



(12)发明专利

(10)授权公告号 CN 107443551 B

(45)授权公告日 2019.07.12

(21)申请号 201710770450.2

审查员 贺赟

(22)申请日 2017.08.31

(65)同一申请的已公布的文献号

申请公布号 CN 107443551 A

(43)申请公布日 2017.12.08

(73)专利权人 中山诺顿科研技术服务有限公司

地址 528400 广东省中山市火炬开发区兴
业路5号二楼204

(72)发明人 吴素娟

(74)专利代理机构 中山市兴华粤专利代理有限
公司 44345

代理人 吴剑锋

(51)Int.Cl.

B28B 11/04(2006.01)

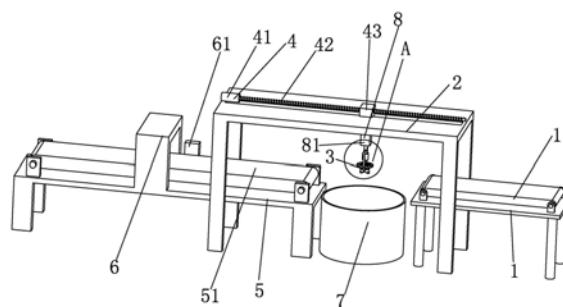
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)发明名称

一种陶瓷生产上釉机

(57)摘要

本发明公开一种陶瓷生产上釉机,包括有第一固定台,其特征在于:在所述第一固定台上设有输送陶瓷制品的第一输送带,在所述第一输送带前端下方设有能给陶瓷上釉的釉箱,在所述釉箱一侧上设有第三固定台,在所述第三固定台上设有输送陶瓷的第二输送带,在所述釉箱上方设有第二固定台,在所述第二固定台下方设有能抓取陶瓷的抓取机构,在所述第二固定台上设有能带动抓取机构从而第一固定台移动到第三固定台的第一移动机构,在所述第一移动机构上设有能带动抓取机构上下移动的第二移动机构,本发明结构简单,使用方便,通过抓取机构在第一输送带上抓取陶瓷制品然后移动到釉箱内进行上釉,上釉完成后然后移动到第二输送带放下。



1. 一种陶瓷生产上釉机,包括有第一固定台(1),其特征在于:在所述第一固定台(1)上设有输送陶瓷制品的第一输送带(11),在所述第一输送带(11)前端下方设有能给陶瓷上釉的釉箱(7),在所述釉箱(7)一侧上设有第三固定台(5),在所述第三固定台(5)上设有输送陶瓷的第二输送带(51),在所述釉箱(7)上方设有第二固定台(2),在所述第二固定台(2)下方设有能抓取陶瓷的抓取机构(3),在所述第二固定台(2)上设有能带动抓取机构(3)从第一固定台(1)移动到第三固定台(5)的第一移动机构(4),在所述第一移动机构(4)上设有能带动抓取机构(3)上下移动的第二移动机构(8),所述抓取机构(3)包括设置在第二固定台(2)下方的固定座(31),所述固定座(31)通过连接杆(311)与第二移动机构(8)相连接,在所述固定座(31)下方对称设有两个半圆弧板(33),在所述两个半圆弧板(33)之间设有复位弹簧(36)相连接,在所述固定座(31)上设有导向槽(32),在所述半圆弧板(33)上分别设有连接块(34)设置在导向槽(32)内,在所述连接块(34)上设有齿条(35),在所述两条齿条(35)之间设有转动齿轮(38),在所述转动齿轮(38)上设有第一电机(39),在所述半圆弧板(33)下端面上设有夹紧架(37)。

2. 根据权利要求1所述的一种陶瓷生产上釉机,其特征在于所述第一移动机构(4)包括设置在第二固定台(2)上的第二电机(41),在所述第二电机(41)上设有丝杆(42),在所述丝杆(42)上套设有丝杆套(43),所述第二移动机构(8)设置在丝杆套(43)上。

3. 根据权利要求1所述的一种陶瓷生产上釉机,其特征在于所述第二移动机构(8)包括设置在第一移动机构(4)上的第一推杆电机(81)。

4. 根据权利要求1所述的一种陶瓷生产上釉机,其特征在于所述第二输送带(51)上设有烘干机(6),在所述烘干机(6)前端设有感应器(61)。

一种陶瓷生产上釉机

技术领域

[0001] 本发明涉及陶瓷生产领域,特别涉及一种陶瓷生产上釉机。

背景技术

[0002] 现有的陶瓷生产上釉机上釉过程复杂,效果差,严重影响了陶瓷的制作效果,不能满足加工需要。

[0003] 故此,现有的陶瓷生产上釉机需要进一步改善。

发明内容

[0004] 本发明的目的是为了克服现有技术中的不足之处,提供一种结构简单,上釉效果好的陶瓷生产上釉机。

[0005] 为了达到上述目的,本发明采用以下方案:

[0006] 一种陶瓷生产上釉机,包括有第一固定台,其特征在于:在所述第一固定台上设有输送陶瓷制品的第一输送带,在所述第一输送带前端下方设有能给陶瓷上釉的釉箱,在所述釉箱一侧上设有第三固定台,在所述第三固定台上设有输送陶瓷的第二输送带,在所述釉箱上方设有第二固定台,在所述第二固定台下方设有能抓取陶瓷的抓取机构,在所述第二固定台上设有能带动抓取机构从第一固定台移动到第三固定台的第一移动机构,在所述第一移动机构上设有能带动抓取机构上下移动的第二移动机构。

[0007] 如上所述的一种陶瓷生产上釉机,其特征在于所述抓取机构包括设置在第二固定台下方的固定座,所述固定座通过连接杆与第二移动机构相连接,在所述固定座下方对称设有两个半圆弧板,在所述两个半圆弧板之间设有复位弹簧相连接,在所述固定座上设有导向槽,在所述半圆弧板上分别设有连接块设置在导向槽内,在所述连接块上设有齿条,在所述两条齿条之间设有转动齿轮,在所述转动齿轮上设有第一电机,在所述半圆弧板下端面上设有夹紧架。

[0008] 如上所述的一种陶瓷生产上釉机,其特征在于所述第一移动机构包括设置在第二固定台上的第二电机,在所述第二电机上设有丝杆,在所述丝杆上套设有丝杆套,所述第二移动机构设置在丝杆套上。

[0009] 如上所述的一种陶瓷生产上釉机,其特征在于所述第二移动机构包括设置在第一移动机构上的第一推杆电机。

[0010] 如上所述的一种陶瓷生产上釉机,其特征在于所述第二输送带上设有烘干机,在所述烘干机前端设有感应器。

[0011] 综上所述,本发明相对于现有技术其有益效果是:

[0012] 本发明结构简单,使用方便,通过抓取机构在第一输送带上抓取陶瓷制品然后移动到釉箱内进行上釉,上釉完成后然后移动到第二输送带放下,结构简单,实用性强。

附图说明

[0013] 图1为本发明的立体示意图；

[0014] 图2为图1中A处的放大示意图。

具体实施方式

[0015] 下面结合附图说明和具体实施方式对本发明作进一步描述：

[0016] 如图1至2所示的一种陶瓷生产上釉机，包括有第一固定台1，在所述第一固定台1上设有输送陶瓷制品的第一输送带11，在所述第一输送带11前端下方设有能给陶瓷上釉的釉箱7，在所述釉箱7一侧上设有第三固定台5，在所述第三固定台5上设有输送陶瓷的第二输送带51，在所述釉箱7上方设有第二固定台2，在所述第二固定台2下方设有能抓取陶瓷的抓取机构3，在所述第二固定台2上设有能带动抓取机构3从第一固定台1移动到第三固定台5的第一移动机构4，在所述第一移动机构4上设有能带动抓取机构3上下移动的第二移动机构8，通过抓取机构在第一输送带上抓取陶瓷制品然后通过第一移动机构和第二移动机构移动到釉箱内进行上釉，上釉完成后然后移动到第二输送带放下，结构简单，实用性强。

[0017] 本发明中所述抓取机构3包括设置在第二固定台2下方的固定座31，所述固定座31通过连接杆311与第二移动机构8相连接，在所述固定座31下方对称设有两个半圆弧板33，在所述两个半圆弧板33之间设有复位弹簧36相连接，在所述固定座31上设有导向槽32，在所述半圆弧板33上分别设有连接块34设置在导向槽32内，在所述连接块34上设有齿条35，在所述两条齿条35之间设有转动齿轮38，在所述转动齿轮38上设有第一电机39，在所述半圆弧板33下端面上设有夹紧架37，通过第一电机转动从而带动转动齿轮转动，使得齿条移动带动半圆弧板向两边张开，从而夹紧陶瓷，通过夹紧架在上釉过程中，半圆弧板放松不夹紧陶瓷，使得陶瓷下端面放置在夹紧架上，使得上釉均匀。

[0018] 本发明中所述第一移动机构4包括设置在第二固定台2上的第二电机41，在所述第二电机41上设有丝杆42，在所述丝杆42上套设有丝杆套43，所述第二移动机构8设置在丝杆套43上，通过第二电机转动从而带动丝杆套转动，结构简单，实用性强。

[0019] 本发明中所述第二移动机构8包括设置在第一移动机构4上的第一推杆电机81，移动简单，实用性强。

[0020] 本发明中所述第二输送带51上设有烘干机6，在所述烘干机6前端设有感应器61，通过感应器感应陶瓷制品，从而启动烘干机，结构简单，实用性强。

[0021] 以上显示和描述了本发明的基本原理和主要特征以及本发明的优点，本行业的技术人员应该了解，本发明不受上述实施例的限制，上述实施例和说明书中描述的只是说明本发明的原理，在不脱离本发明精神和范围的前提下，本发明还会有各种变化和改进，这些变化和改进都落入要求保护的本发明范围内。本发明要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

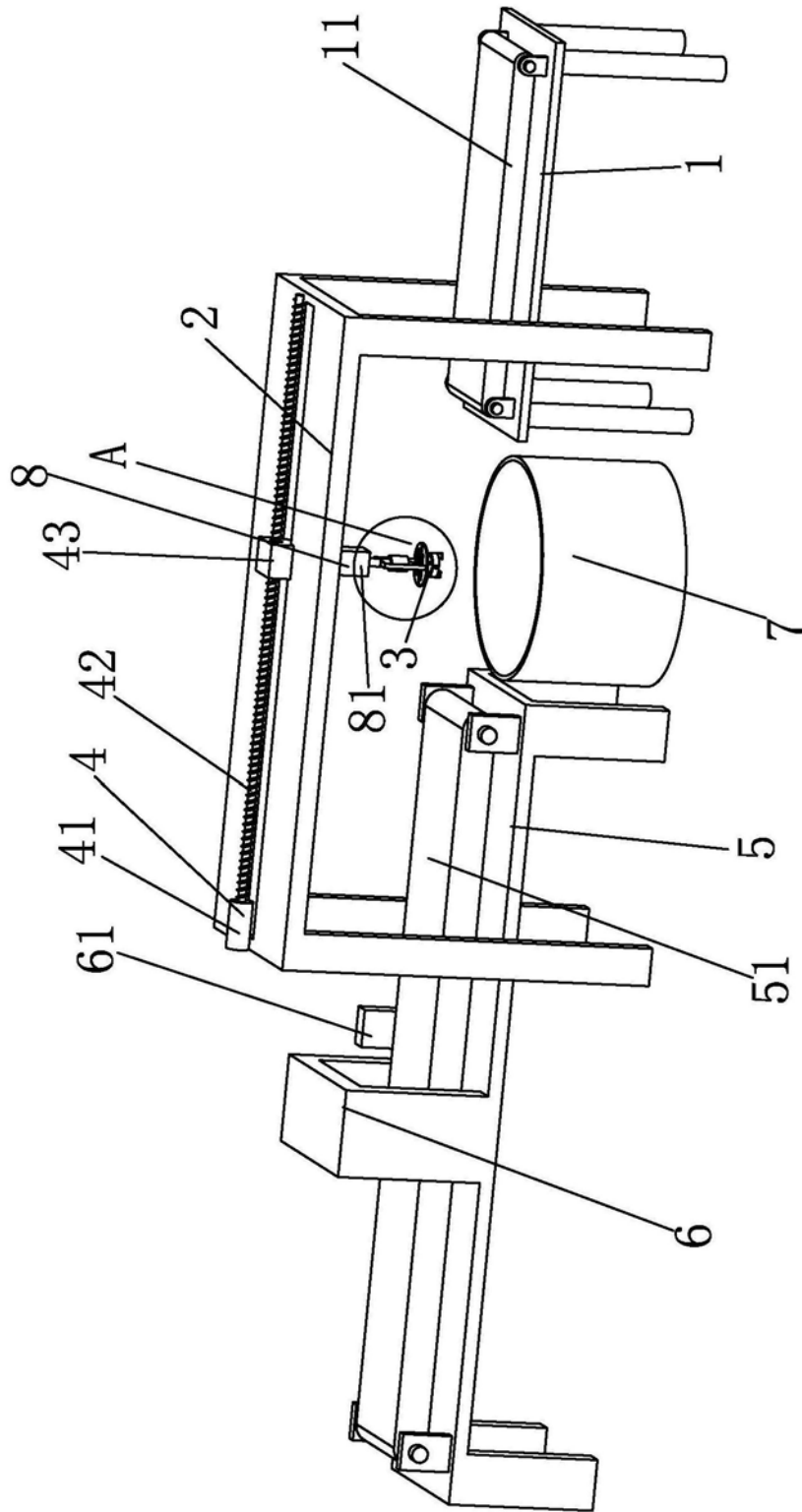


图1

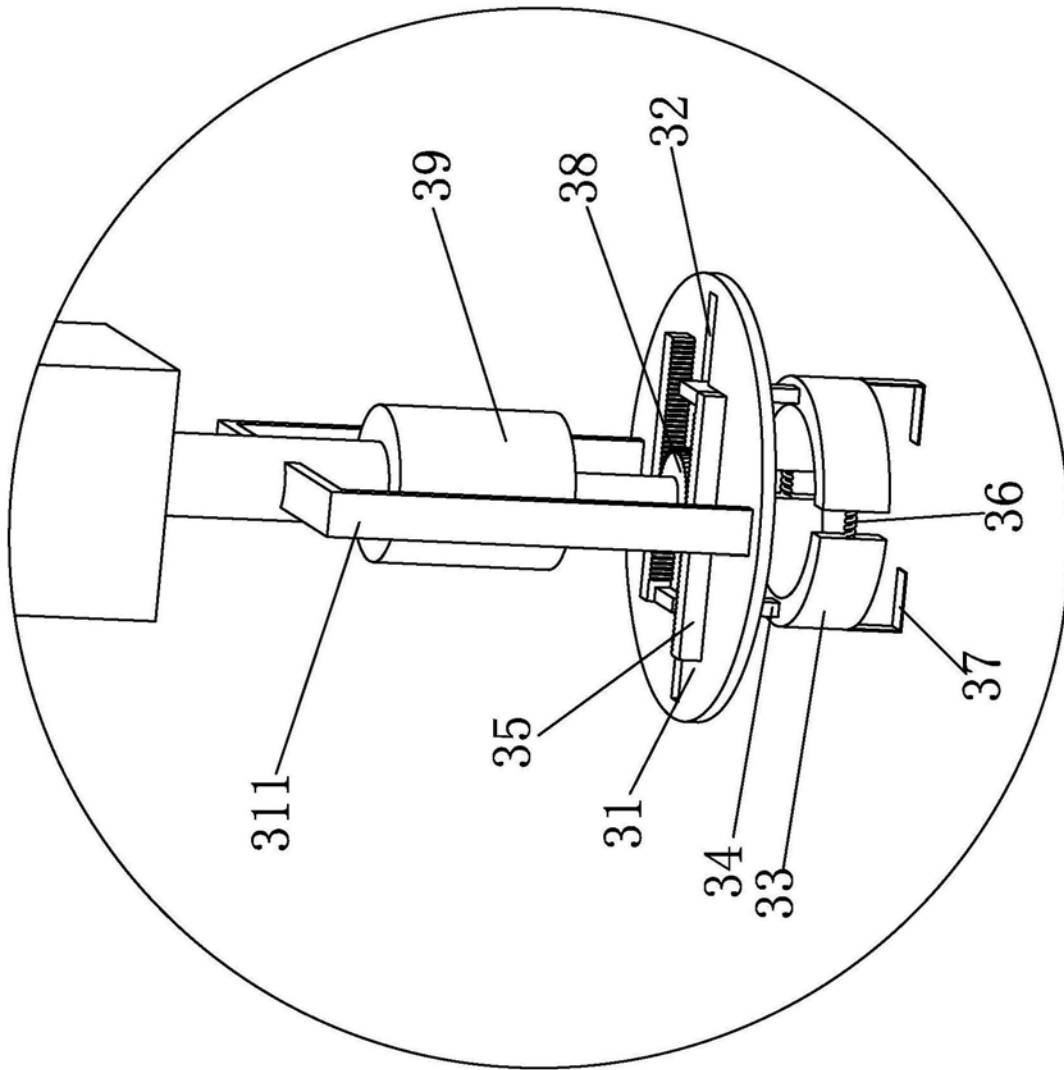


图2