



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 210339823 U

(45)授权公告日 2020.04.17

(21)申请号 201921259883.2

(22)申请日 2019.08.06

(73)专利权人 青岛三盛源塑料有限公司

地址 266000 山东省青岛市平度市新河镇
新坡路80号

(72)发明人 冷毅

(51)Int.Cl.

B65H 35/06(2006.01)

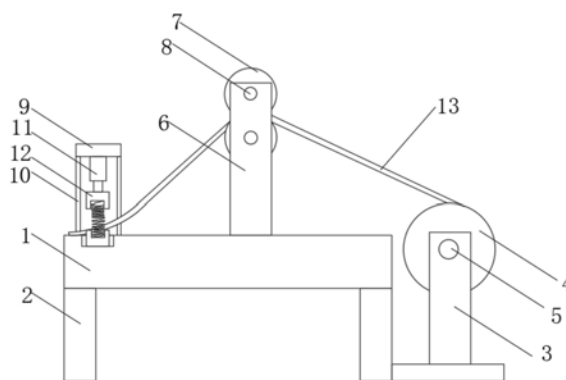
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54)实用新型名称

一种新型编织袋吊带机

(57)摘要

本实用新型公开了一种新型编织袋吊带机，包括工作台，所述工作台的底部四角焊接有支撑架，且工作台的一侧设置有固定架，所述固定架内设置有收卷杆，且收卷杆的外表面固定套设有收卷筒，所述收卷筒的外表面缠绕有布带，所述工作台的顶部沿垂直方向的两侧均焊接有立板，两个所述立板之间平行设置有两个张紧卷筒，所述工作台的顶部远离收卷筒的一侧固定嵌入连接有第一刀板。本实用新型中，布带从第一刀板和第二刀板之间穿过，到传送到一定位置需要裁剪的时候，启动液压缸，液压缸带动刀片向下移动，从而将布带切割，相较于人工切割更加方便，通过设置的两个张紧卷筒对布带有一定的张紧和导向的作用。



1. 一种新型编织袋吊带机,包括工作台(1),其特征在于:所述工作台(1)的底部四角焊接有支撑架(2),且工作台(1)的一侧设置有固定架(3),所述固定架(3)内设置有收卷杆(5),且收卷杆(5)的外表面固定套设有收卷筒(4),所述收卷筒(4)的外表面缠绕有布带(13),所述工作台(1)的顶部沿垂直方向的两侧均焊接有立板(6),两个所述立板(6)之间平行设置有两个张紧卷筒(7),所述工作台(1)的顶部远离收卷筒(4)的一侧固定嵌入连接有第一刀板(14),所述工作台(1)的顶部沿水平方向的一侧边缘处垂直固定连接有两个支撑杆(10),两个所述支撑杆(10)的顶部共同连接有顶板(9),所述顶板(9)的底部固定连接有两个液压缸(11),且液压缸(11)的活塞端固定连接有两个第二刀板(12)。

2. 根据权利要求1所述的一种新型编织袋吊带机,其特征在于:所述第二刀板(12)的底部沿长度方向固定连接有两个刀片(15),且刀片(15)位于第一刀板(14)的上方。

3. 根据权利要求2所述的一种新型编织袋吊带机,其特征在于:所述第一刀板(14)的顶部两侧边缘处与第二刀板(12)的底部两侧边缘处均开设有凹槽(17),位于所述第一刀板(14)上的两个凹槽(17)与第二刀板(12)上的两个凹槽(17)之间均固定连接有两个弹簧(16),所述刀片(15)位于两个弹簧(16)之间。

4. 根据权利要求1所述的一种新型编织袋吊带机,其特征在于:所述布带(13)远离收卷筒(4)的一端从两个张紧卷筒(7)之间以及第一刀板(14)和第二刀板(12)之间穿过。

5. 根据权利要求1所述的一种新型编织袋吊带机,其特征在于:两个所述张紧卷筒(7)的两端与两个立板(6)之间均连接有转轴(8)。

6. 根据权利要求1所述的一种新型编织袋吊带机,其特征在于:所述收卷杆(5)远离收卷筒(4)的一端与固定架(3)之间通过轴承转动连接,所述固定架(3)的外表面固定连接有两个电机(18),且电机(18)的驱动端贯穿固定架(3)与收卷杆(5)固定连接。

一种新型编织袋吊带机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及编织袋吊带机技术领域,尤其涉及一种新型编织袋吊带机。

背景技术

[0002] 编织袋如水泥袋等生产过程中往往采用废旧袋再加工,加工过程是依次将废旧袋破碎、制粒、高温制成薄膜、高温薄膜冷却、薄膜切成细长扁丝、扁丝收卷及编织成袋,编织袋在加工的过程中需要用到吊带机进行收卷传送布带;

[0003] 而现有技术中的吊带机在进行传送布带的时候没有自动切割装置,当传送到一定位置需要裁剪的时候,大多需要人工裁剪,比较不便。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于为了解决现有技术中存在的缺点,而提出的一种新型编织袋吊带机。

[0005] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:一种新型编织袋吊带机,包括工作台,所述工作台的底部四角焊接有支撑架,且工作台的一侧设置有固定架,所述固定架内设置有收卷杆,且收卷杆的外表面固定套设有收卷筒,所述收卷筒的外表面缠绕有布带,所述工作台的顶部沿垂直方向的两侧均焊接有立板,两个所述立板之间平行设置有两个张紧卷筒,所述工作台的顶部远离收卷筒的一侧固定嵌入连接有第一刀板,所述工作台的顶部沿水平方向的一侧边缘处垂直固定连接有两个支撑杆,两个所述支撑杆的顶部共同连接有顶板,所述顶板的底部固定连接有液压缸,且液压缸的活塞端固定连接有第二刀板。

[0006] 作为上述技术方案的进一步描述:

[0007] 所述第二刀板的底部沿长度方向固定连接有刀片,且刀片位于第一刀板的上方。

[0008] 作为上述技术方案的进一步描述:

[0009] 所述第一刀板的顶部两侧边缘处与第二刀板的底部两侧边缘处均开设有凹槽,位于所述第一刀板上的两个凹槽与第二刀板上的两个凹槽之间均固定连接有弹簧,所述刀片位于两个弹簧之间。

[0010] 作为上述技术方案的进一步描述:

[0011] 所述布带远离收卷筒的一端从两个张紧卷筒之间以及第一刀板和第二刀板之间穿过。

[0012] 作为上述技术方案的进一步描述:

[0013] 两个所述张紧卷筒的两端与两个立板之间均连接有转轴。

[0014] 作为上述技术方案的进一步描述:

[0015] 所述收卷杆远离收卷筒的一端与固定架之间通过轴承转动连接,所述固定架的外表面固定连接有机,且电机的驱动端贯穿固定架与收卷杆固定连接。

[0016] 本实用新型具有如下有益效果:该新型编织袋吊带机,通过设置的液压缸、第一刀板、第二刀板、刀片与弹簧,布带从第一刀板和第二刀板之间穿过,到传送到一定位置需要

裁剪的时候,启动液压缸,液压缸带动刀片向下移动,从而将布带切割,相较于人工切割更加方便,通过设置的两个张紧卷筒对布带有一定的张紧和导向的作用。

附图说明

[0017] 图1为本实用新型提出的一种新型编织袋吊带机的整体结构示意图;

[0018] 图2为本实用新型提出的一种新型编织袋吊带机的侧视图;

[0019] 图3为本实用新型提出的一种新型编织袋吊带机的图2中A处的放大图;

[0020] 图4为本实用新型提出的一种新型编织袋吊带机的电机与收卷杆的连接示意图。

[0021] 图例说明:

[0022] 1、工作台;2、支撑架;3、固定架;4、收卷筒;5、收卷杆;6、立板;7、张紧卷筒;8、转轴;9、顶板;10、支撑杆;11、液压缸;12、第二刀板;13、布带;14、第一刀板;15、刀片;16、弹簧;17、凹槽;18、电机。

具体实施方式

[0023] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0024] 在本实用新型的描述中,需要说明的是,术语“中心”、“上”、“下”、“左”、“右”、“竖直”、“水平”、“内”、“外”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本实用新型和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用新型的限制;术语“第一”、“第二”、“第三”仅用于描述目的,而不能理解为指示或暗示相对重要性,此外,除非另有明确的规定和限定,术语“安装”、“相连”、“连接”应做广义理解,例如,可以是固定连接,也可以是可拆卸连接,或一体地连接;可以是机械连接,也可以是电连接;可以是直接相连,也可以通过中间媒介间接相连,可以是两个元件内部的连通。对于本领域的普通技术人员而言,可以具体情况理解上述术语在本实用新型中的具体含义。

[0025] 参照图1-4,本实用新型提供的一种实施例:一种新型编织袋吊带机,包括工作台1,工作台1的底部四角焊接有支撑架2,且工作台1的一侧设置有固定架3,固定架3内设置有收卷杆5,且收卷杆5的外表面固定套设有收卷筒4,收卷筒4的外表面缠绕有布带13,工作台1的顶部沿垂直方向的两侧均焊接有立板6,两个立板6之间平行设置有两个张紧卷筒7,工作台1的顶部远离收卷筒4的一侧固定嵌入连接有第一刀板14,工作台1的顶部沿水平方向的一侧边缘处垂直固定连接有两个支撑杆10,两个支撑杆10的顶部共同连接有顶板9,顶板9的底部固定连接在液压缸11,且液压缸11的活塞端固定连接在第二刀板12。

[0026] 第二刀板12的底部沿长度方向固定连接在刀片15,且刀片15位于第一刀板14的上方,第二刀板12有承载的作用,避免刀片15向下移动切割布带13的时候损伤工作台1;第一刀板14的顶部两侧边缘处与第二刀板12的底部两侧边缘处均开设有凹槽17,位于第一刀板14上的两个凹槽17与第二刀板12上的两个凹槽17之间均固定连接在弹簧16,弹簧16有一定的压力缓冲作用,刀片15位于两个弹簧16之间;布带13远离收卷筒4的一端从两个张紧卷筒

7之间以及第一刀板14和第二刀板12之间穿过,两个张紧卷筒7与布带13接触,对布带13有一定的张紧和导向作用;两个张紧卷筒7的两端与两个立板6之间均连接有转轴8,张紧卷筒7通过转轴8实现与立板6转动连接,使得张紧卷筒7能够滚动,不影响布带13传动;收卷杆5远离收卷筒4的一端与固定架3之间通过轴承转动连接,使得电机18启动的时候能够带动收卷杆5正常转动,固定架3的外表面固定连接有机电18,且电机18的驱动端贯穿固定架3与收卷杆5固定连接,电机18能够带动收卷杆5和收卷筒4转动,从而收卷布带13。

[0027] 工作原理:在使用新型编织袋吊带机时,电机18带动收卷杆5和收卷筒4旋转,收卷布带13,布带13从两个张紧卷筒7之间穿过,两个张紧卷筒7和布带13贴合,张紧卷筒7通过转轴8能够和立板6转动连接,使得布带13能够正常传动,张紧卷筒7对布带13有一定的张紧和导向的作用,布带13从第一刀板14和第二刀板12之间穿过,当需要布带13传送到一定位置需要切割时,开启液压缸11,液压缸11带动第二刀板12向下移动,从而带动刀片15向下移动,实现自动将布带13切断,实现自动裁剪,相较于人工更加方便。

[0028] 最后应说明的是:以上所述仅为本实用新型的优选实施例而已,并不用于限制本实用新型,尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换,凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

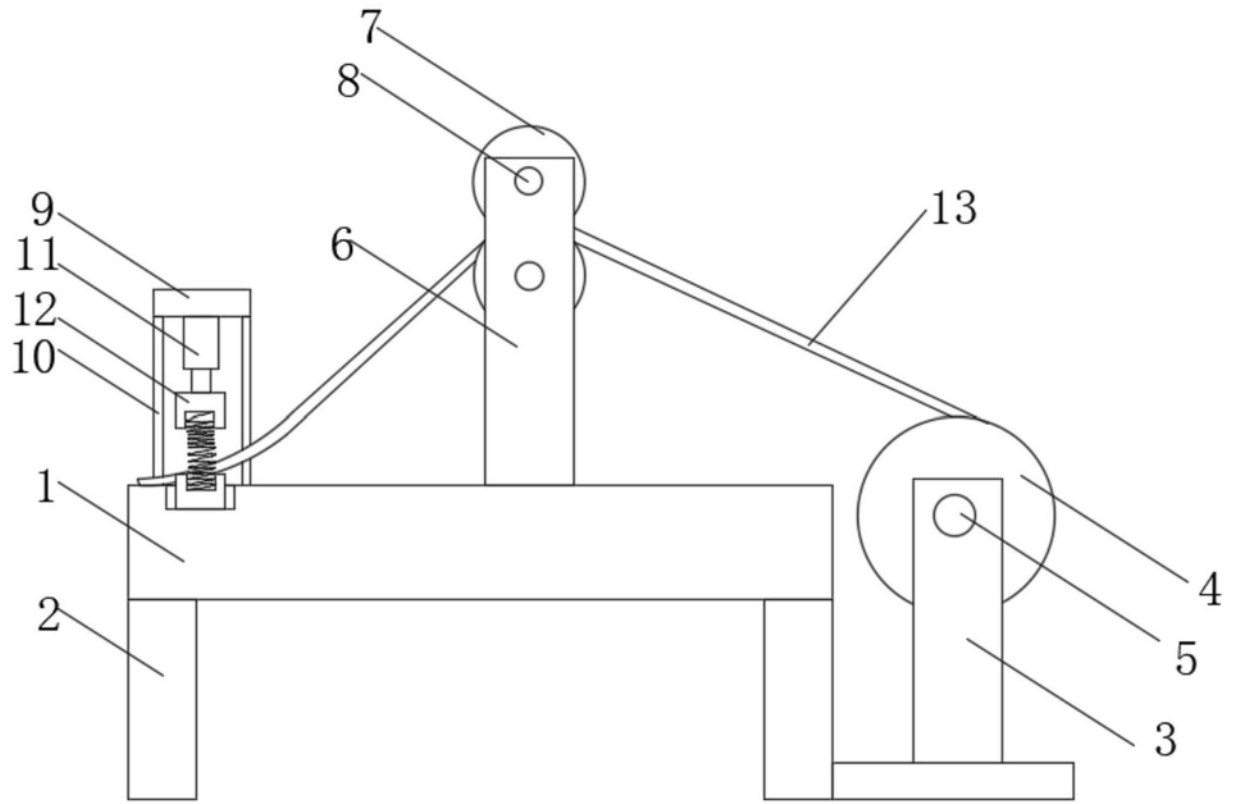


图1

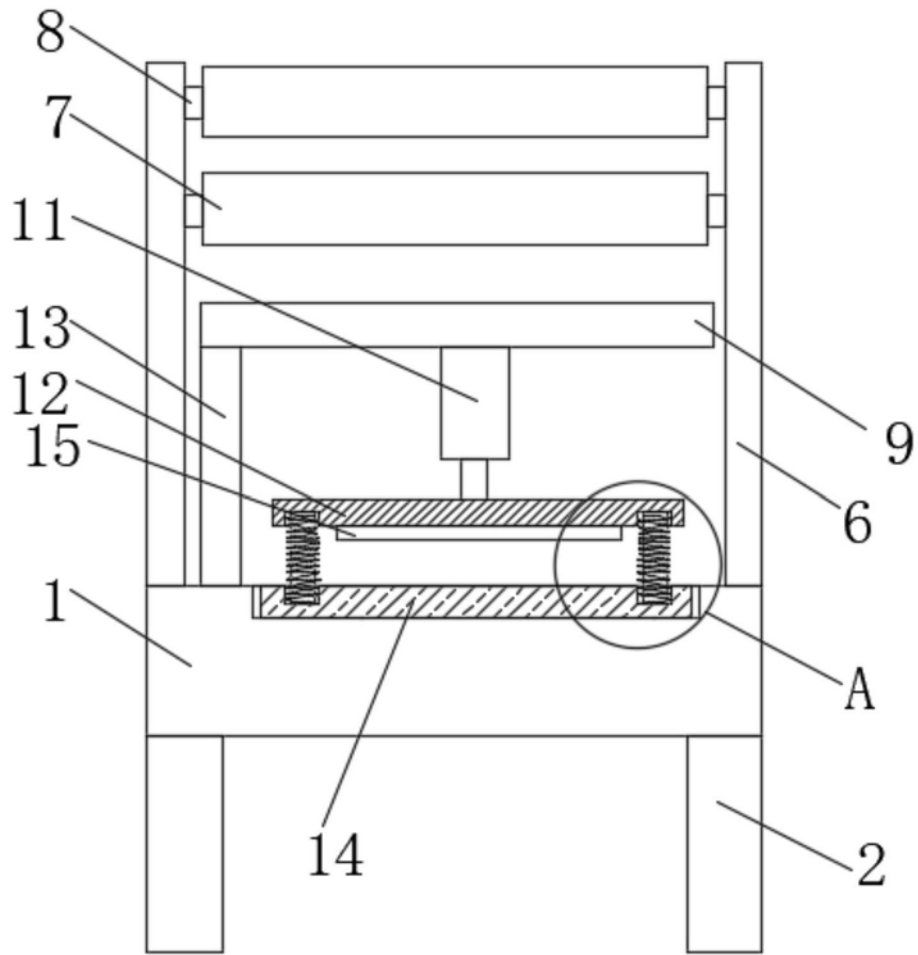


图2

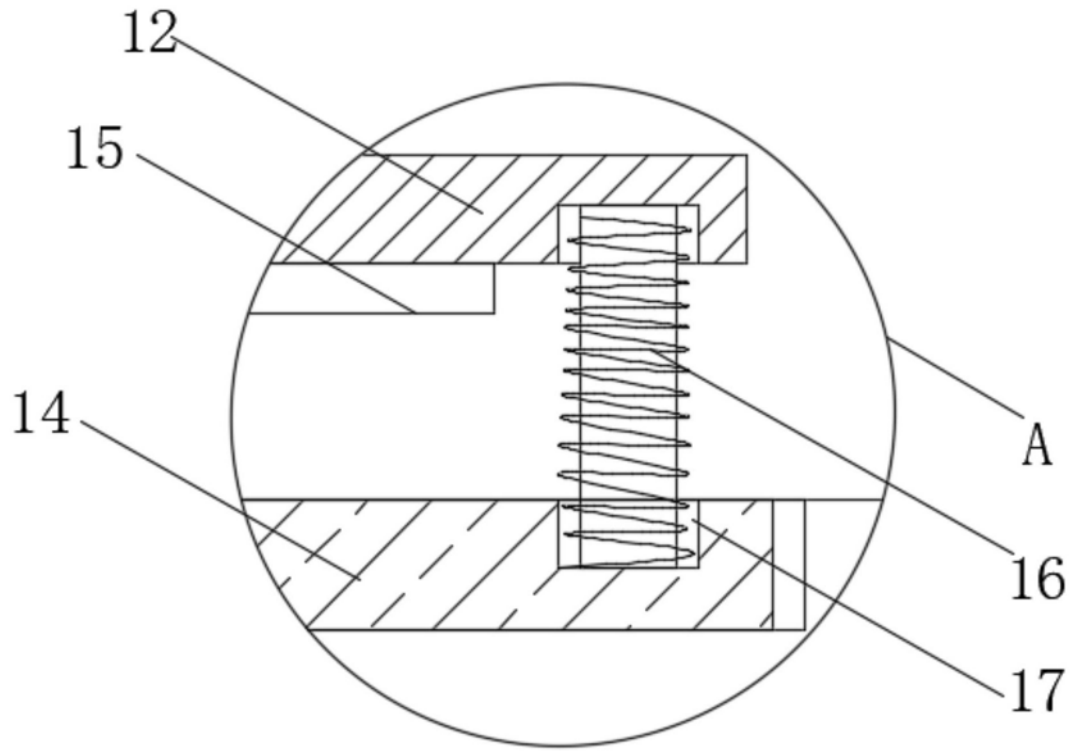


图3

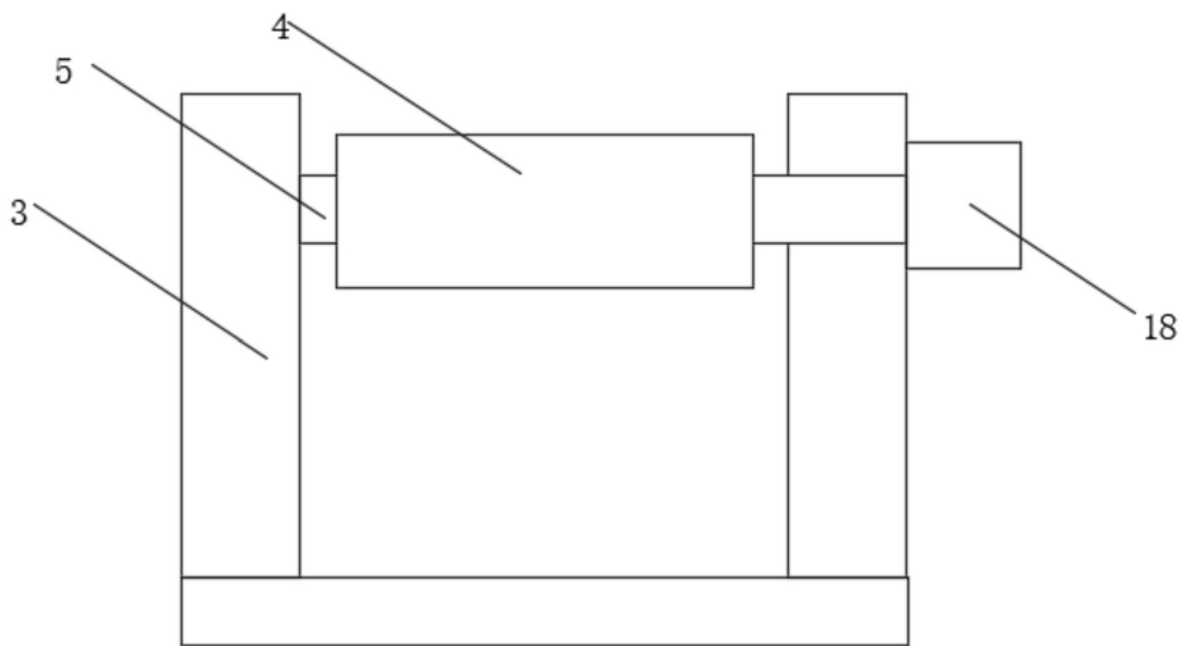


图4