



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201815978 U

(45) 授权公告日 2011. 05. 04

(21) 申请号 201020282226. 2

(22) 申请日 2010. 08. 02

(73) 专利权人 临安杰杰工具有限公司

地址 311314 浙江省临安市太阳镇上太阳村

(72) 发明人 金杰

(74) 专利代理机构 杭州九洲专利事务所有限公

司 33101

代理人 王洪新

(51) Int. Cl.

B25B 7/06 (2006. 01)

B25B 7/22 (2006. 01)

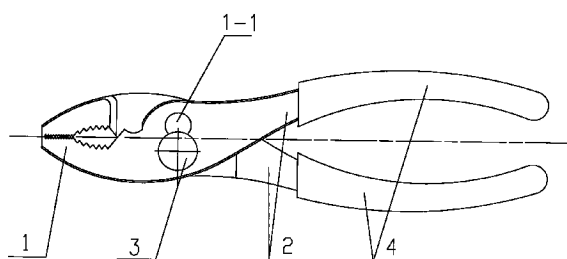
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 2 页

(54) 实用新型名称

一种鲤鱼钳

(57) 摘要

本实用新型涉及一种鲤鱼钳。所要解决的技术问题是提供的鲤鱼钳在保留原有功能的基础上,还应具有使用寿命长、结构简单、制作容易、外形美观的特点。技术方案是:一种鲤鱼钳,包括通过连接轴相互贴合连接成一体的两钳体,两钳体上均制有定位孔;两钳体沿连接轴的一侧形成对称布置的两钳头,钳体的另一侧延伸形成对称布置的两手柄;其特征在于:所述连接轴的轴向剖面为工字形,该工字形连接轴中部的主体部分插入并贯穿两钳体上的定位孔,连接轴两端分别伸出两钳体的外侧壁且均制成直径大于所述定位孔直径的凸台。所述钳头上还制有齿部,该齿部由分别位于两钳头上的相向而对的齿面组成。



1. 一种鲤鱼钳,包括通过连接轴(3)相互贴合连接成一体的两钳体,两钳体上均制有定位孔;两钳体沿连接轴的一侧形成对称布置的两钳头(1),钳体的另一侧延伸形成对称布置的两手柄(2);其特征在于:所述连接轴的轴向剖面为工字形,该工字形连接轴中部的主体部分插入并贯穿两钳体上的定位孔,连接轴两端分别伸出两钳体的外侧壁且均制成直径大于所述定位孔直径的凸台(3-1)。

2. 根据权利要求1所述的一种鲤鱼钳,其特征在于:所述钳头上还制有齿部,该齿部由分别位于两钳头上的相向而对的齿面组成。

3. 根据权利要求1或2所述的一种鲤鱼钳,其特征在于:所述两钳体中的其中一钳体上还制有一调节孔(1-1),所述调节孔与该钳体上的定位孔通过滑槽连通。

4. 根据权利要求3所述的一种鲤鱼钳,其特征在于:所述两手柄上均设置有保护套(4)。

一种鲤鱼钳

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种钳具,具体涉及一种鲤鱼钳。

背景技术

[0002] 日常生活以及修理工作中,经常会用鲤鱼钳夹持扁平形或圆柱形金属零件。常规的鲤鱼钳包括通过螺钉相互铰接的两钳体,螺钉的一侧为钳头,钳头上制有齿部,钳体沿螺钉的另一侧延伸形成两手柄;使用时,齿部咬紧金属零件,手握紧两手柄,即可拧紧或拧松金属零件。此类鲤鱼钳存在的缺点是:在使用的过程中螺钉和螺母容易松动,造成头部偏摆过大,滑动钳体从调节槽滑落。影响使用功能;另外,在安装螺钉时的工序较为复杂,操作人员需先将螺母安装至螺钉尾端(螺钉尾端制有螺纹),然后将水泵钳放置在冷镦机的工作台面上,将螺钉伸出螺母的部分冷镦成型,操作繁琐、浪费人力物力。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是克服上述背景技术存在的不足,提供一种鲤鱼钳的改进,该鲤鱼钳在保留原有功能的基础上,还应具有使用寿命长、结构简单、制作容易、外形美观的特点。

[0004] 本实用新型提出以下技术方案:

[0005] 一种鲤鱼钳,包括通过连接轴相互贴合连接成一体的两钳体,两钳体上均制有定位孔;两钳体沿连接轴的一侧形成对称布置的两钳头,钳体的另一侧延伸形成对称布置的两手柄;其特征在于:所述连接轴的轴向剖面为工字形,该工字形连接轴中部的主体部分插入并贯穿两钳体上的定位孔,连接轴两端分别伸出两钳体的外侧壁且均制成直径大于所述定位孔直径的凸台。

[0006] 所述钳头上还制有齿部,该齿部由分别位于两钳头上的相向而对齿面组成。

[0007] 所述两钳体中的其中一钳体上还制有一调节孔,所述调节孔与该钳体上的定位孔通过滑槽连通。

[0008] 所述两手柄上均设置有保护套。

[0009] 本实用新型的有益效果是:本实用新型将常规的鲤鱼钳的螺钉改成工字形的连接轴,从而省掉了螺母这一零件,结构更加简单,使用寿命也得以延长,还节约了生产成本;另外,安装连接轴的工序也相应变得较为简单(工字形连接轴一端的凸台为切削或浇铸成型,另一端在插入并贯穿调节槽、定位孔后,通过冷镦机冷镦成型),从而节省了人力物力,也大大提高了生产效率。

附图说明

[0010] 图1是本实用新型的主视结构示意图。

[0011] 图2是本实用新型的俯视结构示意图。

具体实施方式

[0012] 以下结合说明书附图,对本实用新型作进一步说明。

[0013] 如图 1 所示,本实用新型提供一种鲤鱼钳,包括通过连接轴 3 相互贴合连接成一体两钳体,两钳体上均制有定位孔,两钳体沿连接轴 3 的一侧形成对称布置的两钳头 1,所述钳头上制有用于夹持扁平形或圆柱形零件的齿部;该齿部由分别位于两钳头上的相向而对的齿面组成,钳体沿连接轴的另一侧延伸形成对称布置的两手柄 2,两手柄上均设置有保护套 4 以增加握住时的摩擦力。

[0014] 所述两钳体中的其中一钳体上还制有一调节孔 1-1,所述调节孔与该钳体上的定位孔通过滑槽连通(常规结构,不作详细描述),以上所述为常规鲤鱼钳的结构。

[0015] 本实用新型的改进部分是:

[0016] 本实用新型中连接轴的轴向剖面类似工字形(常规结构,剖视图予以省略),该工字形连接轴中部的主体部分插入并贯穿两钳体上的定位孔,连接轴两端分别伸出两钳体的外侧壁且均制成直径大于所述定位孔直径的凸台 3-1。

[0017] 所述的工字形连接轴一端的凸台为切削或浇铸成型,另一端在插入并贯穿调节槽、定位孔后,通过冷墩机冷墩成型,图中所示的位于滑槽一侧的凸台直径大于定位孔一侧的凸台,也可制成相同尺寸,具体根据实际情况确定。

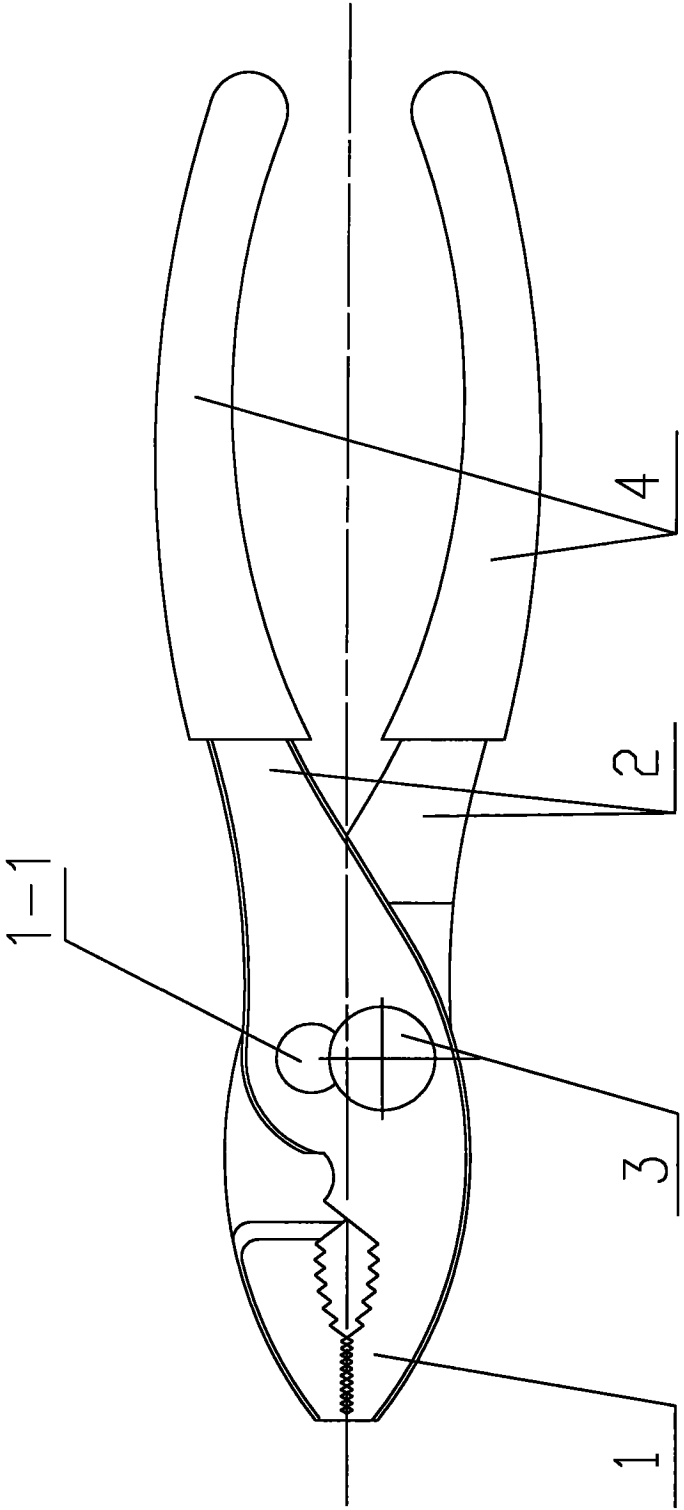


图 1

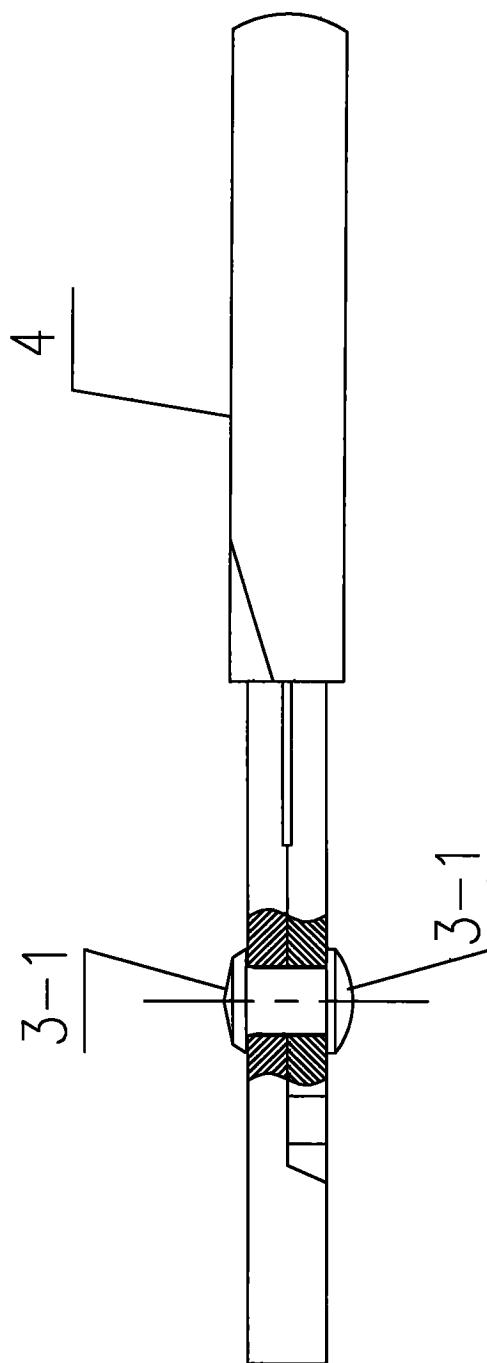


图 2