

[19] 中华人民共和国国家知识产权局

[51] Int. Cl<sup>7</sup>

B26D 3/28

B26D 3/24



# [12] 实用新型专利说明书

[21] ZL 专利号 200420019195.6

[45] 授权公告日 2005 年 7 月 20 日

[11] 授权公告号 CN 2710855Y

[22] 申请日 2004.6.25

[21] 申请号 200420019195.6

[73] 专利权人 许利良

地址 150001 黑龙江省哈尔滨市南岗区宣化街 402 号昆山润华商业公司哈尔滨分公司

共同专利权人 张传信

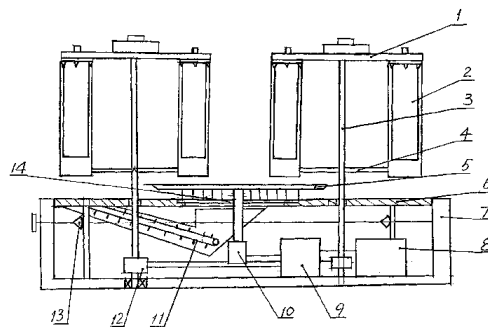
[72] 设计人 许利良 张传信

权利要求书 1 页 说明书 3 页 附图 2 页

[54] 实用新型名称 高效切片切丝机

[57] 摘要

高效切片切丝机属于食品原料加工机械，在机架上可转动地安装转轴，在转轴上利用固定架固配肉筒，压料总成配置在肉筒上部；刀盘配置在肉筒下端与托盘上面之间；输送器总成固装在机架上，位于刀盘和托盘下方；转轴驱动器固配在转轴下部上，与变速箱连接；切丝刀固装在托盘上，其整体位于刀盘外侧，上端与刀盘上平面处在同一水平面位置上；本机一次可配装多个冻肉卷，采用旋转连续切片方式，具有作业效率高、切片丝质量好、操作省工省力、体积小、重量轻、使用范围广的特点。



ISSN 1008-4274

1、一种高效切片切丝机，在该机的机架(7)上固装电动机(8)、变速箱(9)、刀盘驱动器(10)，刀盘(5)配装在刀盘驱动器(10)上，在机架(7)上部位于刀盘(5)下方部位上配置托盘(6)，托盘(6)与配置在机架(7)上的托盘升降调整总成(13)连接，自动磨刀器(15)固装在机架(7)上，并与刀盘(5)相配合，其特征在于在机架(7)上可转动的安装转轴(3)，在转轴(3)上部利用固定架(4)固配肉筒(2)，压料总成(1)配置在肉筒(2)上部；刀盘(5)配置在肉筒(2)下端面与托盘(6)上面之间；输送机总成(11)固装在机架(7)上，位于刀盘(5)和托盘(6)下方；转轴驱动器(12)固配在转轴(3)下部上，与变速箱(9)连接。

2、根据权利要求1所述的高效切片切丝机，其特征在于在托盘(6)上固装切丝刀(14)，该切丝刀(14)整体位于刀盘(5)外侧，其上端与刀盘(5)上平面处在同一水平面位置上。

## 高效切片切丝机

### 技术领域

本实用新型属于食品原料加工机械，主要用于冻肉切片、萝卜等菜类切片切丝。

### 背景技术

目前，市场上应用较广泛的冻肉切片机大都每次只能切一个冻肉卷，切肉方式采用直线往复运动切片，每切一次肉后都有一个空行程，切肉效率低；近年来，虽然有能同时切两个冻肉卷的切片机问世，但因其结构较复杂、体积大、较笨重、功能还不甚完善等诸多原因，推广应用受到影响。

### 发明内容

本实用新型的目的就是针对已有技术存在的问题和缺陷，设计提供一种新型结构的高效切片切丝机，达到大幅度提高切片切丝作业效率、简化结构、减小体积和重量的目的。

本实用新型的基本设计是，在机架上可转动的安装转轴，在转轴上利用固定架固配肉筒，压料总成配置在肉筒上部；刀盘配置在肉筒下端与托盘上面之间；输送机总成固装在机架上，位于刀盘和托盘下方；转轴驱动器固配在转轴下部上，与变速箱连接；在托盘上还可以固装切丝刀，该切丝刀整体位于刀盘外侧，其上端与刀盘上平面处在同一水平面位置上，至此构成高效切片切丝机。

本实用新型在肉筒中同时配装多个冻肉卷，采用旋转连续切片作业方式，自动输送出肉片产品，还可以进行萝卜等果蔬类的切片、

切丝作业，具有作业效率高、作业质量好、操作省工省力、使用范围广、体积小、重量轻的特点。

### 附图说明

图 1 是高效切片切丝机总体结构示意图；

图 2 是图 1 的俯视图。

图中件号说明：

1、压料总成、2、肉筒、3、转轴、4、固定架、5、刀盘、6、托盘、7、机架、8、电动机、9、变速箱、10、刀盘驱动器、11、输送机总成、12、转轴驱动器、13、托盘升降调整总成、14、切丝刀、15、自动磨刀器。

### 具体实施方式

下面结合附图对本实用新型最佳实施方案进行详细描述。一种高效切片切丝机，在该机的机架 7 上固装电动机 8、变速箱 9、刀盘驱动器 10，刀盘 5 配装在刀盘驱动器 10 上，在机架 7 上部位于刀盘 5 下方部位上配置托盘 6，托盘 6 与配置在机架 7 上的托盘升降调整总成 13 连接，自动磨刀器 15 固装在机架 7 上，并与刀盘 5 相配合，在机架 7 上可转动的安装转轴 3，在转轴 3 上部利用固定架 4 固配肉筒 2，压料总成 1 配置在肉筒 2 上部；刀盘 5 配置在肉筒 2 下端面与托盘 6 上面之间；输送机总成 11 固装在机架 7 上，位于刀盘 5 和托盘 6 下方；转轴驱动器 12 固配在转轴 3 下部上，与变速箱 9 连接。在托盘 6 上固装切丝刀 14，该切丝刀 14 整体位于刀盘 5 外侧，其上端与刀盘 5 上平面处在同一水平面位置上。

作业使用时，将冻肉卷放入肉筒 2 内径向定位，由压料总成 1 下压使其下端面始终与托盘 6 接触，通电后使电动机 8 旋转，经变速箱 9 驱动刀盘 5、转轴 3 快速转动，完成肉筒 2 内冻肉卷的肉片

切割；肉片下落进入输送机总成 11 送出机外。在托盘 6 上固装切丝刀 14，与刀盘 5 配合可进行冻肉卷或萝卜等的切丝作业。利用托盘升降调整总成 13 可上、下升降调整托盘 6，改变其与刀盘 5 之间的距离，可切出不同厚度的肉片或果片。

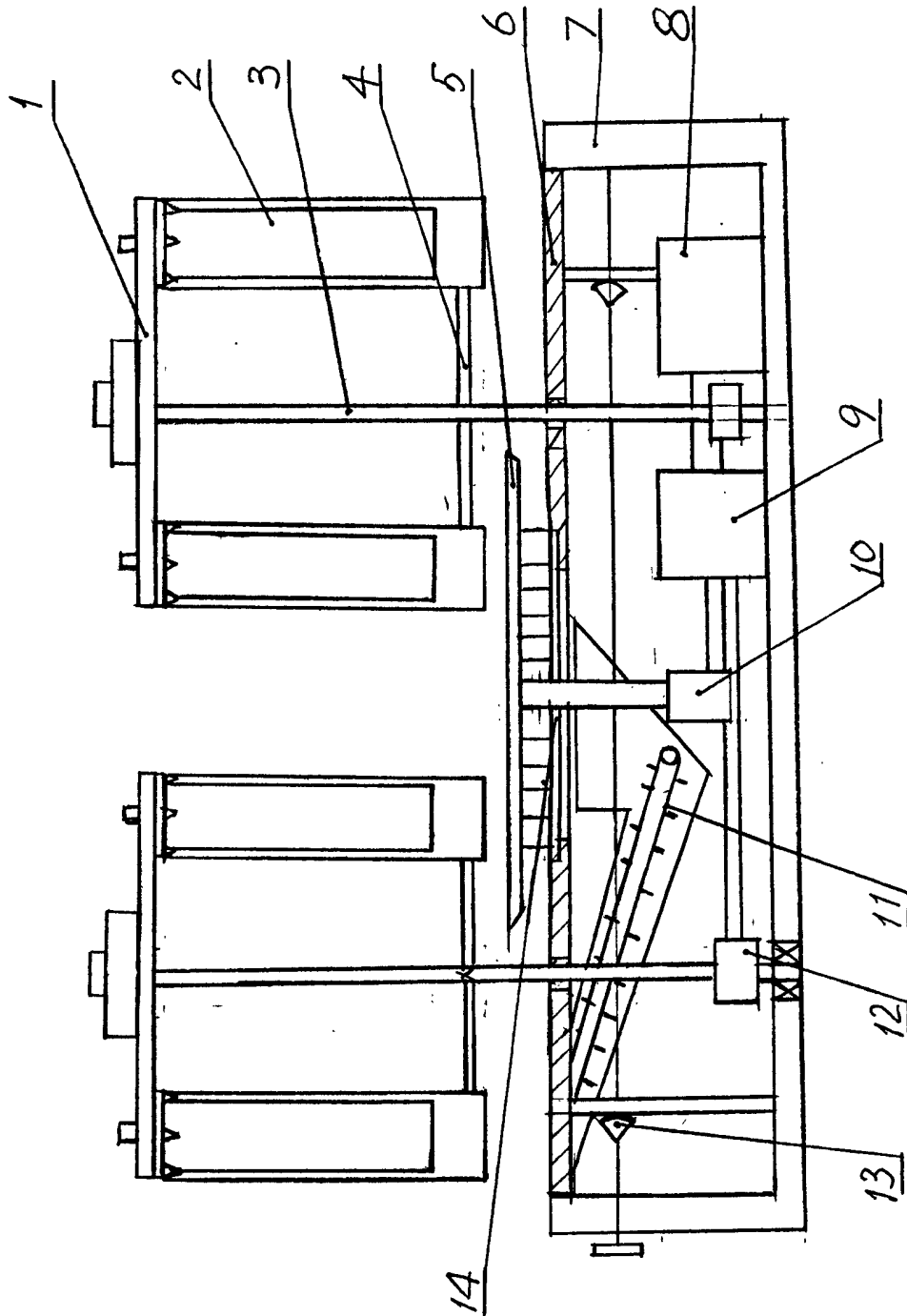


图1

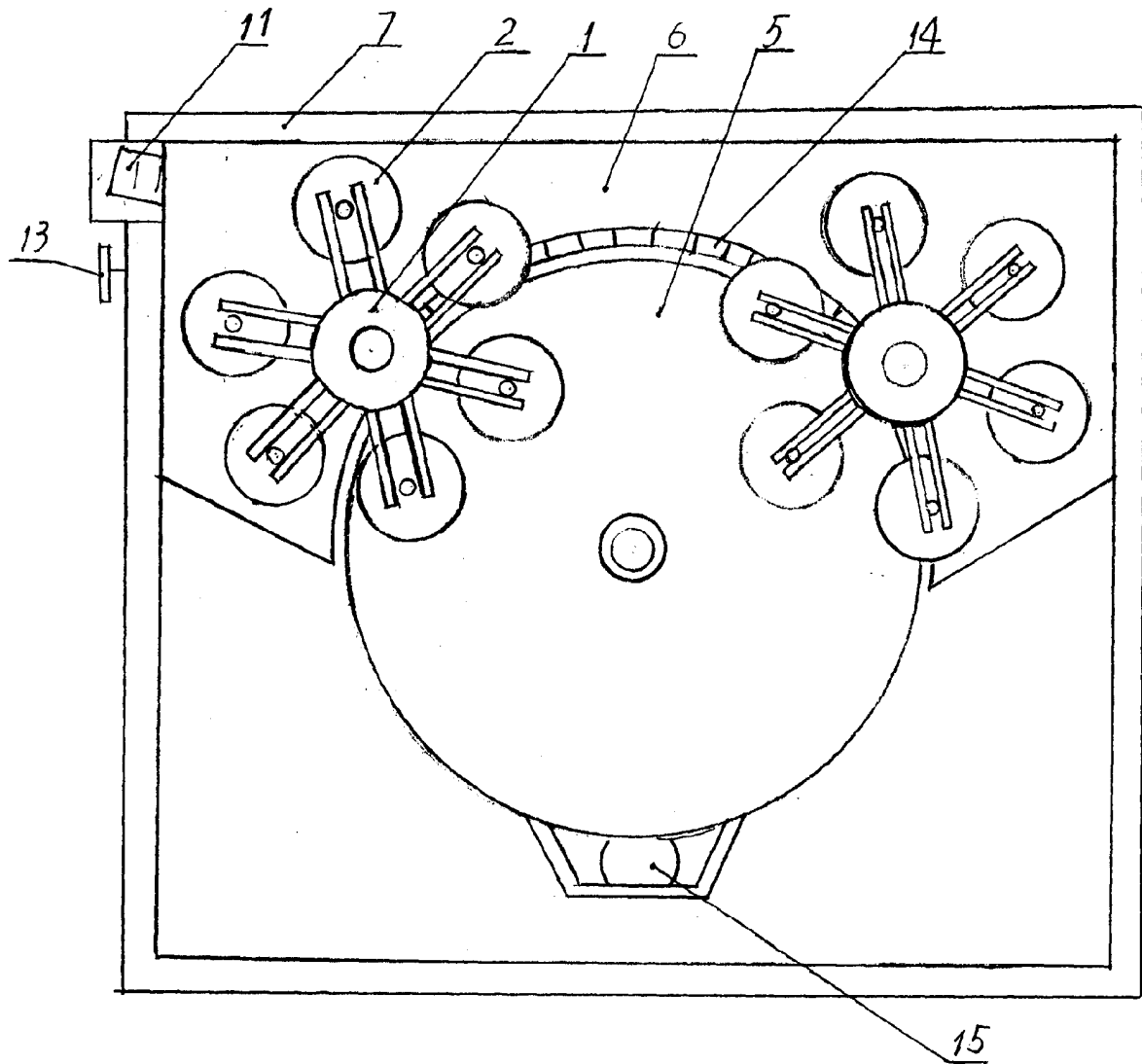


图2