(19)中華民國智慧財產局
(12)發明說明書公開本 (11)公開編號：TW 201212851 A1
(43)公開日： 中華民國 101 (2012) 年 04 月 01 日

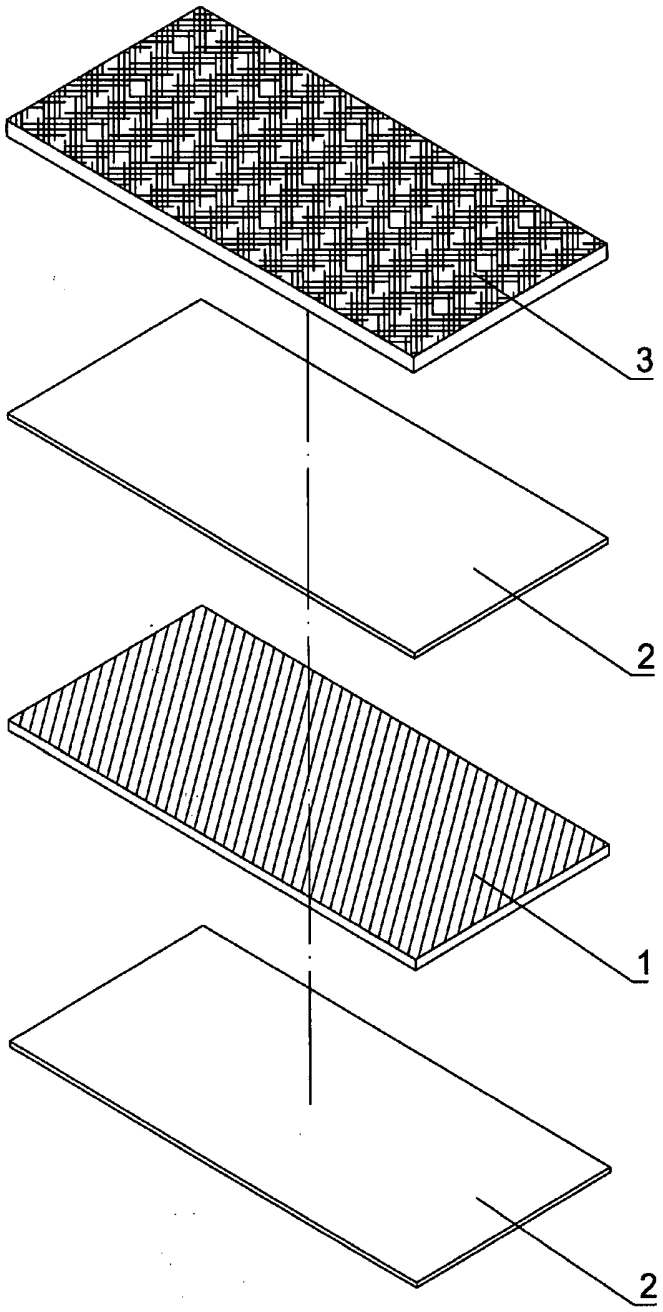
(21)申請案號：099133300 (22)申請日： 中華民國 99 (2010) 年 09 月 30 日
(51)Int. Cl.： *A45C11/20 (2006.01)* *B65D5/00 (2006.01)*
(71)申請人：宏基淋膜紙業有限公司 (中華民國) (TW)
南投縣南投市南崗工業區仁和路 150 號
(72)發明人：蕭清水 (TW)
(74)代理人：李東興
申請實體審查：有 申請專利範圍項數：10 項 圖式數：5 共 17 頁

(54)名稱

紙包材及其製成之紙容器

(57)摘要

一種紙包材及其製成之紙容器，係在紙的兩面分別淋膜一淋膜層，該淋膜層係由聚乙烯(polyethylene)經淋膜機所押出披附於紙張表面上，並於該兩淋膜層的其中任一側貼附一層複合纖維布，該複合纖維布係由聚乙烯(polyethylene)與聚酯(polyester)混合而成，以構成一紙包材，俾提供隔熱、吸收作用及環保效益；該紙包材即可製成各種紙容器，當複合纖維布位於紙容器之內緣，則具有吸水、吸油、保鮮作用；當複合纖維布位於該成型紙容器之外緣，則具有隔熱、保溫、保冰效果；前述的組成，可將該紙包材的紙之厚度減少，再藉該複合纖維布貼附於該紙上，以增加其強度，達到降低成本之效益。



1：紙

2：淋膜層

3：複合纖維布

六、發明說明：

【發明所屬之技術領域】

本發明為一種紙包材及其製成之紙容器，尤指紙兩側分別淋膜淋膜層，並由複合纖維布貼覆於任一側的淋膜層上，以加熱連結端周邊的淋膜層貼接成紙容器，使複合纖維布位於紙容器之內緣，則具有吸水、吸油、保鮮作用；而複合纖維布位於該成型紙容器之外緣，則具有隔熱、保溫、保冰效果；提供隔熱保冰、溫及吸油、水保鮮的技術領域。

【先前技術】

一般紙包材係在紙板的任一側平面上設有淋膜層，繼而凹折成預設形體之紙容器，以供承裝熱水或冰水或熱食等，然其高溫或低溫容易透過該紙板外周而燙傷或凍傷手部，導致不能隨意拿取搬移，且保溫、冷的效果極差，很快就會降至等同室溫，且油炸熟食、低溫冷食、乾燥零食易受水份及油份的影響，造成食物口感變差，缺點眾多。

【發明內容】

1.本發明係在紙的兩側平面淋膜一淋膜層，並於任一淋膜層外側平面上貼附一複合纖維布，以增加該紙包材強度，提供防水滲漏及加熱貼接成各種紙容器；複合纖維布披覆於靠外層的淋膜層外側，再加熱

連結端周邊的淋膜層而貼接成一紙容器，該紙容器倒入熱水或冰水後，受該淋膜層隔在紙與複合纖維布間形成隔絕作用而能保溫、保冷，且該複合纖維布外周大幅減緩其所透過的溫度而致飲者方可隨意拿取，且紙容器內部置放熟食的飯菜時，亦具有保溫而便於食者拿取者。

2.本發明係將複合纖維布披覆於靠內層的淋膜層外側，再加熱連結端周邊的淋膜層而貼接成一紙容器，該紙容器放入油炸熟食或低溫冷食或乾燥零食後，複合纖維布能吸收食物水、油份，進而延長食物良好口感。

3.本發明之紙包材，其中該淋膜層係由聚乙烯(polyethylene)材料，經押出淋膜於該紙之兩面，以作為防水、防滲透，以及與複合纖維布易於加熱後貼附為一體。

4.本發明之複合纖維布，係由聚乙烯(polyethylene)與聚酯(polyester)混合而成複合材料，再經抽絲而製成該複合纖維布。

5.本發明之複合纖維布，係由該複合材料所製成之複合纖維布，其熔點係在120~260℃之間。

6.本發明之紙包材所製成之紙容器，其中該複合纖維布係位於所製成紙容器之內緣，其複合纖維布則

選擇 20~60$^{g}/m^{2}$ 規格為較佳，以提供吸水、吸油、保鮮效果。

7. 本發明之紙包材所製成之紙容器，其中該複合纖維布係位於所製成紙容器之外緣，其複合纖維布則選擇 40~80$^{g}/m^{2}$ 規格為較佳，以提供隔熱、保溫、保冰、防燙效果。

【實施方式】

請參閱第一圖所示，係在一紙１的兩側平面上淋膜一淋膜層２，該淋膜層２係可由生物可分解或環保材料構成，以供防水滲漏及貼接用，並於任一淋膜層２的外側平面上披附一複合纖維布３，該複合纖維布３係以生物可分解或環保材料織布或非織布製成，以供增加整體強度，再以高溫加熱該淋膜層２貼接連結端１１而成各種紙容器Ｃ，該紙容器Ｃ可為杯體或盒體等，且淋膜層２隔在紙１與複合纖維布３間，其披覆於內緣則具有吸收作用，而披覆於外緣則具有隔絕作用；由此結構，即可達到隔熱保冰、保溫暨吸油、吸水、保鮮的降低成本效益。

請參閱第二圖、第四圖、第二圖－Ａ、第四圖－Ａ所示，係為本發明之第一實施例，將複合纖維布３置於紙包材的最外層（如第二圖－Ａ、第四圖－Ａ），繼而加熱連結端１１周邊的淋膜層２貼接成一杯體

（如第二圖－Ａ）或一盒體（如第四圖－Ａ）之紙容器Ｃ，促使複合纖維布３位於該紙容器Ｃ之外緣；該杯體紙容器Ｃ係倒入熱水或冰水後，受淋膜層２隔在紙１與複合纖維布３間而形成隔絕作用下，能有保溫、保冷的效用，進而在該複合纖維布３外周則大幅減緩該熱水或冰水所透過的溫度，以致飲者方可隨意拿取，而該盒體紙容器Ｃ係內部置放熟食的飯菜，同樣能具有保溫而便於食者拿取，提供增長保溫、冰時間而避免燙到手部者。

請參閱第三圖、第五圖、第三圖－Ａ、第五圖－Ａ所示，係為本發明之第二實施例，將複合纖維布３置於紙包材的最內層（如第三圖－Ａ、第五圖－Ａ），繼而加熱連結端１１周邊的淋膜層２貼接成一杯體（如第五圖－Ａ）或一盒體（如第四圖－Ａ）之紙容器Ｃ，促使複合纖維布３位於該紙容器Ｃ之內緣；該杯體、盒體紙容器Ｃ係放入油炸熟食或低溫冷食或乾燥零食等，複合纖維布３能吸收食物的水份、油份，進而延長食物的良好口感，且，在該複合纖維布３上可塗有可供殺菌保鮮的奈米銀，提供增長保溫、冷時間而保鮮者。

前述之紙包材，其中該淋膜層２係由聚乙烯(polyethylene)材料，經押出淋膜於該紙１之兩面，

以作為防水、防滲透，以及與複合纖維布3易於加熱後貼附為一體。

前述之複合纖維布3，係由聚乙烯(polyethylene)與聚酯(polyester)混合而成複合材料，再經抽絲而製成該複合纖維布3。

前述之複合纖維布3，係由該複合材料所製成之複合纖維布3，其熔點係在120~260℃之間。

前述之紙包材所製成之紙容器C，其中該複合纖維布3係位於所製成紙容器C之內緣，其複合纖維布3則選擇20~60$^{g}/m^{2}$規格為較佳,以提供吸水、吸油、保鮮效果。

前述之紙包材所製成之紙容器C，其中該複合纖維布3係位於所製成紙容器C之外緣，其複合纖維布3則選擇40~80$^{g}/m^{2}$規格為較佳，以提供隔熱、保溫、保冰、防燙效果。

以上說明對本發明而言只是說明性的，而非限制性的，本領域普通技術人員理解，在不脫離權利要求所限定的精神和範圍的情況下，可作出許多修改、變化或等效，但都將落入本發明的保護範圍之內。

【圖式簡單說明】

第一圖為本發明之膜層關係立體分解圖。

第二圖為本發明之第一實施例杯體紙容器立體圖。

第二圖－A為本發明之杯體紙容器膜層關係圖。

第三圖為本發明之第二實施例杯體紙容器立體圖。

第三圖－A為本發明之杯體紙容器膜層關係圖。

第四圖為本發明之第一實施例盒體紙容器立體圖。

第四圖－A為本發明之盒體紙容器膜層關係圖。

第五圖為本發明之第二實施例盒體紙容器立體圖。

第五圖－A為本發明之盒體紙容器膜層關係圖。

【主要元件符號說明】

紙 1

連結端 1 1

淋膜層 2

複合纖維布 3

紙容器 C

201212851

發明專利說明書

（本說明書格式、順序，請勿任意更動，※記號部分請勿填寫）

※ 申請案號： 99133750

※ 申請日： 99.9.30 ※IPC 分類： A45C 11/20 (2006.01)
B65D 5/00 (2006.01)

一、發明名稱：

紙包材及其製成之紙容器

二、中文發明摘要：

一種紙包材及其製成之紙容器，係在紙的兩面分別淋膜一淋膜層，該淋膜層係由聚乙烯(polyethylene)經淋膜機所押出披附於紙張表面上，並於該兩淋膜層的其中任一側貼附一層複合纖維布，該複合纖維布係由聚乙烯(polyethylene)與聚酯(polyester)混合而成，以構成一紙包材，俾提供隔熱、吸收作用及環保效益；該紙包材即可製成各種紙容器，當複合纖維布位於紙容器之內緣，則具有吸水、吸油、保鮮作用；當複合纖維布位於該成型紙容器之外緣，則具有隔熱、保溫、保冰效果；前述的組成，可將該紙包材的紙之厚度減少，再藉該複合纖維布貼附於該紙上，以增加其強度，達到降低成本之效益。

三、英文發明摘要：

七、申請專利範圍：

1.一種紙包材，係在紙張兩面，以淋模機押出而淋膜於紙上；其特徵乃在於：該紙的兩面淋膜層的其中任一面貼附一層複合纖維布，俾依用途而提供製成所需紙容器，以達到隔熱、吸收水分及環保效益者。

2.如申請專利範圍第1項所述之紙包材，其中該淋膜層係由聚乙烯(polyethylene)材料，經押出淋膜於該紙之兩面，以作為防水、防滲透，以及與複合纖維布易於加熱後貼附為一體。

3.如申請專利範圍第1項所述之紙包材，其中該複合纖維布，係由聚乙烯(polyethylene)與聚酯(polyester)混合而成複合材料，再經抽絲而製成該複合纖維布。

4.如申請專利範圍第3項所述之紙包材前述之複合纖維布，係由該複合材料所製成之複合纖維布，其熔點係在120~260℃之間。

5.如申請專利範圍第1項所述之紙包材，其中該複合纖維布係依所製成紙容器之用途而位於內緣時，其複合纖維布則選擇20~60$^{g}/m^{2}$規格為較佳,以提供吸水、吸油、保鮮效果。

6.如申請專利範圍第1項所述之紙包材，其中該複合纖維布係依所製成紙容器之用途而位於外緣時，其複合纖維布則選擇40~80$^{g}/m^{2}$規格為較佳，以提供隔熱、保溫、保

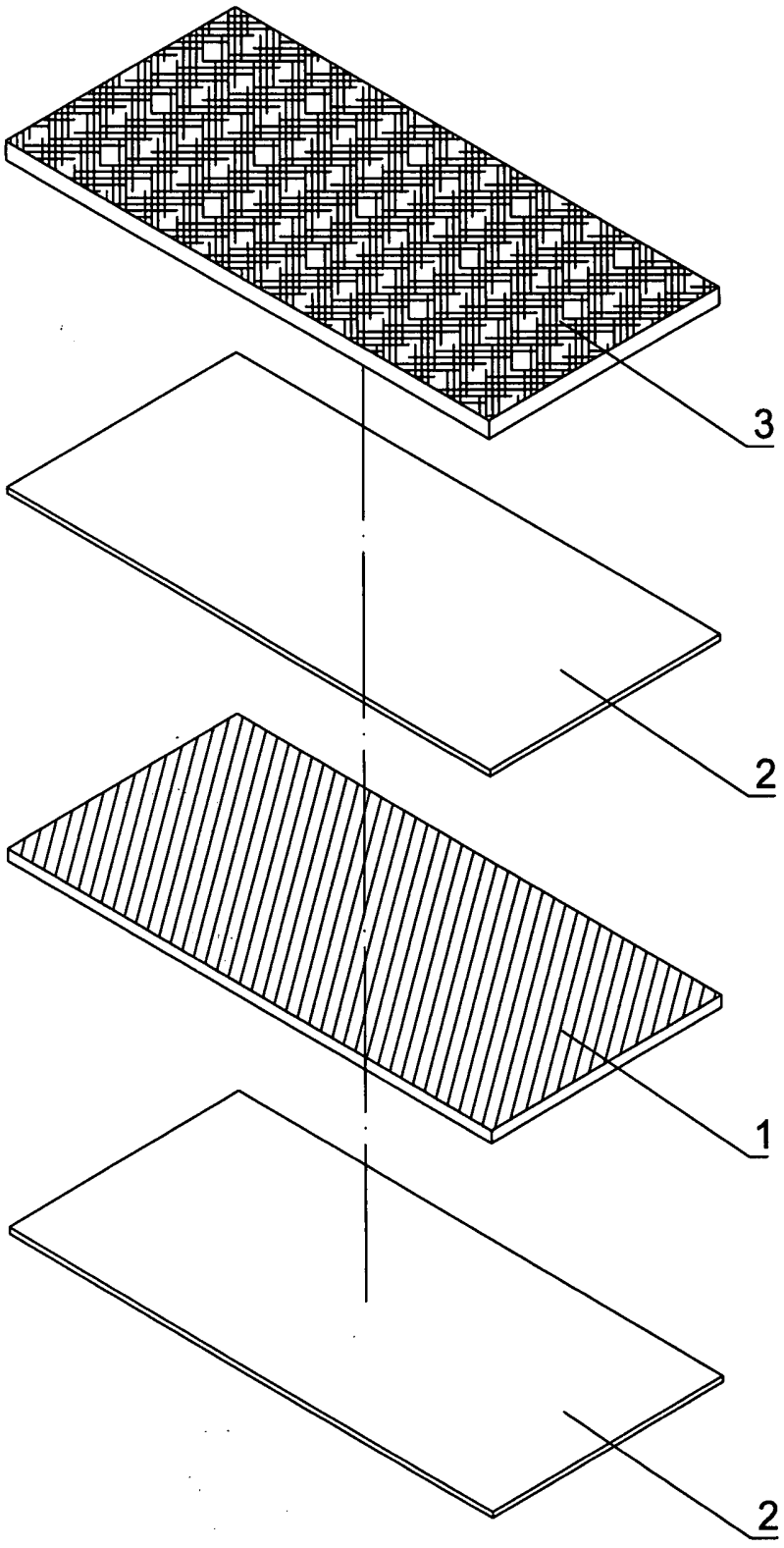
冰、防燙效果。

7.一種紙容器，係在紙張兩面，以淋模機押出而淋膜於紙上；其特徵乃在於：該紙的兩面淋膜層的其中任一面貼附一層複合纖維布，以高溫加熱連結端周邊的淋膜層貼接成各種紙容器，使複合纖維布位於紙容器外緣或內緣，以增加其強度、降低成本，俾供隔熱、保溫、吸收作用及環保效益者。

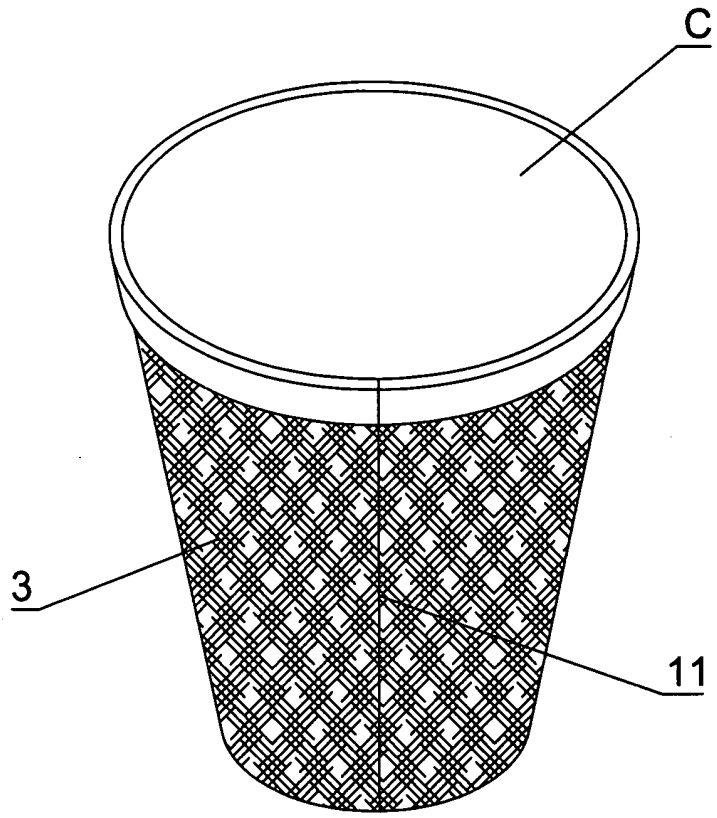
8.如申請專利範圍第7項所述之紙包材，其中該複合纖維布，係由聚乙烯(polyethylene)與聚酯(polyester)混合而成複合材料，再經抽絲而製成該複合纖維布。

9.如申請專利範圍第7項所述之紙包材，其中該複合纖維布位於該紙容器內緣時，其複合纖維布則選擇20~60$^{g}/m^{2}$規格為較佳,以提供吸水、吸油、保鮮效果。

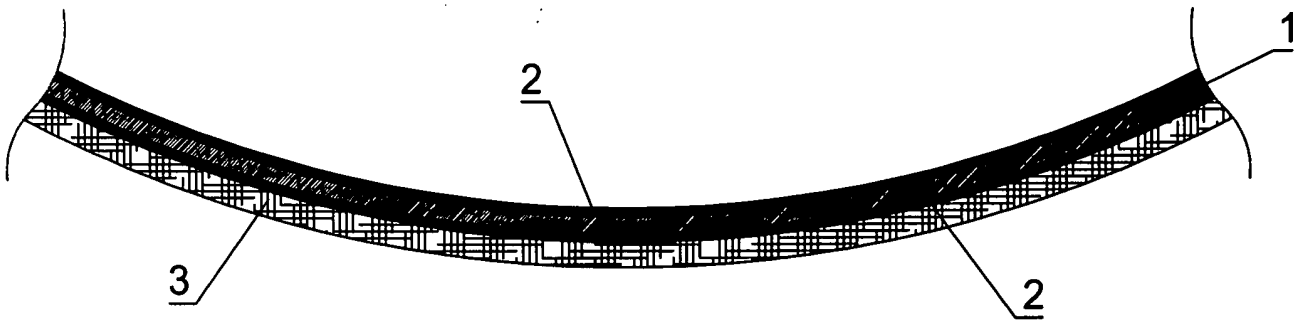
10.如申請專利範圍第7項所述之紙包材，其中該複合纖維布位於該紙容器外緣時，其複合纖維布則選擇40~80$^{g}/m^{2}$規格為較佳，以提供隔熱、保溫、保冰、防燙效果。



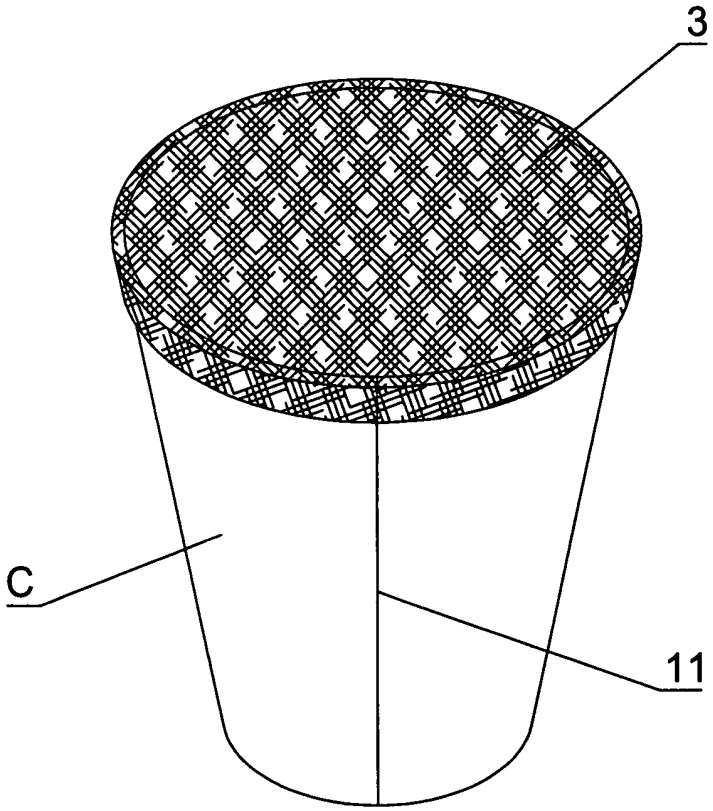
第一圖



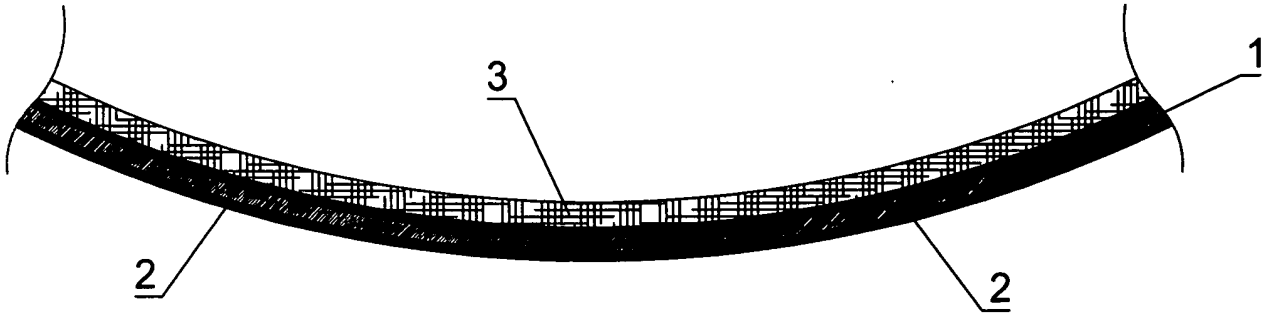
第二圖



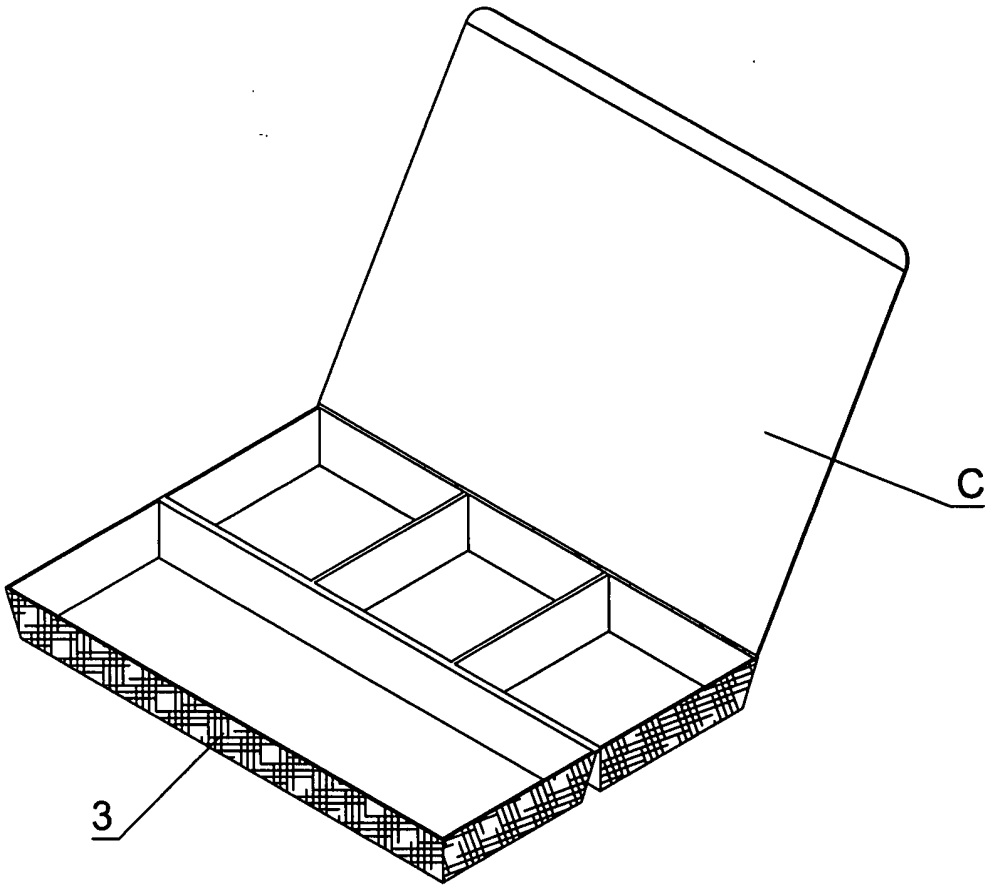
第二圖-A



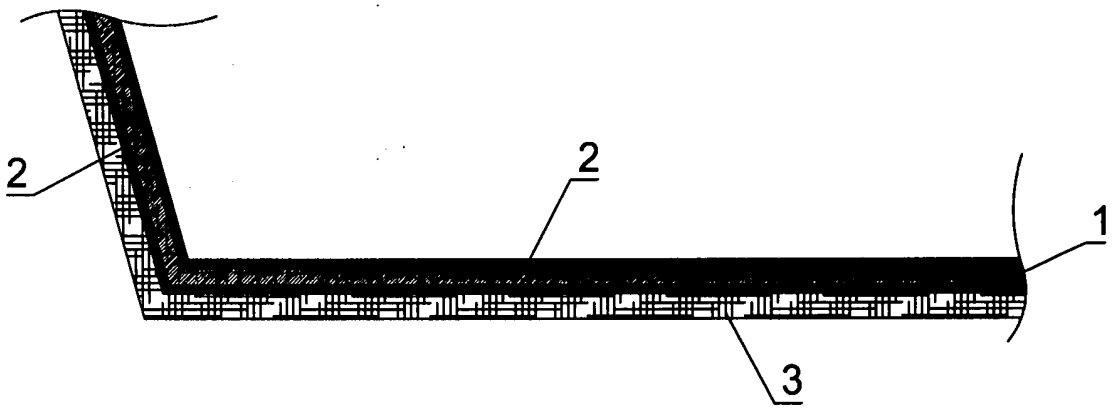
第三圖



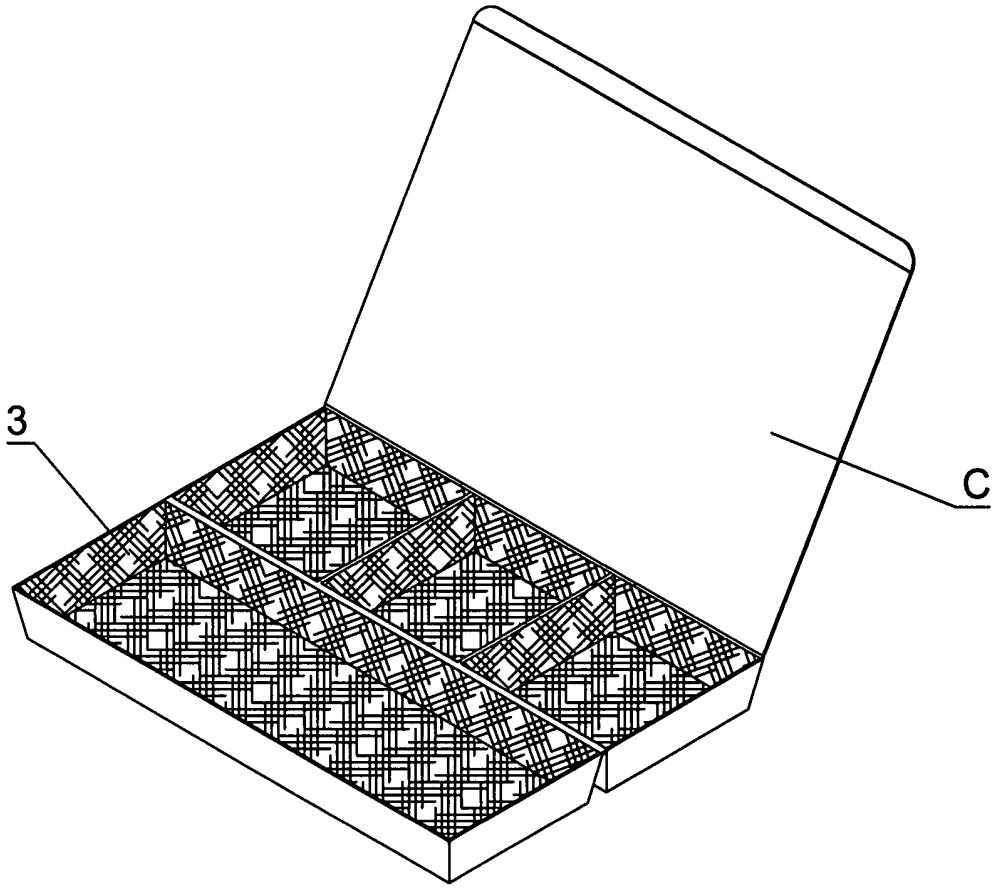
第三圖-A



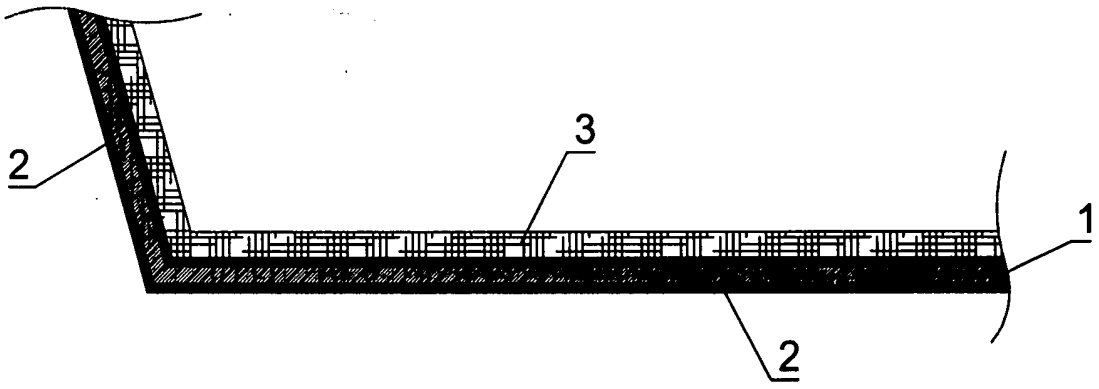
第四圖



第四圖-A



第五圖



第五圖-A

四、指定代表圖：

（一）本案指定代表圖為：第一圖

（二）本代表圖之元件符號簡單說明：

紙 1

淋膜層 2

複合纖維布 3

五、本案若有化學式時，請揭示最能顯示發明特徵的化學式：