianowicie na fig. 1 w rzucie poziomym, a na fig. 2 — w przekroju poprzecznym.

W piecu 1 umieszczone są dwie pary walców 2, które są napędzane silnikiem 3. Pomiędzy walcami umieszczone są grzejniki 4. W celu regulowania oddalenia wal-

ców 2 zależnie od grubości blachy walce górne mogą być przesuwane w ramach 5 zapomocą śrub 6. * *

Zastrzeżenie patentowe.

Piec do osuszania przedmiotów metalowych, a szczególnie blach żelaznych, zna-

mienny tem, że posiada dwie pary obracających się walców (2), pomiędzy którymi znajdują się grzejniki gazowe lub elektryczne (4).

Polskie Zakłady
Przemysłu Cynkowego
Spółka Akcyjna w Będzinie.

