

①9 RÉPUBLIQUE FRANÇAISE
INSTITUT NATIONAL
DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE
PARIS

①1 N° de publication :
(à n'utiliser que pour les
commandes de reproduction)

2 561 375

②1 N° d'enregistrement national :

84 11204

⑤1 Int Cl⁴ : F 42 B 5/24, 5/18.

⑫

DEMANDE DE CERTIFICAT D'ADDITION À UN BREVET D'INVENTION

A2

②2 Date de dépôt : 13 juillet 1984.

③0 Priorité : BE, 13 juillet 1983, n° 0/211165.

④3 Date de la mise à disposition du public de la
demande : BOPI « Brevets » n° 38 du 20 septembre 1985.

⑥0 Références à d'autres documents nationaux appa-
rentés : 1^{re} addition au brevet 82 15978 pris le 22 sep-
tembre 1982.

⑦1 Demandeur(s) : Société dite : *FABRIQUE NATIONALE
HERSTAL, FN, société anonyme.* — BE.

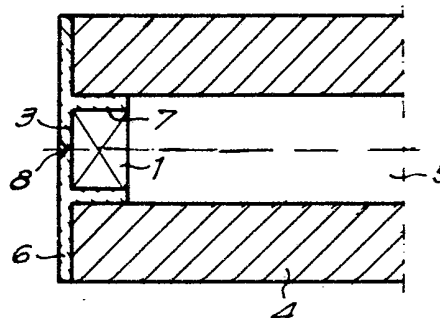
⑦2 Inventeur(s) : Maurice Bourlet.

⑦3 Titulaire(s) :

⑦4 Mandataire(s) : Cabinet Beau de Loménie.

⑤4 Munition perfectionnée.

⑤7 Munition perfectionnée destinée aux armes automatiques
et du type équipé d'un détonateur 1 à percussion, caractérisée
en ce qu'au moins la face 3 dudit détonateur destinée à être
percutée est pourvue d'un revêtement en une matière choisie
pour subir une transformation endothermique sous les condi-
tions de tir.



FR 2 561 375 - A2

La présente invention concerne une munition perfectionnée, plus particulièrement une munition équipée d'un détonateur ou amorce à percussion et destinée aux armes automatiques.

Les munitions connues de ce type présentent le
5 désavantage rédhibitoire de ne pouvoir être tirées à cadence élevée et soutenue, de par l'apparition de phénomènes d'auto-allumage.

Dans le brevet principal et le premier brevet de perfectionnement de la demanderesse, des moyens extrêmement efficaces ont été décrits, lesquels permettent la maintien de la chambre et du
10 canon de l'arme dans une plage de température permettant d'éliminer les désavantages susmentionnés.

On a toutefois constaté que, lors de tirs à cadence très élevée, le percuteur de l'arme utilisée pouvait atteindre une température telle que les détonateurs des munitions pouvaient être mis
15 à feu par rayonnement, donc avant la percussion proprement dite. Une telle mise à feu intempestive peut avoir des conséquences graves pour l'arme et, surtout pour le tireur.

Le but de l'invention est d'utiliser la technique développée dans les brevets susdits de la demanderesse pour assurer
20 le refroidissement par ablation du percuteur d'une arme automatique durant le tir.

A cet effet, une munition perfectionnée conforme à l'invention est équipée d'un détonateur dont au moins la face destinée à être frappée par le percuteur est revêtue d'une couche de matière
25 choisie pour subir une transformation endothermique sous les conditions de tir.

Pour mieux faire ressortir les caractéristiques et avantages de l'invention, deux exemples de mise en oeuvre sont décrits ci-après avec référence aux dessins annexés, dans lesquels :

30 -la figure 1 représente une première forme de réalisation de l'invention en coupe axiale partielle, et

-la figure 2 montre l'application de l'invention à une munition sans douille.

Dans l'exemple de la figure 1, un détonateur 1 est
35 logé dans une cuvette 2 réalisée en une matière se transformant

endothermiquement sous les conditions de tir. Le brevet principal de la demanderesse définit la famille de telles matières.

Ainsi, au moins la face 3 du détonateur destinée à être percutée est-elle entièrement recouverte de ladite matière.

5 Dans l'exemple selon la figure 2, la munition équipée est du type comportant un pain de poudre cylindrique 4 pourvu d'un alésage axial 5.

10 Un opercule 6 présentant un logement central 7 est réalisé dans l'une des matières susdites et est collé à l'arrière du pain de poudre 4, son logement 7 contenant le détonateur 1 étant engagé dans ledit passage axial 5.

Une zone centrale 8 de moindre épaisseur peut être prévue afin de ne pas nuire à l'efficacité du percuteur de l'arme utilisée.

REVENDICATIONS

1. Munition perfectionnée destinée aux armes automa-
tiques et du type équipé d'un détonateur (1) à percussion, carac-
térisée en ce qu'au moins la face (3) dudit détonateur destinée
à être percutée est pourvue d'un revêtement en une matière choisie
5 pour subir une transformation endothermique sous les conditions de
tir.
2. Munition perfectionnée selon la revendication 1,
caractérisée en ce que le détonateur (1) est encapsulé, au moins
partiellement, dans ladite matière.
- 10 3. Munition perfectionnée selon la revendication 2,
du type sans douille comportant un pain de poudre cylindrique (4)
à alésage axial (5), caractérisée par un opercule (6) réalisé dans
ladite matière, cet opercule comportant un logement central (7)
dans lequel est partiellement encapsulé ledit détonateur (1), ledit
15 opercule étant collé à la partie arrière dudit pain de poudre de
sorte que le détonateur dans son logement soit situé dans ledit
alésage axial.



Fig. 1

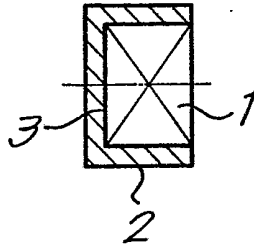


Fig. 2

