(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 104689942 A
(43)申请公布日 2015.06.10

(21)申请号 201510096173.2

(22)申请日 2015.03.05

(71)申请人 谢洪
地址 650041 云南省昆明市董家湾银杏廊庭2栋3单元401

(72)发明人 谢洪

(74)专利代理机构 江苏圣典律师事务所 32237
代理人 贺翔

(51)Int.Cl.
B05B 15/02(2006.01)
B65B 51/02(2006.01)

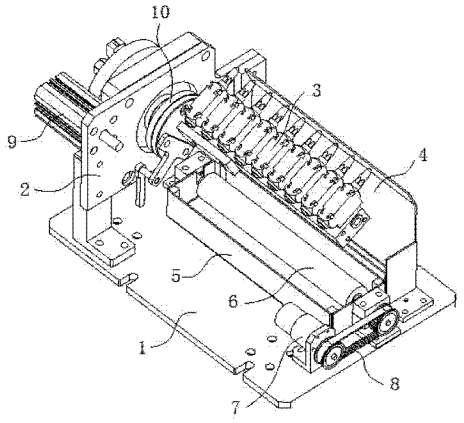
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)发明名称

一种香烟包装机的自动清洗冷胶多头组合喷枪的装置

(57)摘要

本发明公开了一种香烟包装机的自动清洗冷胶多头组合喷枪的装置，包括底板、气缸支撑板、组合喷枪、储胶槽、清洗水槽和清洗辊；所述的气缸支撑板设在底板的一侧，所述的储胶槽和清洗水槽均设在底板上；所述的组合喷枪设在气缸支撑板上，并位于储胶槽和清洗水槽之间，喷胶之前，组合喷枪自动旋转对准储胶槽进行预喷胶，喷胶结束后自动旋转到清洗水槽位置；工作时，就开始自动转动到预喷位置，所有喷胶嘴开始喷胶水到清洗水槽进行清洗；在所述的清洗水槽内设用于自动清洗组合喷枪的清洗辊。本发明的香烟包装机的自动清洗冷胶多头组合喷枪的装置，能有效防止多头组合喷枪喷嘴的堵塞问题的出现，从而提高生产效率，降低原材料的消耗，具有很好的实用性。



CN 104689942 A

1. 一种香烟包装机的自动清洗冷胶多头组合喷枪的装置，其特征在于：包括底板（1）、气缸支撑板（2）、组合喷枪（3）、储胶槽（4）、清洗水槽（5）和清洗辊（6）；所述的气缸支撑板（2）设在底板（1）的一侧，所述的储胶槽（4）和清洗水槽（5）均设在底板（1）上；所述的组合喷枪（3）通过支架设在气缸支撑板（2）上，并位于储胶槽（4）和清洗水槽（5）之间，喷胶之前，组合喷枪（3）自动旋转对准储胶槽（4）进行预喷胶，喷胶结束后自动旋转到清洗水槽（5）位置；在所述的清洗水槽（5）内设用于自动清洗组合喷枪（3）的清洗辊（6）。

2. 根据权利要求 1 所述的香烟包装机的自动清洗冷胶多头组合喷枪的装置，其特征在于：在所述的气缸支撑板（2）上设有摆动气缸（10），所述的摆动气缸（10）与组合喷枪（3）相连，用于实现组合喷枪（3）的旋转。

3. 根据权利要求 2 所述的香烟包装机的自动清洗冷胶多头组合喷枪的装置，其特征在于：在所述的气缸支撑板（2）上设有定位气缸（9），所述的定位气缸（9）与组合喷枪（3）相连，用于实现组合喷枪（3）的转动定位。

4. 根据权利要求 1 所述的香烟包装机的自动清洗冷胶多头组合喷枪的装置，其特征在于：在所述底板（1）上设有电机（7），所述的电机（7）驱动清洗辊（6）旋转。

5. 根据权利要求 4 所述的香烟包装机的自动清洗冷胶多头组合喷枪的装置，其特征在于：所述的电机（7）通过齿形带（8）与清洗辊（6）相连。

6. 根据权利要求 1 所述的香烟包装机的自动清洗冷胶多头组合喷枪的装置，其特征在于：在所述清洗辊（6）上设有海绵。

一种香烟包装机的自动清洗冷胶多头组合喷枪的装置

技术领域

[0001] 本发明属于卷烟包装机技术领域，具体涉及一种香烟包装机的自动清洗冷胶多头组合喷枪的装置。

背景技术

[0002] 目前，现有的香烟包装机上冷胶的多头组合喷枪的喷胶，是由一个多头组合喷枪和其固定的支架组成，不能对喷胶嘴的进行自动清洗和预喷。当主机设备出现其它故障或情况时，多头组合喷枪可能长时间不工作，这时，喷嘴内的胶水（冷胶）就会散失水分，产生凝固，造成喷嘴的堵塞，使喷枪不能正常工作。

发明内容

[0003] 发明目的：针对现有技术中存在的不足，本发明的目的是提供一种香烟包装机的自动清洗冷胶多头组合喷枪的装置，使其能有效防止多头组合喷枪喷嘴的堵塞问题的出现，从而提高生产效率，降低原材料的消耗。

[0004] 技术方案：为实现上述发明目的，本发明采用的技术方案如下：

一种香烟包装机的自动清洗冷胶多头组合喷枪的装置，包括底板、气缸支撑板、组合喷枪、储胶槽、清洗水槽和清洗辊；所述的气缸支撑板设在底板的一侧，所述的储胶槽和清洗水槽均设在底板上；所述的组合喷枪通过支架设在气缸支撑板上，并位于储胶槽和清洗水槽之间，喷胶之前，组合喷枪自动旋转对准储胶槽进行预喷胶，喷胶结束后自动旋转到清洗水槽位置；工作时，就开始自动转动到预喷位置，所有喷胶嘴开始喷胶水到清洗水槽进行清洗；在所述的清洗水槽内设用于自动清洗组合喷枪的清洗辊。

[0005] 在所述的气缸支撑板上设有摆动气缸，所述的摆动气缸与组合喷枪相连，用于实现组合喷枪的旋转。

[0006] 在所述的气缸支撑板上设有定位气缸，所述的定位气缸与组合喷枪相连，用于实现组合喷枪的旋转定位。

[0007] 在所述底板上设有电机，所述的电机驱动清洗辊旋转。

[0008] 所述的电机通过齿形带与清洗辊相连。

[0009] 在所述清洗辊上设有海绵。

[0010] 有益效果：与现有技术相比，本发明的香烟包装机的自动清洗冷胶多头组合喷枪的装置，具有的优点包括：能有效防止多头组合喷枪喷嘴的堵塞问题的出现，从而提高生产效率，降低原材料的消耗，具有很好的实用性，能产生较好的经济效益和社会效应。

附图说明

[0011] 图 1 是香烟包装机的自动清洗冷胶多头组合喷枪的装置的结构示意图；

图 2 是预喷位置示意图；

图 3 是清洗位置示意图。

具体实施方式

[0012] 下面结合具体附图进一步阐明本发明，本具体实施方式在以本发明技术方案为前提下进行实施，应理解这些方式仅用于说明本发明而不用于限制本发明的范围。

[0013] 如图 1 所示，香烟包装机的自动清洗冷胶多头组合喷枪的装置，包括底板 1、气缸支撑板 2、组合喷枪 3、储胶槽 4、清洗水槽 5、清洗辊 6、电机 7、齿形带 8、定位气缸 9 和摆动气缸 10；气缸支撑板 2 设在底板 1 的一侧，在气缸支撑板 2 上设有定位气缸 9、摆动气缸 10 和组合喷枪 3，在底板 1 上设储胶槽 4 和清洗水槽 5，组合喷枪 3 位于储胶槽 4 和清洗水槽 5 之间，喷胶之前，组合喷枪 3 在摆动气缸 10 驱动下自动旋转对准储胶槽 4 进行预喷胶，喷胶结束后自动旋转到清洗水槽 5 进行清洗，定位气缸 9 用于实现组合喷枪 3 的定位；在清洗水槽 5 内设用于自动清洗组合喷枪 3 的清洗辊 6，在清洗辊 6 上设有海绵。在底板 1 上设有电机 7，电机 7 通过齿形带 8 与清洗辊 6 相连，驱动清洗辊 6 旋转。

[0014] 当多头组合喷枪需要工作时，就开始自动转动到预喷位置，如图 2 所示，所有喷胶嘴开始喷胶水到储胶槽内，让操作人员观察所有喷嘴是否都能正常工作，同时，再次清理喷嘴，使多头喷枪能立刻进入到正常工作中。接下来，多头组合喷枪会立刻转动到正常喷胶位置，对产品进行喷胶，如图 1 所示。当收到信号，多头组合喷枪不需要工作时，程序将控制摆动气缸，使多头组合喷枪会立刻转动到自动清洗位置，如图 3 所示，由清洗水槽内一个浸在水里的不停转动的海绵清洗辊自动清洗多头组合喷枪的喷胶嘴，完成一个工作循环。

[0015] 本发明的装置，主要解决当喷枪不工作时，让喷嘴立刻转动到自动清洗位置，由一个浸在水里的不停转动的海绵辊自动清洗喷胶嘴，能有效防止多头组合喷枪喷嘴的堵塞问题的出现，从而提高生产效率，降低原材料的消耗，具有很好的实用性。

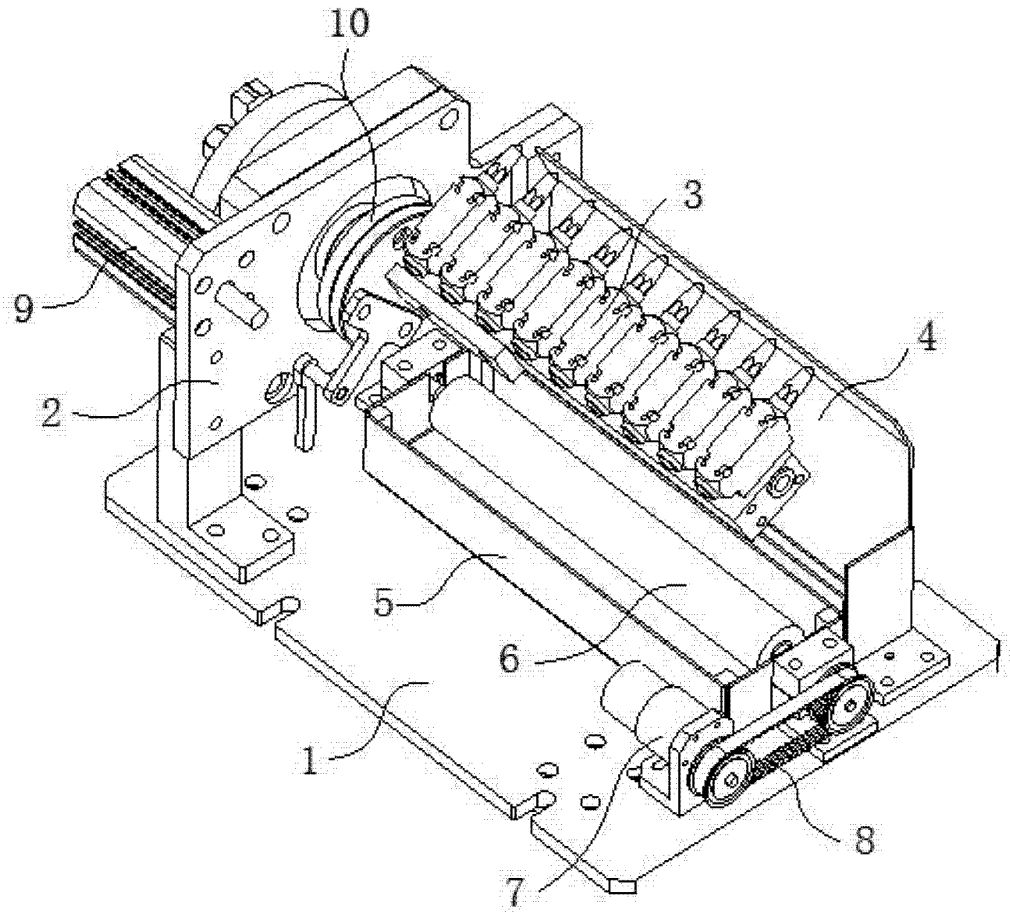


图 1

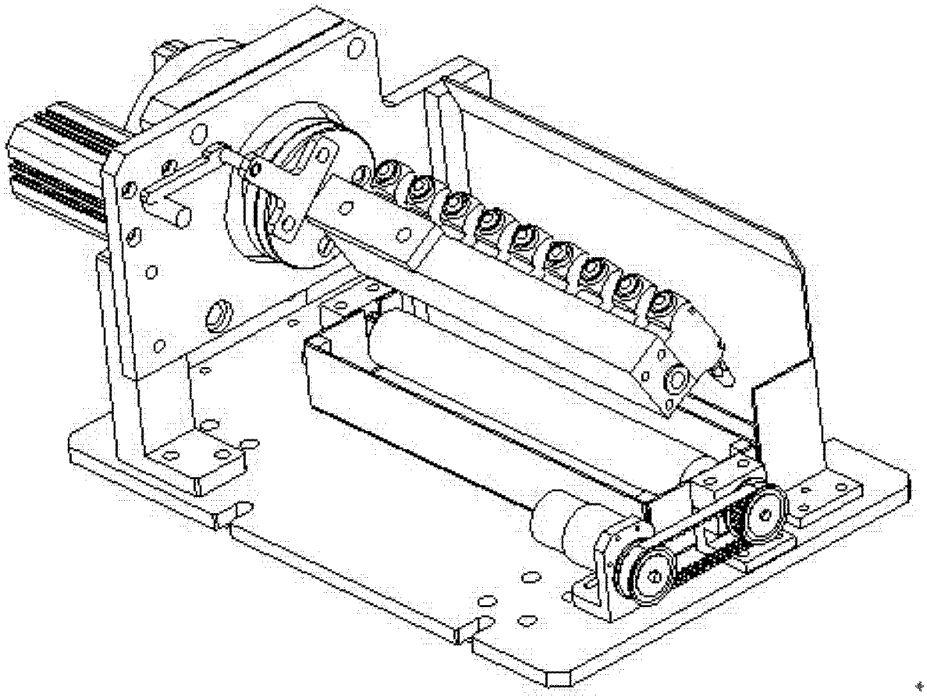


图 2

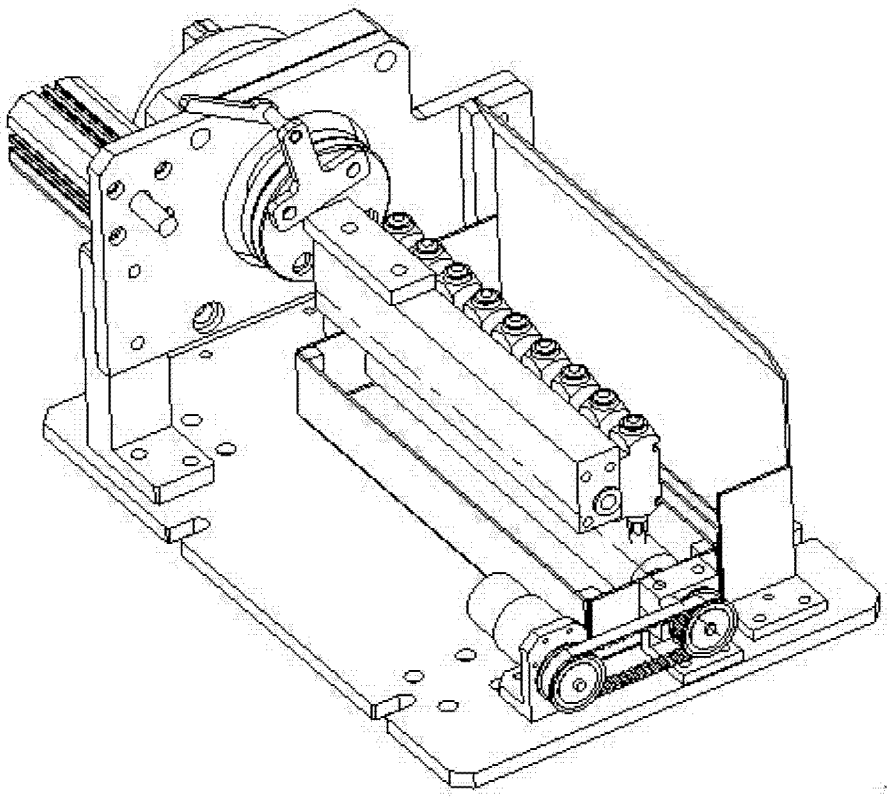


图 3