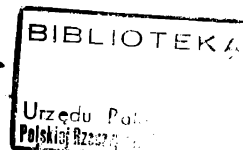


3 października 1931 r.

B65h 7502

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 14118.

Kl. 76 d 16.

Allgemeine Elektrizitäts-Gesellschaft
(Berlin, Niemcy).

Cewka do przędzy.

Zgłoszono 8 czerwca 1928 r.

Udzielono 9 lipca 1931 r.

Pierwszeństwo: 8 czerwca 1927 r. (Niemcy).

Przy maszynowym wyrobie tkanin z jedwabiu, sztucznego jedwabiu, wełny, bawełny, lnu, juty, konopi lub podobnego materiału poszczególne nici wтку nawijają się przede wszystkim na cewki; cewki te wkłada się do czółenka, gdzie wątek zostaje nawleczony. Cewki takie wykonywano dotychczas z drzewa, metalu, jak np. aluminium lub blachy, jak również z materiałów ceramicznych. Nitki jednak, mianowicie gdy chodzi o jedwab sztuczny, są nadzwyczajnie twarde tak, że cewki z drzewa lub metalu bardzo szybko zużywają się i często muszą być wymieniane. Cewki z materiałów ceramicznych są za ciężkie, a poza tem łatwo się tłuką.

Według wynalazku niniejszego cewki

wykonywa się z żywicy sztucznej, składającej się z produktów kondensacji fenolu i formaldehydów. Do masy prasowanej z żywicy sztucznej można domieszać włókna. Powierzchnia materiału takiego rodzaju jest bardzo twarda i mocna. Materiał taki nie zmienia się pod wpływem temperatury, ani też pogody. Przedmioty, wytworzone z takiego materiału, mogą być wykonane z dużą dokładnością i posiadają nieznaczną wagę.

Rysunek przedstawia przykłady wykonania. Fig. 1 i 2 przedstawiają przekrój oraz widok z góry cewki w kształcie krążka, wykonanego jako krążek hamujący. Około tego krążka 1, wykonanego z żywicy sztucznej, owinięty jest wątek raz jeden, będący

umieszczony w czółenku. Krążek ten posiada przekrój poprzeczny w kształcie litery U lub V tak, że przestrzeń do nawijania 2 jest ograniczona dwiema powierzchniami pionowymi lub prawie pionowymi do osi 3 krążka, oraz cylindryczną powierzchnią 4, współosiową z tą osią 3. Krążek może być pełny lub też, jak przedstawiono na rysunku, między wieńcem a piastą może posiadać część wewnętrzną, wzmocnioną żebrami 5.

Dalsze przykłady wykonania cewek wskazane są na fig. 3—8. Cewka wykonana jest jako składająca się z dwóch części, a mianowicie z właściwego płaszcza zewnętrznego 6 i z podstawy 7. W wykonaniu według fig. 3, obydwie części wykonane są z żywicy prasowanej i zabezpieczone przeciw przekręcaniu się zapomocą występu 8 i odpowiedniego wgłębienia 9 (fig. 8); obydwie te części są ze sobą połączone zapomocą wewnętrznej rurki mosiężnej 10.

Cewka według fig. 4 odróżnia się od poprzednio opisanej tem, że płaszcz oraz podstawa 7 są ze sobą ześrubowane. Znana rurka 10 jest przytem wtłoczona w dno 7. Płaszcz 6 posiada znane wystające żebra 11 lub wgłębione żłobki 12 celem przeszkadzania ześlizgiwaniu się nawiniętej przędzy. W wykonaniu według fig. 5 koniec cewki 6 jest ukształtowany stożkowo w tym celu, aby w ten sposób uniemożliwić ześlizgiwanie się przędzy.

W wykonaniu według fig. 6 podstawa 7 wykonana jest z blachy. Tutaj również, jak i w cewce według fig. 3, zastosowane są występy 8 oraz wgłębienia 9, zabezpieczające obydwie części od wzajemnego przekręcania się. Podstawa ta może być jednak

również, jak według fig. 7, z płaszczem ześrubowana. W tym celu w uchwycie 6 wciśnięte są w materiał naśrubki 13, w które wkręcone są śrubki 14.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Cewka do przędzy z jedwabiu, sztucznego jedwabiu, wełny, bawełny, lnu, juty, konopi lub podobnych włókien, znamienna tem, że płaszcz jej wraz z podstawą (1, 6, 7) wykonany jest z żywicy sztucznej.

2. Cewka według zastrz. 1, znamienna tem, że składa się z dwóch części: z płaszcza (6) oraz podstawy (7), które połączone są znaną metalową rurką (10) i zabezpieczone przed wzajemnem przekręcaniem się zapomocą wchodzących w siebie występow (8) i wgłębien (9).

3. Cewka według zastrz. 1—2, znamienna tem, że obydwie części cewki (6, 7) są ze sobą ześrubowane (fig. 4).

4. Cewka według zastrz. 2, znamienna tem, że koniec płaszcza (6) o mniejszej średnicy jest ukształtowany stożkowo, a to celem przeszkodzenia zsuwaniu się nawiniętej przędzy (fig. 5).

5. Cewka według zastrz. 4, znamienna tem, że podstawa (7) umocowana jest w płaszczu (6) zapomocą śrubek (14), przy czem w tym celu w płaszcz wtłoczone są naśrubki (13).

Allgemeine Elektrizitäts-
Gesellschaft.

Zastępca: Inż. M. Brokman,
rzecznik patentowy.

Fig. 3.

Fig. 4.

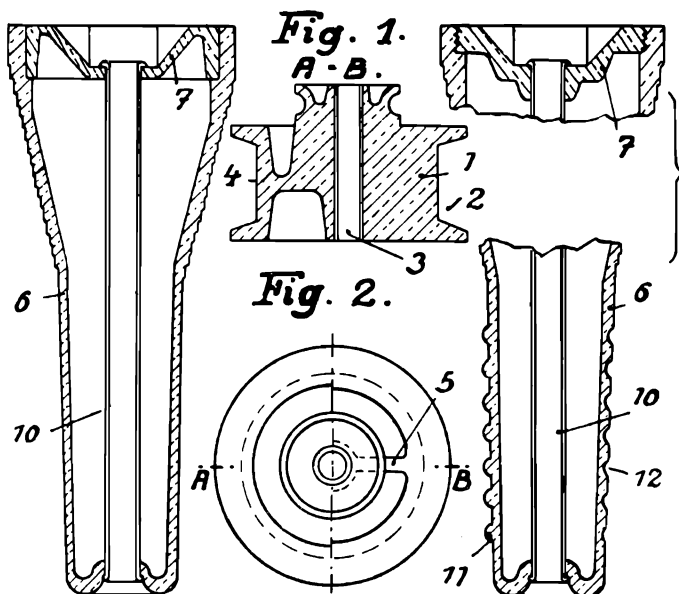


Fig. 5

Fig. 6.

Fig. 7.

