



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202334183 U

(45) 授权公告日 2012. 07. 11

(21) 申请号 201120448999. 8

(22) 申请日 2011. 11. 15

(73) 专利权人 济南吉美乐电源技术有限公司

地址 250101 山东省济南市高新开发区天辰大街 603 号

(72) 发明人 解彦锋 曲玉静

(74) 专利代理机构 济南鲁科专利代理有限公司

37214

代理人 周长义 崔民海

(51) Int. Cl.

H02K 15/02(2006. 01)

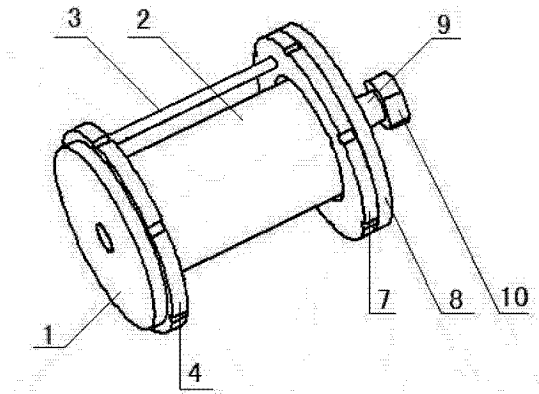
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 2 页

(54) 实用新型名称

水冷发电机定子叠装模具

(57) 摘要

本实用新型涉及一种水冷发电机定子叠装模具,其特征在于:设有一固定座(1),固定座(1)上设有心轴(2),并设有定子冲片定位轴(3),在固定座(1)上设有前压板(4),前压板(4)上设有心轴孔(5)和定位孔(6),前压板(4)套装在心轴(2)上,同时,定子冲片定位轴(3)穿在定位孔(6)内,与前压板(4)配合,相对设有与前压板(4)结构相同的后压板(7),后压板(7)的后面设置压块(8),心轴(2)内设有螺栓(9),用螺母(10)将压块压紧,本实用新型是一种定子叠装模具,可快速、高效地将定子叠装整齐,使叠装系数在规定的范围内,从而满足发电机性能指标要求。



1. 一种水冷发电机定子叠装模具,其特征在于:设有一固定座(1),固定座(1)上设有心轴(2),并设有定子冲片定位轴(3),在固定座(1)上设有前压板(4),前压板(4)上设有心轴孔(5)和定位孔(6),前压板(4)套装在心轴(2)上,同时,定子冲片定位轴(3)穿在定位孔(6)内,与前压板(4)配合,相对设有与前压板(4)结构相同的后压板(7),后压板(7)的后面设置压块(8),心轴(2)内设有螺栓(9),用螺母(10)将压块(8)压紧。

水冷发电机定子叠装模具

技术领域

[0001] 本实用新型属水冷发电机组技术领域,尤其涉及一种水冷发电机定子叠装模具。

背景技术

[0002] 水冷发电机的定子压装过程中定子冲片由于叠装困难,叠装后的定子铁心的叠装系数超过规定的要求,因此影响发电机的性能参数。目前,还没有定子叠装模具。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种用于水冷发电机组定子的叠装模具。实现本实用新型的目的所采取的技术方案是:该水冷发电机定子叠装模具,设有一固定座,固定座上设有心轴,并设有定子冲片定位轴,在固定座上设有前压板,前压板上设有心轴孔和定位孔,前压板套装在心轴上,同时,定子冲片定位轴穿在定位孔内,与前压板配合,相对设有与前压板结构相同的后压板,后压板的后面设置压块,心轴内设有螺栓,用螺母将压块压紧。

[0004] 本实用新型是一种定子叠装模具,可快速、高效地将定子叠装整齐,使叠装系数在规定的范围内,从而满足发电机性能指标要求。

附图说明

[0005] 图1是本实用新型的结构示意图;

[0006] 图2是本实用新型中固定座与心轴的结构示意图;

[0007] 图3是本实用新型中压板的结构示意图;

[0008] 图4是定子冲片的结构示意图。

[0009] 图中,1、固定座,2、心轴,3、定子冲片定位轴,4、前压板,5、心轴孔,6、定位孔,7、后压板,8、压块,9、螺栓,10、螺母,11、定子冲片,12、定子冲片定位孔。

具体实施方式

[0010] 参照附图,该水冷发电机定子叠装模具,设有一固定座1,固定座1上设有心轴2,并设有定子冲片定位轴3,在固定座1上设有前压板4,前压板4上设有心轴孔5和定位孔6,前压板4套装在心轴2上,同时,定子冲片定位轴3穿在定位孔6内,与前压板4配合,相对设有与前压板4结构相同的后压板7,后压板7的后面设置压块8,心轴2内设有螺栓9,用螺母10将压块8压紧。

[0011] 使用时,在心轴2穿入前压板4,将定子冲片11逐片由定子冲片定位孔12穿在定子冲片定位轴3上,冲片定位轴3的长度为定子冲片11叠装的厚度,即为定子铁心的厚度。所有定子冲片11叠装完毕后盖上后压板7压紧,再压上压块8,最后将螺母10拧紧。

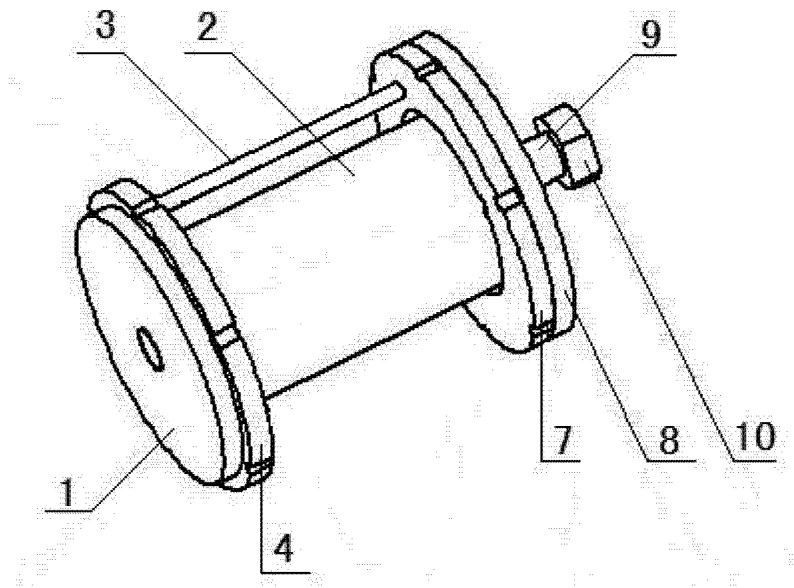


图 1

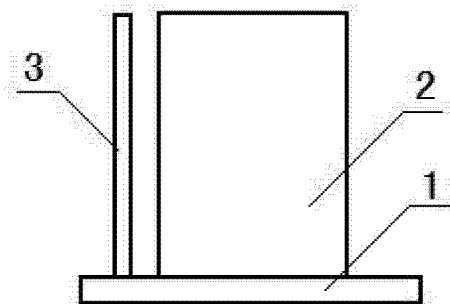


图 2

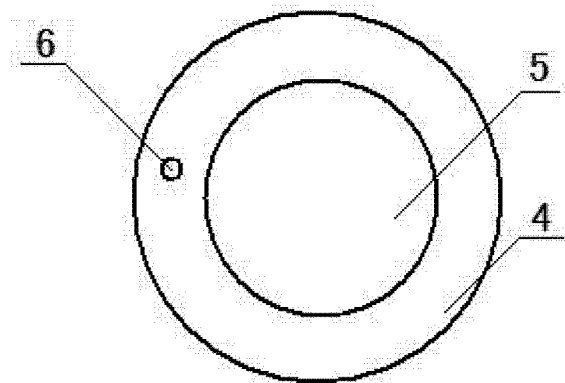


图 3

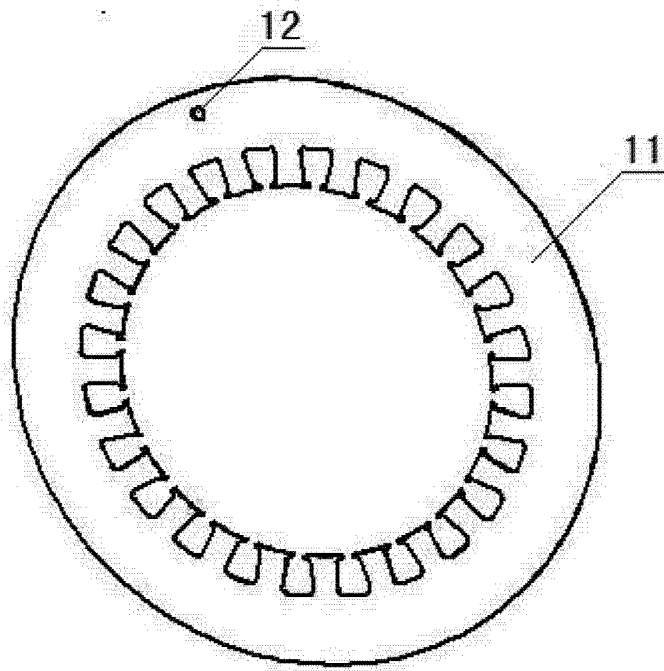


图 4