



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 103964242 A

(43) 申请公布日 2014. 08. 06

(21) 申请号 201410142869. X

(22) 申请日 2014. 04. 10

(71) 申请人 湖州新创丝织品有限公司

地址 313026 浙江省湖州市南浔区和孚镇重  
兆工业园区

(72) 发明人 任新根

(74) 专利代理机构 北京众合诚成知识产权代理  
有限公司 11246

代理人 连围

(51) Int. Cl.

B65H 19/30(2006. 01)

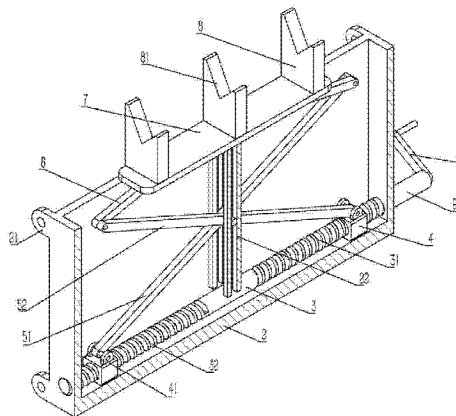
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 发明名称

一种多轴纺织收卷装置的换辊托架

(57) 摘要

本发明公开了一种多轴纺织收卷装置的换辊托架,包括两个支柱,支柱之间固定有的矩形支架,矩形支架内铰接有转轴,转轴的两端分别成型有左旋螺纹和右旋螺纹,所述的转轴的两端分别螺接有矩形滑块,矩形滑块上成型有第一铰接支座,转轴两端的第一铰接支座上均铰接有长连杆,两长连杆的中部通过销轴铰接在一起,所述的长连杆的另一端均铰接有短连杆,短连杆铰接在第二铰接支座,第二铰接支座固定在托板的下底面上,所述的托板上固定有若干竖直的支撑板,支撑板的上端成型有V型槽口;所述的转轴一端固定连接连接轴,连接轴的另一端穿过支柱固定有把手。它通过手动其能快速实现满卷卷辊的托举工作,为卷辊的更换带来便利,提高了工作效率。



1. 一种多轴纺织收卷装置的换辊托架,包括两个支柱(1),支柱(1)之间固定有的矩形支架(2),其特征在于:矩形支架(2)内铰接有转轴(3),转轴(3)的两端分别成型有左旋螺纹(31)和右旋螺纹(32),所述的转轴(3)的两端分别螺接有矩形滑块(4),矩形滑块(4)上成型有第一铰接支座(41),转轴(3)两端的第一铰接支座(41)上均铰接有长连杆(5),两长连杆(5)的中部通过销轴(51)铰接在一起,所述的长连杆(5)的另一端均铰接有短连杆(6),短连杆(6)铰接在第二铰接支座(71),第二铰接支座(71)固定在托板(7)的下底面上,所述的托板(7)上固定有若干竖直的支撑板(8),支撑板(8)的上端成型有V型槽口(81);所述的转轴(3)一端固定连接有的连接轴(9),连接轴(9)的另一端穿过支柱(1)固定有把手(91);

所述的矩形支架(2)上成型有矩形的腔槽(23),转轴(3)、矩形滑块(4)、长连杆(5)均安置在矩形支架(2)的腔槽(23)内,转轴(3)的两端通过轴承铰接在矩形支架(2)腔槽(23)的左右侧壁上;

所述的腔槽(23)的前后侧壁上成型有两组槽道(22),长连杆(5)位于两组槽道(22)之间,长连杆(5)中部的销轴(51)的前后端位于槽道(22)内;

所述的转轴(3)的宽度小于矩形支架(2)内腔槽(23)的宽度,矩形滑块(4)的宽度等于矩形支架(2)内腔槽(23)的宽度。

2. 根据权利要求1所述的一种多轴纺织收卷装置的换辊托架,其特征在于:所述的矩形支架(2)左右两侧成型有支耳(21),矩形支架(2)通过穿过支耳(21)的螺栓固定在支柱(1)上。

## 一种多轴纺织收卷装置的换辊托架

### 技术领域：

[0001] 本发明涉及收卷装置的技术领域，更具体地说涉及一种多轴纺织收卷装置的换辊托架。

### 背景技术：

[0002] 目前一些纺织品均以卷状形式储存运输，所以一些纺织机械上均设有一些收卷装置来进行织物的收卷作业。而在收卷装置的卷辊收卷满织物时需要更换卷辊来进行收卷作业，而拆卸卷辊时往往采用叉车的作为托架来托住满卷的卷辊，从而卸下卷辊，但拆卸时因叉车再进行其他作业从而需等叉车再进行拆卸，从而降低了工作效率。

### 发明内容：

[0003] 本发明的目的就是针对现有技术之不足，而提供一种多轴纺织收卷装置的换辊托架，其能快速实现满卷卷辊的托举工作，为卷辊的更换带来便利，提高了工作效率。

[0004] 本发明的技术解决措施如下：

[0005] 一种多轴纺织收卷装置的换辊托架，包括两个支柱，支柱之间固定有的矩形支架，矩形支架内铰接有转轴，转轴的两端分别成型有左旋螺纹和右旋螺纹，所述的转轴的两端分别螺接有矩形滑块，矩形滑块上成型有第一铰接支座，转轴两端的第一铰接支座上均铰接有长连杆，两长连杆的中部通过销轴铰接在一起，所述的长连杆的另一端均铰接有短连杆，短连杆铰接在第二铰接支座，第二铰接支座固定在托板的下底面上，所述的托板上固定有若干竖直的支撑板，支撑板的上端成型有 V 型槽口；所述的转轴一端固定连接有的连接轴，连接轴的另一端穿过支柱固定有把手。

[0006] 所述的矩形支架上成型有矩形的腔槽，转轴、矩形滑块、长连杆均安置在矩形支架的腔槽内，转轴的两端通过轴承铰接在矩形支架腔槽的左右侧壁上；

[0007] 所述的腔槽的前后侧壁上成型有两组槽道，长连杆位于两组槽道之间，长连杆中部的销轴的前后端位于槽道内；

[0008] 所述的转轴的宽度小于矩形支架内腔槽的宽度，矩形滑块的宽度等于矩形支架内腔槽的宽度。

[0009] 所述的矩形支架左右两侧成型有支耳，矩形支架通过穿过支耳的螺栓固定在支柱上。

[0010] 本发明的有益效果在于：

[0011] 它通过手动其能快速实现满卷卷辊的托举工作，从而无需在等叉车就能更换卷辊，为卷辊的更换带来便利，提高了工作效率。

### 附图说明：

[0012] 图 1 为本发明的剖视结构示意图；

[0013] 图 2 为本发明的换角度结构示意图；

[0014] 图3为本发明固定在支柱上的结构示意图。

[0015] 图中:1、支柱;2、矩形支架;3、转轴;4、矩形滑块;5、长连杆;6、短连杆;7、托板;8、支撑板;9、连接轴;21、支耳;22、槽道;23、腔槽;31、左旋螺纹;32、右旋螺纹;41、第一铰接支座;51、销轴;71、第二铰接支座;81、V型槽口;91、把手。

#### 具体实施方式:

[0016] 实施例:见图1至3所示,一种多轴纺织收卷装置的换辊托架,包括两个支柱1,支柱1之间固定有的矩形支架2,矩形支架2内铰接有转轴3,转轴3的两端分别成型有左旋螺纹31和右旋螺纹32,所述的转轴3的两端分别螺接有矩形滑块4,矩形滑块4上成型有第一铰接支座41,转轴3两端的第一铰接支座41上均铰接有长连杆5,两长连杆5的中部通过销轴51铰接在一起,所述的长连杆5的另一端均铰接有短连杆6,短连杆6铰接在第二铰接支座71,第二铰接支座71固定在托板7的下底面上,所述的托板7上固定有若干竖直的支撑板8,支撑板8的上端成型有V型槽口81;所述的转轴3一端固定连接有的连接轴9,连接轴9的另一端穿过支柱1固定有把手91。

[0017] 所述的矩形支架2上成型有矩形的腔槽23,转轴3、矩形滑块4、长连杆5均安置在矩形支架2的腔槽23内,转轴3的两端通过轴承铰接在矩形支架2腔槽23的左右侧壁上;

[0018] 所述的腔槽23的前后侧壁上成型有两组槽道22,长连杆5位于两组槽道22之间,长连杆5中部的销轴51的前后端位于槽道22内;

[0019] 所述的转轴3的宽度小于矩形支架2内腔槽23的宽度,矩形滑块4的宽度等于矩形支架2内腔槽23的宽度。

[0020] 所述的矩形支架2左右两侧成型有支耳21,矩形支架2通过穿过支耳21的螺栓固定在支柱1上。

[0021] 工作原理:本发明固定在收卷装置的支柱1上,其通过手动转动把手91带动转轴3转动,实现转轴3上矩形滑块4朝转轴3中心或外端移动,从而带动长连杆5的收拢和张开,实现托板7的上下移动,使托板7上的支撑板8托举满卷卷辊,从而无需再等待叉车来托举满卷卷辊,方便了收卷装置卷辊的更换。

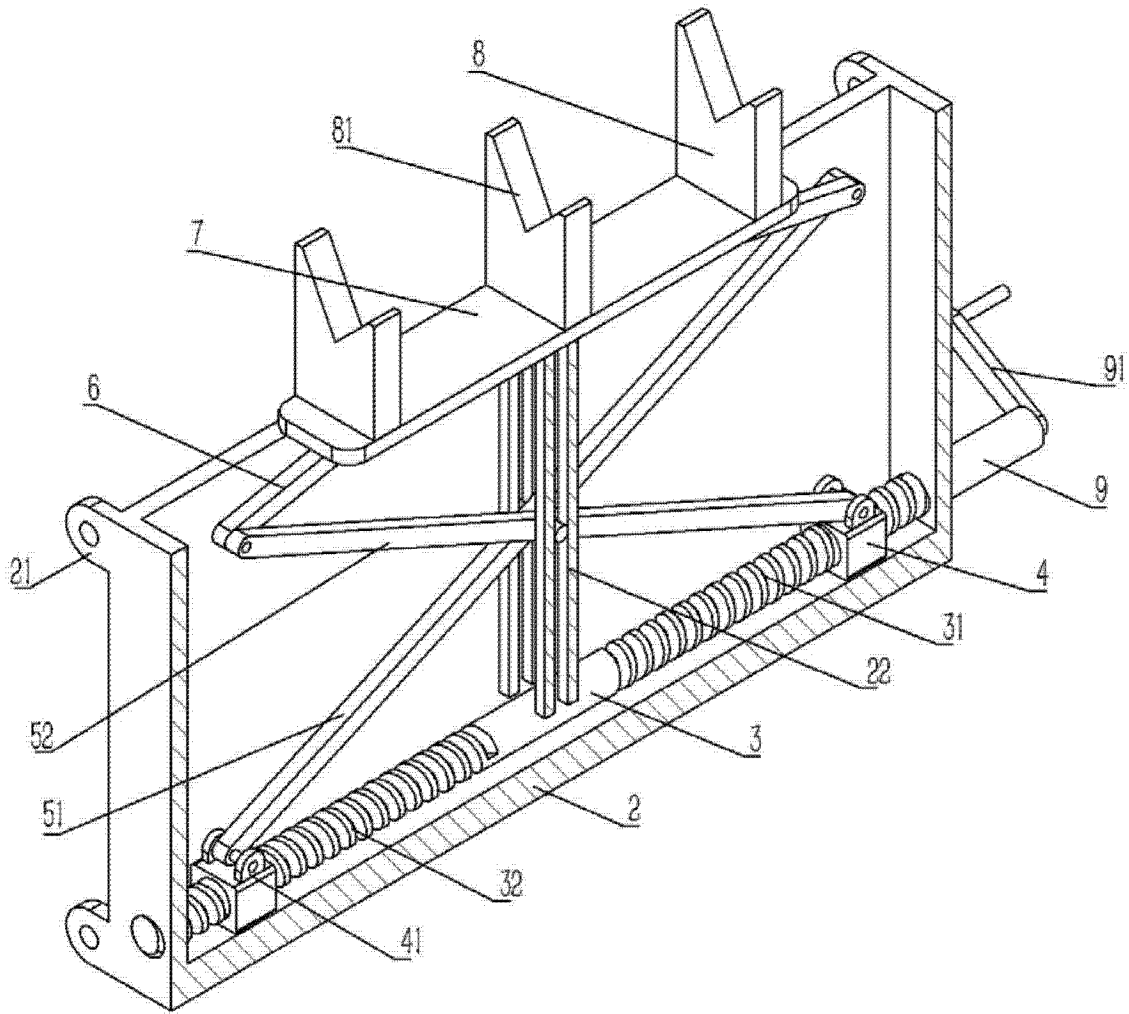


图 1

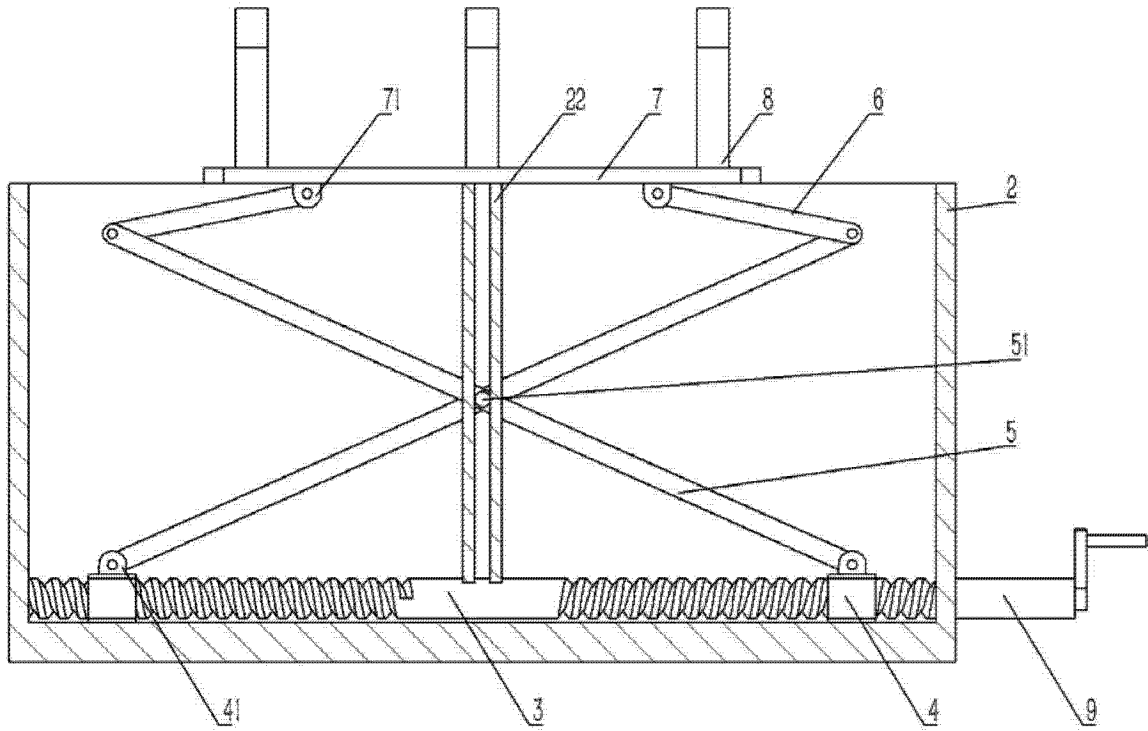


图 2

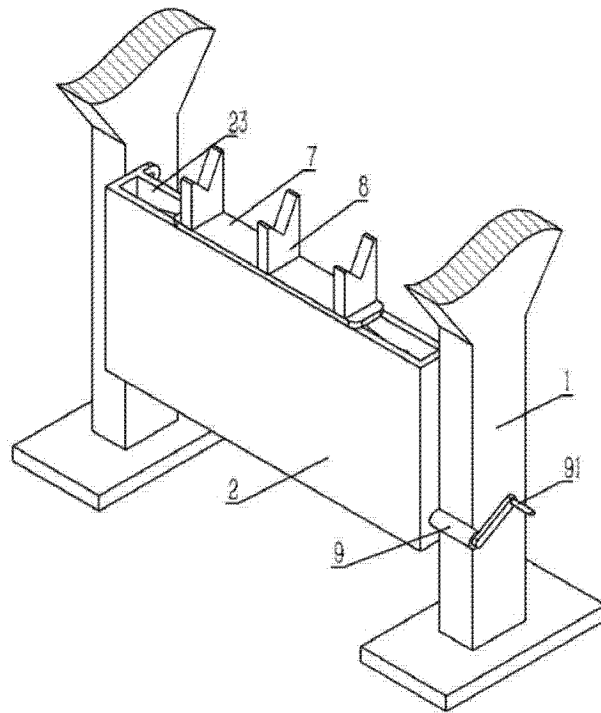


图 3