

15 grudnia 1926 r.

URZĄD PATENTOWY



B411, 47/04

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 4194.

Kl. 15 e 13.

Adrema Maschinenbauges. m. b. H.
(Berlin, Niemcy).

Płyta tłoczna do maszyn do drukowania adresów.

Zgłoszono 30 grudnia 1924 r.

Udzielono 11 lutego 1926 r.

Pierwszeństwo: 20 czerwca 1924 r. (Niemcy).

Wynalazek dotyczy płyty tłocznej do takich maszyn do drukowania adresów, w których płyty przesuwają się jedna za drugą w kierunku ich wydłużenia i są zaopatrzone w brzegi prowadne, przesuwające się w prowadnicach maszyny. Takie płyty tłoczne są dotychczas tak wykonywane, że posiadają brzegi prowadne względem siebie symetryczne. Przy używaniu takich płyt zdarza się jednak często, że właśnie z powodu symetrii ich kształtu można je założyć odwrotnie, wskutek czego wszystkie lub niektóre płyty przechodzą przez maszynę odwrotnie, gdyż ich tylne krawędzie prowadne przesuwają się w przedniej prowadnicy maszyny. Wydrukowane adresy są wtedy odwrócone, co przy zastosowaniu opasek jest bardzo niepożądane. Segregowanie płyt jest również uciążliwe, trzeba je

obrać w celu nadania właściwego położenia.

Wskazane braki usuwa płyta tłoczna podług wynalazku, który polega na tem, że oba brzegi prowadne płyty nie są jednakowe, wobec czego można je wprowadzić do maszyny tylko w pewnym określonym położeniu. Wykonanie odmiennych brzegów prowadnych można skutecznie w różny sposób, szczególnie jest korzystne takie wykonanie, gdy brzegi prowadne zwykłych płyt tłocznych, w których te brzegi, utworzone ze zgiętej we dwoje blachy i wykonane przez zagięcie blachy płyty tłocznej, znajdują się w różnych odległościach od powierzchni drukującej płyty tłocznej, a poza tem kształt ich jest taki, jak zwykle. Wyrób posiadających wskazany kształt płyt tłocznych jest łatwy, i mogą być one

również łatwo dostosowane do gotowych już maszyn do drukowania adresów.

Zgodnie z wynalazkiem można zaopatrzyć nie tylko górny brzeg prowadny płyty tłocznej w jedno tylko wycięcie, lecz oba brzegi prowadne mogą mieć po kilka wycięć, a nawet płyta tłoczna może być podzielona w kierunku swej długości i może posiadać część, wsuwaną w zagłębienia brzegów prowadnych.

Na rysunku przedstawiono dla przykładu różne kształty płyt tłocznych podług wynalazku, a mianowicie fig. 1 i 2 przedstawiają pierwszy ustrój płyty w widoku podłużnym i w przekroju wzdłuż linii II—II fig. 1; fig. 3 i 4 przedstawiają drugi, a fig. 5 i 6—trzeci ustrój; fig. 7 przedstawia w naturalnej wielkości poprzeczny przekrój płyty tłocznej podług fig. 2.

Fig. 1 przedstawia widok z przodu płyty tłocznej a , wykonanej z blachy cynkowej i posiadającej wycięcie b w górnym brzegu prowadnym. Oba brzegi prowadne c i d , wykonane z blachy, zgiętej we dwoje (fig. 2 i 7), są dość blisko dociśnięte. Brzeg prowadny d leży o niewielką odległość e wyżej ponad roboczą powierzchnią płyty tłocznej, niż brzeg prowadny c . Stosownie do tego maszyna do drukowania adresów, dla której płyta podług fig. 1 i 2 jest przeznaczona, powinna posiadać przednią prowadnicę cokolwiek wyżej położoną od tylnej prowadnicy; wówczas wskazaną płytę tłoczną można wprowadzić do maszyny we właściwym położeniu.

W ustroju podług fig. 3 i 4 (fig. 3 przedstawia tylny widok płyty tłocznej) posiada płyta a' kilka wycięć b' w górnym brzegu prowadnym c' , przyczem w wykonaniu tem górny brzeg prowadny c' leży o odległość e' wyżej od dolnego brzegu prowadnego d' .

Na fig. 5 i 6 przedstawiono płytę tłoczną a'' , która jest podzielona w kierunku poprzecznym do swej długości i posiada wymienną część f , zasuwaną w wygięcia górnego i dolnego brzegu prowadnego, t. j. c'' i d'' . W tem wykonaniu szerokości brzegów prowadnych c'' i d'' są różne, co uwidacznia się szczególnie na fig. 6 przy porównaniu szerokości g i h brzegów prowadnych c'' i d'' .

Zastrzeżenia patentowe.

1. Płyta tłoczna do maszyn do drukowania adresów, w których płyty tłoczne przesuwają się jedna za drugą w kierunku ich wydłużenia i posiadają górne i dolne brzegi prowadne, przesuwające się w prowadnicach wskazanych maszyn, znamienna tem, że jej brzegi prowadne są odmiennie wykonane, wobec czego wskazana płyta może przejść przez maszynę tylko w pewnem określonym położeniu.

2. Płyta tłoczna według zastrz. 1, znamienna tem, że brzegi prowadne, utworzone ze złożonej we dwoje blachy, posiadają kształty jednakowe, lecz znajdują się w różnych odległościach od płaszczyzny roboczej płyty tłocznej.

3. Płyta tłoczna według zastrz. 1, znamienna tem, że jej brzegi prowadne posiadają jednakowe grubości i znajdują się w tej samej odległości od płaszczyzny roboczej płyty tłocznej, lecz szerokości ich są różne (c'' , d'').

Adrema Maschinenbauges.
m. b. H.

Zastępca: M. Kryzan,
rzecznik patentowy.

