

(19)日本国特許庁(JP)

(12)特許公報(B2)

(11)特許番号

特許第7147710号

(P7147710)

(45)発行日 令和4年10月5日(2022.10.5)

(24)登録日 令和4年9月27日(2022.9.27)

(51)国際特許分類

F I

F 1 6 K 1/226(2006.01)

F 1 6 K 1/226

C

F 1 6 J 15/18 (2006.01)

F 1 6 J 15/18

Z

F 1 6 J 15/3272(2016.01)

F 1 6 J 15/3272

請求項の数 10 (全21頁)

(21)出願番号 特願2019-142393(P2019-142393)
(22)出願日 令和1年8月1日(2019.8.1)
(65)公開番号 特開2021-25560(P2021-25560A)
(43)公開日 令和3年2月22日(2021.2.22)
審査請求日 令和3年7月7日(2021.7.7)

(73)特許権者 000004260
株式会社デンソー
愛知県刈谷市昭和町1丁目1番地
(74)代理人 110001128弁理士法人ゆうあい特許事
務所
(72)発明者 稲垣 徳幸
愛知県刈谷市昭和町1丁目1番地 株式
会社デンソー内
審査官 加藤 昌人

最終頁に続く

(54)【発明の名称】 シールリング、弁装置

(57)【特許請求の範囲】

【請求項1】

流体が通過する流体通路(20)の開度を可変する弁体(3)に適用され、前記弁体の全閉時に前記流体通路を形成する内周面(211)と前記弁体の外周縁(31)との間をシールする樹脂製のシールリングであって、

前記外周縁に形成された外周溝(32)に嵌め込まれるリング本体部(41、41A、41B、41C、41D)と、

前記リング本体部に設けられて前記リング本体部の周方向に延びるとともに前記リング本体部から前記外周溝に向けて突き出る突起部(42、42A、42B、42C、42D)と、を備え、

前記弁体は、バタフライ弁であり、

前記外周溝は、前記弁体の全閉時に前記内周面に対向する溝底面(321)および前記溝底面に連なるとともに互いに対向する一对の溝側面(322、323)を有しており、

前記リング本体部は、一对の前記溝側面に対して少なくとも一部が対向する一对の溝対向面(413、414)を有しており、

前記突起部は、一对の前記溝対向面の一方に設けられ、他方に設けられていない、シールリング。

【請求項2】

前記リング本体部は、前記外周溝に嵌め込まれる際に前記外周溝の外側に位置する外径部位(41X)および前記外周溝の内側に位置する内径部位(41Y)を有し、

前記突起部は、前記内径部位に設けられている、請求項 1 に記載のシールリング。

【請求項 3】

一对の前記溝対向面は、一方の前記溝対向面である第 1 溝対向面（4 1 3）と、他方の前記溝対向面であって前記弁体の全閉時に前記第 1 溝対向面よりも前記流体通路の下流側に位置する第 2 溝対向面（4 1 4）と、を有し、

前記突起部は、少なくとも前記第 2 溝対向面に設けられている、請求項 1 または 2 に記載のシールリング。

【請求項 4】

前記リング本体部は、C 字状の形状を有しており、

前記突起部は、前記リング本体部における前記周方向の端部に位置する一对の周端部（4 1 1、4 1 2）の一方から他方まで連続して連なるように前記周方向に沿って設けられている、請求項 1 ないし 3 のいずれか 1 つに記載のシールリング。

10

【請求項 5】

前記リング本体部（4 1 A）は、前記リング本体部における前記周方向の端部に位置する一对の周端部（4 1 1、4 1 2）を含む部位（4 1 5、4 1 6）同士が、前記周方向に交差する方向に重なり合うように構成されており、

前記突起部（4 2 A）は、環状となるように前記リング本体部の前記周方向の全域に亘って設けられている、請求項 1 ないし 3 のいずれか 1 つに記載のシールリング。

【請求項 6】

前記突起部（4 1 B）は、前記周方向に直交する方向の断面形状が四角形状になっている、請求項 1 ないし 5 のいずれか 1 つに記載のシールリング。

20

【請求項 7】

前記突起部（4 1 C）は、先端に向けて先細りとなる先細形状になっている、請求項 1 ないし 5 のいずれか 1 つに記載のシールリング。

【請求項 8】

前記突起部（4 1 D）は、前記周方向に直交する方向の断面形状が円弧を含む形状になっている、請求項 1 ないし 5 のいずれか 1 つに記載のシールリング。

【請求項 9】

前記リング本体部には、複数の前記突起部が前記周方向に交差する方向に並んで設けられている、請求項 1 ないし 8 のいずれか 1 つに記載のシールリング。

30

【請求項 10】

弁装置であって、

流体が通過する流体通路（2 0）の開度を可変する弁体（3）と、

前記弁体の全閉時に前記流体通路を形成する内周面（2 1 1）と前記弁体の外周縁（3 1）との間をシールする樹脂製のシールリング（4）と、を備え、

前記シールリングは、

前記外周縁に形成された外周溝（3 2）に嵌め込まれるリング本体部（4 1、4 1 A、4 1 B、4 1 C、4 1 D）と、

前記リング本体部に設けられて前記リング本体部の周方向に延びるとともに前記リング本体部から前記外周溝に向けて突き出る突起部（4 2、4 2 A、4 2 B、4 2 C、4 2 D）と、を備え、

40

前記外周溝は、前記弁体の全閉時に前記内周面に対向する溝底面（3 2 1）および前記溝底面に連なるとともに互いに対向する一对の溝側面（3 2 2、3 2 3）を有しており、

前記リング本体部は、一对の前記溝側面に対して少なくとも一部が対向する一对の溝対向面（4 1 3、4 1 4）を有しており、

前記突起部は、一对の前記溝対向面の一方に設けられ、他方に設けられていない、弁装置。

【発明の詳細な説明】

【技術分野】

【0 0 0 1】

50

本開示は、シールリング、当該シールリングを備える弁装置に関する。

【背景技術】

【0002】

従来、気体の流れる通路の開度を弁体の回動により可変する弁装置が知られている（例えば、特許文献1参照）。この特許文献1には、弁体の外周を樹脂製であって断面が平板形状のシールリングで覆うことで、寸法公差を緩和しながら全閉時の気体漏れを抑制可能であることが開示されている。

【先行技術文献】

【特許文献】

【0003】

【文献】特開2016-211678号公報

【発明の概要】

【発明が解決しようとする課題】

【0004】

本発明者らは、樹脂製のシールリングのシール性について鋭意検討した。この検討によれば、樹脂製のシールリングでは、例えば、樹脂成型時のヒケや変形によってシールリングの平面度が悪化する虞があることが判った。シールリングの平面度が悪化すると、接触時の面圧（すなわち、接触面圧）が減少してシール性が低下してしまう。

【0005】

本開示は、シール性の低下を抑制可能なシールリングおよび弁装置を提供することを目的とする。

【課題を解決するための手段】

【0006】

請求項1に記載の発明は、

流体が通過する流体通路（20）の開度を可変する弁体（3）に適用され、弁体の全閉時に流体通路を形成する内周面（211）と弁体の外周縁（31）との間をシールする樹脂製のシールリングであって、

外周縁に形成された外周溝（32）に嵌め込まれるリング本体部（41、41A、41B、41C、41D）と、

リング本体部に設けられてリング本体部の周方向に延びるとともにリング本体部から外周溝に向けて突き出る突起部（42、42A、42B、42C、42D）と、を備え、

弁体は、バタフライ弁であり、

外周溝は、弁体の全閉時に内周面に対向する溝底面（311）および溝底面に連なるとともに互いに対向する一対の溝側面（312、313）を有しており、

リング本体部は、一対の溝側面に対して少なくとも一部が対向する一対の溝対向面（413、414）を有しており、

突起部は、一対の溝対向面の一方に設けられ、他方に設けられていない。

【0007】

このように、外周溝においてシール面を構成する溝側面に対向する溝対向面に突起部を設ける構成とすれば、リング本体部の平面度が悪化しても、突起部によってシールリングが外周溝に接し易くなるので接触時の面圧の減少を抑えることが可能となる。したがって、本開示のシールリングによれば、弁体の外周溝とシールリングとの接触時の面圧を確保し易いので、シール性の低下を抑制することができる。

【0008】

ここで、平面度は、平面の滑らかさ（すなわち、均一性）を示すもので、平面形体の幾何学的に正しい平面からの狂いの大きさである。

【0009】

請求項10に記載の発明は、

弁装置であって、

流体が通過する流体通路（20）の開度を可変する弁体（3）と、

10

20

30

40

50

弁体の全閉時に流体通路を形成する内周面（２１１）と弁体の外周縁（３１）との間をシールする樹脂製のシールリング（４）と、を備え、

シールリングは、

外周縁に形成された外周溝（３２）に嵌め込まれるリング本体部（４１、４１Ａ、４１Ｂ、４１Ｃ、４１Ｄ）と、

リング本体部に設けられてリング本体部の周方向に延びるとともにリング本体部から外周溝に向けて突き出る突起部（４２、４２Ａ、４２Ｂ、４２Ｃ、４２Ｄ）と、を備え、

外周溝は、弁体の全閉時に内周面に対向する溝底面（３１１）および溝底面に連なるとともに互いに対向する一对の溝側面（３１２、３１３）を有しており、

リング本体部は、一对の溝側面に対して少なくとも一部が対向する一对の溝対向面（４１３、４１４）を有しており、

突起部は、一对の溝対向面の一方に設けられ、他方に設けられていない。

【００１０】

このようにリング本体部に対して外周溝に向けて突き出る突起部を設ける構成とすれば、リング本体部の平面度が悪化しても、突起部によってシールリングが外周溝に接し易くなるので接触時の面圧の減少を抑えることが可能となる。したがって、本開示の弁装置によれば、弁体の外周溝とシールリングとの接触時の面圧を確保し易いので、シール性の低下を抑制することができる。

【００１１】

なお、各構成要素等に付された括弧付きの参照符号は、その構成要素等と後述する実施形態に記載の具体的な構成要素等との対応関係の一例を示すものである。

【図面の簡単な説明】

【００１２】

【図１】第１実施形態に係る弁装置の概略構成図である。

【図２】第１実施形態に係る弁装置の弁体の側面を示す模式図である。

【図３】第１実施形態に係る弁装置の弁体の一部を示す模式的な断面図である。

【図４】第１実施形態に係るシールリングを示す模式図である。

【図５】図４のＶ－Ｖ断面図である。

【図６】第１実施形態に係る弁装置の弁体とシールリングとの関係を説明するための説明図である。

【図７】第１実施形態の比較例となるシールリングを示す模式図である。

【図８】図７のＶＩＩ－ＶＩＩ断面図である。

【図９】第１実施形態の比較例となるシールリングのシール性を説明するための説明図である。

【図１０】第１実施形態に係るシールリングのシール性を説明するための説明図である。

【図１１】第１実施形態に係るシールリングの第１変形例を示す模式的な断面図である。

【図１２】第１実施形態に係るシールリングの第２変形例を示す模式的な部分断面図である。

【図１３】第１実施形態に係るシールリングの第３変形例を示す模式的な断面図である。

【図１４】第１実施形態に係るシールリングの第４変形例を示す模式的な断面図である。

【図１５】第２実施形態に係るシールリングを示す模式図である。

【図１６】図１５のＸＶ部分を示す部分拡大図である。

【図１７】図１６のＸＶ－Ｖ断面図である。

【図１８】第３実施形態に係るシールリングを示す模式的な部分断面図である。

【図１９】第３実施形態に係るシールリングの変形例を示す模式的な部分断面図である。

【図２０】第４実施形態に係るシールリングを示す模式的な部分断面図である。

【図２１】第５実施形態に係るシールリングを示す模式図である。

【図２２】図２１のＸＸ－ＸＸ断面図である。

【発明を実施するための形態】

【００１３】

10

20

30

40

50

以下、本開示の実施形態について図面を参照して説明する。なお、以下の実施形態において、先行する実施形態で説明した事項と同一もしくは均等である部分には、同一の参照符号を付し、その説明を省略する場合がある。また、実施形態において、構成要素の一部だけを説明している場合、構成要素の他の部分に関しては、先行する実施形態において説明した構成要素を適用することができる。以下の実施形態は、特に組み合わせに支障が生じない範囲であれば、特に明示していない場合であっても、各実施形態同士を部分的に組み合わせることができる。

【 0 0 1 4 】

(第 1 実施形態)

本実施形態について、図 1 ~ 図 1 0 を参照して説明する。本実施形態は、本開示のシーリング 4 を含む弁装置 1 を、EGR 装置の EGR バルブに適用した例について説明する。なお、EGR は、「Exhaust Gas Recirculation」の略称である。

【 0 0 1 5 】

EGR 装置は、エンジンの燃焼室より排出される排出ガスの一部をエンジンの吸気側に戻すための装置である。EGR バルブは、エンジンの吸気側に戻す排出ガスの流量を調整する流量調整弁である。

【 0 0 1 6 】

図 1 に示すように、弁装置 1 は、ハウジング 2 と、弁体 3 と、シャフト 5 と、弁駆動部 6 と、リタースプリング 7 と、回転角検出部 8 等を備える。なお、図 1 は、弁体 3 がガス通路 2 0 を全閉する全閉時の弁装置 1 が図示されている。

【 0 0 1 7 】

ハウジング 2 は、例えば、アルミダイカストにより製造される。ハウジング 2 は、排出ガスが流れるガス通路 2 0 が形成されている。ガス通路 2 0 は、流体が通過する流体通路である。排出ガスは、図 1 の矢印 A F に示すように、通路入口 2 0 a から通路出口 2 0 b に向かってガス通路 2 0 を流れる。ガス通路 2 0 は、排出ガスが流入する通路入口 2 0 a 側と排出ガスが流出する通路出口 2 0 b 側との間に排出ガスの流れ方向が変化する屈曲部 2 0 c が設けられている。つまり、屈曲部 2 0 c より通路入口 2 0 a 側のガス通路 2 0 の軸心方向と通路出口 2 0 b 側のガス通路 2 0 の軸心方向とが所定の角度で交差している。屈曲部 2 0 c より通路入口 2 0 a 側のガス通路 2 0 には、金属製（例えばステンレス製）の円筒ノズル 2 1 が圧入固定される。この円筒ノズル 2 1 は、通路入口 2 0 a 側のガス通路 2 0 の一部を構成する。

【 0 0 1 8 】

ハウジング 2 は、ガス通路 2 0 の他に、軸受孔 2 2 およびギヤ室 2 3 等が形成されている。軸受孔 2 2 は、ギヤ室 2 3 よりもガス通路 2 0 の近くに形成されている。軸受孔 2 2 は、ガス通路 2 0 側の端部がガス通路 2 0 に連通している。軸受孔 2 2 は、通路出口 2 0 b 側のガス通路 2 0 と直交する方向に形成されている。軸受孔 2 2 は、ガス通路 2 0 に近づくとともに内径が段階的に小さくなる段付き形状になっている。軸受孔 2 2 の内周には、シャフト 5 を回転自在に支持するための第 1 軸受 2 2 1 および第 2 軸受 2 2 2 が圧入により固定されている。

【 0 0 1 9 】

第 1 軸受 2 2 1 は、軸受孔 2 2 において第 2 軸受 2 2 2 よりもガス通路 2 0 に近い位置に配置されている。第 1 軸受 2 2 1 は、例えば、すべり軸受で構成されている。また、第 2 軸受 2 2 2 は、軸受孔 2 2 において第 1 軸受 2 2 1 よりもガス通路 2 0 から離れた位置に配置されている。第 2 軸受 2 2 2 は、例えば、玉軸受で構成されている。

【 0 0 2 0 】

第 1 軸受 2 2 1 と第 2 軸受 2 2 2 との間には、排出ガスに含まれるオイル等がギヤ室 2 3 へ流入すること防止するオイルシール 2 2 3 が配設されている。軸受孔 2 2 には、第 1 軸受 2 2 1 よりもガス通路 2 0 に近い位置に、カーボンデポジット等の異物の侵入を防止するガスシール 2 2 4 が配設されている。

【 0 0 2 1 】

ギヤ室 23 は、ハウジング 2 において軸受孔 22 に連なって形成される筒状部 24 と当該筒状部を覆う回転角検出部 8 のセンサカバー 82 とで区画形成される空間である。ギヤ室 23 には、弁駆動部 6 を構成する図示しないモータ、ギヤトレイン 61、リターンスプリング 7 等が収容される。

【0022】

シャフト 5 は、軸受孔 22 を貫通するように軸受孔 22 に挿通されている。シャフト 5 は、シャフト 5 の軸心方向 D R a の一方の端部が、通路入口 20 a 側のガス通路 20 を形成する円筒ノズル 21 の内部へ突き出ている。シャフト 5 の軸心方向 D R a の一方の端部には、弁体 3 が設けられている。

【0023】

弁体 3 は、ガス通路 20 の開度（すなわち、通路面積）を可変するものである。弁体 3 は、略円形板状のバタフライ弁として構成されている。弁体 3 は、円筒ノズル 21 の軸心方向と直交する向きに配置されている。弁体 3 は、シャフト 5 の軸心方向 D R a に対し所定の角度だけ傾いた状態でシャフト 5 の端部に一体成形されている。弁体 3 の詳細な構成は後述する。

【0024】

弁駆動部 6 は、電力の供給を受けてトルクを発生する図示しないモータと、このモータの駆動トルクを増幅してシャフト 5 に伝達するギヤトレイン 61 とで構成される。モータは、例えば直流モータであり、図示しない E C U によって通電制御される。

【0025】

ギヤトレイン 61 は、例えば、複数の歯車を噛み合せて構成される。ギヤトレイン 61 は、モータの出力軸に取り付けられる図示しないピニオンギヤと、シャフト 5 の他方の端部に取り付けられるバルブギヤ 610 と、ピニオンギヤの回転をバルブギヤ 610 に伝達する図示しない中間ギヤとで構成される減速手段である。

【0026】

リターンスプリング 7 は、弁体 3 を閉弁方向に向けて付勢するものである。リターンスプリング 7 は、コイルバネであり、シャフト 5 の周囲に同軸的に配置される。具体的には、リターンスプリング 7 は、弁体 3 が閉弁方向に向けて付勢されるように、ハウジング 2 とバルブギヤ 610 との間に組み付けられている。

【0027】

回転角検出部 8 は、シャフト 5 の回転角に基づいて、弁体 3 の開度を検出する非接触のポジションセンサである。具体的には、回転角検出部 8 は、バルブギヤ 610 の内周に取り付けられる検知部 81 を備える。検知部 81 は、例えば、ホール素子および永久磁石を含む磁気センサで構成される。例えば、検知部 81 は、バルブギヤ 610 と共に永久磁石が回転すると、ホール素子を貫く磁束密度に比例した電気信号を図示しない E C U へ出力する。

【0028】

センサカバー 82 は、ギヤ室 23 を形成するハウジング 2 の端面に図示しない封止部品を介して組み付けられている。センサカバー 82 は、図示しないスクリュ等によりハウジング 2 に固定されて、ギヤ室 23 を気密に覆っている。

【0029】

E C U は、アクセル開度やエンジン回転数等から把握されるエンジンの運転状態に応じて弁体 3 の目標開度を演算し、検知部 81 によって検出される弁体 3 の実開度が目標開度と一致するようにモータへの供給電力をフィードバック制御する。

【0030】

続いて、弁体 3 の詳細について図面を参照して説明する。弁体 3 は、ガス通路 20 を形成する円筒ノズル 21 に対向する外周縁 31 を有する。図 2 および図 3 に示すように、弁体 3 は、外周縁 31 の全周に外周溝 32 が形成されている。外周溝 32 は、断面矩形状に凹設されている。

【0031】

10

20

30

40

50

外周溝 3 2 は、弁体 3 の全閉時にガス通路 2 0 を形成する内周面 2 1 1 に対向する溝底面 3 2 1 および溝底面 3 2 1 に連なるとともに互いに対向する一对の溝側面 3 2 2、3 2 3 を有している。なお、ガス通路 2 0 を形成する内周面 2 1 1 は、円筒ノズル 2 1 の内側の壁面である。

【0032】

一对の溝側面 3 2 2、3 2 3 は、一方の溝側面である第 1 溝側面 3 2 2 と、他方の溝側面であって弁体 3 の全閉時に第 1 溝側面 3 2 2 よりもガス通路 2 0 の下流側に位置する第 2 溝側面 3 2 3 とを有している。

【0033】

弁体 3 は、外周縁 3 1 での直径である弁直径 v_o が溝底面 3 2 1 での直径である弁溝直径 v_i よりも大きくなっている。弁体 3 の外周溝 3 2 は、シールリング 4 を収容可能な溝幅 W_g に設定されている。

【0034】

シールリング 4 は、弁体 3 の全閉時にガス通路 2 0 を形成する内周面 2 1 1 と弁体 3 の外周縁 3 1 との間をシールする樹脂製の部材である。すなわち、シールリング 4 は、弁体 3 が通路入口 2 0 a 側のガス通路 2 0 を全閉する全閉時に、円筒ノズル 2 1 の内周面 2 1 1 と弁体 3 の外周縁 3 1 との間に生じる隙間を塞ぐシール機能を有する。シールリング 4 は、外周溝 3 2 に嵌め込まれるリング本体部 4 1 を有する。

【0035】

図 4 および図 5 に示すように、リング本体部 4 1 は C 字状の形状を有している。リング本体部 4 1 には、周方向 DR_c の端部に位置する第 1 周端部 4 1 1 および第 2 周端部 4 1 2 が所定の隙間 C が形成されている。本実施形態では、第 1 周端部 4 1 1 がリング本体部 4 1 の一方の周端部を構成し、第 2 周端部 4 1 2 がリング本体部 4 1 の他方の周端部を構成する。

【0036】

リング本体部 4 1 は、断面形状が略矩形状となる角リングにより構成されている。すなわち、リング本体部 4 1 は、断面形状が四角形状になっている。なお、断面形状が四角形状とは、厳密に四角形状となるものだけを意味するわけではなく、面取り加工等によって角部が直線状または円弧状にカットされているものも含まれる。

【0037】

また、リング本体部 4 1 は、一部が外周溝 3 2 の外側に突き出るように、リング外径 r_o が外周縁 3 1 の弁直径 v_o よりも大きくなっている。これにより、リング本体部 4 1 は、図 6 に示すように、外周溝 3 2 の外側に位置する外径部位 4 1 X および外周溝 3 2 の内側に位置する内径部位 4 1 Y を有する。

【0038】

リング本体部 4 1 は、一对の溝側面 3 2 2、3 2 2 に対して少なくとも一部が対向する一对の溝対向面 4 1 3、4 1 4 を有している。一对の溝対向面 4 1 3、4 1 4 は、一方の溝対向面である第 1 溝対向面 4 1 3 と、他方の溝対向面であって弁体 3 の全閉時に第 1 溝対向面 4 1 3 よりもガス通路 2 0 の下流側に位置する第 2 溝対向面 4 1 4 とを有する。リング本体部 4 1 は、第 1 溝対向面 4 1 3 が外周溝 3 2 の第 1 溝側面 3 2 2 に対向し、第 2 溝対向面 4 1 4 が外周溝 3 2 の第 2 溝側面 3 2 3 に対向する。第 1 溝対向面 4 1 3 は、弁体 3 の全閉時に排出ガスの圧力を受ける受圧面を構成する。第 1 溝対向面 4 1 3 は、径方向 DR_r に沿って延びている平坦面である。

【0039】

シールリング 4 には、リング本体部 4 1 から外周溝 3 2 に向けて突き出る突起部 4 2 が設けられている。リング本体部 4 1 および突起部 4 2 は一体に成形される一体成形物として構成されている。

【0040】

突起部 4 2 は、周方向 DR_c に直交する方向の断面形状が四角形状になっている。突起部 4 2 は、突出方向の高さ寸法よりも突出方向に直交する幅寸法の方が大きくなっている。

10

20

30

40

50

【 0 0 4 1 】

突起部 4 2 は、外周溝 3 2 においてシール面を形成する第 2 溝側面 3 2 3 に向かって突き出るようにリング本体部 4 1 の第 2 溝対向面 4 1 4 に設けられている。突起部 4 2 は、第 2 溝側面 3 2 3 に対向するように、リング本体部 4 1 の内径部位 4 1 Y に設けられている。

【 0 0 4 2 】

具体的には、突起部 4 2 は、シールリング 4 の径方向 D R r の外側の外径 p_o が弁体 3 の弁直径 v_o よりも小さくなっている。また、突起部 4 2 は、シールリング 4 の径方向 D R r の内側の内径 p_i が、リング本体部 4 1 のリング内径 r_i よりも大きくなっている。なお、リング本体部 4 1 は、外周溝 3 2 から抜け出ないようにリング内径 r_i が弁直径 v_o よりも小さく寸法に設定されている。

10

【 0 0 4 3 】

また、突起部 4 2 は、軸心方向 D R v の厚み T p が、リング本体部 4 1 の厚み T r よりも小さくなっている。さらに、突起部 4 2 は、第 2 溝側面 3 2 3 に接触した際の接触面積がある程度確保可能なように、シールリング 4 の径方向 D R r の幅 T w が軸心方向 D R v の厚み T p よりも大きくなっている。

【 0 0 4 4 】

図 4 に示すように、突起部 4 2 は、リング本体部 4 1 の第 1 周端部 4 1 1 から第 2 周端部 4 1 2 まで連続して連なるように周方向 D R c に沿って設けられている。すなわち、突起部 4 2 は、リング本体部 4 1 の周方向 D R c の全域に亘って設けられている。

20

【 0 0 4 5 】

ここで、弁装置 1 は寒冷地で利用されることがあり、ガス通路 2 0 の温度は、極低温から極高温まで変化することがあり得る。また、弁体 3 およびシールリング 4 の材料が異なることがある。このため、線膨張差を考慮して、弁体 3 およびシールリング 4 の間にはクリアランスが設けられている。具体的には、シールリング 4 は、軸心方向 D R v の厚み T s が外周溝 3 2 の溝幅 W g よりも小さくなっている。シールリング 4 は、リング内径 r_i が外周溝 3 2 の弁溝直径 v_i よりも大きくなっている。

【 0 0 4 6 】

次に、弁装置 1 の作動について説明する。弁装置 1 は、エンジンの吸気側に戻す排出ガスの流量を増加させる場合、ガス通路 2 0 の開度が増加するように弁体 3 を回転変位させる。また、弁装置 1 は、エンジンの吸気側に戻す排出ガスの流量を減少させる場合、ガス通路 2 0 の開度が減少するように弁体 3 を回転変位させる。そして、弁装置 1 は、エンジンの吸気側に排出ガスを戻さない場合、図 1 に示すように、ガス通路 2 0 が閉鎖される位置に弁体 3 を回転変位させる。弁体 3 の閉弁時には、排出ガスの圧力がリング本体部 4 1 の第 1 溝対向面 4 1 3 に作用することで、シールリング 4 は、第 2 溝対向面 4 1 4 が外周溝 3 2 の第 2 溝側面 3 2 3 に近づくように押圧される。

30

【 0 0 4 7 】

ここで、図 7 は、本実施形態のシールリング 4 の比較例となるシールリング C E を示している。比較例のシールリング C E は、外周溝 3 2 に対向する面が平坦に構成されている点、すなわち、本実施形態のシールリング 4 に設けた突起部 4 2 に対応するものがない点が相違している。

40

【 0 0 4 8 】

比較例のシールリング C E は、樹脂成型時のヒケや変形によってシールリング C E の平面度が悪化することがある。例えば、図 8 に示すように、シールリング C E は、樹脂成型時のヒケや変形によって内径側と外径側との位置がシールリング C E の軸心方向 D R v にずれた形状になってしまうことがある。

【 0 0 4 9 】

この状態のシールリング C E を弁体 3 の外周溝 3 2 に装着させると、図 9 に示すように、弁体 3 の全閉時であっても、外周溝 3 2 とシールリング C E とが周方向 D R c の一部で離間してしまう。すなわち、シールリング C E を弁体 3 の外周溝 3 2 に装着させると、弁

50

体 3 の全閉時に外周溝 3 2 との接触面圧が減少してシール性が低下してしまう。この場合、弁体 3 の全閉時であっても排出ガスの一部が通路出口 2 0 b 側のガス通路 2 0 に漏れ出ることになる。排出ガスが通路出口 2 0 b 側のガス通路 2 0 に漏れ出ると、例えば、排出ガスに含まれる水分が図示しない E G R クーラで凝縮してしまう。この凝縮水の発生は、E G R クーラの腐食や、エンジン上流の過給機での液圧縮等を招く要因となることから好ましくない。

【 0 0 5 0 】

これに対して、本実施形態のシールリング 4 は、外周溝 3 2 の第 2 溝側面 3 2 3 に向けて突き出る突起部 4 2 を有している。すなわち、突起部 4 2 は、リング本体部 4 1 のうち、外周溝 3 2 においてシール面に構成する第 2 溝側面 3 2 3 に対する第 2 溝対向面 4 1 4 に設けられている。

10

【 0 0 5 1 】

これによると、リング本体部 4 1 の平面度が悪化しても、図 1 0 に示すように、突起部 4 2 によってシールリング 4 が外周溝 3 2 に接し易くなるので接触面圧の減少を抑えることが可能となる。

【 0 0 5 2 】

以上説明した本実施形態のシールリング 4 および弁装置 1 によれば、弁体 3 の外周溝 3 2 とシールリング 4 との接触時の面圧を確保し易いので、シール性の低下を抑制することができる。

【 0 0 5 3 】

20

また、突起部 4 2 は、リング本体部 4 1 において外周溝 3 2 の内側に位置する内径部位 4 1 Y に設けられている。これによると、外径部位 4 1 X に突起部 4 2 を設ける場合に比べて、シールリング 4 が外周溝 3 2 に接し易くなるので接触時の面圧の減少を十分に抑えることが可能となる。加えて、シールリング 4 が外周溝 3 2 に接し易くなることで、外周溝 3 2 からシールリング 4 が抜け出ることが抑制される。

【 0 0 5 4 】

特に、突起部 4 2 は、リング本体部 4 1 のうち、外周溝 3 2 においてシール面に構成する第 2 溝側面 3 2 3 に対する第 2 溝対向面 4 1 4 に設けられている。これによると、弁体 3 の全閉時にガス通路 2 0 を流れる排出ガスによって突起部 4 2 が外周溝 3 2 の第 2 溝側面 3 2 3 に押圧される。この際、突起部 4 2 に接触時の圧力が集中することになるので、弁体 3 の外周溝 3 2 とシールリング 4 との接触時の面圧を十分に確保することができる。

30

【 0 0 5 5 】

加えて、突起部 4 2 は、リング本体部 4 1 における周方向 D R c の端部に位置する第 1 周端部 4 1 1 から第 2 周端部 4 1 2 まで連続して連なるように周方向 D R c に沿って設けられている。このように突起部 4 2 をリング本体部 4 1 の第 1 周端部 4 1 1 から第 2 周端部 4 1 2 に亘って設ける構成とすれば、シールリング 4 と外周溝 3 2 との隙間が生じ難くなるので、シール性の低下を十分に抑制することができる。

【 0 0 5 6 】

具体的には、突起部 4 2 は、周方向 D R c に直交する方向の断面形状が四角形状になっている。このように、突起部 4 2 の断面形状が四角形状になっている場合、突起部 4 2 によってシールリング 4 が外周溝 3 2 に接し易くなるので接触時の面圧の減少を抑えることが可能となる。

40

【 0 0 5 7 】

(第 1 実施形態の第 1 変形例)

上述の第 1 実施形態のシールリング 4 は、リング本体部 4 1 の第 2 溝対向面 4 1 4 に突起部 4 2 が設けられているが、これに限定されない。シールリング 4 は、例えば、図 1 1 に示すように、第 1 溝対向面 4 1 3 および第 2 溝対向面 4 1 4 それぞれに突起部 4 2 が設けられていてもよい。ガス通路 2 0 を流れる流体の向きが変化するものに弁装置 1 を適用する場合等には、第 1 溝対向面 4 1 3 および第 2 溝対向面 4 1 4 それぞれに設けることが望ましい。なお、シールリング 4 は、例えば、第 1 溝対向面 4 1 3 に突起部 4 2 が設けら

50

れていてもよい。

【 0 0 5 8 】

(第 1 実施形態の第 2 変形例)

上述の第 1 実施形態の突起部 4 2 は、断面形状が四角形状になっているが、これに限定されない。突起部 4 2 は、例えば、図 1 2 に示すように、面取り加工等によって角部が円弧状にカットされていてもよい。なお、突起部 4 2 は、面取り加工等によって角部が直線状にカットされていてもよい。

【 0 0 5 9 】

(第 1 実施形態の第 3 変形例)

上述の第 1 実施形態のシールリング 4 は、リング本体部 4 1 と突起部 4 2 とが一体成形物となっているが、これに限定されない。シールリング 4 は、例えば、図 1 3 に示すように、互いに別体で構成されたリング本体部 4 1 と突起部 4 2 とが接着剤により一体に接合されていてもよい。

10

【 0 0 6 0 】

(第 1 実施形態の第 4 変形例)

また、シールリング 4 は、例えば、リング本体部 4 1 と突起部 4 2 と別体に構成し、リング本体部 4 1 に設けた嵌合溝 4 1 0 に突起部 4 2 の突片 4 2 0 を嵌め込むことにより一体に連結されていてもよい。なお、シールリング 4 は、突起部 4 2 に設けられた嵌合溝 4 1 0 にリング本体部 4 1 に設けられた突片を嵌め込んだ一体構造になっていてもよい。

【 0 0 6 1 】

20

(第 1 実施形態の他の変形例)

上述の第 1 実施形態では、突起部 4 2 の各種寸法について言及したが、突起部 4 2 の各種寸法は第 1 実施形態で説明したものに限定されない。例えば、突起部 4 2 は、シールリング 4 の径方向 D R r の外側の外径 p_o が弁体 3 の弁直径 v_o よりも大きくなっていてもよい。すなわち、突起部 4 2 は、リング本体部 4 1 の内径部位 4 1 Y および外径部位 4 1 X それぞれに亘るように設けられていてもよい。

【 0 0 6 2 】

また、突起部 4 2 は、軸心方向 D R v の厚み T_p が、リング本体部 4 1 の厚み T_r 以上の大きさになっていてもよい。さらに、突起部 4 2 は、径方向 D R r の幅 T_w が軸心方向 D R v の厚み T_p 以下の大きさになっていてもよい。

30

【 0 0 6 3 】

また、シールリング 4 は、突起部 4 2 がリング本体部 4 1 の第 1 周端部 4 1 1 から第 2 周端部 4 1 2 まで連続して連なるように周方向 D R c に沿って設けられているが、これに限定されない。シールリング 4 は、リング本体部 4 1 の第 1 周端部 4 1 1 と第 2 周端部 4 1 2 との隙間 C 以外に突起部 4 2 が設けられていない部位が存在していてもよい。

【 0 0 6 4 】

(第 2 実施形態)

次に、第 2 実施形態について、図 1 5 ~ 図 1 7 を参照して説明する。本実施形態では、第 1 実施形態と異なる部分について主に説明する。

【 0 0 6 5 】

40

図 1 5 および図 1 6 に示すように、リング本体部 4 1 A は、周方向 D R c の全長が、リング本体部 4 1 A が形成する円周の長さよりも大きくなっており、周方向 D R c の端部側が互いに重なり合う構成になっている。すなわち、リング本体部 4 1 A は、第 1 周端部 4 1 1 を含む第 1 周端側部位 4 1 5 および第 2 周端部 4 1 2 を含む第 2 周端側部位 4 1 6 が、周方向 D R c に交差する方向に重なり合うように構成されている。

【 0 0 6 6 】

第 1 周端側部位 4 1 5 および第 2 周端側部位 4 1 6 は、互いに重ね合わせた際に、断面形状が略矩形状となる角リングとなるように構成されている。具体的には、図 1 7 に示すように、第 1 周端側部位 4 1 5 は、断面形状が L 字状の形状になっている。すなわち、第 1 周端側部位 4 1 5 は、第 1 溝側面 3 2 2 に対向する部位のうち、径方向 D R r の外側に

50

位置する角部が除去された形状になっている。また、第2周端側部位416は、第2周端側部位416は、第1周端側部位415における除去された角部に対応する形状になっている。すなわち、第2周端側部位416は、断面形状が四角形状になっている。

【0067】

これにより、リング本体部41Aは、第1周端側部位415および第2周端側部位416が、周方向DRcに交差する軸心方向DRvおよび径方向DRrそれぞれに重なり合うように構成されている。

【0068】

また、突起部42Aは、第1周端側部位415および第2周端側部位416それぞれに設けられている。すなわち、突起部42Aは、第1周端側部位415に設けられた第1凸部421および第2周端側部位416に設けられた第2凸部422によって構成されている。そして、突起部42Aは、環状となるようにリング本体部41Aの周方向DRcの全域に亘って設けられている。

10

【0069】

その他の構成は、第1実施形態と同様である。本実施形態のシールリング4および弁装置1は、第1実施形態と共通の構成または均等な構成から奏される作用効果を第1実施形態と同様に得ることができる。

【0070】

本実施形態のシールリング4は、リング本体部41Aの第1周端側部位415および第2周端側部位416同士が周方向DRcに交差する方向に重なり合うように構成されている。そして、突起部42Aは、環状となるようにリング本体部41Aの周方向DRcの全域に亘って設けられている。

20

【0071】

このように突起部42Aをリング本体部41Aの周方向DRcの全域に亘って設ける構成とすれば、シールリング4と外周溝32との隙間が生じ難くなるので、シール性の低下を十分に抑制することができる。

【0072】

(第2実施形態の変形例)

上述の第2実施形態のリング本体部41Aは、第1周端側部位415および第2周端側部位416が軸心方向DRvおよび径方向DRrそれぞれに重なり合うように構成されているが、これに限定されない。リング本体部41Aは、第1周端側部位415および第2周端側部位416が軸心方向DRvおよび径方向DRrの一方に重なり合うように構成されていてもよい。

30

【0073】

また、リング本体部41Aは、第1周端側部位415の断面形状がL字状となり、第2周端側部位416の断面形状が四角形状になっているが、これに限定されない。リング本体部41Aは、例えば、第2周端側部位416の断面形状がL字状となり、第1周端側部位415の断面形状が四角形状になっていたり、第1周端側部位415および第2周端側部位416それぞれの断面形状がL字状となっていたりしてもよい。

【0074】

40

また、シールリング4は、突起部42がリング本体部41Aの周方向DRcの全域に亘って沿って設けられているが、これに限定されない。シールリング4は、リング本体部41Aの周方向DRcの位置に突起部42が設けられていない部位が存在していてもよい。

【0075】

(第3実施形態)

次に、第3実施形態について、図18を参照して説明する。本実施形態では、第1実施形態と異なる部分について主に説明する。

【0076】

図18に示すように、突起部42Bは、先端に向けて先細りとなる先細形状になっている。すなわち、突起部42Bは、周方向DRcに直交する方向の断面形状が先端に向けて

50

幅寸法が小さくなる形状になっている。

【 0 0 7 7 】

具体的には、突起部 4 2 B は、周方向 D R c に直交する方向の断面形状が三角形状になっている。突起部 4 2 B は、リング本体部 4 1 B との境界付近における幅寸法が突出方向の高さ寸法よりも大きくなっている。

【 0 0 7 8 】

その他の構成は、第 1 実施形態と同様である。本実施形態のシールリング 4 および弁装置 1 は、第 1 実施形態と共通の構成または均等な構成から奏される作用効果を第 1 実施形態と同様に得ることができる。

【 0 0 7 9 】

本実施形態のシールリング 4 は、突起部 4 2 B が先端に向けて先細りとなる先細形状になっている。このように、突起部 4 2 B が先細形状になっていれば、突起部 4 2 B と外周溝 3 2 との接触面積が小さくなり、局所部位に圧力が集中し易くなるので、弁体 3 の外周溝 3 2 とシールリング 4 との接触時の面圧を十分に高めることができる。

【 0 0 8 0 】

(第 3 実施形態の変形例)

上述の第 3 実施形態の突起部 4 2 B は、リング本体部 4 1 B との境界付近における幅寸法が突出方向の高さ寸法よりも大きくなっているが、これに限らず、幅寸法が突出方向の高さ寸法以下になっていてもよい。

【 0 0 8 1 】

また、突起部 4 2 B は、周方向 D R c に直交する方向の断面形状が三角形状になっているが、これに限定されない。突起部 4 2 B は、例えば、図 1 9 に示すように、周方向 D R c に直交する方向の断面形状が、リング本体部 4 1 B 側の底辺が先端側の底辺よりも長い台形状になっているてもよい。

【 0 0 8 2 】

(第 4 実施形態)

次に、第 4 実施形態について、図 2 0 を参照して説明する。本実施形態では、第 1 実施形態と異なる部分について主に説明する。

【 0 0 8 3 】

図 2 0 に示すように、突起部 4 2 C は、周方向 D R c に直交する方向の断面形状が円弧を含む形状になっている。突起部 4 2 C は、外周溝 3 2 に向けて円弧状に隆起している。突起部 4 2 C は、リング本体部 4 1 C との境界付近における幅寸法が突出方向の高さ寸法よりも大きくなっている。

【 0 0 8 4 】

その他の構成は、第 1 実施形態と同様である。本実施形態のシールリング 4 および弁装置 1 は、第 1 実施形態と共通の構成または均等な構成から奏される作用効果を第 1 実施形態と同様に得ることができる。

【 0 0 8 5 】

本実施形態のシールリング 4 は、突起部 4 2 C の断面形状が円弧を含む形状になっている。このように、突起部 4 2 C の断面形状が円弧を含む形状になっている場合、突起部 4 2 C に角部がないので、シールリング 4 にひねりや傾き等の変形が生じて突起部 4 2 C における外周溝 3 2 に接する部位の外形状が変化し難い。このため、突起部 4 2 C と外周溝 3 2 との接触状態を維持することができ、シールリング 4 の変形に伴うシール性の低下を十分に抑制することができる。

【 0 0 8 6 】

(第 4 実施形態の変形例)

本実施形態のシールリング 4 は、突起部 4 2 C の断面形状が円弧だけでなく、平坦部を含む形状になっているてもよい。また、突起部 4 2 C は、異なる曲率となる円弧を組み合わせて形成される曲面形状になっているてもよい。

【 0 0 8 7 】

10

20

30

40

50

(第5実施形態)

次に、第5実施形態について、図21および図22を参照して説明する。本実施形態では、第1実施形態と異なる部分について主に説明する。

【0088】

図21に示すように、リング本体部41Dには、複数の突起部42Dが周方向DRcに交差する方向に並んで設けられている。複数の突起部42Dは、径方向DRrにおいて異なる位置に形成されており、それぞれが周方向DRcに平行に延びている。

【0089】

図22に示すように、複数の突起部42Dは、互いに干渉し難くなるように、先端に向けて先細りとなる先細形状になっている。具体的には、複数の突起部42Dは、周方向DRcに直交する方向の断面形状が三角形形状になっている。

10

【0090】

その他の構成は、第1実施形態と同様である。本実施形態のシールリング4および弁装置1は、第1実施形態と共通の構成または均等な構成から奏される作用効果を第1実施形態と同様に得ることができる。

【0091】

本実施形態のシールリング4は、リング本体部41Dに複数の突起部42Dが周方向DRcに交差する方向に並んで設けられている。これによると、シールリング4と外周溝32との接触面積を拡大させて、リング本体部41Dの変形に伴うシール性の低下を十分に抑制することができる。

20

【0092】

(第5実施形態の変形例)

上述の第5実施形態のリング本体部41Dは、第1実施形態で説明したリング本体部41と同形状になっているが、これに限らず、第2実施形態で説明したリング本体部41Aと同形状になっていてもよい。

【0093】

また、複数の突起部42Dは、周方向DRcに直交する方向の断面形状が三角形形状になっているが、これに限らず、断面形状が四角形状や円弧を含む形状になっていてもよい。さらに、複数の突起部42Dは、一部の突起部42Dの断面形状が他の突起部42Dと異なる形状になっていてもよい。

30

【0094】

(他の実施形態)

以上、本開示の代表的な実施形態について説明したが、本開示は、上述の実施形態に限定されることなく、例えば、以下のように種々変形可能である。

【0095】

上述の実施形態では、突起部42がリング本体部41の内径部位41Yに設けられているものを例示したが、シールリング4はこれに限定されない。シールリング4は、例えば、突起部42の一部がリング本体部41の外径部位41Xに設けられていてもよい。

【0096】

上述の実施形態では、突起部42がリング本体部41の第2溝対向面414に設けられているものを例示したが、シールリング4はこれに限定されない。シールリング4は、例えば、リング本体部41の第1溝対向面413に設けられていてもよい。

40

【0097】

上述の実施形態では、第1周端部411および第2周端部412を有するシールリング4を例示したが、シールリング4はこれに限定されない。シールリング4は、径方向DRrに形状を拡張可能なものであれば、例えば、O字状の形状になっていてもよい。

【0098】

上述の実施形態では、リング本体部41の第1溝対向面413および第2溝対向面414に突起部42が設けられているものを例示したが、シールリング4はこれに限定されない。シールリング4は、例えば、リング本体部41の第1溝対向面413および第2溝対

50

向面 4 1 4 以外の面にも突起部 4 2 が設けられていてもよい。

【 0 0 9 9 】

上述の実施形態では、本開示のシールリング 4 を含む弁装置 1 を E G R バルブに適用した例について説明したが、適用対象は E G R バルブに限定されない。本開示のシールリング 4 を含む弁装置 1 は、E G R バルブ以外の様々なバルブに適用可能である。

【 0 1 0 0 】

上述の実施形態において、実施形態を構成する要素は、特に必須であると明示した場合および原理的に明らかに必須であると考えられる場合等を除き、必ずしも必須のものではないことは言うまでもない。

【 0 1 0 1 】

上述の実施形態において、実施形態の構成要素の個数、数値、量、範囲等の数値が言及されている場合、特に必須であると明示した場合および原理的に明らかに特定の数に限定される場合等を除き、その特定の数に限定されない。

【 0 1 0 2 】

上述の実施形態において、構成要素等の形状、位置関係等に言及するときは、特に明示した場合および原理的に特定の形状、位置関係等に限定される場合等を除き、その形状、位置関係等に限定されない。

【 0 1 0 3 】

(まとめ)

上述の実施形態の一部または全部で示された第 1 の観点によれば、シールリングは、弁体の外周溝に嵌め込まれるリング本体部と、リング本体部の周方向に延びるとともにリング本体部から外周溝に向けて突き出る突起部と、を備える。外周溝は、弁体の全閉時に内周面に対向する溝底面および溝底面に連なるとともに互いに対向する一对の溝側面を有している。リング本体部は、一对の溝側面に対して少なくとも一部が対向する一对の溝対向面を有している。突起部は、一对の溝対向面の少なくとも一方に設けられている。

【 0 1 0 4 】

第 2 の観点によれば、リング本体部は、外周溝に嵌め込まれる際に外周溝の外側に位置する外径部位および外周溝の内側に位置する内径部位を有する。突起部は、内径部位に設けられている。

【 0 1 0 5 】

このようにリング本体部のうち内径部位に突起部を設ける構成すれば、外径部位に突起部を設ける場合に比べて、シールリングが外周溝に接し易くなるので接触時の面圧の減少を十分に抑えることが可能となる。加えて、シールリングが外周溝に接し易くなることで、外周溝からシールリングが抜け出ることが抑制される。

【 0 1 0 6 】

第 3 の観点によれば、一对の溝対向面は、一方の溝対向面である第 1 溝対向面と、他方の溝対向面であって弁体の全閉時に第 1 溝対向面よりも流体通路の下流側に位置する第 2 溝対向面と、を有する。突起部は、少なくとも第 2 溝対向面に設けられている。

【 0 1 0 7 】

これによると、弁体の全閉時に流体通路を流れる流体によって突起部が外周溝の第 2 溝対向面に押圧される。この際、突起部に接触時の圧力が集中することになるので、弁体の外周溝とシールリングとの接触時の面圧を十分に確保することができる。

【 0 1 0 8 】

第 4 の観点によれば、リング本体部は、C 字状の形状を有している。突起部は、リング本体部における周方向の端部に位置する一对の周端部の一方から他方まで連続して連なるように周方向に沿って設けられている。

【 0 1 0 9 】

このように突起部をリング本体部の一方の周端部から他方の周端部に亘って設ける構成とすれば、シールリングと外周溝との隙間が生じ難くなるので、シール性の低下を十分に抑制することができる。

10

20

30

40

50

【 0 1 1 0 】

第5の観点によれば、リング本体部は、リング本体部における周方向の端部に位置する一对の周端部を含む部位同士が、周方向に交差する方向に重なり合うように構成されている。突起部は、環状となるようにリング本体部の周方向の全域に亘って設けられている。

【 0 1 1 1 】

このように突起部をリング本体部の周方向の全域に亘って設ける構成とすれば、シールリングと外周溝との隙間が生じ難くなるので、シール性の低下を十分に抑制することができる。

【 0 1 1 2 】

第6の観点によれば、突起部は、周方向に直交する方向の断面形状が四角形状になっている。このように、突起部の断面形状が四角形状になっていても、突起部によってシールリングが外周溝に接し易くなるので接触時の面圧の減少を抑えることが可能となる。

【 0 1 1 3 】

第7の観点によれば、突起部は、先端に向けて先細りとなる先細形状になっている。このように、突起部が先細形状になっていれば、突起部と外周溝との接触面積が小さくなるので、弁体の外周溝とシールリングとの接触時の面圧を十分に高めることができる。

【 0 1 1 4 】

第8の観点によれば、突起部は、周方向に直交する方向の断面形状が円弧を含む形状になっている。このように、突起部の断面形状が円弧を含む形状になっている場合、シールリングにひねりや傾き等の変形が生じて突起部における外周溝に接する部位の外形状が変化し難いので、突起部と外周溝との接触状態を維持することができる。この結果、シールリングの変形に伴うシール性の低下を十分に抑制することができる。

【 0 1 1 5 】

第9の観点によれば、リング本体部には、複数の突起部が周方向に交差する方向に並んで設けられている。これによると、シールリングと外周溝との接触面積を拡大させて、リング本体部の変形に伴うシール性の低下を十分に抑制することができる。

【 0 1 1 6 】

第10の観点によれば、弁装置は、流体が通過する流体通路の開度を可変する弁体と、弁体の全閉時に流体通路を形成する内周面と弁体の外周縁との間をシールする樹脂製のシールリングと、を備える。シールリングは、外周縁に形成された外周溝に嵌め込まれるリング本体部と、リング本体部に設けられてリング本体部の周方向に延びるとともにリング本体部から外周溝に向けて突き出る突起部と、を備える。外周溝は、弁体の全閉時に内周面に対向する溝底面および溝底面に連なるとともに互いに対向する一对の溝側面を有している。リング本体部は、一对の溝側面に対して少なくとも一部が対向する一对の溝対向面を有している。突起部は、一对の溝対向面の少なくとも一方に設けられている。

【 符号の説明 】

【 0 1 1 7 】

- 3 弁体
- 3 2 外周溝
- 3 2 1 溝底面
- 3 2 2 第1溝側面
- 3 2 3 第2溝側面
- 4 シールリング
- 4 1 リング本体部
- 4 1 3 第1溝対向面
- 4 1 4 第2溝対向面
- 4 2 突起部

10

20

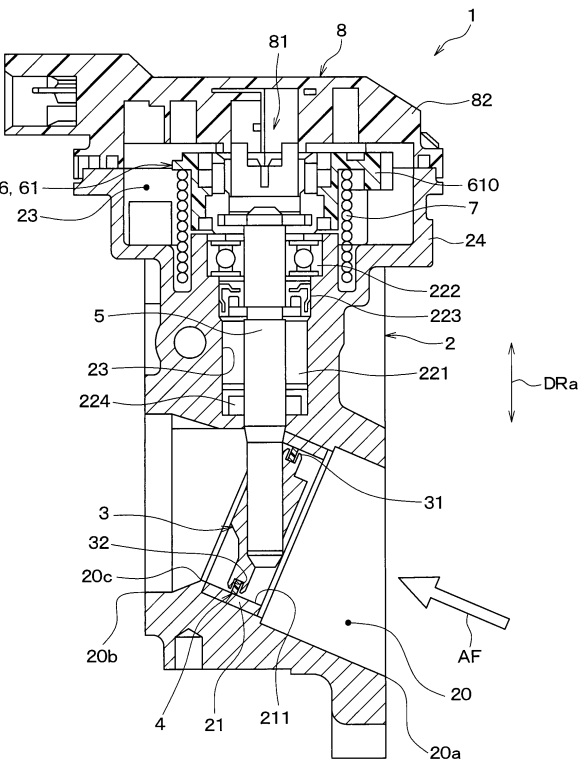
30

40

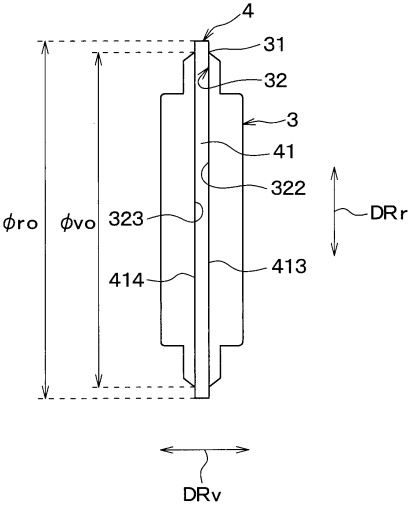
50

【図面】

【図 1】



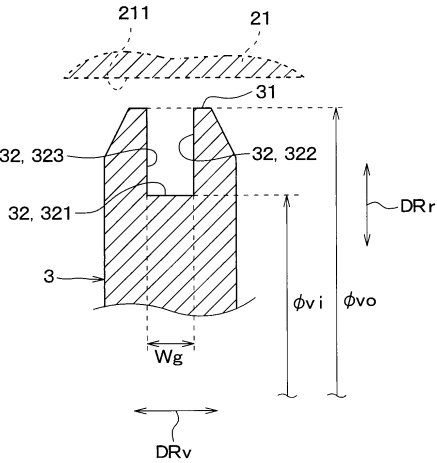
【図 2】



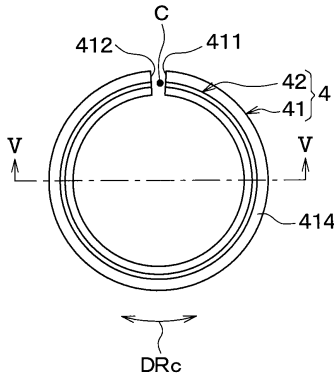
10

20

【図 3】



【図 4】

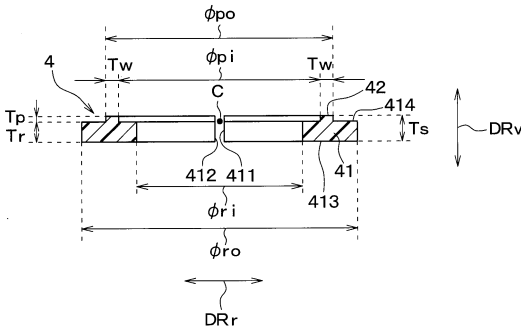


30

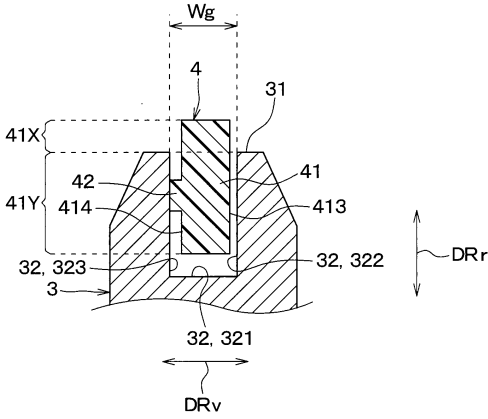
40

50

【図 5】

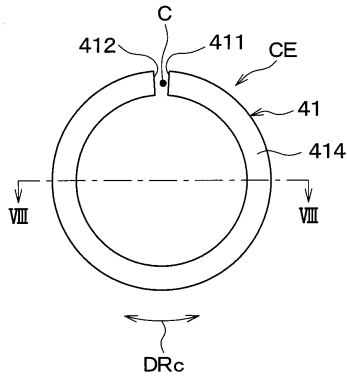


【図 6】

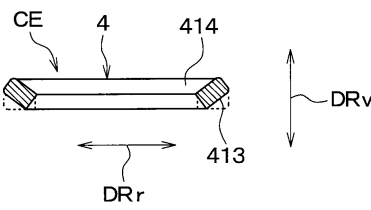


10

【図 7】



【図 8】



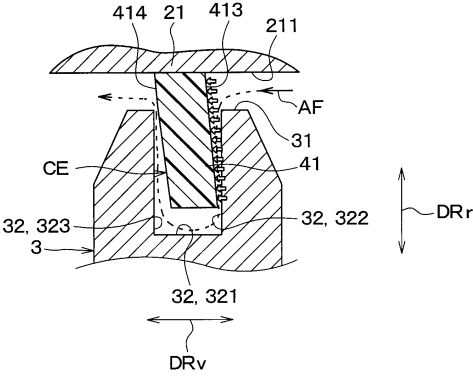
20

30

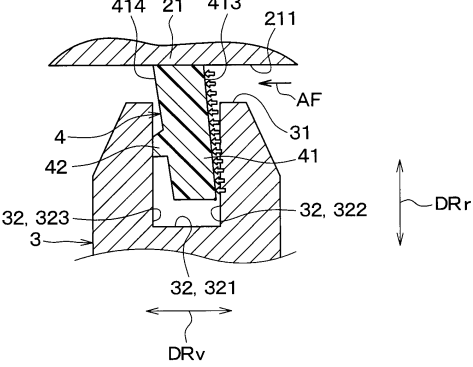
40

50

【図 9】

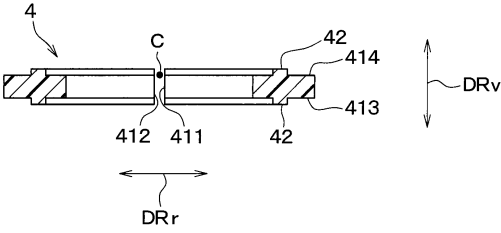


【図 10】

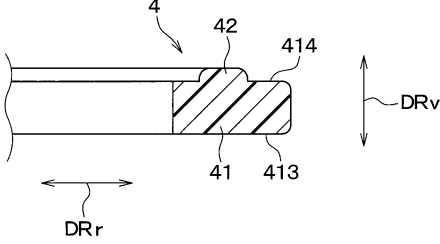


10

【図 11】

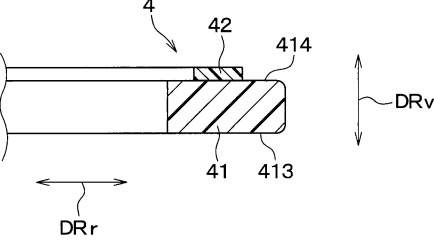


【図 12】

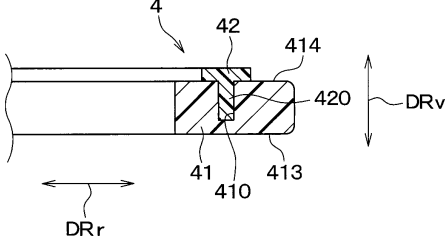


20

【図 13】



【図 14】

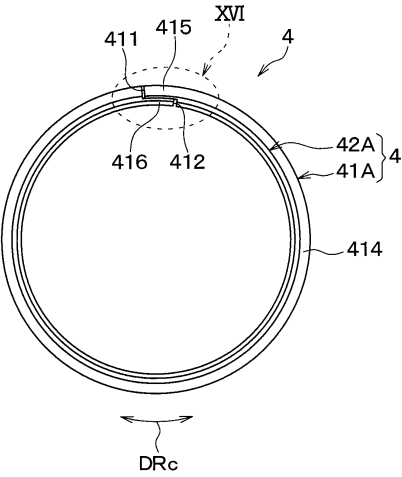


30

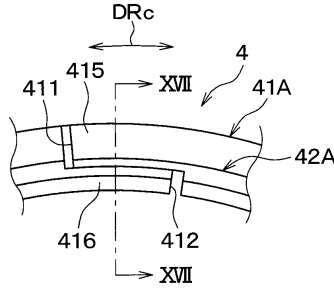
40

50

【図 15】

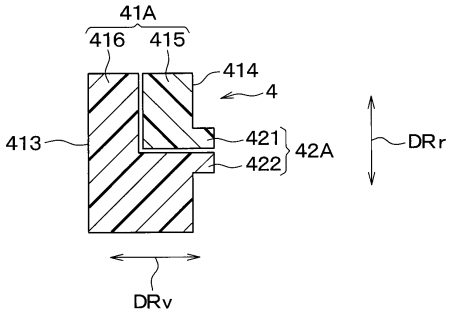


【図 16】

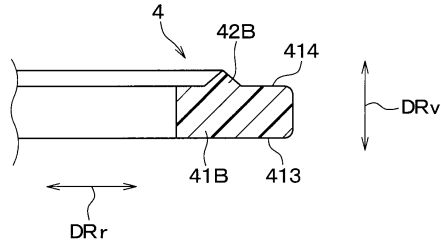


10

【図 17】

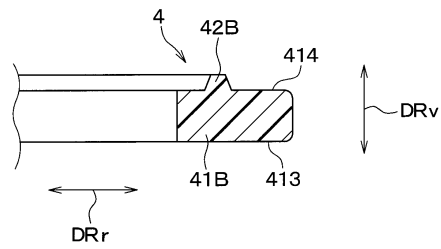


【図 18】

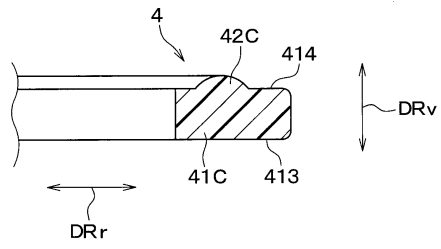


20

【図 19】



【図 20】

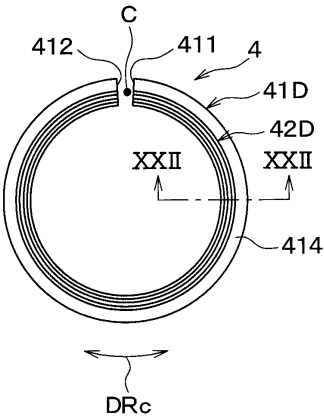


30

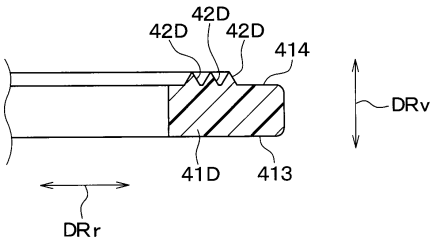
40

50

【 図 2 1 】



【 図 2 2 】



10

20

30

40

50

フロントページの続き

- (56)参考文献 特開 2 0 0 6 - 2 3 4 1 6 9 (J P , A)
 特開 2 0 1 5 - 0 9 4 3 3 5 (J P , A)
 特開 2 0 0 7 - 2 9 2 2 9 6 (J P , A)
 特開 2 0 0 6 - 2 3 4 1 6 8 (J P , A)
 特開 2 0 1 0 - 2 1 6 6 3 2 (J P , A)
 欧州特許出願公開第 0 0 2 2 3 0 4 6 (E P , A 2)
 国際公開第 2 0 1 8 / 1 6 7 8 2 8 (W O , A 1)
- (58)調査した分野 (Int.Cl. , D B 名)
- F 1 6 K 1 / 0 0 - 1 / 5 4
 F 1 6 J 1 5 / 1 8
 F 1 6 J 1 5 / 3 2 7 2
 F 1 6 J 1 5 / 3 2 7 6