

ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ(12) **ЗАЯВКА НА ИЗОБРЕТЕНИЕ**

(21)(22) Заявка: 2015144164, 11.03.2014

Приоритет(ы):

(30) Конвенционный приоритет:
15.03.2013 US 13/836,559

(43) Дата публикации заявки: 24.04.2017 Бюл. № 12

(85) Дата начала рассмотрения заявки РСТ на
национальной фазе: 15.10.2015(86) Заявка РСТ:
US 2014/023039 (11.03.2014)(87) Публикация заявки РСТ:
WO 2014/150357 (25.09.2014)Адрес для переписки:
109012, Москва, ул. Ильинка, 5/2, ООО
"Союзпатент"

(71) Заявитель(и):

ЮОП ЛЛК (US)

(72) Автор(ы):

ЧЖУ Синь С. (US),
БАУМЭН Дэвид М. (US),
КАПИЛ Анубхав (US),
ВАН ВИС Марк (US)(54) СПОСОБ И УСТАНОВКА ДЛЯ ИЗВЛЕЧЕНИЯ ПОДВЕРГНУТЫХ ГИДРОПЕРЕРАБОТКЕ
УГЛЕВОДОРОДОВ ПРИ ИСПОЛЬЗОВАНИИ ОДНОЙ КОЛОННЫ ФРАКЦИОНИРОВАНИЯ
ПРОДУКТОВ

(57) Формула изобретения

1. Способ гидропереработки, включающий:
гидропереработку углеводородного подаваемого потока в реакторе
гидропереработки для получения отходящего потока гидропереработки;
отпаривание отходящего потока гидропереработки в отпарной колонне;
получение холодного отпаренного потока и горячего отпаренного потока;
фракционирование указанного горячего отпаренного потока в колонне вакуумного
фракционирования продуктов.

2. Способ гидропереработки по п. 1, в котором указанный реактор гидропереработки
представляет собой реактор суспензионного гидрокрекинга.

3. Способ гидропереработки по п. 2, дополнительно включающий:
отпаривание относительно холодного отходящего потока гидропереработки в
холодной отпарной колонне для получения холодного отпаренного потока;
отпаривание относительно теплого отходящего потока гидропереработки в теплой
отпарной колонне для получения теплого отпаренного потока;
отпаривание относительно горячего отходящего потока гидропереработки в горячей
отпарной колонне для получения горячего отпаренного потока;
фракционирование указанного теплого отпаренного потока и указанного горячего
отпаренного потока в одной и той же фракционирующей колонне;

получение указанного холодного отпаренного потока и указанного горячего отпаренного потока из одной и той же отпарной колонны.

4. Способ гидропереработки по п. 1, дополнительно включающий отпаривание относительно горячего отходящего потока гидропереработки в горячей отпарной колонне для получения указанного горячего отпаренного потока.

5. Способ гидропереработки по п. 4, дополнительно включающий отпаривание относительно холодного отходящего потока гидропереработки в холодной отпарной колонне для получения указанного холодного отпаренного потока и извлечение указанного холодного отпаренного потока из низа указанной холодной отпарной колонны в качестве потока дизельного топлива.

6. Способ гидропереработки по п. 5, дополнительно включающий фракционирование конденсированного холодного головного потока в колонне-дебутанизаторе.

7. Способ гидропереработки по п. 1, дополнительно включающий отпаривание относительно теплого отходящего потока гидропереработки в теплой отпарной колонне для получения теплого отпаренного потока и фракционирование указанного теплого отпаренного потока в указанной вакуумной фракционирующей колонне.

8. Способ гидропереработки по п. 7, дополнительно включающий отпаривание головного потока указанной горячей отпарной колонны в указанной теплой отпарной колонне.

9. Установка для гидропереработки, содержащая:
реактор гидропереработки;
отпарную колонну, находящуюся в сообщении с указанным реактором гидропереработки; и
колонну вакуумного фракционирования продуктов, находящуюся в непосредственном сообщении с отпарной колонной через линию горячего отпаренного потока.

10. Установка по п. 9, в которой указанная отпарная колонна представляет собой горячую отпарную колонну, и которая дополнительно содержит теплую отпарную колонну, находящуюся в сообщении с указанным реактором гидропереработки, и указанная линия теплого отпаренного потока находится в сообщении с указанной теплой отпарной колонной.

RU 2015144164 A

RU 2015144164 A