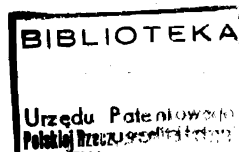


Warszawa, 8 lutego 1934 r.

Dold 9/02

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 19265.

Kl. 29 a, 6/13.

Tomaszowska Fabryka Sztucznego Jedwabiu Spółka Akcyjna
(Warszawa, Polska).

Szpula do nawijania nici sztucznego jedwabiu.

Zgłoszono 13 lutego 1933 r.

Udzielono 21 października 1933 r.

Przy przedzeniu nici sztucznego jedwabiu według znanych sposobów wyprzędzone nitki nawija się na szpule. Szpule te służą następnie jako rdzenie, na których wyprzędzone nici poddaje się dalszym obróbkom. Od właściwości szpul zależy w znacznej mierze wartość ostatecznego produktu w postaci gotowych nici sztucznego jedwabiu.

Szpule muszą posiadać ściśle kształt walca i muszą być dziurkowane dla umożliwienia wykonywania wielu obróbek chemicznych (np. systemem próżniowym, tłocznym, lub wirowym), bez potrzeby odwijania nici ze szpuli; muszą być trwałe, odporne na działanie czynników chemicznych i t. d. Warunkom tym odpowiadają w znacznej mierze używane obecnie niemal wy-

łącznie szpule z aluminium, z powłoką bakelitową, ebonitową i tym podobną, lub bez żadnej zgoła powłoki.

Szpule te jednak podczas suszenia nici, i w mniejszym stopniu przy innych zabiegach, wskutek swej sztywności stawiają opór przylegającym do nich bezpośrednio nawiniętym warstwom nici, które posiadają naturalną dążność do kurczenia się, zwłaszcza przy wysychaniu. Opór ten powoduje wyciągnięcie części przędzy, która przylega do szpuli. Skutki tego zjawiska ujawniają się w postaci nierównego farbowania się, błyszczących nitek w tkaninach, prążków, pasów, smug i t. d.

Przedmiotem niniejszego wynalazku jest szpula do nawijania, posiadająca zale-

ty normalnych szpul przędzalniczych, a nadto posiadająca elastyczność, umożliwiającą swobodne i równomierne kurczenie się nitki w czasie jej suszenia, traktowania chemicznego, płókania i t. d.

Szpula ta składa się z zewnętrznego walca, wykonanego z materiału elastycznego, np. z gumy, celuloиду i t. d. i z umieszczonego w nim wewnętrznego rozprężającego się, rozciątego wzdłuż tworzącej walca, wykonanego np. ze stali kwasoodpornej, aluminium, celuloиду i t. d. Walec ten rozpira zewnętrzny, elastyczny walec, utrzymując jego kształt i umożliwia usztywnienie tego walca w pożądanym momencie.

Usztywnienie to następuje samoczynnie przez osadzenie opisanej szpuli na nasadach maszyn przędzalniczych, urządzeń do płókania, odsiarkowywania, bielenia, farbowania i t. d. i może trwać w czasie przędzenia oraz wszystkich zabiegów chemicznych w pożądanym granicach, t. j. z zachowaniem odpowiednio dobranych luzów dla umożliwienia pożądanego, zgóry określonego kurczenia się nici. W czasie suszenia wszelkie usztywnienia mogą nie być stosowane.

Oba walce szpuli mogą być pełne, dziurkowane, lub rowkowane; zależy to od zamierzonego sposobu obróbki chemicznej nici na szpulach, np. zapomocą zanurzania, na-

tryskiwania, wirowania, ssania lub tłoczenia płynów obrabiających lub w jakikolwiek inny sposób.

Zastrzeżenie patentowe.

Szpula do nawijania nici sztucznego jedwabiu, na której poddaje się te nici obróbkom chemicznym, płókanu i suszeniu, znamienna tem, że składa się z zewnętrznego, pustego wewnątrz, wykonanego z materiału elastycznego, np. z gumy, celuloиду, lub podobnego materiału walca, wewnątrz którego umieszczony jest również pusty wewnątrz walec, rozciąty wzdłuż tworzącej i wykonany np. ze stali kwasoodpornej, aluminium, celuloиду lub podobnego materiału, dzięki czemu zewnętrzny walec zarówno w stanie swobodnym, jak i usztywnionym, zawsze zachowuje swój kształt, co umożliwia prawidłowe nawijanie przędzonych nici oraz swobodne kurczenie i wydłużanie się nawiniętych nici.

Tomaszowska Fabryka
Sztucznego Jedwabiu
Spółka Akcyjna.
Zastępca: Inż. M. Zmigryder,
rzecznik patentowy.