[19] 中华人民共和国国家知识产权局

[51] Int. Cl.
D06B 23/00 (2006.01)
D06B 23/04 (2006.01)
D06B 3/04 (2006.01)

[12] 实用新型专利说明书

专利号 ZL 200820172404.9

[45] 授权公告日 2009 年 7 月 15 日

[11] 授权公告号 CN 201272904Y

[22] 申请日 2008.9.24

[21] 申请号 200820172404.9

[73] 专利权人 东营市天信纺织有限公司

地址 257091 山东省东营市东营区东城东二路 11 号天信纺织公司

[72] 发明人 齐克会 苏上海

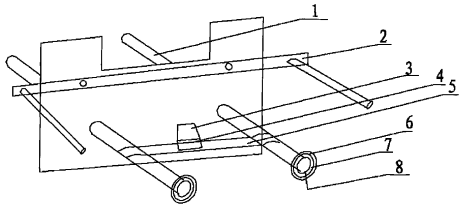
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

[54] 实用新型名称

浆纱机经轴架托经轴转动装置

[57] 摘要

本实用新型涉及一种浆纱机，特别涉及一种浆纱机经轴架托经轴转动装置。 其技术方案是：主要由经轴托杆、经轴防护装置、限位杆、203 轴承、尼龙轮、205 轴承和弹簧卡环组成，将 205 轴承用弹簧卡环固定在经轴托杆上，尼龙轮装在 205 轴承上，把 203 轴承装在限位杆的底部，经轴防护装置装在经轴托杆上。 有益效果是：把经轴架由原来用轴头插入轴孔的方式放在经轴架上改为用轴承托架把经轴放在经轴架上，使经轴转动更平稳，引出的纱线张力保持一致，上浆后不至于在干分绞区出现并头、松经，造成断头率增加，提高了浆轴质量，减轻了值车工的劳动强度。



1、一种浆纱机经轴架托经轴转动装置，其特征是：主要由经轴托杆（1）、经轴防护装置（2）、限位杆（3）、203 轴承（4）、尼龙轮（6）、205 轴承（7）和弹簧卡环（8）组成，将 205 轴承（7）用弹簧卡环（8）固定在经轴托杆（1）上，尼龙轮（6）装在 205 轴承（7）上，把 203 轴承（4）装在限位杆（3）的底部，经轴防护装置（2）装在经轴托杆（1）上，浆纱时，经轴平稳转动，各经轴上的经纱保持相同的片纱张力。

2、根据权利要求 1 所述的浆纱机经轴架托经轴转动装置，其特征是：所述的限位杆（3）通过限位杆托脚（5）固定。

浆纱机经轴架托经轴转动装置

一、 技术领域：

本实用新型涉及一种浆纱机，特别涉及一种浆纱机经轴架托经轴转动装置。

二、 背景技术：

当前纺织行业飞速发展，市场对产品质量要求越来越高，形式越来越严峻，要想在市场中立足脚跟，必须从产品质量上下功夫。目前，贝宁格浆纱机的经轴架采用轴头插入轴孔的方式，使经轴转动不平稳，容易造成在干分绞区出现并头、松经，造成断头率增加，降低了浆轴质量，增加了值车工的劳动强度。

三、 发明内容：

本实用新型的目的就是针对现有技术存在的上述缺陷，提供一种浆纱机经轴架托经轴转动装置，主要解决浆纱机浆纱过程中经轴在经轴架上转动不平稳，磨轴头现象，并且引出的片纱张力不一致，影响浆轴质量的问题。

其技术方案是：主要由经轴托杆、经轴防护装置、限位杆、203 轴承、尼龙轮、205 轴承和弹簧卡环组成，将 205 轴承用弹簧卡环固定在经轴托杆上，尼龙轮装在 205 轴承上，把 203 轴承装在限位杆的底部，经轴防护装置装在经轴托杆上，浆纱时，经轴平稳转动，各经轴上的经纱保持相同的片纱张力。

上述的限位杆通过限位杆托脚固定。

本实用新型的有益效果是：通过对浆纱机经轴架的改造，把经轴架由原来用轴头插入轴孔的方式放在经轴架上改为用轴承托架把经轴放在经轴架上，使经轴转动更平稳，引出的纱线张力保持一致，上浆后不至于在干分绞区出现并头、松经，造成断头率增加，提高了浆轴质量，减轻了值车工的劳动强度。

四、 附图说明：

附图 1 是本实用新型的结构示意图。

五、 具体实施方式：

结合附图 1，对本实用新型作进一步的描述，其技术方案是：主要由经轴托杆 1、经轴防护装置 2、限位杆 3、203 轴承 4、尼龙轮 6、205 轴承 7 和弹簧卡环 8 组成，将 205 轴承 7 用弹簧卡环 8 固定在经轴托杆 1 上，尼龙轮 6 装在 205 轴承 7 上，把 203 轴承 4 装在限位杆 3 的底部，限位杆 3 通过限位杆托脚 5 固定；经轴防护装置 2 装在经轴托杆 1 上，浆纱时，经轴平稳转动，各经轴上的经纱保持相同的片纱张力。

将经轴直接放在尼龙轮上进行经纱的退绕运动，用限位杆防止经轴左右窜动，经轴防护装置防止经轴跳出，经轴在运动中转动更平稳，避免了原轴头转动造成的经轴磨损和轴承短暂卡死而造成的经纱张力不一致，杜绝了不必要的质量事故，干分绞处的大量断头得到解决，浆轴质量上升很大，为织场准备了优质的织轴。

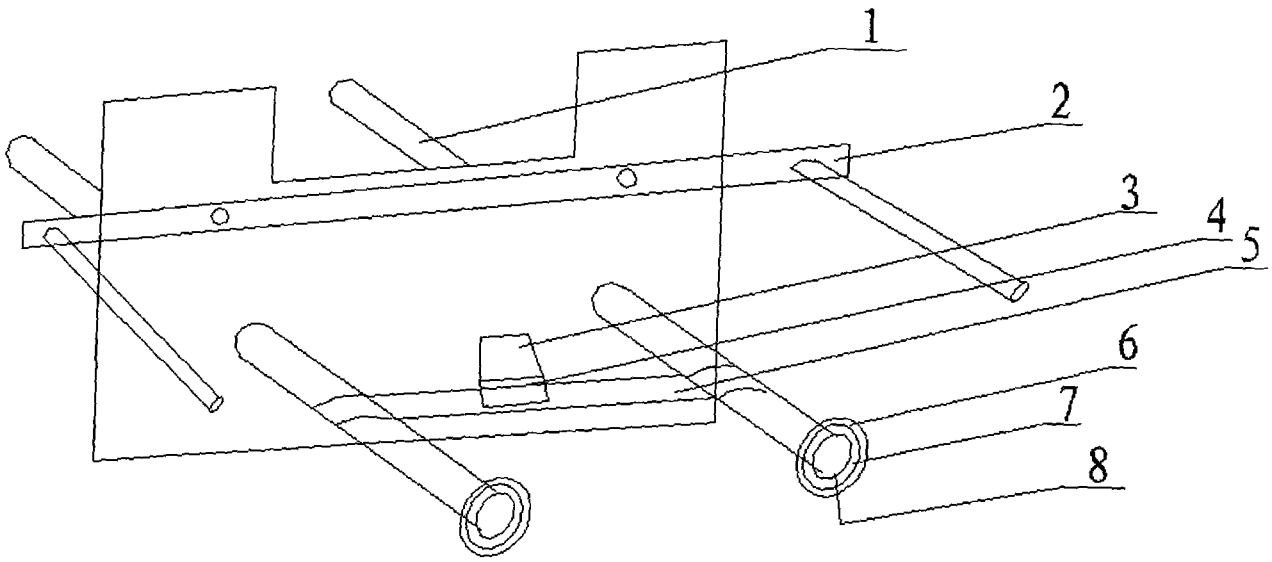


图 1