(19) 대한민국특허청(KR)
(12) 공개특허공보(A)

(51) Int. Cl.[5]
D01D 5/96

(11) 공개번호 특1991-0012366
(43) 공개일자 1991년08월07일

(21) 출원번호 특1989-0018369
(22) 출원일자 1989년12월12일

(71) 출원인 주식회사 코오롱 하기주
서울특별시 중구 무교동 45번지
(72) 발명자 우종열
대구직할시 동구 효목 1동 170-13
김격현
경상북도 구미시 광평동 792번지
(74) 대리인 김윤배

심사청구 : 있음

(54) 전방향족 폴리아미드 섬유의 제조방법

요약

내용 없음

대표도

도1

명세서

[발명의 명칭]

전방향족 폴리아미드 섬유의 제조방법

[도면의 간단한 설명]

제1도는 본 발명에 따라 전방향족 폴리아미드 섬유를 제조하는데 사용되는 장치를 개략적으로 나타낸 도면이다.

본 내용은 요부공개 건이므로 전문 내용을 수록하지 않았음

(57) 청구의 범위

청구항 1

전방향족 폴리아미드 섬유를 제조하는데 있어서, 85몰% 이상의 방향족 폴리마이드로 이루어진 중합체를 아미드계 용매에 용해시켜서 된 방사원액을 구금을 통해 압출시켜서 제 1응고욕 및 제2응고욕중에서 응고시키되 상기 구금과 상기 제1응고욕의 사이에는 에어갭을 두어 제1응고욕 및 제2응고욕 중에서 응고시키기 전에 상기 에어갭 에서 예비응고시키는 것을 특징으로 하는 전방향족 폴리아미드 섬유의 제조방법.

청구항 2

제1항에 있어서, 상기 에어 갭은 구금 말단으로 부터 제1응고욕의 수면까지의 공간으로서 그 거리 L이 다음의 식(I)을 만족하는 것을 특징으로 하는 전방향족 폴리아미드 섬유의 제조방법.

$$10/\ln V+1/6\cdot\sqrt{S}-1\le L\le 10/\ln V+1/5\cdot\sqrt{S}-1 \qquad (I)$$

여기서, L은 구금 말단으로 부터 제1응고욕의 수면까지의 거리로서 그 단위가 cm이고, V는 첫 번째 롤에서의 선속도로서 그 단위가 mpm이며, S는 응고욕 중의 용매의 함량으로서 그 단위가 중량%이다.

청구항 3

제1항에 있어서, 상기 제1응고욕을 그 하부가 원뿔형 이며 출구가 있는 용기에 담겨 있어서 제1응고욕이 제2응고욕으로 공급되 면서 구급으로 부터 토출된 팔레민트의 경로를 잡아주는 것임을 특징으로 하는 전방향족 폴리 아미드 섬유의 제조방법.

청구항 4

제1항에 있어서, 상기 제1응고욕 및 제2응고욕은 다음의 식(I)를 만족하는 양의 용매와 다음의 식(III)은 만족하는 양의 염화칼슘 및 물로 이루어진 것임을 특징으로 하는 전방향족 폴리아미드 섬유의 제조방법.

$$10\text{중량}\% \leq S \leq 40\text{중량}\% \qquad (II)$$

$$1/10 \cdot S \leq C \leq 1/2 \cdot S \qquad (III)$$

여기서, S는 응고욕중의 용매의 함량으로서 그 단위가 중량%이고. C는 응고욕중의 염화칼슘의 함량으로서 그 단위가 중량%이다.

※ 참고사항 : 최초출원 내용에 의하여 공개하는 것임.

도면

도면1

