(19)国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 222155184 U
(45)授权公告日 2024.12.13

(21)申请号 202420733733.5

(22)申请日 2024.04.10

(73)专利权人 合肥国汉自动化设备有限公司
地址 230000 安徽省合肥市中国(安徽)自由贸易试验区合肥片区高新区块玉兰大道777号双赢大厦10层1011-A1748室

(72)发明人 陈新亮 付德豪 陈红举

(74)专利代理机构 南京万欣合知识产权代理事务所(普通合伙) 32794
专利代理师 李艳梅

(51)Int.Cl.
*B24B 41/06*(2012.01)
*B24B 41/00*(2006.01)

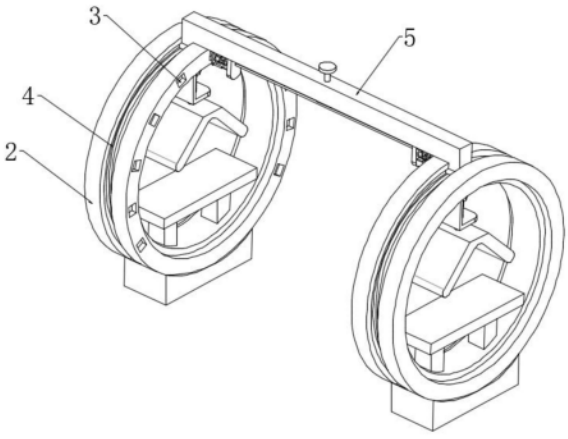
权利要求书1页 说明书3页 附图4页

(54)实用新型名称

一种挫角机的稳固夹持机构

(57)摘要

本实用新型涉及稳固夹持技术领域,且公开了一种挫角机的稳固夹持机构,解决了目前挫角机的稳固夹持机构不便于根据加工需求进行转动,影响工作效率的问题,其包括加工座,所述加工座上端两侧均连接有环形座,所述环形座一侧开设有固定槽,所述环形座内侧开设有滑槽,本实用新型,通过固定组件的设置,向下按压压杆,压杆带动压板移动,压板按压拉绳,使拉绳带动两个移动板同时向中心移动,移动板挤压弹簧,使弹簧受压压缩,同时移动板带动卡块从固定槽内部移动至外部处,此时固定套处于活动状态,转动卡板,带动固定套转动,同时物品随着旋转,便于对不同位置进行加工,提高了工作效率。




CN 222155184 U

1.一种挫角机的稳固夹持机构,包括加工座(1),其特征在于:所述加工座(1)上端两侧均连接有环形座(2),所述环形座(2)一侧开设有固定槽(3),所述环形座(2)内侧开设有滑槽(4),所述滑槽(4)内部滑动连接有固定组件(5),所述固定组件(5)包括滑动安装于环形座(2)内侧的固定套(51),所述固定套(51)内侧一端连接有支撑板(52),所述支撑板(52)一端贯穿连接有螺纹杆(53),所述螺纹杆(53)下端连接有固定板(515),所述固定套(51)内侧连接有放置板(54)。

2.根据权利要求1所述的一种挫角机的稳固夹持机构,其特征在于:所述固定套(51)的外部一侧连接有限位块(55),所述限位块(55)位于滑槽(4)内部处,所述限位块(55)与滑槽(4)滑动连接,所述限位块(55)一端连接有拉板(56)。

3.根据权利要求2所述的一种挫角机的稳固夹持机构,其特征在于:所述拉板(56)一端连接有压杆(57),所述压杆(57)下端贯穿延伸至拉板(56)一侧处连接有压板(58),所述压板(58)一端呈弧形结构设置。

4.根据权利要求2所述的一种挫角机的稳固夹持机构,其特征在于:所述拉板(56)一端两侧均连接有安装板(59),所述安装板(59)一端连接有弹簧(510),所述弹簧(510)一端连接有移动板(511),所述安装板(59)一端四周均连接有伸缩杆(512),所述伸缩杆(512)一端与移动板(511)一侧连接。

5.根据权利要求4所述的一种挫角机的稳固夹持机构,其特征在于:两个所述移动板(511)之间连接有拉绳(513),所述安装板(59)套设于拉绳(513)外部处,所述移动板(511)一端连接有卡块(514),所述卡块(514)一端位于固定槽(3)内部处。

# 一种挫角机的稳固夹持机构

## 技术领域

[0001] 本实用新型属于稳固夹持技术领域,具体为一种挫角机的稳固夹持机构。

## 背景技术

[0002] 自动挫角机是对工件的边角位置进行打磨处理的挫角机械设备,方便对工件加工处理,工件摆放在支撑面上,并使用夹持件压紧,夹持件一般为丝杆或电动杆对物料进行夹持固定,多个夹持件配合使用,夹持架与机械设备为固定连接,需要对工件不同位置进行打磨时,需要将工件从夹持架取下更换位置后,在对其进行限位固定,反复操作,浪费时间,影响工作效率。而这样的挫角机的稳固夹持机构不便于根据加工需求进行转动,影响工作效率。

## 实用新型内容

[0003] 针对上述情况,为克服现有技术的缺陷,本实用新型提供一种挫角机的稳固夹持机构,有效的解决了目前挫角机的稳固夹持机构不便于根据加工需求进行转动,影响工作效率的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种挫角机的稳固夹持机构,包括加工座,所述加工座上端两侧均连接有环形座,所述环形座一侧开设有固定槽,所述环形座内侧开设有滑槽,所述滑槽内部滑动连接有固定组件,所述固定组件包括滑动安装于环形座内侧的固定套,所述固定套内侧一端连接有支撑板,所述支撑板一端贯穿连接有螺纹杆,所述螺纹杆下端连接有固定板,所述固定套内侧连接有放置板。

[0005] 优选的,所述固定套的外部一侧连接有限位块,所述限位块位于滑槽内部处,所述限位块与滑槽滑动连接,所述限位块一端连接有拉板。

[0006] 优选的,所述拉板一端连接有压杆,所述压杆下端贯穿延伸至拉板一侧处连接有压板,所述压板一端呈弧形结构设置。

[0007] 优选的,所述拉板一端两侧均连接有安装板,所述安装板一端连接有弹簧,所述弹簧一端连接有移动板,所述安装板一端四周均连接有伸缩杆,所述伸缩杆一端与移动板一侧连接。

[0008] 优选的,两个所述移动板之间连接有拉绳,所述安装板套设于拉绳外部处,所述移动板一端连接有卡块,所述卡块一端位于固定槽内部处。

[0009] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0010] 本实用新型,通过固定组件的设置,向下按压压杆,压杆带动压板移动,压板按压拉绳,使拉绳带动两个移动板同时向中心移动,移动板挤压弹簧,使弹簧受压压缩,同时移动板带动卡块从固定槽内部移动至外部处,此时固定套处于活动状态,转动卡板,带动固定套转动,同时物品随着旋转,便于对不同位置进行加工,提高了工作效率。

## 附图说明

[0011] 附图用来提供对本实用新型的进一步理解,并且构成说明书的一部分,与本实用新型的实施例一起用于解释本实用新型,并不构成对本实用新型的限制。

[0012] 在附图中:

[0013] 图1为本实用新型一种挫角机的稳固夹持机构主视图;

[0014] 图2为本实用新型滑槽的开设结构示意图;

[0015] 图3为本实用新型固定槽的开设结构示意图;

[0016] 图4为本实用新型固定组件的结构示意图;

[0017] 图5为本实用新型弹簧的连接结构示意图。

[0018] 图中:1、加工座;2、环形座;3、固定槽;4、滑槽;5、固定组件;51、固定套;52、支撑板;53、螺纹杆;54、放置板;55、限位块;56、拉板;57、压杆;58、压板;59、安装板;510、弹簧;511、移动板;512、伸缩杆;513、拉绳;514、卡块。

## 具体实施方式

[0019] 以下结合附图1-5对本申请作进一步详细说明。

[0020] 本申请实施例公开一种挫角机的稳固夹持机构。参照图1-3,包括加工座1,加工座1上端两侧均连接有环形座2,环形座2一侧开设有固定槽3,固定槽3与卡块514卡接,使固定套51进行固定,环形座2内侧开设有滑槽4,滑槽4内部滑动连接有固定组件5,固定组件5包括滑动安装于环形座2内侧的固定套51,固定套51内侧一端连接有支撑板52,支撑板52对螺纹杆53进行支撑,支撑板52一端贯穿连接有螺纹杆53,螺纹杆53旋转带动固定板515移动,使固定板515对所加工的物品进行固定,螺纹杆53下端连接有固定板515,固定套51内侧连接有放置板54,放置板54对物品进行放置。

[0021] 参照图4-5,固定套51的外部一侧连接有限位块55,限位块55位于滑槽4内部处,限位块55与滑槽4滑动连接,限位块55随着拉板56的移动在滑槽4内部滑动,进而使固定套51转动,限位块55一端连接有拉板56,拉板56一端连接有压杆57,压杆57下端贯穿延伸至拉板56一侧处连接有压板58,压板58一端呈弧形结构设置,压板58弧形一面与拉绳513外部贴合,按压压杆57,进而使压板58对拉绳513进行压制,使拉绳513在外力的作用下拉动移动板511向一侧移动,拉板56一端两侧均连接有安装板59,安装板59一端连接有弹簧510,弹簧510一端连接有移动板511,安装板59一端四周均连接有伸缩杆512,伸缩杆512对移动板511保持稳定状态,拉绳513拉动移动板511移动时,移动板511沿直线移动,不会发生偏移,伸缩杆512一端与移动板511一侧连接,两个移动板511之间连接有拉绳513,安装板59套设于拉绳513外部处,移动板511一端连接有卡块514,卡块514一端位于固定槽3内部处。

[0022] 本申请实施例一种挫角机的稳固夹持机构的实施原理为:在使用时,初始状态下,卡块514位于固定槽3内部处,卡块514与固定槽3固定连接,固定套51处于固定状态,将需要加工的物品放置在放置板54上端,转动螺纹杆53,螺纹杆53带动固定板515向下移动,使固定板515对物品进行固定夹持,需要对物品不同位置进行加工时,向下按压压杆57,压杆57带动压板58移动,压板58按压拉绳513,使拉绳513带动两个移动板511同时向中心移动,移动板511挤压弹簧510,使弹簧510受压压缩,同时移动板511带动卡块514从固定槽3内部移动至外部处,此时固定套51处于活动状态,转动卡板,带动固定套51转动,同时物品随着旋

转,便于对不同位置进行加工,提高了工作效率。

[0023] 需要说明的是,在本文中,诸如第一和第二等之类的关系术语仅仅用来将一个实体或者操作与另一个实体或操作区分开来,而不一定要求或者暗示这些实体或操作之间存在任何这种实际的关系或者顺序。而且,术语“包括”、“包含”或者其任何其他变体意在涵盖非排他性的包含,从而使得包括一系列要素的过程、方法、物品或者设备不仅包括那些要素,而且还包括没有明确列出的其他要素,或者是还包括为这种过程、方法、物品或者设备所固有的要素。

[0024] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

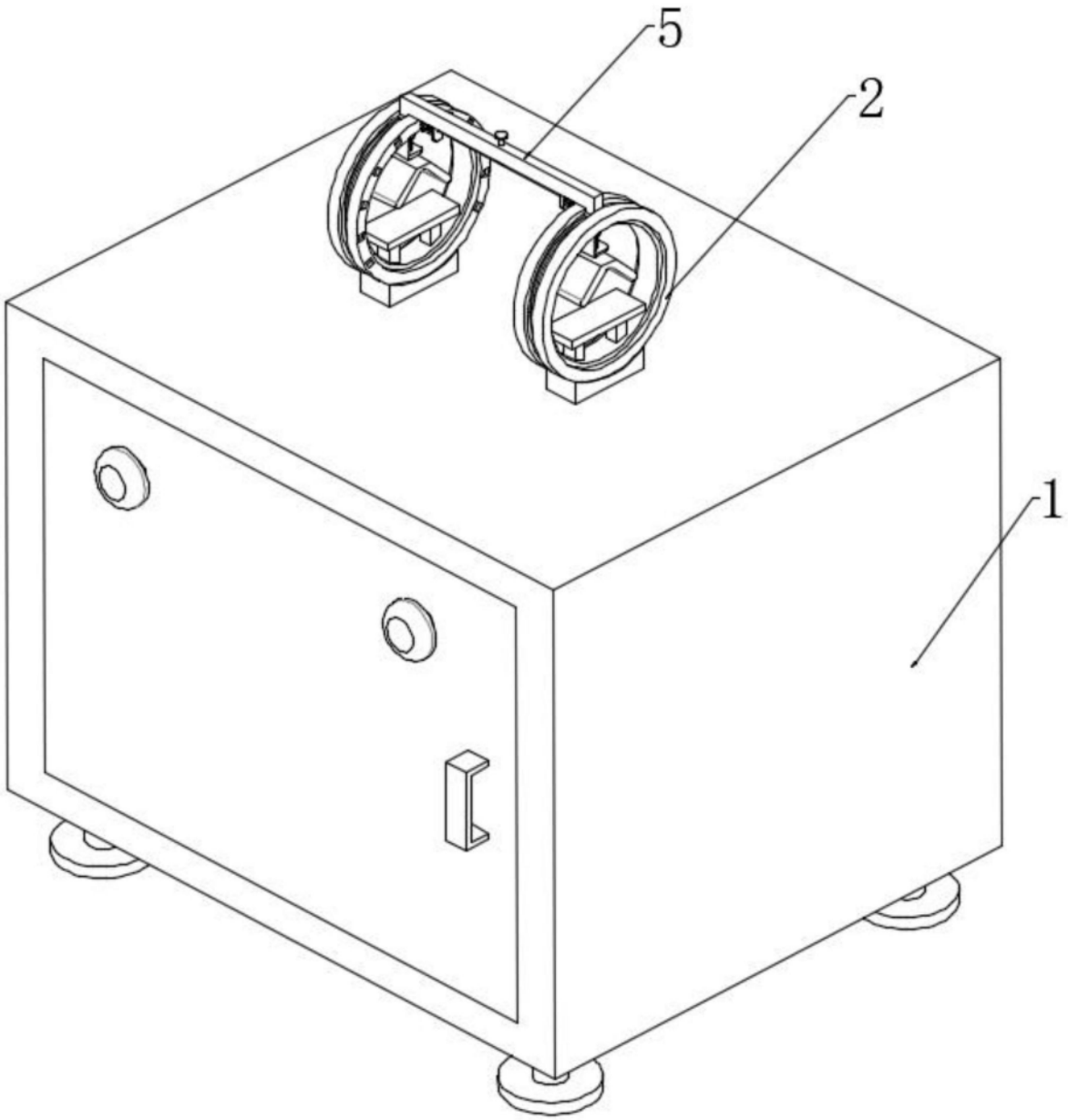



图1

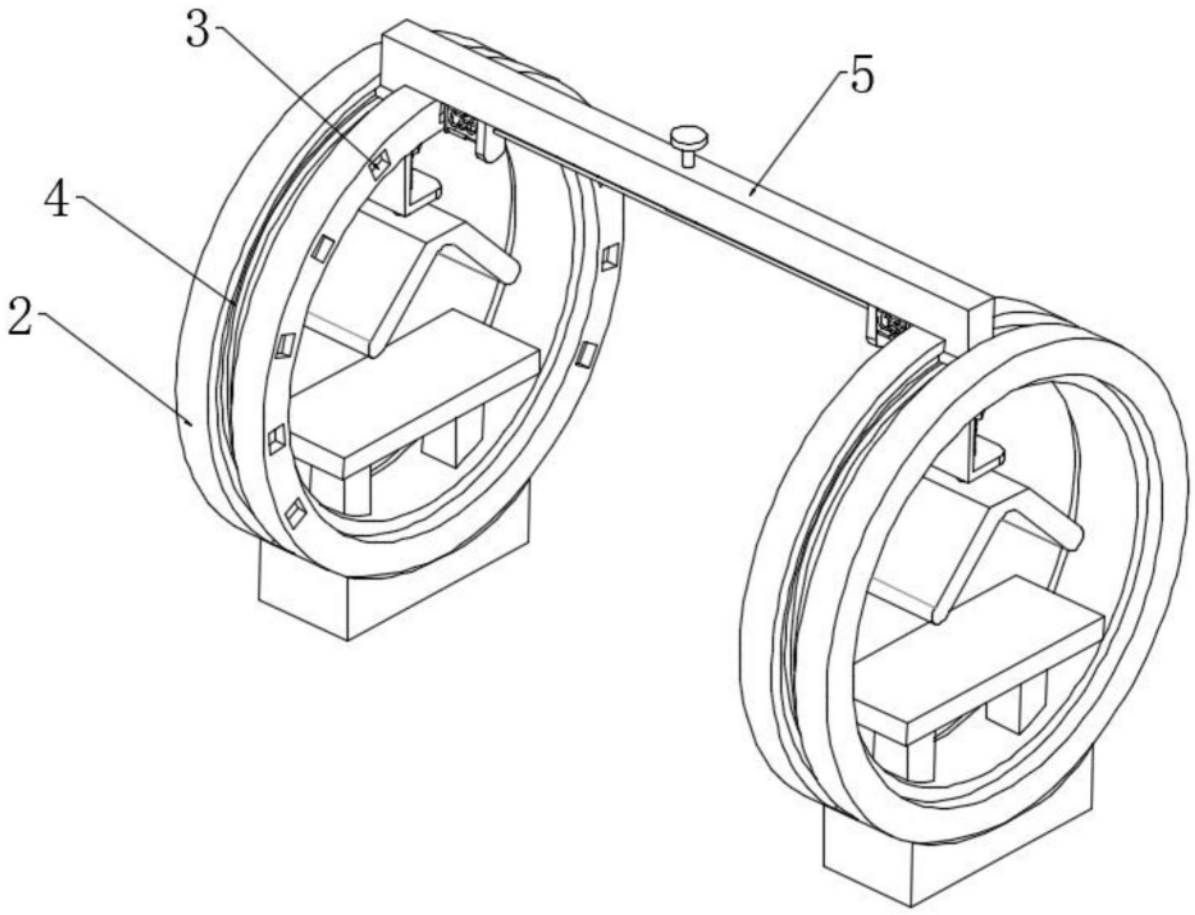



图2

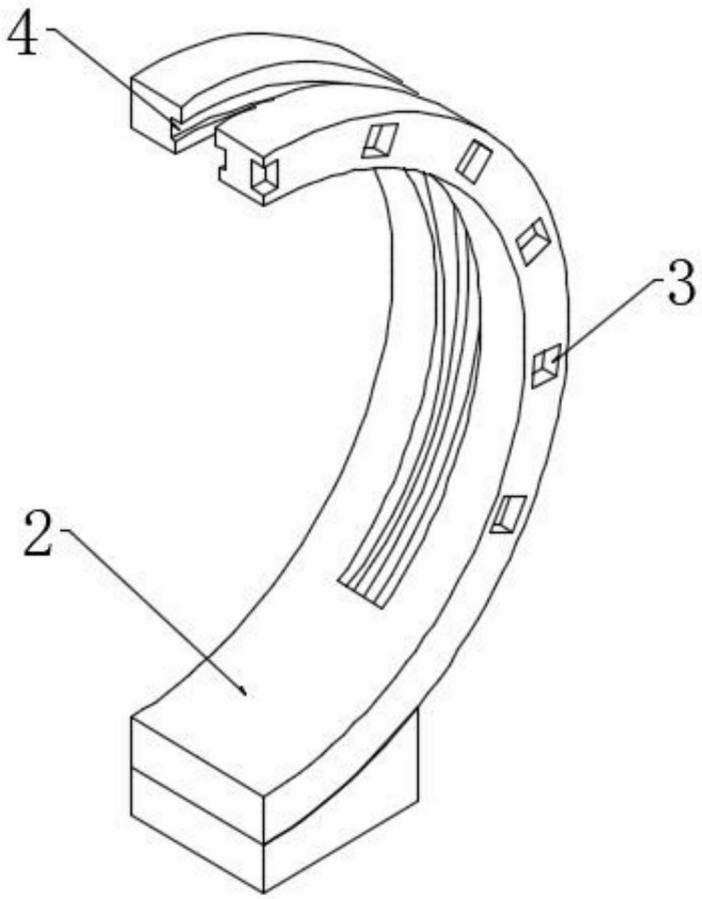



图3

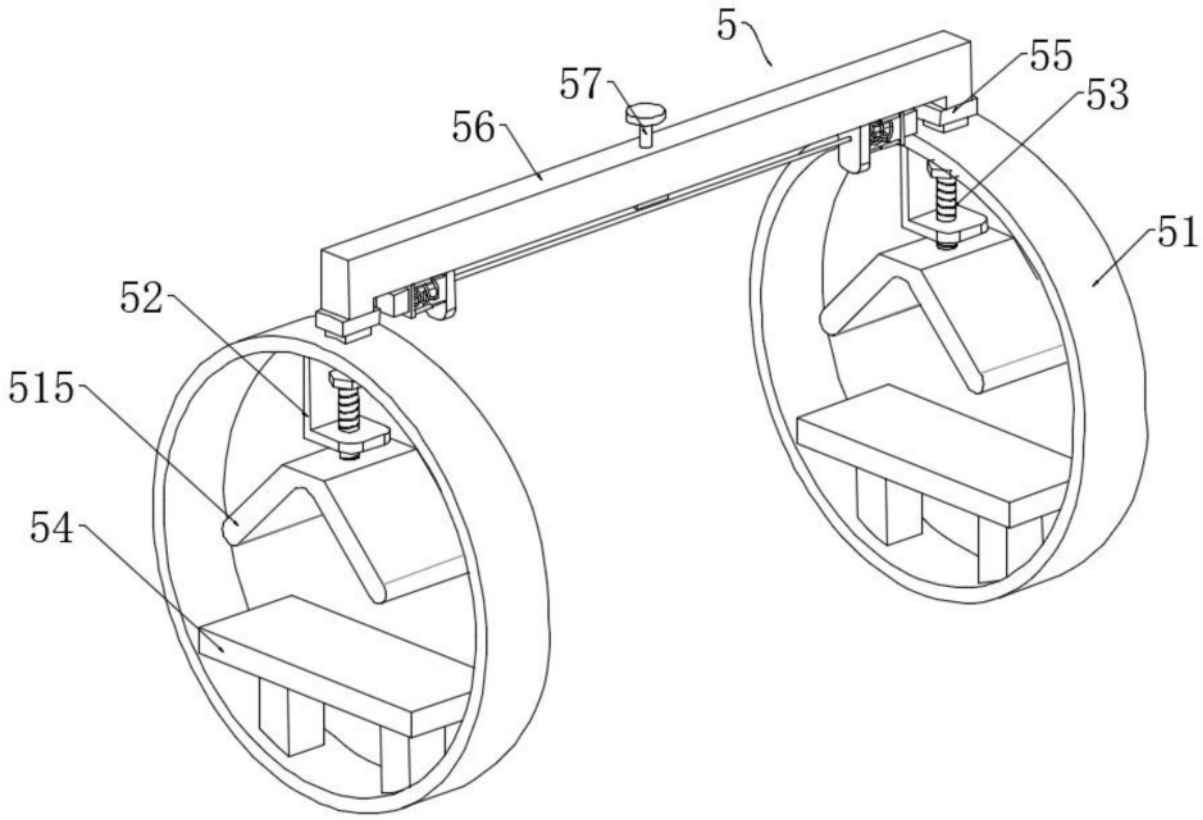



图4

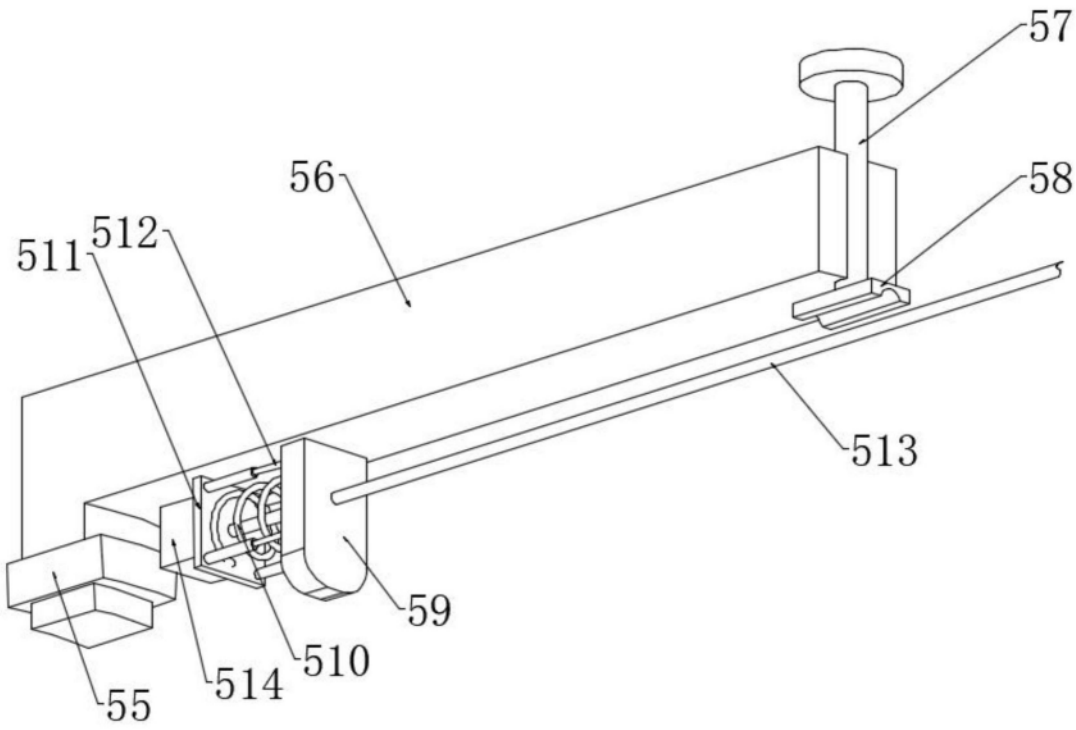



图5