



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202193545 U

(45) 授权公告日 2012. 04. 18

(21) 申请号 201120292454. 2

(22) 申请日 2011. 08. 12

(73) 专利权人 杭州正翔起重机械制造有限公司
地址 311115 浙江省杭州市余杭区瓶窑镇凤都工业园区凤都路 5 号

(72) 发明人 余耀坤 胡卫星

(74) 专利代理机构 杭州华知专利事务所 33235
代理人 张德宝

(51) Int. Cl.
B66C 6/00 (2006. 01)

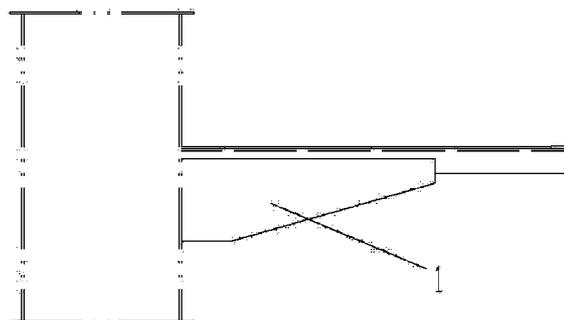
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

桥式起重机走台支撑构件

(57) 摘要

本实用新型公开了一种桥式起重机走台支撑构件,所述桥式起重机走台支撑构件的垂直于厚度方向的截面(1)由左右两部分组成,左部为矩形部(2),右部为梯形部(3),所述矩形部(2)的右侧边与梯形部(3)的下底边为同一边,所述矩形部(2)的左下角具有焊缝安置部(4)。本实用新型提供了一种重量较小的桥式起重机走台支撑构件。



1. 一种桥式起重机走台支撑构件,其特征在于,所述桥式起重机走台支撑构件的垂直于厚度方向的截面(1)由左右两部分组成,左部为矩形部(2),右部为梯形部(3),所述矩形部(2)的右侧边与梯形部(3)的下底边为同一边,所述矩形部(2)的左下角具有焊缝安置部(4)。

2. 根据权利要求1所述的桥式起重机走台支撑构件,其特征在于,所述焊缝安置部(4)设置为倒角。

3. 根据权利要求1所述的桥式起重机走台支撑构件,其特征在于,所述倒角为 $10*45^{\circ}$ 。

桥式起重机走台支撑构件

技术领域：

[0001] 本实用新型涉及一种起重机走台支撑构件，具体讲是桥式起重机走台支撑构件。

背景技术：

[0002] 起重机属于起重机械的一种，金属结构是起重机的骨架，对于桥式起重机而言，走台支撑构件是非常重要的，其性能对桥式起重机是否安全有效地作业起非常的关键作用。现有技术的桥式起重机走台支撑构件均采用角钢，角钢俗称角铁、是两边互相垂直成角形的长条钢材，当其大量应用于桥式起重机走台支撑结构时，整个桥架的重量大大增加且成本较高。

实用新型内容：

[0003] 本实用新型要解决的技术问题是，提供一种重量较小且成本较低的桥式起重机走台支撑构件。

[0004] 为解决上述技术问题，本实用新型采用这样一种桥式起重机走台支撑构件：所述桥式起重机走台支撑构件的垂直于厚度方向的截面由左右两部分组成，左部为矩形部，右部为梯形部，所述矩形部的右侧边与梯形部的下底边为同一边，所述矩形部的左下角具有焊缝安置部。

[0005] 所述焊缝安置部设置为倒角。

[0006] 所述倒角为 $10 \times 45^\circ$ 。

[0007] 采用以上结构后，本实用新型与现有技术相比，具有以下优点：所述桥式起重机走台支撑构件的垂直于厚度方向的截面由左右两部分组成，左部为矩形部，右部为梯形部，所述矩形部的右侧边与梯形部的下底边为同一边，所述左右两部分为同一平面，结构科学且与两边互相垂直成角形的角钢比大大减小了重量，所述矩形部的左下角具有焊缝安置部，安装时能有效且完整包覆走台结构上的焊缝。

[0008] 作为优选，所述焊缝安置部设置为倒角，加工简单易操作。

[0009] 作为优选，所述倒角为 $10 \times 45^\circ$ ，更合理地预留了焊缝的空间。

附图说明：

[0010] 图 1 是本实用新型桥式起重机走台支撑构件的安装位置示意图

[0011] 图 2 是本实用新型桥式起重机走台支撑构件的结构示意图。

[0012] 如图所示：1、垂直于厚度方向的截面，2、矩形部，3、梯形部，4、焊缝安置部。

具体实施方式：

[0013] 下面结合附图和具体实施例对本实用新型作进一步说明。

[0014] 如图 1 和 2 所示，本实用新型桥式起重机走台支撑构件垂直于厚度方向的截面 1 由左右两部分组成，左部为矩形部 2，右部为梯形部 3，所述矩形部 2 的右侧边与梯形部 3 的

下底边为同一边,所述矩形部 2 的左下角具有焊缝安置部 4。

[0015] 本实用新型桥式起重机走台支撑构件垂直于厚度方向的截面 1 由左右两部分组成,左部为矩形部 2,右部为梯形部 3,所述矩形部 2 的右侧边与梯形部 3 的下底边为同一边,所述左右两部分可理解为连成一体,由同种材料制成,也可以理解为两者焊接成一体,焊条可采用与两者相同的材料也可以采用比两者性能更好的材料。该桥式起重机走台支撑构件的尺寸为 $6*300*700$, * 为乘号, $\delta = 6$ 。

[0016] 所述矩形部 2 的左下角具有焊缝安置部 4,具体可以有多种设置,在本实施例中,所述焊缝安置部 4 设置为倒角,具体尺寸为 $10*45^\circ$,当然,也可以设置为其他,比如半圆缺口、正方形缺口等。

[0017] 该桥式起重机走台支撑构件在安装时采用焊接的方式,焊条采用 E4303。

[0018] 以上仅就对本实用新型实施例的最佳方案作了说明,不能理解为是对权利要求的限制。本实用新型不仅局限于以上实施例,其具体结构允许有多种变化,只要在本权利要求书内的变化都在本实用新型的保护范围之内。

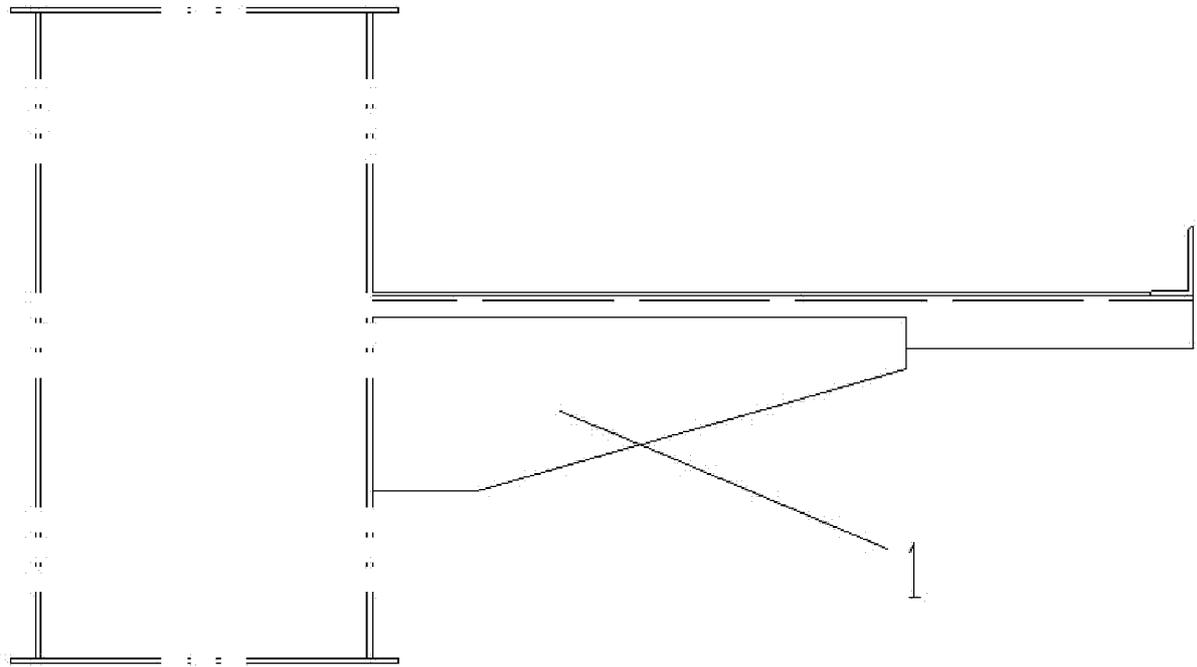


图 1

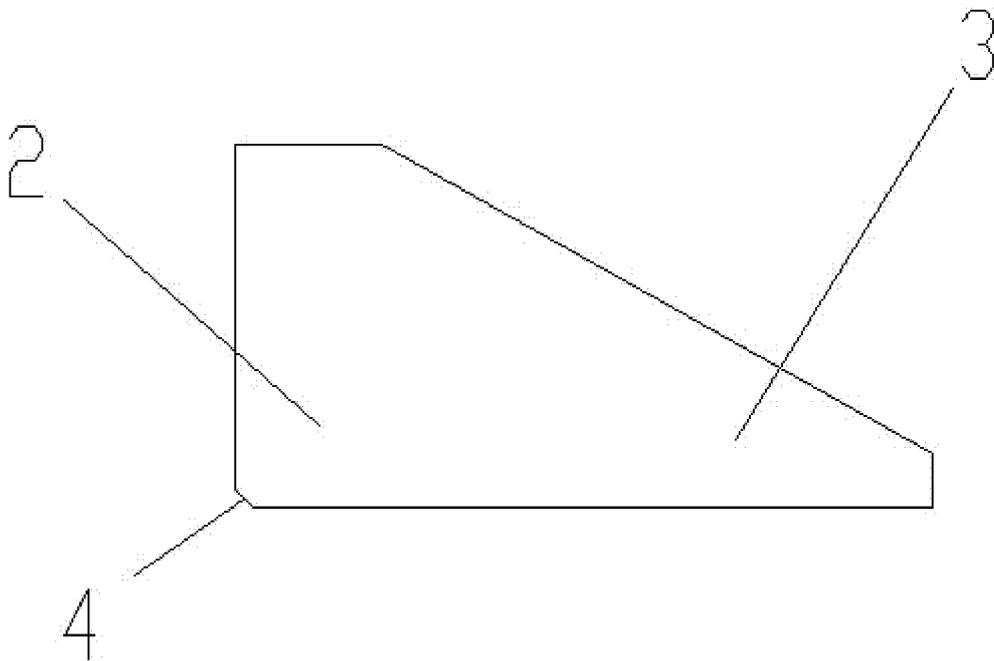


图 2