



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



⑪ Número de publicación: **2 311 352**

⑫ Número de solicitud: 200601469

⑬ Int. Cl.:
B65D 5/00 (2006.01)

⑭

SOLICITUD DE PATENTE

A1

⑮ Fecha de presentación: **01.06.2006**

⑯ Fecha de publicación de la solicitud: **01.02.2009**

⑰ Fecha de publicación del folleto de la solicitud:
01.02.2009

⑱ Solicitante/s: **VIDECART, S.A.**
Ctra. d'Aoiz, s/n
31486 Ibiricu de Egües, Navarra, ES

⑲ Inventor/es: **Teixidor Casanovas, Pere y**
Canales Cañas, Fernando Manuel

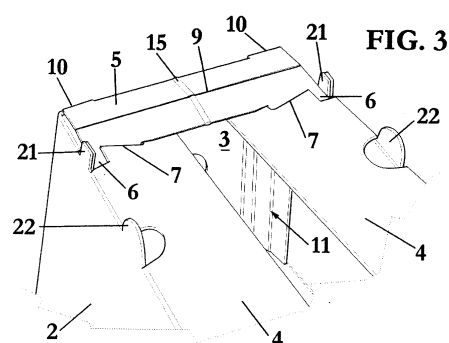
⑳ Agente: **Ponti Sales, Adelaida**

㉑ Título: **Bandeja para el transporte de productos.**

㉒ Resumen:

Bandeja para el transporte de productos.

La bandeja que comprende un fondo (1), un par de laterales (2) y un par de testeros (3), comprendiendo los laterales (2) y los testeros (3) unas solapas superiores (4, 5) acoplables entre sí, y se caracteriza por el hecho de que las solapas (5) de los testeros comprenden un par de salientes (6) que se introducen en unas ranuras (7) complementarias previstas en las solapas (4) de los laterales. Se consigue una bandeja provista de una tapa, que está formada por dichas solapas superiores de los testeros y de los laterales, que presenta una gran rigidez y es plegable.



ES 2 311 352 A1

DESCRIPCIÓN

Bandeja para el transporte de productos.

La presente invención se refiere a una bandeja para el transporte de productos, que comprende una tapa formada por unas solapas que se extienden desde los testeros y desde los laterales.

Antecedentes de la invención

Son conocidas las bandejas para el transporte de productos de cartón que comprenden una tapa formada a partir de unas solapas acopladas entre sí que se extienden desde la parte superior de los testeros y los laterales de dicha bandeja.

Un ejemplo de esta bandeja se describe en el documento P200402987 a nombre del mismo titular que la presente solicitud.

En esta bandeja, el acoplamiento entre dichas solapas se realiza mediante unas ranuras longitudinales previstas en el testero, en cuyo interior se alojan las solapas de los laterales. Para reforzar esta zona de contacto entre las solapas de los testeros y los laterales, se prevén en cada una de las esquinas unas lengüetas, de manera que se consiguen cuatro capas de material en las esquinas de la bandeja, para proporcionar una rigidez suficiente a la bandeja cuando se apilan una sobre la otra. Además, esta bandeja no es plegable.

El objetivo de la presente invención es conseguir una bandeja provista de tapa que tenga una estructura más sencilla que la descrita anteriormente, sin ser necesaria la presencia de estas lengüetas adicionales.

Descripción de la invención

Con la bandeja de la invención se consiguen resolver los inconvenientes citados, presentando otras ventajas que se describirán.

La bandeja para el transporte de productos de la presente invención comprende un fondo, un par de laterales y un par de testeros, comprendiendo los laterales y los testeros unas solapas superiores acoplables entre sí, y se caracteriza por el hecho de que las solapas de los testeros comprenden un par de salientes que se introducen en unas ranuras complementarias previstas en las solapas de los laterales.

Gracias a esta característica se consigue una bandeja provista de una tapa, que está formada por dichas solapas superiores de los testeros y de los laterales, que presenta una gran rigidez, tanto en el acoplamiento entre las solapas que forman la tapa como en su resistencia a la compresión cuando se colocan varias bandejas apiladas.

Ventajosamente, las solapas de los testeros comprenden una línea de plegado longitudinal y las solapas de los testeros también comprenden una línea de plegado transversal.

Según una realización preferida, dichas ranuras previstas en las solapas de los laterales son en forma de C, definiendo una lengüeta.

Preferentemente, la bandeja de la presente invención comprende unos salientes de perfil redondeado en la parte superior de sus laterales, complementarios con unos entrantes de perfil redondeado previstos en la parte inferior de dichos laterales.

Para permitir el plegado de la bandeja de la presente invención y facilitar su transporte cuando está vacía, el fondo comprende una línea de plegado longitudinal y dos pares de líneas de plegado que se extienden desde dicha línea de plegado longitudinal hasta las esquinas de dicho fondo, y por el hecho de que

cada testero también comprende una línea de plegado vertical alineada con dicha línea de plegado transversal prevista en las solapas de los testeros.

Preferiblemente, cada lateral comprende un par de solapas laterales que se fijan en el exterior del testero y el fondo comprende un par de solapas laterales, cada una de las cuales se fija en el exterior de un testero. Además, cada solapa lateral del fondo también comprende una línea de plegado vertical, que coincide con la línea de plegado vertical del testero, presentado dicha línea de plegado del testero una ranura en la zona de unión entre el testero y la parte superior de la solapa lateral del fondo.

Ventajosamente, los testeros comprenden unas solapas laterales adicionales que se fijan sobre los laterales formando unas columnas de refuerzo en las esquinas de la bandeja.

Preferiblemente, las solapas de los testeros comprenden unos recortes en sus extremos, en la zona de contacto con el testero.

Breve descripción de los dibujos

Para mejor comprensión de cuanto se ha expuesto se acompañan unos dibujos en los que, esquemáticamente y tan sólo a título de ejemplo no limitativo, se representa un caso práctico de realización.

La figura 1 es una vista en perspectiva de una mitad de la bandeja de la presente invención, estando la tapa abierta;

La figura 2 es una vista en perspectiva de un extremo de la bandeja de la presente invención durante el cierre de la tapa;

La figura 3 es una vista en perspectiva de un extremo de la bandeja de la presente invención con la tapa cerrada;

La figura 4 es una vista en perspectiva del testero de la bandeja de la presente invención, visto desde el exterior; y

La figura 5 es una vista en perspectiva de la bandeja de la presente invención durante su plegado.

Descripción de una realización preferida

La bandeja de la presente invención comprende un fondo 1, un par de laterales 2 y un par de testeros 3. Cada lateral 2 comprende una primera solapa superior 4 y cada testero comprende una segunda solapa superior 5. Estas solapas superiores 4, 5 son acoplables entre sí, formando una tapa.

El acoplamiento entre dichas solapas superiores 4, 5 se realiza mediante unos salientes 6 previstos en las segundas solapas 5 que se introducen en unas ranuras 7 complementarias previstas en dichas primeras solapas 4. Dichas ranuras 7 tienen son en forma de C y definen una lengüeta 8.

Las segundas solapas 5 comprenden una línea de plegado longitudinal 9 para facilitar la introducción de los salientes 6 en el interior de dichas ranuras 7, tal como puede apreciarse en la figura 2. También para facilitar esta introducción, estas segundas solapas 5 comprenden unos recortes 10 en sus extremos, en la zona de contacto con el testero 3.

Cada testero 3 también comprende unas solapas laterales 11 fijadas a los laterales 2, definiendo unas columnas de refuerzo en las esquinas de la bandeja.

La unión entre los testeros 3 y el resto de la bandeja se realiza mediante unas solapas laterales 18, 19 previstas en los laterales 2 y el fondo 1, que se fijan sobre la parte exterior de los testeros 3.

Para conseguir que la bandeja sea plegable y pueda transportarse en una posición substancialmente

plana cuando está vacía, el fondo 1 comprende una línea de plegado longitudinal 12 y dos pares de líneas de plegado 13 que se extienden desde dicha línea de plegado longitudinal 12 hasta las esquinas de la bandeja. Además, los testeros comprenden una línea de plegado vertical 14 alineada con la línea de plegado longitudinal 12 del fondo 1 y las segundas solapas también comprenden una línea de plegado transversal 15, también alineada con la línea de plegado vertical 14 del testero 3. Además, la solapa lateral 19 del fondo 1 también comprende una línea de plegado transversal 20, que coincide con la línea de plegado vertical 14 del testero 3.

Dicha línea de plegado vertical 14 del testero comprende una ranura 16 en la zona de unión entre el testero 3 y la parte superior de dicha solapa lateral 19 del

fondo 1.

Para facilitar el apilado de varias bandejas unas sobre las otras, los laterales 2 comprenden unos salientes 21, 22 en su parte superior, complementarios con unos entrantes 23 previstos en la parte inferior de los laterales 2. Preferiblemente, por lo menos uno de estos salientes 22 tiene un perfil redondeado, que facilita el plegado de las primeras solapas 4.

A pesar de que se ha hecho referencia a una realización concreta de la invención, es evidente para un experto en la materia que la bandeja descrita es susceptible de numerosas variaciones y modificaciones, y que todos los detalles mencionados pueden ser substituidos por otros técnicamente equivalentes, sin apartarse del ámbito de protección definido por las reivindicaciones adjuntas.

REIVINDICACIONES

1. Bandeja para el transporte de productos, que comprende un fondo (1), un par de laterales (2) y un par de testeros (3), comprendiendo los laterales (2) y los testeros (3) unas solapas superiores (4, 5) acoplables entre sí, **caracterizada** por el hecho de que las solapas (5) de los testeros comprenden un par de salientes (6) que se introducen en unas ranuras (7) complementarias previstas en las solapas (4) de los laterales.

2. Bandeja según la reivindicación 1, **caracterizada** por el hecho de que las solapas (5) de los testeros comprenden una línea de plegado longitudinal (9).

3. Bandeja según la reivindicación 1 ó 2, **caracterizada** por el hecho de que las solapas (5) de los testeros también comprenden una línea de plegado transversal (15).

4. Bandeja según la reivindicación 1, **caracterizada** por el hecho de que dichas ranuras (7) previstas en las solapas (4) de los laterales son en forma de C, definiendo una lengüeta (8).

5. Bandeja según la reivindicación 1, **caracterizada** por el hecho de que comprende unos salientes (22) de perfil redondeado en la parte superior de sus laterales (2), complementarios con unos entrantes (23) de perfil redondeado previstos en la parte inferior de dichos laterales (2).

6. Bandeja según la reivindicación 3, **caracterizada** por el hecho de que el fondo (1) comprende una línea de plegado longitudinal (12) y dos pares de lí-

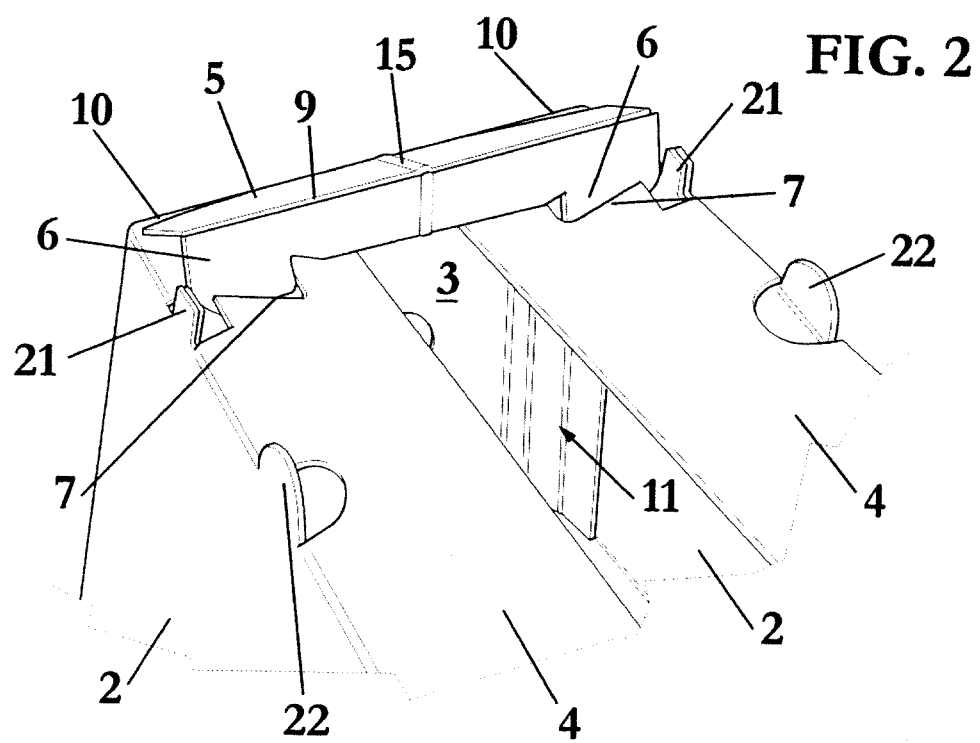
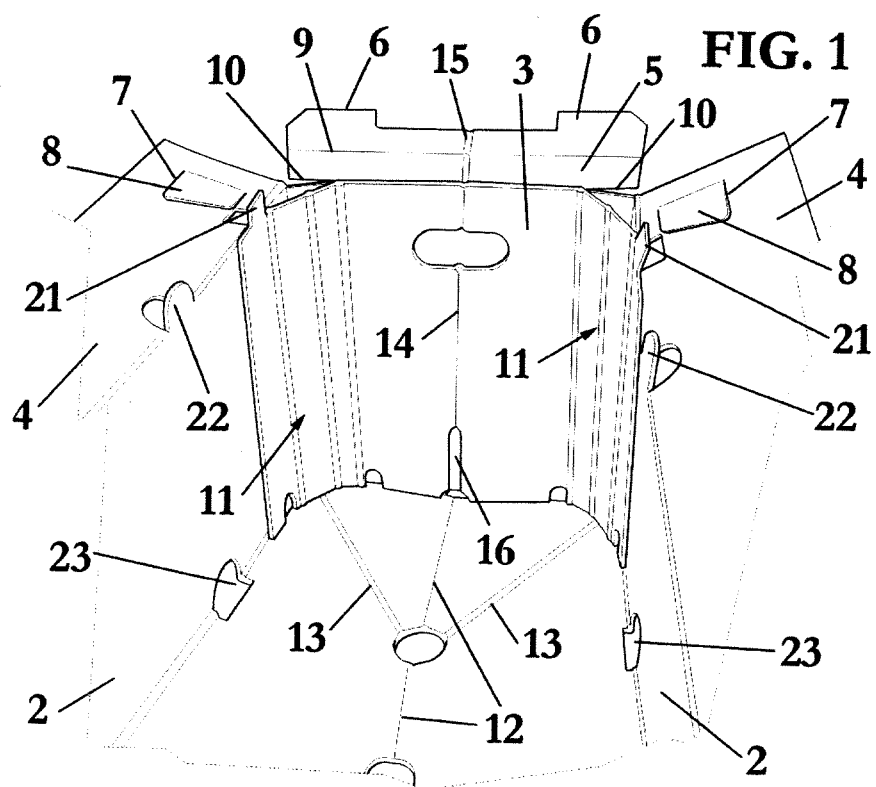
neas de plegado (13) que se extienden desde dicha línea de plegado longitudinal (12) hasta las esquinas de dicho fondo (1), y por el hecho de que cada testero (3) también comprende una línea de plegado vertical (14) alineada con dicha línea de plegado transversal (15) prevista en las solapas (5) de los testeros.

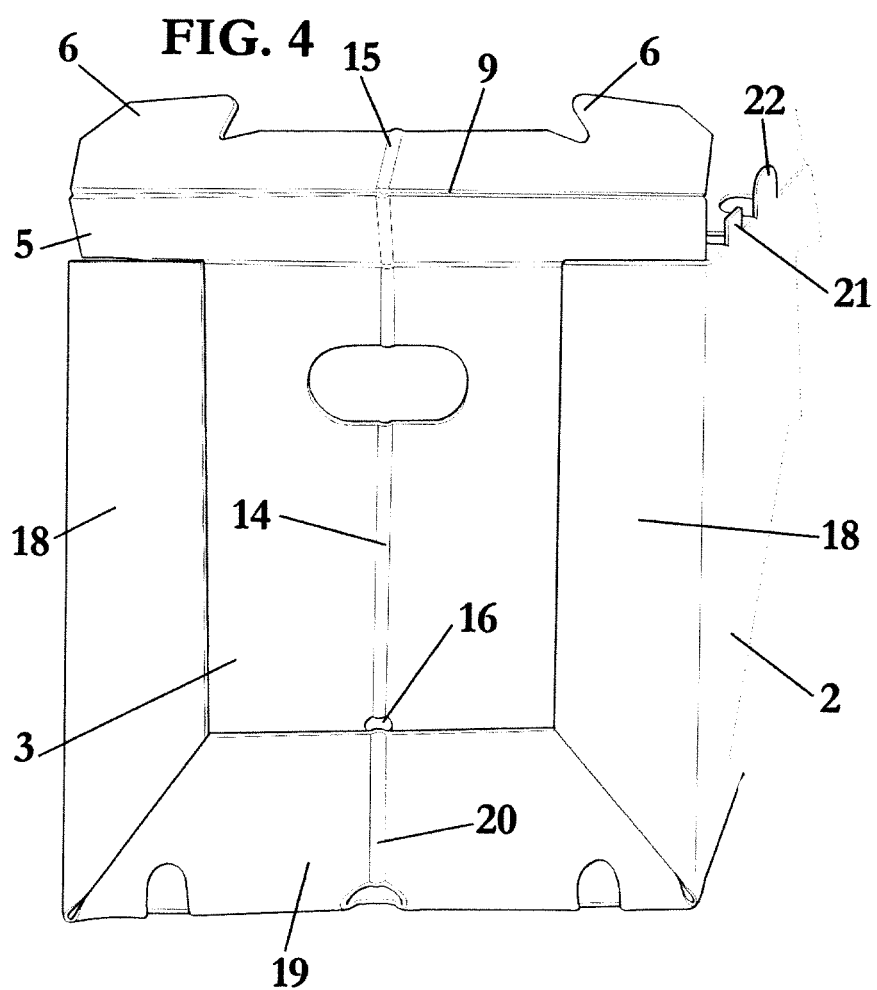
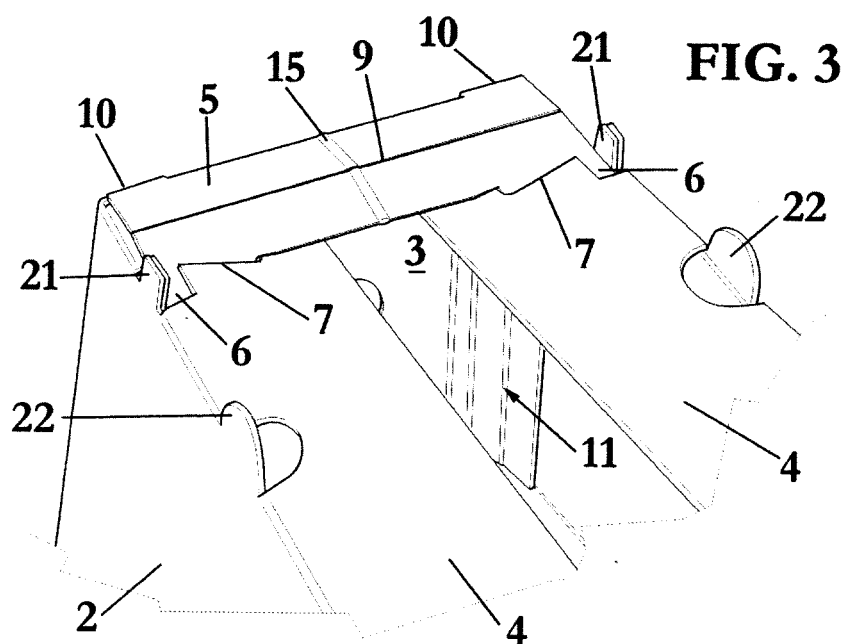
7. Bandeja según la reivindicación 1, **caracterizada** por el hecho de que cada lateral (2) comprende un par de solapas laterales (18) que se fijan en el exterior del testero (3) y el fondo (1) comprende un par de solapas laterales (19), cada una de las cuales se fija en el exterior de un testero (3).

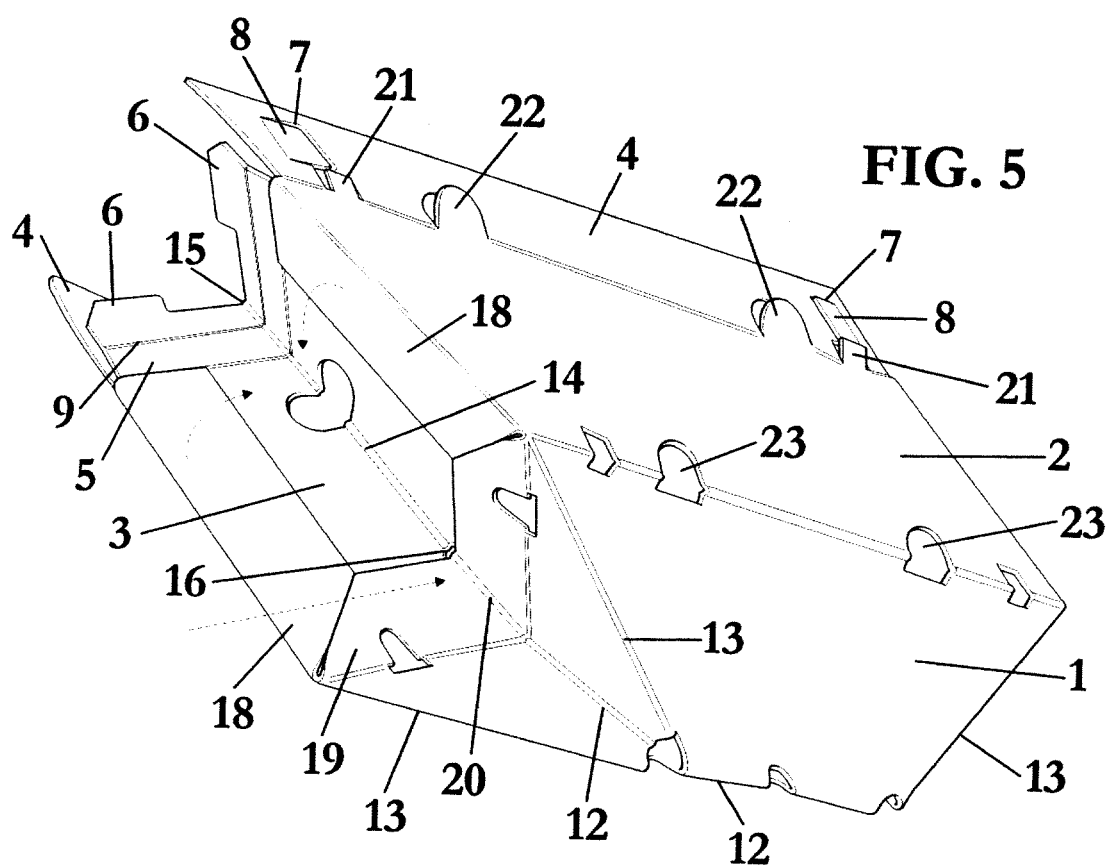
8. Bandeja según la reivindicaciones 6 y 7, **caracterizado** por el hecho de que cada solapa lateral (19) del fondo también comprende una línea de plegado vertical (20), que coincide con la línea de plegado vertical (14) del testero (3), presentando dicha línea de plegado del testero una ranura (16) en la zona de unión entre el testero (3) y la parte superior de la solapa lateral (19) del fondo (1).

9. Bandeja según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, **caracterizada** por el hecho de que los testeros (3) comprenden unas solapas laterales adicionales (11) que se fijan sobre los laterales (2) formando unas columnas de refuerzo en las esquinas de la bandeja.

10. Bandeja según la reivindicación 1, **caracterizada** por el hecho de que solapas (5) de los testeros (3) comprenden unos recortes (10) en sus extremos, en la zona de contacto con el testero (3).









OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA

⑪ ES 2 311 352

⑫ Nº de solicitud: 200601469

⑬ Fecha de presentación de la solicitud: 01.06.2006

⑭ Fecha de prioridad:

INFORME SOBRE EL ESTADO DE LA TÉCNICA

⑮ Int. Cl.: B65D 5/00 (2006.01)

DOCUMENTOS RELEVANTES

Categoría	Documentos citados	Reivindicaciones afectadas
X	US 4305544 A (NOONAN) 15.12.1981, columna 4, líneas 32-39; figuras 1,3.	1
Y		3,5,9
Y	US 2761609 A (M. ARKIN) 04.09.1956, columna 2, líneas 55-62; figuras 1,2.	3
Y	US 3409203 A (A.P. DU BARRY JR.) 05.11.1968, columna 2, líneas 30-43; figuras 1-3.	5
Y	ES 1021762 U (IBEROAMERICANA DEL EMBALAJE) 16.01.1993, columna 4, líneas 22-26.	9
X	FR 2676209 A1 (SICAL) 13.11.1992, página 3, línea 35 - página 4, línea 6; figuras 1,4.	1
Y		5
Y	US 4883221 A (BRUNDAGE) 28.11.1989, columna 7, líneas 9-17; figuras 1,7.	5
X	FR 2318072 A1 (RIFFET) 11.02.1977, página 2, líneas 5-28; figuras 1,2.	1

Categoría de los documentos citados

X: de particular relevancia

Y: de particular relevancia combinado con otro/s de la misma categoría

A: refleja el estado de la técnica

O: referido a divulgación no escrita

P: publicado entre la fecha de prioridad y la de presentación de la solicitud

E: documento anterior, pero publicado después de la fecha de presentación de la solicitud

El presente informe ha sido realizado

☒ para todas las reivindicaciones

☐ para las reivindicaciones nº:

Fecha de realización del informe

12.01.2009

Examinador

F. Monge Zamorano

Página

1/1