

Warszawa, 28 stycznia 1935 r.

URZĄD PATENTOWY



B23b 5/08

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 20854.

Mannesmannröhren-Werke
(Düsseldorf, Niemcy).

Kl. 49 a, 13/01.

49a, 13/01

Sposób obrabiania walców, zwłaszcza mimośrodowych krążków kalibrowych do walcarek mimośrodowych, oraz urządzenie, służące do wykonywania tego sposobu.

Patent dodatkowy do patentu Nr 20851.

Zgłoszono 24 czerwca 1931 r.

Udzielono 11 grudnia 1934 r.

Pierwszeństwo: 23 lutego 1931 r. (Niemcy).

Najdłuższy czas trwania patentu do 11 grudnia 1949 r.

Wynalazek dotyczy odmiany sposobu według patentu Nr 20851 oraz urządzenia, służącego do wykonywania tej odmiany sposobu.

Według patentu głównego narzędzie wykonywa ruch roboczy, składający się z ruchu obrotowego dookoła swej osi i z kilkakrotnego okresowego promieniowego przesuwu względem tej osi podczas każdego obrotu narzędzia. W zwykłych walcarkach mimośrodowych potrzebny jest dwukrotny okresowy przesuw do wykonania ukosu kalibru. W celu wytworzenia kalibrów o innych kształtach, np. kalibrów,

które oprócz znanych ukosów posiadają również w swej okrągłej części strefy, ukształtowane w inny sposób, potrzebny jest kilkakrotny przesuw względnie ruch dodatkowy. Do wytwarzania kalibrów np. z wgłębieniem przy podstawie względnie na wierzchołku, czyli kalibrów strefowych, potrzebny jest ogółem czterokrotny okresowy przesuw. Liczba okresowych przesuwów jest więc zależna od żądanego kształtu kalibru i powiększa się odpowiednio, gdy oprócz wgłębień przy podstawie mają być wykonane również inne wgłębienia.

Rysunek przedstawia przykład wyko-

niania urządzenia do przeprowadzania sposobu według wynalazku. Fig. 1 przedstawia schemat kalibru mimośrodowego, którego podstawa i wierzchołek są wgłębione pomiędzy miejscami *a* i *b*, czyli który posiada wgłębienie *e*.

Odcinki *b* — *c* mają zwykły kształt łukowy, a od *c* do *d* znajdują się ukosy.

W urządzeniu według patentu głównego ukosy są wytwarzane zapomocą narzędzi sterowniczych w kształcie wycinków 18, powodujących dwukrotny okresowy przesuw narzędzia.

Do wykonania wgłębienia *e* urządzenie zaopatrzone zostaje w drugą parę narzędzi sterowniczych w kształcie wycinków 18*a*, które są uruchamiane w taki sam sposób, jak wycinki 18. Napędzanie jest uskuteczniane wałem 37 zapomocą łańcucha 45, wału 46, przekładni kół zębatach 47, 48 i wałów pomocniczych 49.

Zapomocą tego urządzenia osiąga się to, że krążki 16 nadają narzędziu, w tym przypadku ostrzu noża, podczas każdego obrotu nie tylko dwukrotny okresowy ruch dodatkowy do ruchu obrotowego, lecz (w przedstawionym przykładzie wykonywania kalibru strefowego) czterokrotny okresowy ruch dodatkowy.

W razie użycia dalszych wycinków osiągnąć można sześciokrotny, ośmiokrotny i t. d. okresowy ruch dodatkowy i można wytwarzać w ten sposób dowolnego kształtu kalibry.

Dodatkowe narzędzia sterownicze, np. wycinki 18*a*, mogą być uruchamiane zależnie lub niezależnie od narzędzi sterowniczych 18, przewidzianych do nadawania

ukosu w urządzeniu według patentu głównego. W przedstawionym przykładzie wał 46 można uruchamiać w dowolny sposób, np. niezależnie od wału 47.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Odmiana sposobu obrabiania wałców, zwłaszcza mimośrodowych krążków kalibrowych do walcarek mimośrodowych według patentu Nr 20851, znamienna tem, że narzędzie otrzymuje podczas każdego obrotu kilkakrotny okresowy ruch dodatkowy, różniący się od ruchu obrotowego, wskutek czego powstają w kalibrze strefy, różniące się od kształtu koła, np. w kształcie spłaszczeń.

2. Sposób według zastrz. 1, znamienny tem, że narzędzie otrzymuje oprócz dwukrotnego okresowego przesuwu do wykonywania bocznych ukosów dalsze kilkakrotne okresowe przesuwu w celu wytwarzania kalibrów strefowych, przyczem liczba tych ruchów odpowiada liczbie odkształceń od zwykłego kształtu kalibru.

3. Urządzenie do wykonywania sposobu według zastrz. 1 i 2, znamienne tem, że jest zaopatrzone w odpowiednią liczbę dodatkowych narzędzi sterowniczych, np. wycinków (18*a*).

4. Urządzenie według zastrz. 3, znamienne tem, że dodatkowe narzędzia sterownicze (18*a*) są uruchamiane zależnie lub niezależnie od narzędzi (18).

Mannesmannröhren-Werke.

Zastępca: Dr. inż. M. Kryzan,
rzecznik patentowy.

Fig.1

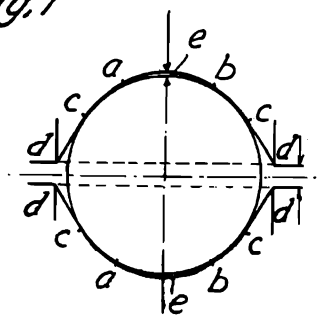


Fig.2

