



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203284568 U

(45) 授权公告日 2013. 11. 13

(21) 申请号 201320282338. 1

(22) 申请日 2013. 05. 22

(73) 专利权人 浙江富客莱化纤有限公司

地址 313000 浙江省湖州市长兴县经济开发区 D 区经三路以东、陆汇路以北

(72) 发明人 郭宏伟

(74) 专利代理机构 北京科亿知识产权代理事务
所(普通合伙) 11350

代理人 汤东风

(51) Int. Cl.

D03D 15/00(2006. 01)

D03D 13/00(2006. 01)

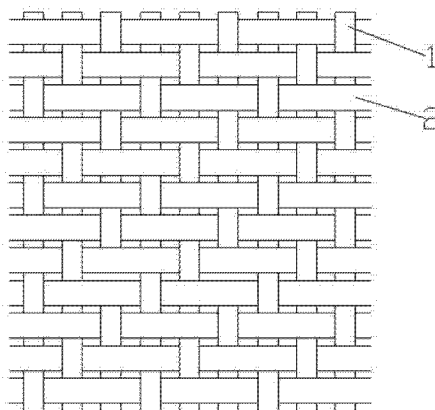
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种高经密色织提花纱

(57) 摘要

本实用新型公开了一种高经密色织提花纱,包括经纱(1)与纬纱(2),所述的经纱(1)为染色的 20D 单 F 玻璃有光丝,纬纱(2)为 600D 涤纶色丝,经纱(1)与纬纱(2)均无捻,经纱(1)与纬纱(2)二上一下相间交织为斜纹组织,经纱(1)密度为 70 根/cm,纬纱(2)密度为 45-90 梭/cm。本实用新型具有立体提花效果,外形美观,透气性好,抗拉强度高,成本低,能满足特殊要求的消费者。



1. 一种高经密色织提花纱,包括经纱(1)与纬纱(2),其特征在于:所述的经纱(1)为染色的20D单F玻璃有光丝,纬纱(2)为600D涤纶色丝,经纱(1)与纬纱(2)均无捻,经纱(1)与纬纱(2)二上一下相间交织为斜纹组织,经纱(1)密度为70根/cm,纬纱(2)密度为45-90梭/cm。

一种高经密色织提花纱

[0001] 技术领域：

[0002] 本实用新型涉及纺织领域，尤其涉及一种高经密色织提花纱。

[0003] 背景技术：

[0004] 随着生活水平的提高，消费者对纺织品的需求也越来越多种多样，价格低又样式美观的纺织品特别受到消费者的青睐。现有纺织品中，布料的提花具有立体感强，颜色丰富的特点，但是布料透气性低，而在纱织物中，普遍外形较单一，基本上采用印染或者分区调整经纱与纬纱的密度来美化外观，这种方式成本较高且美化程度也低，普通的纱织物强度也较低。

[0005] 实用新型内容：

[0006] 本实用新型的目的就是为了解决现有问题，而提供一种高经密色织提花纱，具有立体提花效果，外形美观，透气性好，抗拉强度高，成本低的特点。

[0007] 本实用新型的技术解决措施如下：

[0008] 一种高经密色织提花纱，包括经纱与纬纱，所述的经纱为染色的 20D 单 F 玻璃有光丝，纬纱为 600D 涤纶色丝，经纱与纬纱均无捻，经纱与纬纱二上一下相间交织为斜纹组织，经纱密度为 70 根 /cm，纬纱密度为 45-90 梭 /cm。

[0009] 优选地，所述的二上一下相间交织具体为横向上以纬纱 2 为基准，每两根位于纬纱 2 上方的经纱 1 间隔一根位于纬纱 2 下方的经纱 1，纵向上以经纱 1 为基准，每两根位于经纱 1 上方的纬纱 2 间隔一根位于经纱 1 下方的纬纱 2。

[0010] 本实用新型的有益效果在于：

[0011] 本实用新型结构采用染色的经纱与纬纱，结合高经密织法，使纱织物具有立体提花效果，外形美观，透气性好，抗拉强度高，成本低的特点。

[0012] 附图说明：

[0013] 图 1 为本实用新型平面结构示意图。

[0014] 图中：1、经纱；2、纬纱。

[0015] 具体实施方式：

[0016] 如图 1 所示，一种高经密色织提花纱，包括经纱 1 与纬纱 2，所述的经纱 1 为染色的 20D 单 F 玻璃有光丝，纬纱 2 为 600D 涤纶色丝，经纱 1 与纬纱 2 均无捻，经纱 1 与纬纱 2 二上一下相间交织为斜纹组织，经纱 1 密度为 70 根 /cm，纬纱 2 密度为 45-90 梭 /cm。

[0017] 进一步，所述的二上一下相间交织具体为横向上以纬纱 2 为基准，每两根位于纬纱 2 上方的经纱 1 间隔一根位于纬纱 2 下方的经纱 1，纵向上以经纱 1 为基准，每两根位于经纱 1 上方的纬纱 2 间隔一根位于经纱 1 下方的纬纱 2。

[0018] 以上所述仅为本实用新型较佳规格的实施例，本领域技术人员没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都应当属于本实用新型保护的范围。

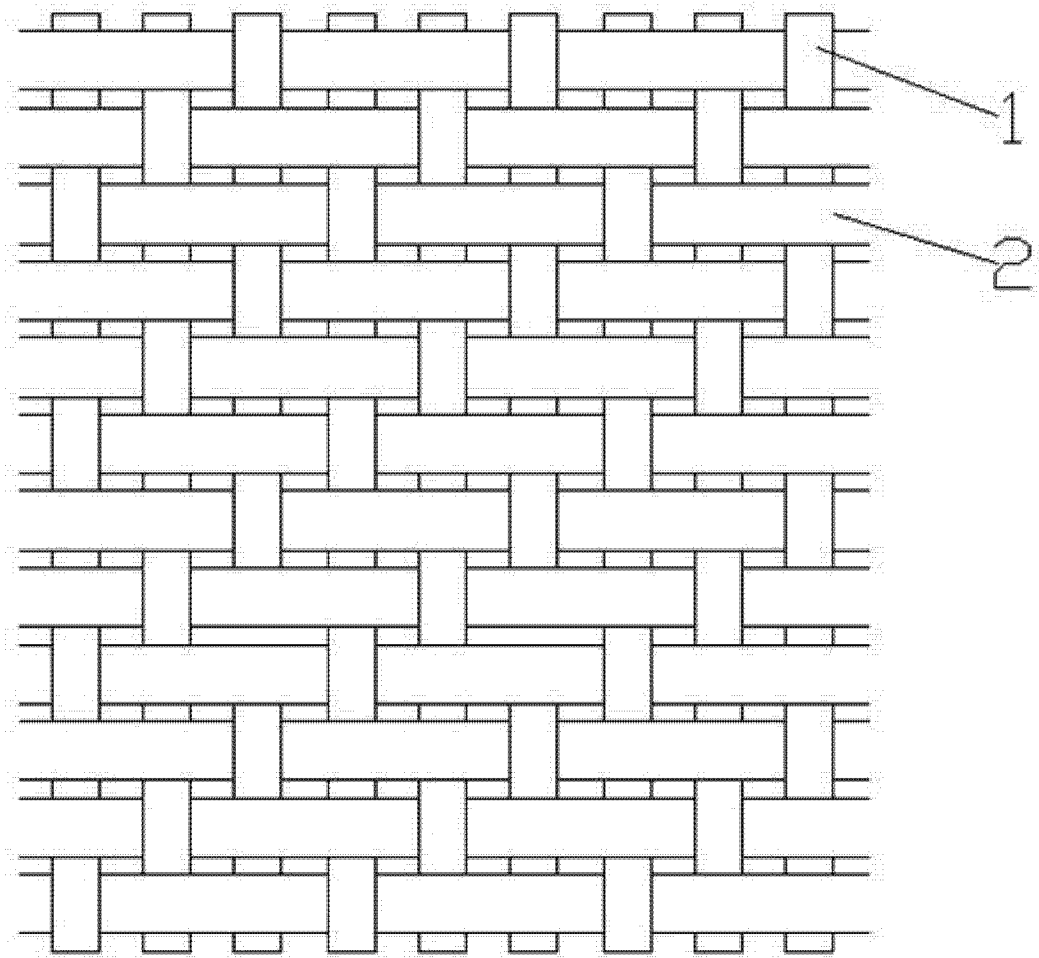


图 1