

[19] 中华人民共和国国家知识产权局

[51] Int. Cl⁷

B02C 2/00

[12] 实用新型专利说明书

[21] ZL 专利号 00248602.4

[45] 授权公告日 2001 年 9 月 5 日

[11] 授权公告号 CN 2445808Y

[22] 申请日 2000.8.13

[21] 申请号 00248602.4

[73] 专利权人 山东煤矿莱芜机械厂

地址 271100 山东省莱芜市凤城西大街 329 号

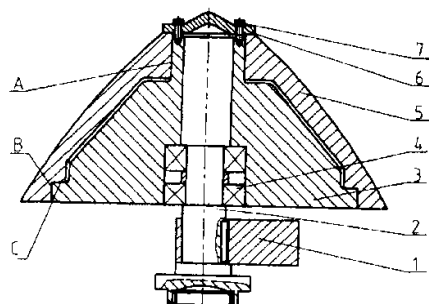
[72] 设计人 亓爱义 何卫星 杨玉华

权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图页数 1 页

[54] 实用新型名称 一种惯性圆锥破碎机动锥部件

[57] 摘要

本实用新型是一种惯性圆锥破碎机动锥部件,其特征在于偏心机构[1]安装在 主轴[2]上,主轴[2]与动锥体[3]之间安装滚动轴承[4],以圆柱面 A、B 和 平面 C 定位,用压紧板[6]和螺栓[7]将衬板[5]紧固在动锥体[3]上。它破 碎力大、效率高、制造容易、维修方便。



I S S N 1 0 0 8 - 4 2 7 4

一种惯性圆锥破碎机动锥部件，其特征在于偏心机构〔1〕安装在主轴〔2〕上，主轴〔2〕与动锥体〔3〕之间安装滚动轴承〔4〕，以圆柱面 A、B 和平面 C 定位，用压紧板〔6〕和螺栓〔7〕将衬板〔5〕紧固在动锥体〔3〕上。

一种惯性圆锥破碎机动锥部件

本实用新型是一种惯性圆锥破碎机动锥部件，属于破碎设备。

现有的惯性圆锥破碎机动锥部件，其偏心机构安装在与主轴下部联接的偏心轴套上，产生的离心惯性力小；其旋转部位采用滑动轴承，容易发热，传动效率低；其衬板与动锥体联接采用下部圆锥面定位、中间浇注锌合金、上面用大螺母压紧的方法，圆锥面加工困难，更换衬板麻烦且费用高。

本实用新型的目的就在于针对上述不足之处，对现有的动锥部件加以改进，提供一种采用滚动轴承、不浇注锌合金、制造容易、维修方便、高效节能的新型动锥部件。

一种惯性圆锥破碎机动锥部件，其特征在于偏心机构〔1〕安装在主轴〔2〕上，主轴〔2〕与动锥体〔3〕之间安装滚动轴承〔4〕，以圆柱面 A、B 和平面 C 定位，用压紧板〔6〕和螺栓〔7〕将衬板〔5〕紧固在动锥体〔3〕上。

本实用新型的优点是：破碎力大、效率高、制造容易、维修方便。

下面结合附图说明本实用新型的一个实施例。

附图为该实施例的剖视图。装有偏心机构〔1〕的主轴〔2〕上端，通过滚动轴承〔4〕与动锥体〔3〕联接。衬板〔5〕以圆柱面 A、B 和平面 C 定位，用压紧板〔6〕和螺栓〔7〕紧固在动锥体〔3〕上。主轴〔2〕下端与破碎机传动装置联接。当传动装置将动力传到主轴〔2〕，装在主轴〔2〕上的偏心机构〔1〕高速旋转产生的离心惯性力驱动动锥体〔3〕和衬板〔5〕旋摆，使物料受到脉动冲击而破碎。动锥体〔3〕与衬板〔5〕因受物料的阻力同时作自转运动，使衬板〔5〕圆锥面均匀磨损。

00.08.16

说明书附图

