

NORGE



**STYRET
FOR DET INDUSTRIELLE
RETTSVERN**

Utlegningskrift nr. 117529

Int. cl. B 65 b 1/06 Kl. 81a-3/01

Patentsøknad nr. 159.262 Inngitt 7.VIII 1965

Løpedag -

Søknaden alment tilgjengelig fra 1.VII 1968

Søknaden utlagt og utlegningskrift utgitt 18.VIII 1969

Prioritet begjært fra: 10.VIII-64 Storbritannia,
nr. 32.492/64

Fritz Buser AG. Maschinenfabrik,
Wiler(Utzenstorf), Sveits.

Oppfinner: Knud Bjarnö, "Rosenlund",
Stensløse, Danmark.

Fullmektig: Siv. ing. Kjell Gulbrandsen.

Anordning ved fyllemaskin for emballasjer.

Foreliggende oppfinnelse angår en anordning ved fyllemaskin for en emballasje av den art som består av en sammenklappbar, sidefalset pose av forholdsvis bløtt materiale, av den art som kan åpnes med flat bunn og hvis flate sider er forsterket med en strimmel av stivt materiale, såsom kartong, som har sidestykker som strekker seg fra bunnen til et stykke fra den innvendige topp og som nedentil er forbundet med ved midten sammenhengende bunnfliker, som ved den flate emballasje ligger flatt an mot den sammenklappede poses bunndel og når posen utspiles bøyes inn til anlegg mot bunnen, idet forsterkningens sidestykker oventil har fliker som etter fylling og lukking av den innvendige pose bøyes innad til anlegg mot dennes

117529

topp.

En emballasje av nevnte art er gjenstand for norsk patent nr. 110.227 innlevert den 4. desember 1962 i navnet Knut Bjarnø.

En slik emballasje er karakteristisk ved å forene egenskapene hos en sidefalset pose med egenskapene hos en ytre kartongforsterkning. På grunn av den måte på hvilken posen og den ytre forsterkning er forbundet, gjør stivheten av det ytre materiale seg gjeldende ved åpning av emballasjen, slik å forstå at det for utflatning av emballasjens bunn kreves særlige foranstaltninger som ikke er nødvendige for åpning av en sidefalset pose uten kartongforsterkning.

På den annen side gir den ytre forsterknings stivhet også den åpnede emballasje egenskaper som muliggjør en vidtgående åpning av emballasjens topp under fylling, og som også kan utnyttes under lukking av den innvendige pose.

Det er oppfinnelsens formål å skaffe en fyllemaskin for emballasje av den her omhandlede art, ved hvilken det til å begynne med sikres at emballasjen kan stå opprett og ved hvilken dessuten den ytre forsterknings stivhet utnyttes ved fyll- og lukkestasjonene.

Dette oppnås ifølge oppfinnelsen ved en anordning ved en maskin til fylling av emballasje som består av en innvendig sammenklappbar pose og en ytre forsterkning som bare forløper ved to motstående sider av posen og som har en bunndel som strekker seg over posens bunn og er sammenklappbar med denne, hvilken maskin oppviser en stasjon ved innretninger til utspiling av de flate sidevegger på emballasjen og det karakteristiske består i en til utspilingsinnretningen anordnet innretning til flat-trykking av bunnforsterkningen under sideveggenes utspiling og for etterfølgende åpenholdelse av spalten som oppstår mellom bunnen av den indre pose og den flatlagte bunnforsterkning og til innskyvning av en forsterkningsstrimmel i denne spalte, idet strimmelsens bredde tilnærmet tilsvarende bunnens bredde.

Oppfinnelsen vil bli nærmere beskrevet under henvisning til tegningen, på hvilken

fig. 1 skjematisk og i perspektiv viser avbildningen av en maskin ifølge oppfinnelsen,

fig. 2 viser en perspektivisk avbildning av de arbeidende deler av en maskin ifølge oppfinnelsen,

fig. 3 viser en del av utspilingsstasjonen ved maskinen ifølge fig. 1 og 2,

fig. 4 viser en perspektivisk avbildning av en emballasje under behandling i utspilingsstasjonen i fig. 3, og

fig. 5 viser den i fig. 4 viste emballasje nedenfra.

På tegningen er vist en maskin med et første magasin 50 for sammenfoldede emballasjer 52, en utspilingsinnretning 54 som åpner en emballasje ad gangen ved å spre emballasjens faste flate sidevegger, og en anordning 56 som leverer etter hverandre liggende emballasjer 52 fra det første magasin 50 til anordningen 54.

Maskinen har videre en innretning, som er betegnet med 60, som dels tjener til flattrykning av posens bunn 6 under utspilingen av sideveggene 7, se nærmere nedenfor, og etterfølgende åpenholdelse av den spalte som oppstår mellom bunnen av den indre pose og den flattrykte ytre del 6 og til innskyvning av en forsterkningsstrimmel 81 i denne spalte. Innretningen 60 består således av et utflatningsorgan 63 for posens bunn, på hvilket det er anbragt et åpningsorgan, bestående av en finger 67 som, når utspilingsorganet føres frem, føres inn i mellomrommet mellom emballasjens innvendige pose og bunnen av den utvendige forsterkning, og derved muliggjør innskyvning av forsterkningsstrimmelen 81 i den således dannede spalte.

Fra ovennevnte utspilingsanordning 54 føres emballasjen 52 etter innføring av strimmelen 81 til en transportør 120, som fører den gjennom et antall stasjoner for ytterligere behandling.

En første stasjon 140 forbereder den øverste ende av emballasjen til påfylling og fyller en bestemt mengde varer i emballasjen.

En neste stasjon 160 er innrettet til å lukke emballasjens innvendige pose. En tredje stasjon 180 bretter den øverste ende av den innvendige pose og en av den ytre forsterknings øverste fliker over de påfylte varer, og en fjerde stasjon 200 bretter den annen lukkeklaff over den første under emballasjens fremførsel gjennom den fjerde stasjon.

Maskinen har ennvidere en anordning 20, som kan tilpasse høyden av stasjonene over transportbåndets 120 bærende flate, en drivanordning 23 for transportbåndet, osv.

Den emballasje som maskinen ifølge oppfinnelsen skal behandle er vist i fig. 4 med henvisningsbetegnelsen 1. Denne emballasje består av en sammenklappbar pose 2 av et materiale med

relativt liten stivhet, med lukket bunn 3 og åpen topp 4. Posen er forenet med en forsterkning 5 av stivt, selvbærende materiale, som har en bunn 6, to sidevegger 7 og to lukkefliker 8 og 9. Bare sideveggen 7 er fastgjort til de flate, utvendige sider av posen 2.

Den nederste ende 3 av posen 2 er lukket og ombrettet mot den ene av posens 2 sidevegger. Bunndelen 6 er i den ene ende forsynt med et bueformig utsnitt 10, se fig. 5.

Flikene 8 og 9 er forbundet med de tilsvarende sidevegger langs brettelinjene 11 og 12. Brettelinjen 11 på den ene flik er brutt på det midtre stykke, hvor den ytre forsterkning er forsynt med en sliss av en form som vist i fig. 4. Når den tilsvarende flik 8 brettes ned, vil det fremkomme en forholdsvis bred spalte, som av en opprettstående del 14 på sideveggen 7 er avgrenset i retning bort fra fliken.

Fliken 9 er oventil forsynt med en lukkeflik 15, som er forbundet med fliken 9 langs en brettelinje 16.

De sider av posen 2 som ikke er omgitt av den ytre forsterkning 5 har loddrette brettelinjer 17, og den nederste del 6 av den ytre forsterkning 5 har en brettelinje 18.

De sammenklappede, flate emballasjer er stablet i magasinet 50 med posene foldet sammen og med bunndelen 6 brettet langs brettelinjen 18.

Da den ytre forsterkning er vesentlig stivere enn den innvendige pose, vil det forstås at når emballasjen åpnes ved at den ytre forsterknings flate sidevegger spres fra hverandre, vil bunnen være tilbøyelig til ikke å bli flatet ut helt, i motsetning til en pose som er helt av bløtt materiale. Resultatet vil her bli at bunnens 6 to fliker på hver side av den midtre brettelinje 18 vil danne en stump vinkel med hverandre, som vist i fig. 3.

Maskinen ifølge oppfinnelsen omfatter midler til å bevirke en fullstendig utflatning av bunnen, slik at den tomme emballasje får en flat bunn å stå på under den videre transport av emballasjen gjennom maskinen til de forskjellige fylle- og lukkestasjoner.

Nærmere beskrevet har maskinen det ovenfor nevnte første magasin 50, i hvilket de sammenfoldede emballasjer 52 er stablet mot hverandre. Magasinet 50 er en åpen rammekonstruksjon, som heller litt, slik at emballasjene 52 automatisk stables opp mot magasinets lavest liggende ende. En anordning 56, som støter opp mot denne lavest liggende ende, tjener til å føre en emballasje ad gangen fra magasinet til åpneanordningen 54.

Anordningen 56 består av en svingbar arm 53, som på sin nederste ende har en sugekopp, 55. Anordningen 56 har videre et styreorgan 51 for svingning av armen 53 og et på tegningen ikke vist middel til å gjøre sugekoppen 55 virksom og uvirksom.

En pose føres fra magasinet 50 på følgende måte: Sugekoppen 55 bringes i anlegg mot den første av emballasjene i stabelen 52, hvorefter den aktiviseres, og armen 53 svinges bort fra magasinet, idet den derved trekker en emballasje 52 ut av den åpne ende av magasinet 50. Armen 53 svinges hen i en slik stilling at emballasjen plasseres loddrett over en trakt 57, som fører til åpneanordningen 54, hvorefter sugevirkningen oppheves og emballasjen faller ned i trakten.

Anordningen 54 omfatter en kasse 58 med rektangulært tverrsnitt som i hovedsaken svarer til tverrsnittet av de åpne emballasjer, og i hvis motstående sidevegger der er åpninger gjennom hvilke emballasjens falte sidevegger er tilgjengelige. Utfør hver av kassens 58 åpne sider er der anbrakt to grupper av sugekopper 59 og 61, som er bevegelige i en betning vinkelrett på emballasjens sidevegger. Bevegelsene frem og tilbake av de to grupper av sugekopper 59 og 61 styres ved hjelp av et organ 62 med en hydraulisk sylinder. Etter at en sammenfoldet emballasje er blitt anbrakt i kassen 58, føres sugekoppen 59 og 61 nedad til anlegg mot emballasjens flate sidevegger, hvorefter sugekoppene aktiviseres og føres bort fra hverandre, hvorved emballasjens to sider trekkes fra hverandre. Herved åpnes ballasjens øverste ende. På grunn av den ytre forsterknings stivhet vil bunnen imidlertid ikke bli flatet helt ut.

For fullstendig utflatning av emballasjens bunn har maskinen organer for frembringelse av et mellomrom mellom den innvendige poses bunn og den ytre forsterkning for innskyvning i dette mellomrom av en strimmel 81 av stivt materiale av en bredde som i hovedsaken svarer til bredden av emballasjens bunn.

Denne del av maskinen, hvis vesentlige deler er vist i fig. 3, har et forskyvbart utflatningsorgan 63 med en skrå forkant, hvis nederste ende ligger under det nederste punkt av den ikke utflatete bunn av emballasjen, som fastholdes av sugekoppene. Utflatningsorganet 63 er forskyvbart og med sin overside i hovedsaken i plan med den utflatete bunn av emballasjen. Som det vil forstås av fig. 3 bevirker en forskyvning av organet 63 i retning av den viste pil at bunnen utflates inntil den kommer til å stå på oversiden av organet 63. Denne del av maskinen omfatter ennvidere det ovenfor nevnte organ for frem-

117529

bringelse av en åpning mellom posens bunn og den utvendige forsterknings bunn. Dette åpneorgan består av en fingerlignende del 67 som, svingbar i loddrett retning, er anbrakt på et tverrstykke 66, som ligger tvers over oversiden av organet 63 og som er forskyvbart anbrakt på passende styreskinner. Når organet 63 er ført et stykke fremover, vil anslag 68 som er anbrakt på organet 63 støte mot tverrstykket 66 og få dette til å delta i fremføringen, hvorved fingeren føres inn i mellomrommet mellom emballasjens innvendige pose og bunnen av den utvendige forsterkning. Denne innføring lettes av det buformige utsnitt ved den ene ende av den ytre forsterkning. Tverrstykket 66 er anbrakt så høyt over organets 63 overflate at de ovenfor nevnte strimler 81 kan innskyves i den således frembrakte bunnspalte under tverrstykket.

Magasinet 80 inneholder strimler 81 av et forholdsvis stivt materiale, f.eks. papp, hvis bredde i hovedsaken svarer til bredden av emballasjens bunndel 6.

Magasinet 80 er med sin nederste ende anbrakt i en avstand fra overflaten av organet 63 som svarer til tykkelsen av en strimmel 81. Ved hjelp av et frem og tilbake bevegelig flatt tilførselsorgan 100, som har samme tykkelse som strimlene 81, føres den nederste strimmel i magasinet 80, som hviler på oversiden av organet 63, frem og passerer under fingeren 67 inn i mellomrommet mellom posens bunn 3 og den ytre forsterknings bunndel 6. Under fremføringen av strimmelen vil fingeren 67 bli dreiet litt oppover, hvilket øker mellomrommet mellom de to bunndeler.

Når en strimmel 81 er blitt ført helt inn i bunnen av emballasjen 52, trekkes organet 63, organet 60 og innskyvningsorganet 100 tilbake fra berøring med emballasjen, og sugekoppene 59 og 61 gjøres virksomme, hvorefter både sugekoppene, de åpne sider av kassen 58 og dennes bunn beveges utover. Når kassens bunn er åpnet helt faller emballasjen fritt ned på transportørens overflate.

Transportøren omfatter en nedre transportør 120 og en øvre transportør 115.

Den nedre transportør 120 er av den flate beltetype og drives av kjedehjul 122 og 123, som driver kjeder 119 og 121, og som er anbrakt ved hver ende av maskinen på en slik måte at den øvre del av båndet løper vannrett i retning fra maskinens inngangsende mot maskinens utgangsende.

Den øvre transportør 115 drives synkront med den nedre tra-

117529

nsportør 120, med sin nederste del styrt i en bestemt avstand loddrett over den nedre transportør 120.

Transportøren 115 består av to parallelle endeløse organer, f.eks. kjeder 118 og 119, som er forbundet på tvers ved hjelp av et antall i avstand anbrakte organer, f.eks. stenger 116. Kjedene 118 og 119 understøttes og drives av et antall kjedehjulpar 111, 112, 113, 114 og 117. Den vannrette avstand mellom tverrstengene 116 svarer i hovedsaken til bredden av de flate sider av emballasjen 52, og den loddrette avstand mellom den nedre del av transportøren 115 og overflaten av den øvre del av transportøren 120 er noe mindre enn høyden av emballasjens sidevegger mellom bunndelen 6 og brettelinjen 11. Transportøren 115 drives videre synkront med de organer som styrer åpningen av kassens 58 bunn etter innsetning av en strimmel 81 og tilbakeføring av utflatningsorganet 63, slik at den frigjorte emballasje kan falle fritt ned mellom to nabostenger 116.

Som det fremgår av fig. 1 og 2 er kjedehjulparene 111, 112 og 113 anbrakt slik i forhold til kjedehjulparene 114 og 117, at den øvre del og nedre del av transportøren 115 ligger nærmere hverandre under utspilingsanordning 54 enn langs den øvrige del av maskinen. Herved sikres at fallhøyden for emballasje som frigjøres i utspilingsstasjonen 54 er forholdsvis liten, slik at emballasjen med sikkerhet kan falle ned mellom to nabostenger 116 på transportøren 115 og bringes til å stå på transportbåndet 120, mens det ved den øverste del av maskinen blir tilstrekkelig høyde over transportørens 115 nederste del, ved hjelp av hvilken emballasjen 52 er styrt, til at der er plass til forskjellige styreanordninger i forbindelse med de enkelte stasjoner.

Som det vil forstås føres emballasjene frem av de to transportører 115 og 120 i forening og på en slik måte at emballasjene vil forbli opprettstående og av tverrstykkene 116 tvangsmessig bli ført gjennom de forskjellige stasjoner 140, 160, 180, 200 osv.

Stasjon 140 har et organ 141 som åpner toppen av en emballasje 52 når den passerer inn i stasjonen. Ennvidere har stasjonen en innretning som fyller en bestemt mengde varer ned i den åpne emballasje.

Stasjonens 140 åpneorganer består av et system av styreskinner, mellom hvilke det dannes kanaler i forskjellig avstand og av forskjellig bredde. Et par utvendige styreskinner 142 er anbrakt i en avstand som i hovedsaken svarer til bredden av den åpnete emballasje. Mellom disse styreskinner er det anbrakt et par innvendige styreskinner 143, som ved midten ligger i nærheten av de utvendige styreskinner,

117529

slik at det mellom disse og de innvendige styreskinner dannes snevre spalter, samtidig med at det ved midten av de innvendige styreskinner er et åpent rom. De innvendige styreskinner nærmer seg hverandre både ved inngangsenden 143a og ved utgangsenden 143b. Ved inngangsenden er de innvendige styreskinner litt buet, og ved utgangsenden 143b er de innvendige styreskinner dobbelte, slik at de snevre spalter mellom de innvendige skinner og de ytre skinner 142 fortsetter helt til utgangsenden.

Når en åpen emballasje når stasjonen 140, vil den innvendige pose bli grepet av de bueformige ender av de innvendige styreskinner 143 og ført inn mellom disse, mens emballasjens utvendige toppfliker 8 og 9 vil bli ført inn i de snevre spalter mellom de innvendige og de utvendige styreskinner. På grunn av den for emballasjen karakteristiske oppbygning med forbindelse mellom den utvendige forsterknings sidevegger og den innvendige poses sidevegger og den større stivhet av den utvendige forsterkning, vil styreskinnene bevirke at emballasjen åpnes, slik at når den innvendige pose befinner seg i det utvidete rom mellom de innvendige skinner inngangsende og utgangsende, vil den innvendige pose være så vidt åpen som mulig.

Når etter fyllingen posen forlater stasjonen 140 vil den utvendige forsterknings toppfliker forbli spredt ut, mens den innvendige poses topp vil bli klempt sammen ved at posen ledes inn i den innsnevrede utgangsende 143b mellom de indre styreskinner 143.

Fylleanordningen 144, som kan inneholde passende avveiningssorganer, er anbrakt loddrett over den modtre utvidete del av de utvendige styreskinner 143, og den styres synkront med transportøren 120, slik at den del av varene som skal fylles i emballasjen 52 avgis av fylleanordningen 144 hver gang en emballasje 52 befinner seg nederst under den.

Det forutsettes i det følgende at den innvendige pose er av laminert materiale, bestående av papir med et innvendig belegg av syntetisk harpiks, hvorved posen kan lukkes lufttett ved en øvre ende ved sveising av den syntetiske harpiks. I dette tilfelle omfatter lukkeorganene et par varmeelementer 161a og 161b, ved hjelp av hvilke den syntetiske harpiks bløtgjøres tilstrekkelig til , kunne sammenveises. Stasjonen 160 har ennvidere et par lede- eller styreskinner 164, som er anbrakt slik at de danner en snever spalte gjennom hvilken posens sammenklappete topp kan passere og hvis inngangsende 164a er traktformet. Disse styreskinner 164 er anbrakt så nær utgangsenden av styreskinnene i stasjonen 140 at de øvre flike av emballasjens utvendige

forsterkning vil passere direkte fra stasjonen 140 og gå utenom skinnene 164, mens posens sammenfoldete topp vil passere inn i den traktformete inngangsåpning mellom skinnene 164.

Når under passering av stasjonen 160 den syntetiske harpiks innvendig på posen er blitt bløtgjort, passerer posen videre mellom et par riflede valser 162, som drives av en passende tannhjulsutveksling og ved hjelp av hvilken sammensveisingen fullføres.

Når emballasjen forlater stasjonen 160 er den således fylt, og den innvendige pose 2 er lukket, mens lukkeflikene 8 og 9 fremdeles står oppreist.

Etter lukkeanordningen 160 følger i transportretningen en trykkeanordning 170, bestående av en støtteskinne 171 og en trykkevalse 172 med en trykkeflate 173 som trykker en passende kode, som f.eks. angir dato og år for pakkeoperasjonen. Trykkeflaten 173 trykkes inn mot siden av skinnen 171 ved hjelp av en på tegningen vist fjærbelastet anordning.

Stasjonen 180 har fire styreskinner 181, 182, 183 og 184. Skinnen 183 er buet på en slik måte at dens fremre ende kan fange den opprettstående flik 8 og føre den inn under skinnen 183, hvorved fliken brettes ned over emballasjens innhold. Den opprettstående, lukkede ende av den innvendige pose 2 vil derved bli brettet ned over emballasjens innhold, og da denne ende er lenger enn halvdelen av avstanden mellom emballasjens flate sidevegger 7, vil den øverste kan av fliken 8 bevirke at den øverste ende av posen 2 brettes opp mot den annen flik 9, hvilket vil bevirke at der fremkommer en skarp ombretting som sikrer tett lukking av posen dersom denne ikke er sveiset. Samtidig vil skinnen 181, som også er buet, fange fliken 9 og bøye dennes lukkeflik nedover i mellomrommet mellom skinnene 181 og 182.

Når emballasjen forlater stasjonen 180 er det skjedd følgende med den:

Fliken 8 er lukket ned over emballasjens innhold sammen med den øverste ende av posen 2, hvis aller øverste del står opprett i berøring med den stadig loddrett stående flik 9. Lukkefliken 15 på fliken 9 er bøyet vannrett.

Lenger fremme i transportretningen er det anbrakt en limpåsøringsanordning 187, ved hjelp av hvilken det påføres flikens 8 overside en stripe lim. Skinnen 184 bevirker nå at fliken 9 bøyes ned over fliken 8 og derved limes til denne. Ennvidere innføres herved også lukkefliken 15 i spalten mellom fliken 8 og sideveggen 7, hvilket lettes ved at den opprettstående del 14 styrer lukkefliken 15 ned i

117529

spalten. Lukkefliken 15 kan unnværes ved engangspakninger men er hensiktsmessig ved pakninger som etter å være åpnet skal kunne lukkes igjen.

Når emballasjen forlater stasjonen 180 ved dennes utgangsende 200, ser den ut som følger:

Fliken 8 er brettet ned over emballasjens innhold og fliken 9 er brettet ned over fliken 8 sammen med den ytre del av posens øverste ende med en skarp brett. Fliken 9 er fastlimt til fliken 8, og lukkefliken 15 er ført inn i spalten 13.

Nå er pakken klar for oppbevaring, nedfrysing eller for transport.

De deler av maskinen som er beskrevet ovenfor er alle, med unntagelse av transportøren 120 med dennes drivhjul 122 og 123, anbrakt på et stativ 21 som er innstillbart montert på et fundament 22. Stativets 21 høyde over fundamentet 22 kan innstilles ved hjelp av en anordning 20, som betjenes med håndkraft. Stativet 21 er understøttet av de øverste ender av et antall loddrette, med skruegjenger forsynte aksler 25, som hver nedentil er anbrakt i skruegjengede hull i bøssinger 26 på fundamentet 22. Disse aksler kan dreies samtidig ved hjelp av tannhjulsutvekslinger 27, 28, idet tannhjulene 28 er anbrakt på en felles gjennomgående vannrett aksel 29, på hvis ene ende der er anbrakt en håndsveiv 30. Som det vil forstås kan stativet 21 heves og senkes ved å dreie håndsveiven 30. Herved kan høyden av de forskjellige stasjoner 140, 160, 180, og av transportøren 115, tilpasses over bæreflaten av transportøren 120 i overensstemmelse med forskjellig volum fremstilles med standard tverrsnitt og volumet varieres alene ved forskjellig høyde av emballasjene. I stativet 21 er det på hver side av den øvre del av transportøren 120 anbrakt langsgående styreskiner 31. Transportøren 120 og de med samme synkront drevne styreorganer drives intermitterende ved hjelp av en anordning 23, som har et palhjul 24a som drives av en dobbeltvirkende trykksylinder 24b.

Maskinen ifølge oppfinnelsen har ytterligere forskjellige ikke beskrevne styreorganer for de forskjellige deler av maskinen, for å koordinere og synkronisere disses samvirken, som vil være innlysende for fagfolk på det angjeldende område og som derfor ikke vil bli beskrevet nærmere.

Det er ikke hensikten at oppfinnelsen skal begrenses til den ovenfor viste og beskrevne utførelsesform, men maskinen kan modifiseres på forskjellige måter innenfor oppfinnelsens ramme. Således

kan f.eks. kjedene 121 erstattes av andre former for endeløse drivorganer, og kjedene 115 kan erstattes av f.eks. kileremmer, forutsatt at disse kan drives innbyrdes synkronisert og synkront med maskinens andre deler.

.....

P a t e n t k r a v .

1. Anordning ved maskin til fylling av emballasje som består av en innvendig sammenklappbar pose og en ytre forsterkning som bare forløper ved to motstående sider av posen, og som har en bunndel som strekker seg over posens bunn og er sammenklappbar med denne, hvilken maskin oppviser en stasjon med innretninger til utspiling av de flate sidevegger på emballasjen, k a r a k t e r i s e r t ved en til utspilingsinnretningen (54) anordnet innretning (60) til flattrykning av bunnforsterkningen (6) under sideveggenes (7) utspiling og for etterfølgende åpenholdelse av spalten som oppstår mellom bunnen av den indre pose og den flatlagte bunnforsterkning (6) og til innskyvning av en forsterkningsstrimmel (81) i denne spalte, idet strimmelen (81) bredde tilnærmet tilsvarer bunnens (6) bredde.

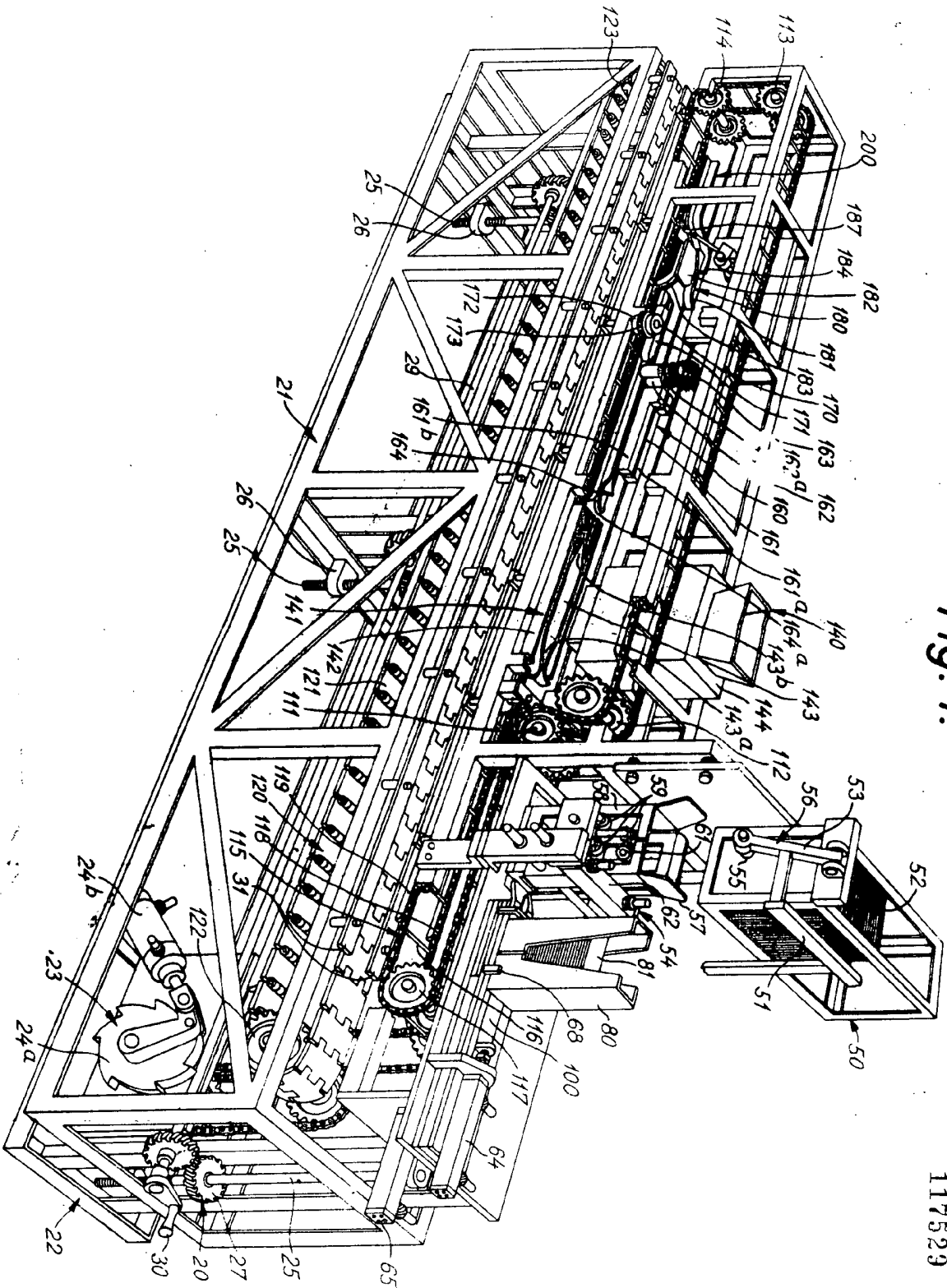
2. Anordning ifølge krav 1, k a r a k t e r i s e r t ved at den i forbindelse med utspilingsinnretningen (54) anordnede innretning (60) består av et utflatningsorgan (63) med en hellende fremre kant, over hvilket utflatningsorgan (63) det bak den fremre kant er anordnet en fingerlignende del (67) som tjener til å trengte inn i spalten som oppstår mellom den flattrykte bunndel på forsterkningen og posens bunn.

3. Anordning ifølge krav 2, k a r a k t e r i s e r t ved at den fingerlignende del (67) over utflatningsorganet (63) overside er anordnet hellende, og at et innskyvningsorgan (100) for forsterkningsstrimlene (81) er glidbart anbrakt på utflatningsorganets (63) overside.

Anførte publikasjoner:

Norsk patent nr. 93.150 (81a-3/01)
U.S. patent nr. 2.684.191 (53-188)

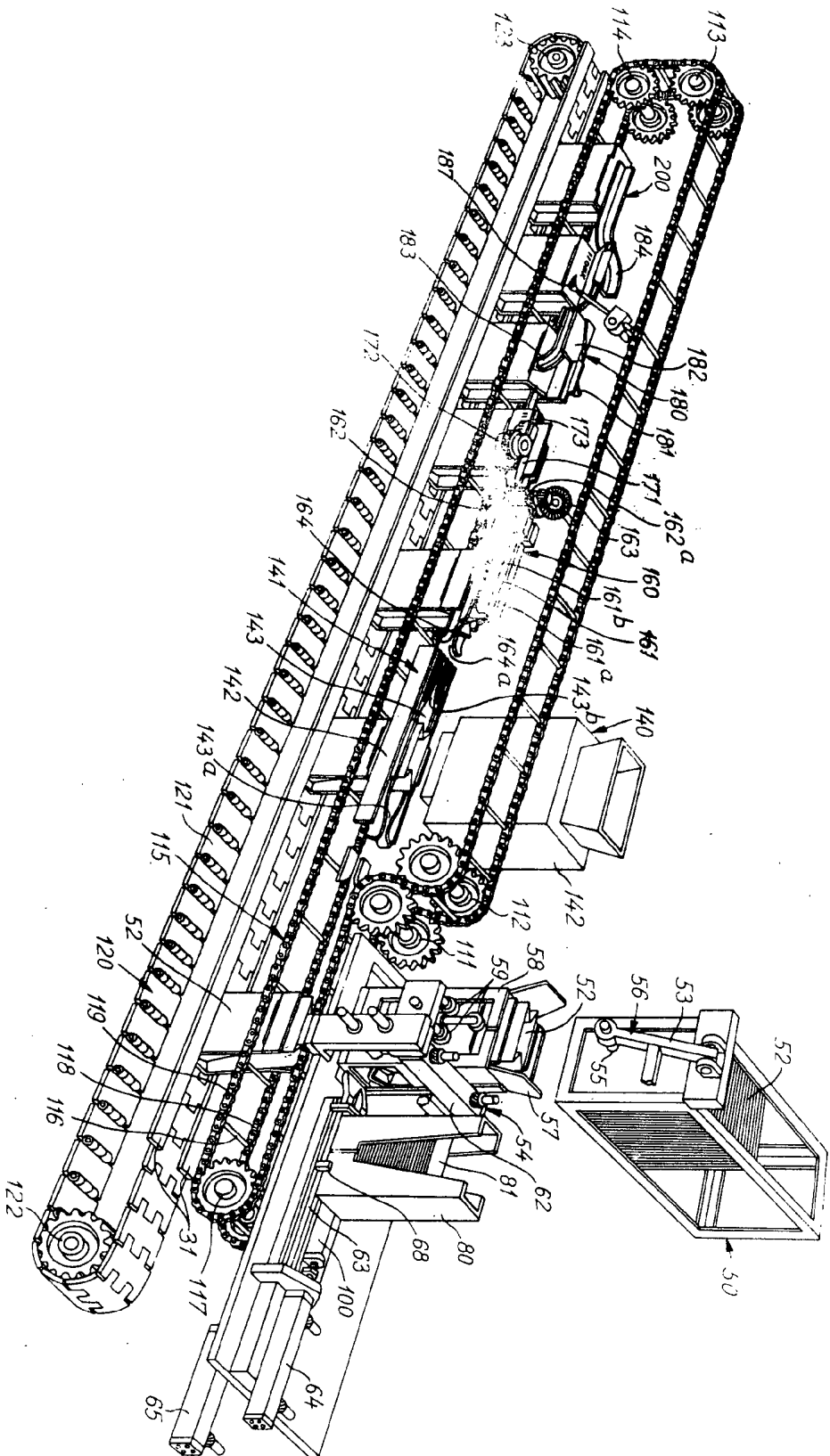
Fig. 1.



117529

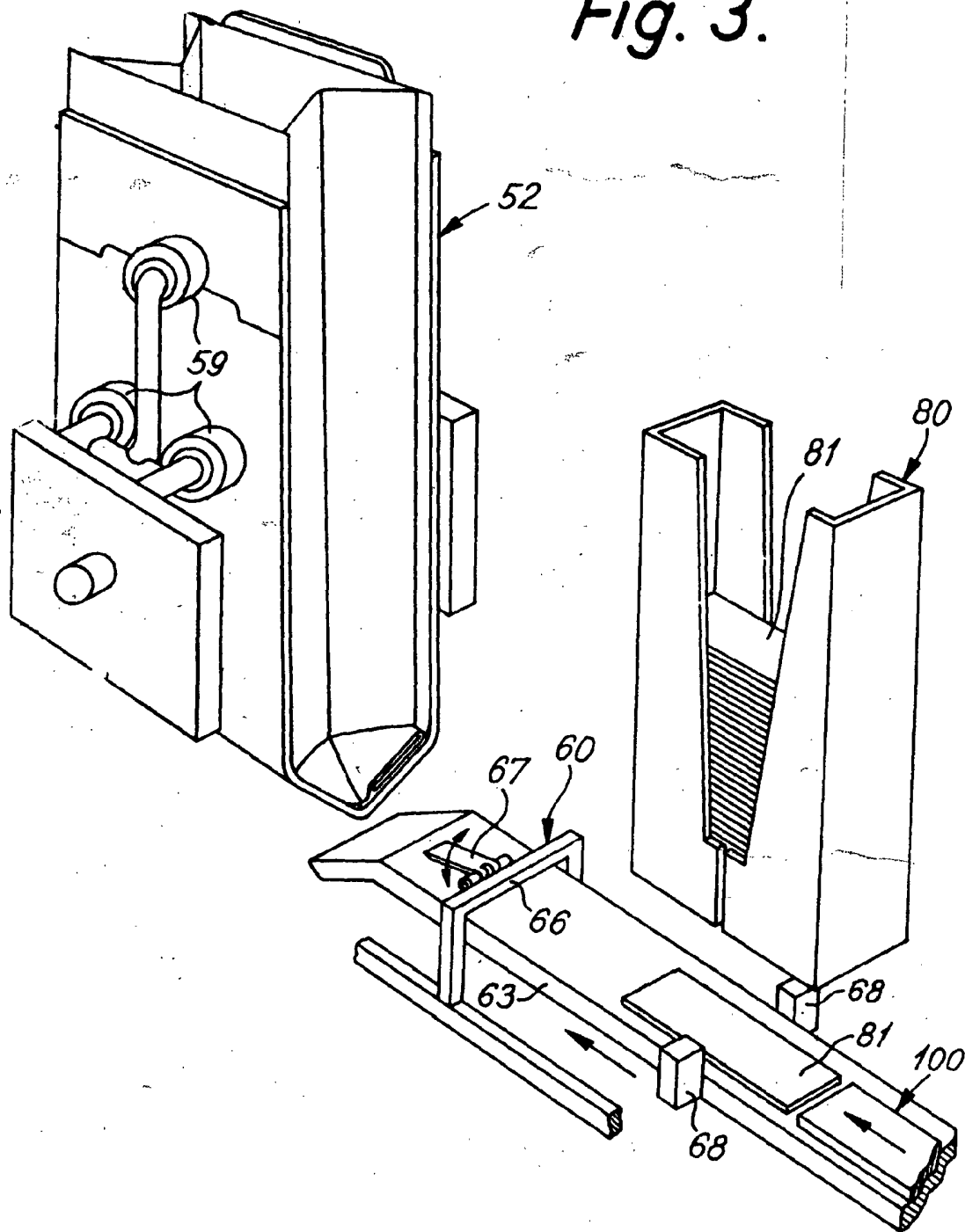
Fig. 2.

117529



117529

Fig. 3.



117529

Fig. 4.

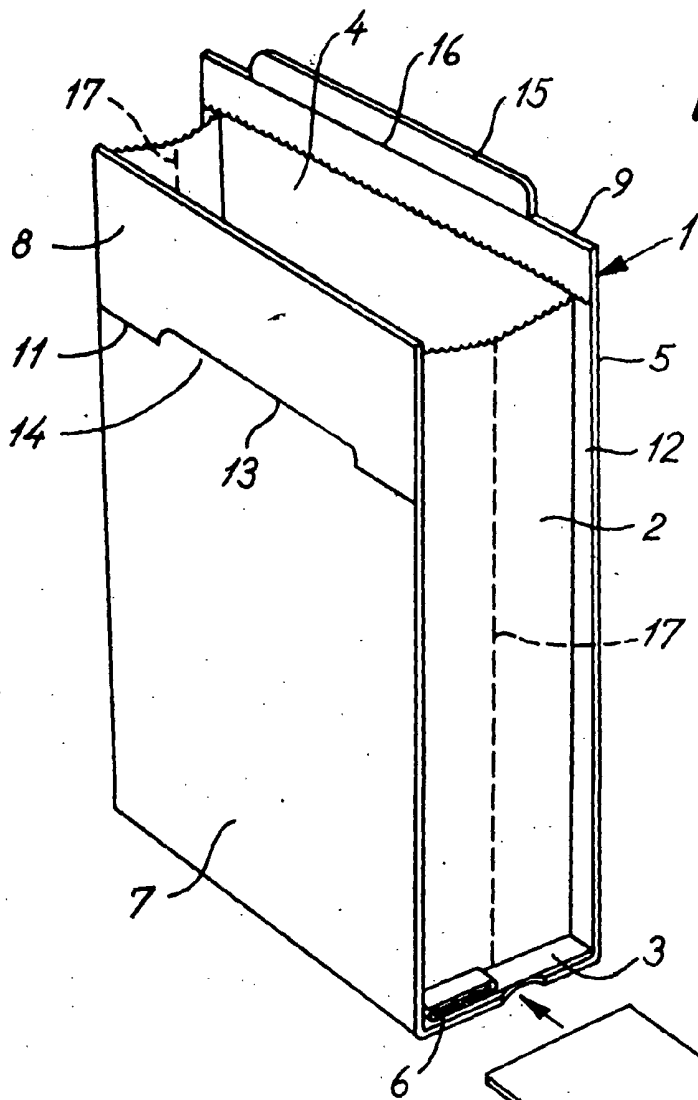


Fig. 5.

