



(19)中華民國智慧財產局

(12)發明說明書公開本

(11)公開編號：TW 201242542 A1

(43)公開日：中華民國 101 (2012) 年 11 月 01 日

(21)申請案號：100140348

(22)申請日：中華民國 100 (2011) 年 11 月 04 日

(51)Int. Cl. : *A47B88/04 (2006.01)*

(30)優先權：2010/12/28 日本 2010-291619

(71)申請人：可麗娜有限公司 (日本) CLEANUP CORPORATION (JP)
日本

(72)發明人：佐藤正彥 SATOU, MASAHIKO (JP)；堀越政彥 HORIKOSHI, MASAHIKO (JP)

(74)代理人：林志剛

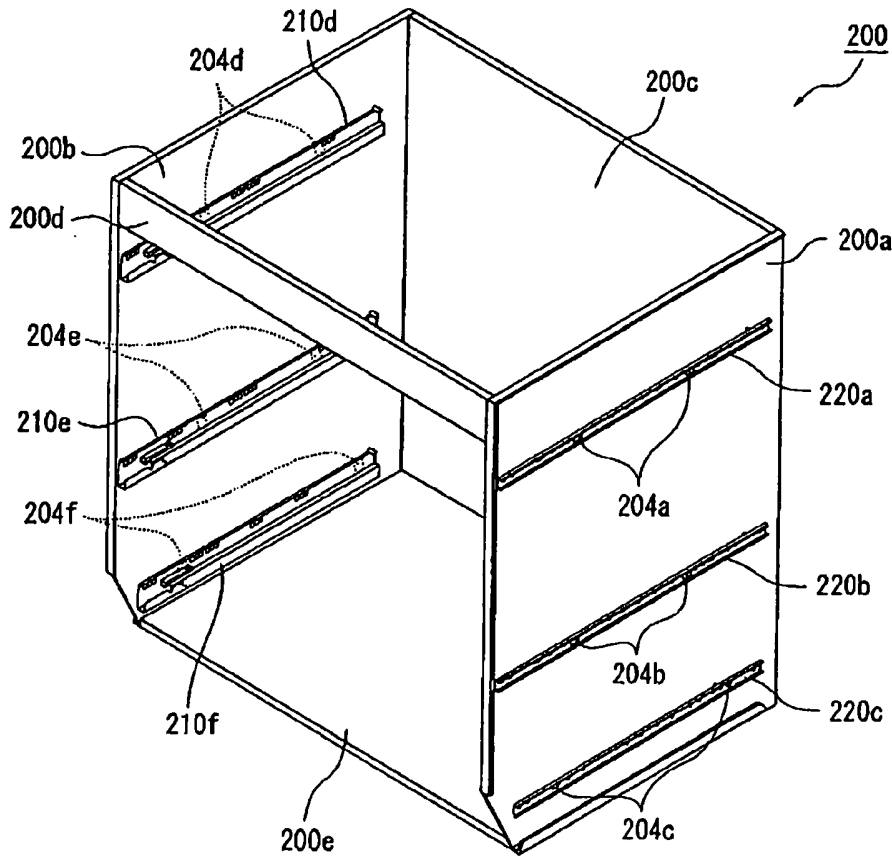
申請實體審查：無 申請專利範圍項數：4 項 圖式數：7 共 30 頁

(54)名稱

收納庫

(57)摘要

[課題]本發明的目的是提供一種收納庫，即使不設置芯材，也可以不會使軌道的安裝強度下降地使金屬板的厚度變薄，可達成低成本化及輕量化。[技術內容]本發明的收納庫(基櫃(130))的代表性的構成，是具備：藉由呈ㄇ字狀曲折的不銹鋼製的板狀構件使兩側面(右側面(200a)、左側面(200b))及背面(200c)是被一體形成並收容抽屜(抽屜(132)及(134)、腳下收納庫(136))用的本體部(200)、及被安裝於本體部的兩側面的內側的一對軌道(210a ~ 210f)、及被配置於本體部的側面的外側的金屬製的螺栓支撐托板(220a ~ 220f)，螺栓支撐托板，是具有螺紋孔(224a)，螺紋孔是藉由去毛刺加工而在緣形成凸緣(224)。



- 200：本體部
- 200a：右側面
- 200b：左側面
- 200c：背面
- 200d：前面
- 200e：底面
- 204a：鈎部
- 204b：鈎部
- 204c：鈎部
- 204d：鈎部
- 204e：鈎部
- 204f：鈎部
- 210d：軌道
- 210e：軌道
- 210f：軌道
- 220a：螺栓支撐托板
- 220b：螺栓支撐托板
- 220c：螺栓支撐托板



(19)中華民國智慧財產局

(12)發明說明書公開本

(11)公開編號：TW 201242542 A1

(43)公開日：中華民國 101 (2012) 年 11 月 01 日

(21)申請案號：100140348

(22)申請日：中華民國 100 (2011) 年 11 月 04 日

(51)Int. Cl. : *A47B88/04 (2006.01)*

(30)優先權：2010/12/28 日本 2010-291619

(71)申請人：可麗娜有限公司 (日本) CLEANUP CORPORATION (JP)
日本

(72)發明人：佐藤正彥 SATOU, MASAHIKO (JP)；堀越政彥 HORIKOSHI, MASAHIKO (JP)

(74)代理人：林志剛

申請實體審查：無 申請專利範圍項數：4 項 圖式數：7 共 30 頁

(54)名稱

收納庫

(57)摘要

[課題]本發明的目的是提供一種收納庫，即使不設置芯材，也可以不會使軌道的安裝強度下降地使金屬板的厚度變薄，可達成低成本化及輕量化。[技術內容]本發明的收納庫(基櫃(130))的代表性的構成，是具備：藉由呈ㄇ字狀曲折的不銹鋼製的板狀構件使兩側面(右側面(200a)、左側面(200b))及背面(200c)是被一體形成並收容抽屜(抽屜(132)及(134)、腳下收納庫(136))用的本體部(200)、及被安裝於本體部的兩側面的內側的一對軌道(210a ~ 210f)、及被配置於本體部的側面的外側的金屬製的螺栓支撐托板(220a ~ 220f)，螺栓支撐托板，是具有螺紋孔(224a)，螺紋孔是藉由去毛刺加工而在緣形成凸緣(224)。

六、發明說明

【發明所屬之技術領域】

本發明，是有關於具備可收納被收納物的滑動式的抽屜之收納庫。

【先前技術】

在廚具中，爲了收納調理器具和調理材料、食器等，設有多數的收納空間。因此在頂面板(在系統廚具中爲櫃頂)的下方，通常設有抽屜和推拉門。近年來，某程度設想被收納於抽屜等的被收納物，藉由對於抽屜的大小和分隔的形狀下一番工夫，來達成使用方便性的提高。

爲了滿足顧客的各種需求，收納庫備有木製者和由不銹鋼等所構成的金屬製者等各種產品系列，其中的金屬製的收納庫，因爲高級感和耐久性而具有高度的人氣，漸漸成爲最近的主流。例如在專利文獻 1 中，揭示一種金屬製櫃，其將背板及左右的側板由一片板材折曲地一體形成的背側板，是在其下端接合底板，在左右側板的前面上部接合遮板。

[先行技術文獻]

[專利文獻]

[專利文獻 1]日本特開 2000-50980 號公報

【發明內容】

(本發明所欲解決的課題)

但是不限定於專利文獻 1 的櫃，金屬製的收納庫，雖如上述在高級感和耐久性方面比木製的收納庫更優異，但是性能價格比不及於木製的收納庫。且其他的課題，例如爲了減輕在搬運作業和設置作業所需要的勞力而要求輕量化。因此，期望對於習知的金屬製的收納庫進一步改良。

爲了達成低成本化及輕量化，雖可考慮：將構成金屬製的收納庫的金屬板的板厚變薄，或將與金屬板的外面接合的補強材(以下稱爲芯材)排除。但是，只是將金屬板變薄的話，將抽屜滑動用的軌道螺固在收納庫內部的側面用的厚度會不足，其安裝強度有可能下降。如此的話，爲了補足其厚度因爲芯材成爲必須而使大幅度的輕量化達成困難。

本發明，是鑑於這種課題，其目的爲提供一種收納庫，即使不設置芯材，也可以不會使軌道的安裝強度下降地使金屬板的厚度變薄，可達成低成本化及輕量化。

(用以解決課題的手段)

爲了解決上述課題，本發明的收納庫的代表性的構成，是具備可收納被收納物的滑動式的抽屜，其特徵爲，具備：藉由呈コ字狀曲折的不銹鋼製的板狀構件使兩側面及背面被一體形成並收容前述抽屜用的本體部、及成對地被安裝於前述本體部的兩側面的內側使前述抽屜可滑動用的軌道、及被配置於前述本體部的側面的外側的金屬製的螺栓支撐托板，前述螺栓支撐托板，當將前述軌道螺固在前

述本體部的側面時具有讓螺栓插通的螺紋孔，前述螺紋孔是藉由去毛刺加工而在緣形成凸緣。

依據上述構成的話，因為在設在螺栓支撐托板的螺紋孔形成凸緣，所以即使是薄的螺栓支撐托板，也可以最佳地確保螺固所需要的厚度(需要高度)。由此，即使將構成本體部的板狀構件及螺栓支撐托板的厚度變薄因為仍可具有充分強度地安裝軌道，所以不需要設置芯材(由樹脂和木材所構成的樑狀的補強材)。因此，藉由板厚的減少及芯材的排除可以達成收納庫的大幅度的低成本化及輕量化。且習知的話雖是使用接合劑等將芯材接合在本體部的側面，但是在本發明中因為螺栓支撐托板是被螺固，所以其取下也容易。因此，收納庫廢棄時的分類作業可以容易地進行。

前述螺栓支撐托板是由不銹鋼製的板狀構件所構成，且是沿著前述軌道的長條構件，在長邊的緣具有遠離前述本體部的側面的方向的凸緣較佳。如這種構成藉由在螺栓支撐托板設置凸緣，使其剖面成為コ字狀。由此，螺栓支撐托板的強度也可以提高，其板厚的減少，進一步更可以達成成本削減及輕量化。且螺栓支撐托板因為是與本體部同樣是不銹鋼製所以不需要分類，將該收納庫廢棄時的分類作業所需要的勞力和時間更可削減。

在前述本體部的側面設有架橋部，其是將該側面朝向前述本體部的內部推出的方式被切入，藉由將前述軌道的後端的角部插入前述架橋部來定位該軌道較佳。由此，在

本體部的側面將軌道安裝時的定位成爲容易。

在前述本體部的側面設有鉤部，將下邊以外的三方沖孔加工使朝向該本體部的外部被推出，並與該本體部的側面平行地朝向上方，在前述螺栓支撐托板中，在對應前述鉤部的位置設有插入孔，藉由將前述鉤部插入前述插入孔而將前述螺栓支撐托板支撐在前述本體部的側面並且在上下方向被定位較佳。由此，在本體部的側面將螺栓支撐托板安裝時的定位成爲容易。

[發明的效果]

依據本發明的話，可提供一種收納庫，即使不設置芯材，也可以不會使軌道的安裝強度下降地使金屬板的厚度變薄，可以達成低成本化及輕量化。

【實施方式】

以下一邊參照添附圖面，一邊詳細說明本發明的最佳的實施例。這種實施例所示的尺寸、材料、其他具體的數值等，只是爲了使發明的理解容易用的例示，除了特別的情況以外，並不限定本發明。又，在本說明書及圖面，對於具有實質上同樣的功能、構成的要素，是藉由附加同一的符號省略重複說明，且與本發明無直接關係的要素是圖示省略。

(廚具)

第 1 圖是顯示具備本實施例的收納庫的廚具的圖。廚具 100 是在一片頂面板 110(櫃頂)的下方具備複數收納庫(櫃)，即所謂的系統廚具。頂面板 110 是由合成樹脂(人工大理石)和不銹鋼等所構成，將廚具 100 的整體的上面覆蓋。且在頂面板 110 中，設有：由組合的方式被安裝的爐灶 112、形成平坦的桌面且主要被利用於進行調理調理空間 114、一體形成於頂面板 110 的洗碗槽 116。

頂面板 110 的下方，是由：設有爐灶 112 本體的爐灶櫃 120、及對應調理空間 114 的基櫃 130、及設有洗碗槽 116 的洗碗槽櫃 140 的各收納庫所構成。各收納庫是作為收納空間的功能，在收納庫內的空的空間中，也收容有朝爐灶 112 的配線、和朝洗碗槽 116 及水龍頭的給排水管等。如此，在頂面板 110 的下方，對應頂面板 110 上的洗碗槽 116 和爐灶 112 的各構成的收納庫是與其高度及深度相等地被設置複數。

各收納庫，是為了收納被收納物，設有各式各樣大小的滑動式的抽屜。爐灶櫃 120，是在上部具備爐灶 112 的烤架 112a 及操作盤 112b，在其側面配設有收納調味料等的小物品用的小的抽屜也就是香料盒 122。在爐灶櫃 120 的中央部(烤架 112a 的下方)配設有寬度較大的抽屜 124，可收納鍋和碗杯等的比較大的調理器具。且在爐灶櫃 120 的下部的地附近中，配設有抽屜式的腳邊收納也就是腳下收納庫 126。同樣地，在基櫃 130 配設有複數抽屜 132、134 及腳下收納庫 136，在洗碗槽櫃 140 配設有抽屜

144、及腳下收納庫 146。

(收納庫)

接著，說明本實施例的特徵也就是收納庫。又，在以下的說明中，上述的爐灶櫃 120、基櫃 130、洗碗槽櫃 140 之中，雖例示基櫃 130，但是本發明也可適用於爐灶櫃 120 及洗碗槽櫃 140。

第 2 圖，是本實施例的收納庫也就是基櫃 130 的本體部的立體圖，爲了理解容易，顯示從第 1 圖的本體部將抽屜 132 及 134 以及腳下收納庫 136 取下的狀態。第 3 圖，是第 2 圖的本體部的分解立體圖及前視圖，第 3 圖(a)是第 2 圖的本體部的分解立體圖，第 3 圖(b)是第 2 圖的本體部的前視圖。

基櫃 130，具備：抽屜 132 及 134、腳下收納庫 136(第 1 圖參照)、以及收容那些的本體部 200(第 2 圖參照)。如第 3 圖(a)所示，本體部 200 的右側面 200a 及左側面 200b(以下將這些總稱爲兩側面)、背面 200c，是藉由將不銹鋼製的板狀構件呈コ字狀曲折地被一體形成。如此藉由將本體部 200 由不銹鋼製(金屬製)，就可獲得高級感和耐久性，藉由將兩側面及背面 200c 由 1 枚板所構成，就可削減構件數量，進一步削減那些的組裝工時。

在本體部 200 的兩側面的前緣的上部，被安裝有前面 200d，其是與這種兩側面及背面 200c 不同構件所構成的不銹鋼製的前板。且在兩側面及背面 200c 的下緣安裝有

底面 200e，其是不銹鋼製的底板。由此，本體部 200 成爲第 2 圖所示的狀態。

又，在本實施例中在前面 200d 及底面 200e 雖也使用不銹鋼製的板狀構件，但是不限定於此。但是，依據這種構成的話，可獲得：因爲素材的統一感較高具有外觀的造形設計效果、及將基櫃 130 廢棄時的分類作業容易的優點。

如第 3 圖(b)所示，在本體部 200 中，在右側面 200a 的內側安裝有軌道 210a、210b 及 210c，在左側面 200b 的內側安裝有軌道 210d、210e 及 210f。即，在本體部 200 的兩側面的內側中，軌道 210a~210f 是在高度方向左右成對地被安裝。由此，將設在抽屜 132 及 134 和腳下收納庫 136(第 1 圖參照)的側面的帶輪(未圖示)插入軌道 210a~210f，使抽屜 132 及 134 和腳下收納庫 136 成爲可上下滑動。

如第 3 圖(a)所示，爲了容易安裝上述軌道 210a~210f，在本體部 200 中，在右側面 200a 形成有架橋部 202a、202b 及 202c，在左側面 200b 形成有架橋部 202d、202e 及 202f。又，架橋部 202a~202f 因爲具有同一的構成，在以下的說明中例示架橋部 202d 進行說明。

第 4 圖，是顯示架橋部 202d 的詳細的圖，第 4 圖(a)是第 2 圖的架橋部 202d 的周邊放大圖，第 4 圖(b)是第 4 圖(a)的 A-A 剖面圖，第 4 圖(c)是說明由架橋部 202d 所進行的軌道 210d 的定位的圖。

如第 4 圖 (b) 所示，架橋部 202d，是藉由將左側面 200b (側面) 朝向本體部 200 的內部推出的方式切入而形成。且，如第 4 圖 (c) 所示將軌道 210d 的後端的角部，從傾斜前方朝架橋部 202d 插入並配置於虛線位置。由此，如第 4 圖 (a) 所示使軌道 210d 在水平方向及垂直方向的雙方被定位。因此，將軌道 210d 安裝在本體部 200 的左側面 200b 時的定位成爲容易。

且如第 2 圖及第 3 圖 (b) 所示，在本實施例的本體部 200 中，在右側面 200a 的外側且在對應軌道 210a~210c 的位置安裝有螺栓支撐托板 220a、220b 及 220c。同樣地，在左側面 200b 的外側且在對應軌道 210d~210f 的位置安裝有螺栓支撐托板 220d、220e 及 220f。即，在本體部 200 的兩側面的外側中，在對應軌道 210a~210f 的位置，螺栓支撐托板 220a~220f 是在高度方向左右成對地被安裝。

第 5 圖，是顯示螺栓支撐托板 220a 的詳細的圖，第 5 圖 (a) 是螺栓支撐托板 220a 的立體圖，第 5 圖 (b) 是第 5 圖 (a) 的 B-B 剖面圖。又，因爲螺栓支撐托板 220a~220f 具有同一的構成，所以在以下的說明只例示螺栓支撐托板 220a。

本實施例的螺栓支撐托板 220a，是由不銹鋼製的板狀構件所構成，如第 5 圖 (a) 所示，沿著被配置於其背面側的軌道 210b (第 3 圖 (b) 參照) 呈長條延伸。如此螺栓支撐托板 220a 藉由與本體部 200 同樣爲不銹鋼製，就可以

減輕將基櫃 130 的廢棄時的分類作業的勞力和時間。

螺栓支撐托板 220a，是在長邊的緣具有遠離本體部 200 的側面的方向的凸緣 222。由此，如第 5 圖 (b) 所示因為螺栓支撐托板 220a 的剖面成爲コ字狀所以強度可以提高，可減少其板厚。因此，可達成成本削減及輕量化。

且在螺栓支撐托板 220a 中，設有將軌道 210a 螺固在本體部 200 的右側面 200a(側面)時供螺栓(在本實施例中爲第 7 圖 (a) 所示的附溝螺栓 230) 插通用的螺紋孔 224a。如第 5 圖 (b) 所示，螺紋孔 224a 是藉由去毛刺加工在緣形成朝向外側的凸緣 224。即凸緣 224，是成爲從螺紋孔 224a 延長的筒狀。由此，螺栓支撐托板 220a 的板厚即使較薄，仍可以最佳地確保在軌道 210a 的螺固所需要的厚度(需要高度)。進一步，在螺栓支撐托板 220a 中，對應設在本體部 200 的鉤部的位置，設有可將其插入的插入孔 226。

如第 3 圖 (a) 所示，在本體部 200 中，在右側面 200a 形成有鉤部 204a、204b 及 204c，在左側面 200b 形成有鉤部 204d、204e 及 204f。又，因爲鉤部 204a~204f 具有同一的構成，所以在以下的說明只例示鉤部 204a。

第 6 圖，是顯示鉤部 204a 的詳細的圖，第 6 圖 (a) 是第 2 圖的鉤部 204a 的周邊放大圖，第 6 圖 (b) 是第 6 圖 (a) 的 C-C 剖面圖，第 6 圖 (c) 是說明由鉤部 204a 所進行的螺栓支撐托板 220a 的定位的圖。

如第 6 圖 (a) 及 (b) 所示，鉤部 204a，是與本體部 200

的右側面 200a(側面)平行的朝上方的鉤，藉由切口加工等將下邊以外的三方沖斷並朝向本體部 200 的外部(外側)推出而形成。且，如第 6 圖(c)所示，使螺栓支撐托板 220a，從鉤部 204a 的上方移動，使鉤部 204a 被插入其插入孔 226 的方式配置於虛線位置。由此，如第 2 圖及第 6 圖(a)所示螺栓支撐托板 220a 是藉由鉤部 204a 被支撐於右側面 200a，且在水平方向及垂直方向(上下方向)的雙方被定位。因此，將螺栓支撐托板 220a 安裝在本體部 200 的右側面 200a 時容易進行定位。

第 7 圖，是說明軌道 210a 及螺栓支撐托板 220a 的螺固的圖，第 7 圖(a)是顯示附溝螺栓 230 的圖，第 7 圖(b)是顯示螺固時的狀態的剖面圖。藉由如上述架橋部 202d 進行軌道 210a 的定位，藉由鉤部 204a 進行螺栓支撐托板 220a 的定位的話，那些就會被配置成對於右側面 200a 第 7 圖(b)所示的狀態。且，如第 7 圖(b)所示，從軌道 210a 側(本體部 200 的內側)，將螺栓插入右側面 200a 的螺紋孔 206、軌道 210a 的螺紋孔 212 及螺栓支撐托板 220a 的螺紋孔 224a，並將那些螺固。

上述的螺固的螺栓，在本實施例中，使用第 7 圖(a)所示的附溝螺栓 230。附溝螺栓 230，是在先端具有溝 230a。由此，因為藉由螺固時的旋轉，藉由附溝螺栓 230 的螺刻在螺紋孔 224a 的凸緣 224 形成母螺紋的螺刻，所以附溝螺栓 230 成爲被擠入螺紋孔 224a 的狀態。因此，即使未事前在凸緣 224 形成母螺紋仍可以確實地進行螺

固。

上述如以上說明，依據本實施例的收納庫的話，藉由螺栓支撐托板 220a~220f 就可具有充分的強度安裝軌道 210a~210f。因此，不需設置芯材，可將構成本體部 200 的板狀構件(金屬板)及螺栓支撐托板 220a~220f 的厚度變薄，藉由板厚的減少及芯材的排除可達成將收納庫(基櫃 130)的大幅度地低成本化及輕量化。且因為螺栓支撐托板 220a~220f 被螺固，與習知使用接合劑等接合於本體部 200 的側面(右側面 200a 及左側面 200b)的芯材相比，取下也容易。因此，收納庫廢棄時的分類作業可以容易地進行。

以上，雖一邊參照添附圖面一邊說明了本發明的最佳的實施例，但是不用說本發明當然不限定於此樣的例。只要是本行業者，必然可了解在申請專利範圍的範疇內，可想到並獲得各種變更例或修正例，對於那些當然也屬於本發明的技術的範圍。

[產業上的利用可能性]

本發明，可以利用於具備可收納被收納物的滑動式的抽屜之收納庫。

【圖式簡單說明】

[第 1 圖]顯示具備本實施例的收納庫的廚具的圖。

[第 2 圖]本實施例的收納庫也就是基櫃的本體部的立

體圖。

[第 3 圖]第 2 圖的本體部的分解立體圖及前視圖。

[第 4 圖]顯示架橋部的詳細的圖。

[第 5 圖]顯示螺栓支撐托板的詳細的圖。

[第 6 圖]顯示鉤部的詳細的圖。

[第 7 圖]說明軌道及螺栓支撐托板的螺固的圖。

【主要元件符號說明】

100：廚具

110：頂面板

112：爐灶

112a：烤架

112b：操作盤

114：調理空間

120：爐灶櫃

122：香料盒

124：抽屜

126：腳下收納庫

130：基櫃

132：抽屜

134：抽屜

136：腳下收納庫

140：洗碗槽櫃

144：抽屜

146：腳下收納庫

200：本體部

200a：右側面

200b：左側面

200c：背面

200d：前面

200e：底面

202a：架橋部

202b：架橋部

202c：架橋部

202d：架橋部

202e：架橋部

202f：架橋部

204a：鉤部

204b：鉤部

204c：鉤部

204d：鉤部

204e：鉤部

204f：鉤部

206：螺紋孔

210a：軌道

210b：軌道

210c：軌道

210d：軌道

210e：軌道

210f：軌道

212：螺紋孔

220a：螺栓支撐托板

220b：螺栓支撐托板

220c：螺栓支撐托板

220d：螺栓支撐托板

220e：螺栓支撐托板

220f：螺栓支撐托板

222：凸緣

224：凸緣

224a：螺紋孔

226：插入孔

230：附溝螺栓

230a：溝

發明專利說明書

(本申請書格式、順序，請勿任意更動，※記號部分請勿填寫)

※申請案號：100140348

※申請日：100年11月04日

※IPC分類：A47B88/24 (2012.01)

一、發明名稱：(中文／英文)

收納庫

二、中文發明摘要：

[課題]本發明的目的是提供一種收納庫，即使不設置芯材，也可以不會使軌道的安裝強度下降地使金屬板的厚度變薄，可達成低成本化及輕量化。

[技術內容]本發明的收納庫(基櫃(130))的代表性的構成，是具備：藉由呈コ字狀曲折的不銹鋼製的板狀構件使兩側面(右側面(200a)、左側面(200b))及背面(200c)是被一體形成並收容抽屜(抽屜(132)及(134)、腳下收納庫(136))用的本體部(200)、及被安裝於本體部的兩側面的內側的一對軌道(210a~210f)、及被配置於本體部的側面的外側的金屬製的螺栓支撐托板(220a~220f)，螺栓支撐托板，是具有螺紋孔(224a)，螺紋孔是藉由去毛刺加工而在緣形成凸緣(224)。

三、英文發明摘要：

七、申請專利範圍

1. 一種收納庫，具備可收納被收納物的滑動式的抽屜，其特徵為，具備：

藉由呈コ字狀曲折的不銹鋼製的板狀構件使兩側面及背面被一體形成並收容前述抽屜用的本體部、及

成對地被安裝於前述本體部的兩側面的內側使前述抽屜可滑動用的軌道、及

被配置於前述本體部的側面的外側的金屬製的螺栓支撐托板，

前述螺栓支撐托板，當將前述軌道螺固在前述本體部的側面時具有讓螺栓插通的螺紋孔，

前述螺紋孔是藉由去毛刺加工而在緣形成凸緣。

2. 如申請專利範圍第 1 項的收納庫，其中，前述螺栓支撐托板是由不銹鋼製的板狀構件所構成，且是沿著前述軌道的長條構件，在長邊的緣具有遠離前述本體部的側面的方向的凸緣。

3. 如申請專利範圍第 1 或 2 項的收納庫，其中，在前述本體部的側面設有架橋部，其是將該側面朝向前述本體部的內部推出的方式被切入，

藉由將前述軌道的後端的角部插入前述架橋部來定位該軌道。

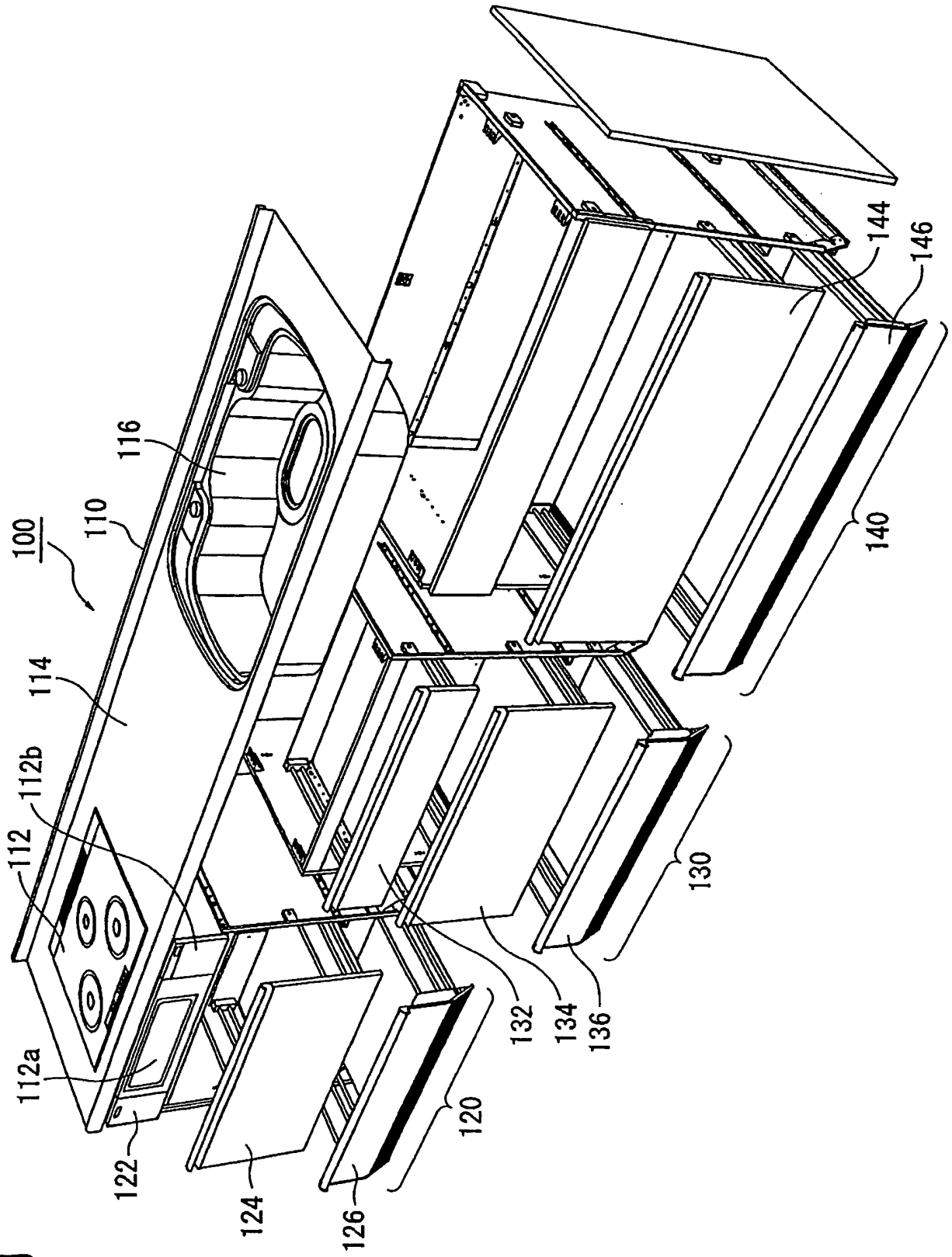
4. 如申請專利範圍第 1 或 2 項的收納庫，其中，在前述本體部的側面設有鉤部，將下邊以外的三方沖孔加工使朝向該本體部的外部被推出，並與該本體部的側面平行

地朝向上方，

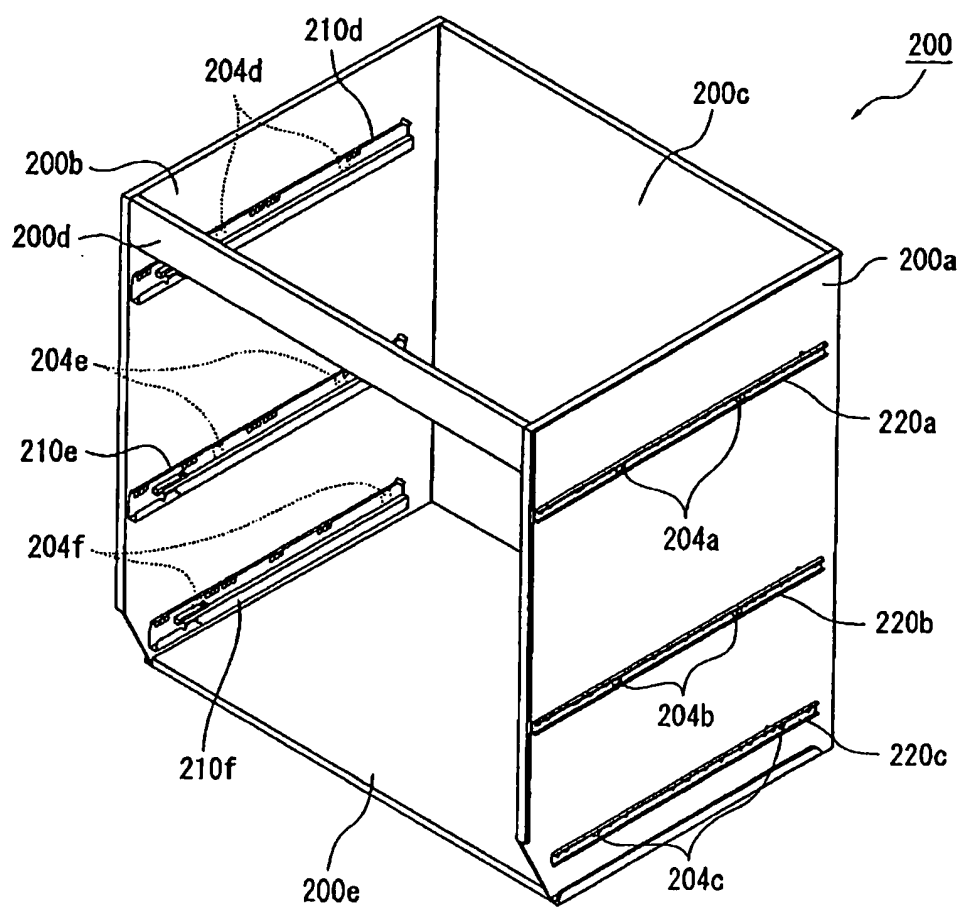
在前述螺栓支撐托板中，在對應前述鉤部的位置設有插入孔，

藉由將前述鉤部插入前述插入孔而將前述螺栓支撐托板支撐在前述本體部的側面並且在上下方向被定位。

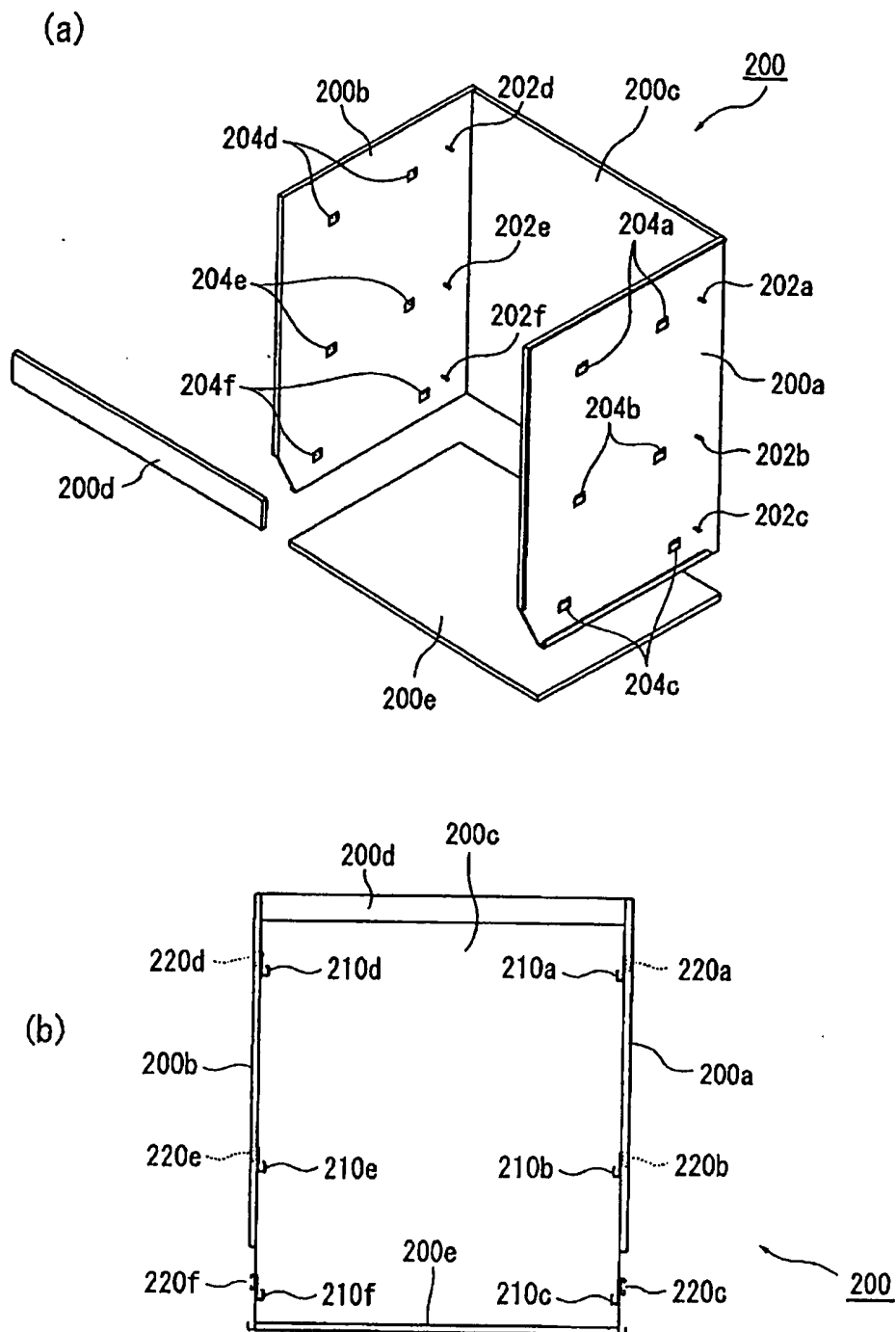
第1圖



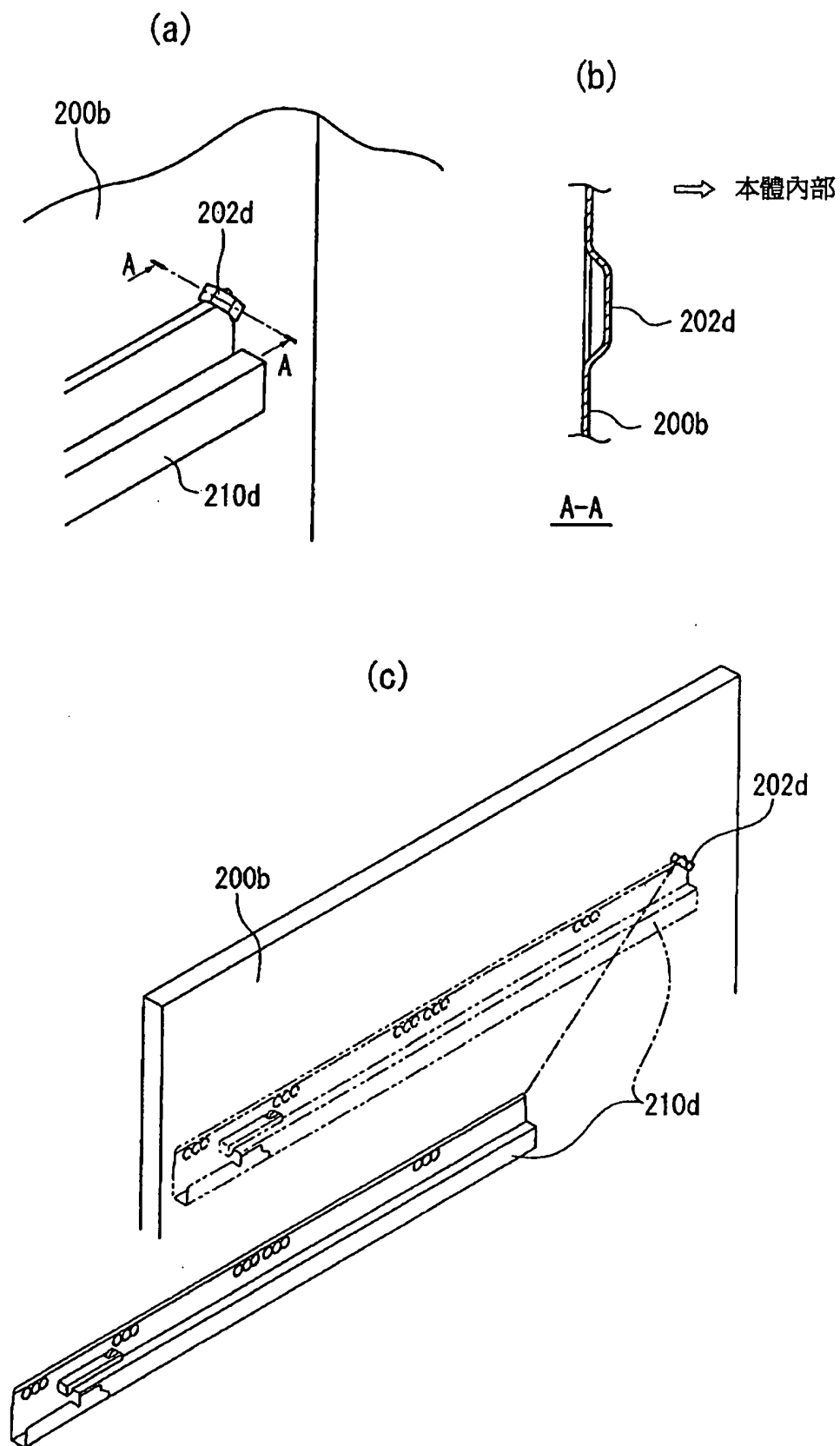
第2圖



第3圖

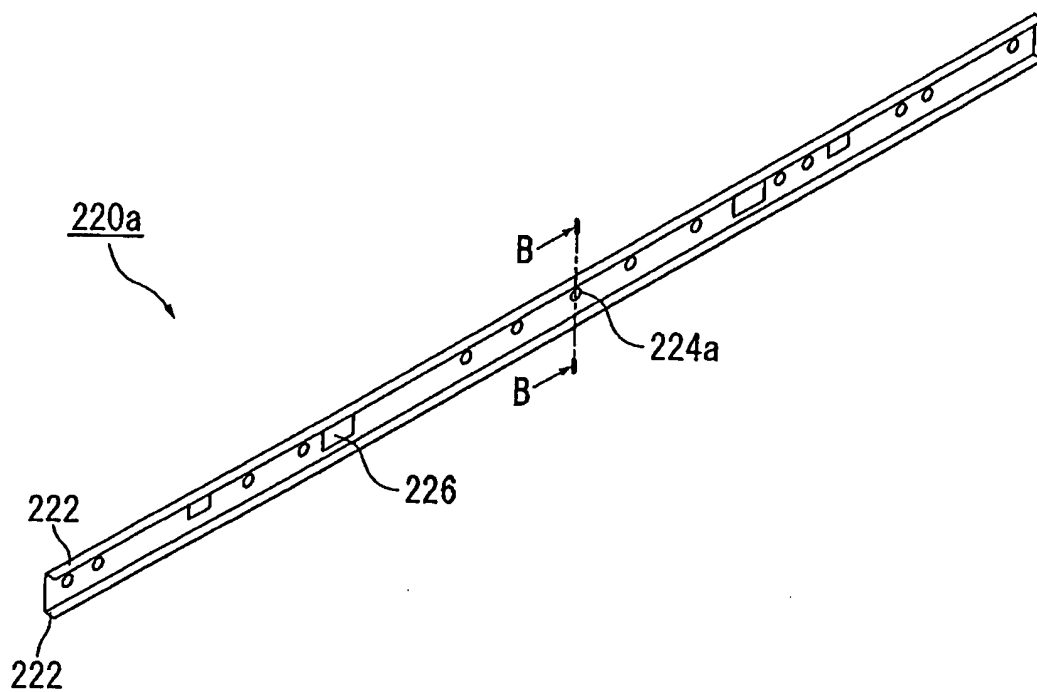


第4圖

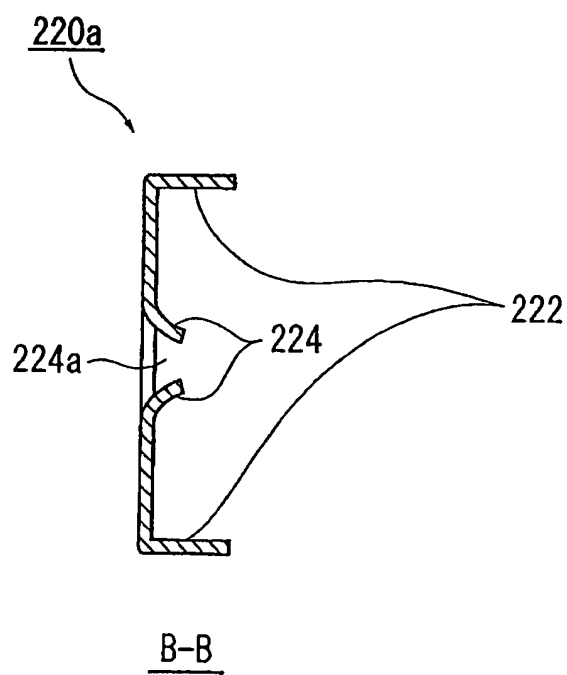


第5圖

(a)

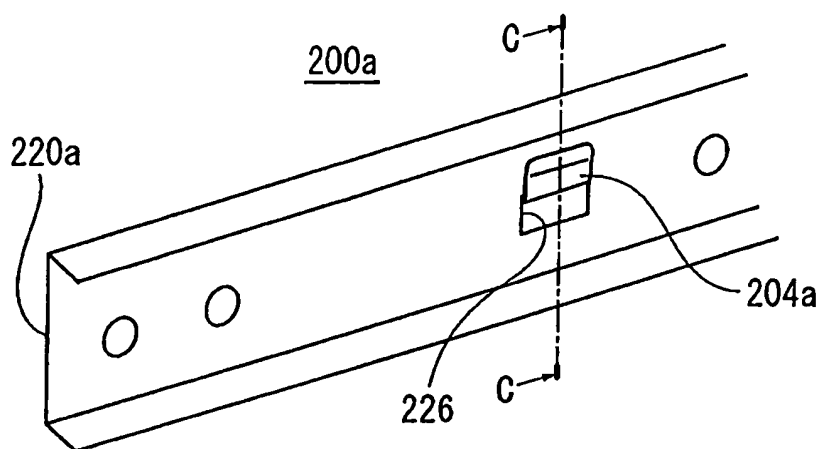


(b)

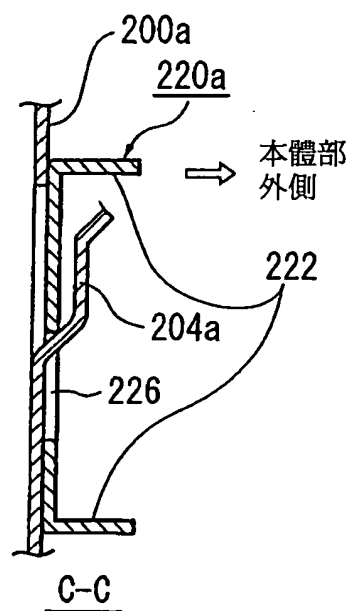


第6圖

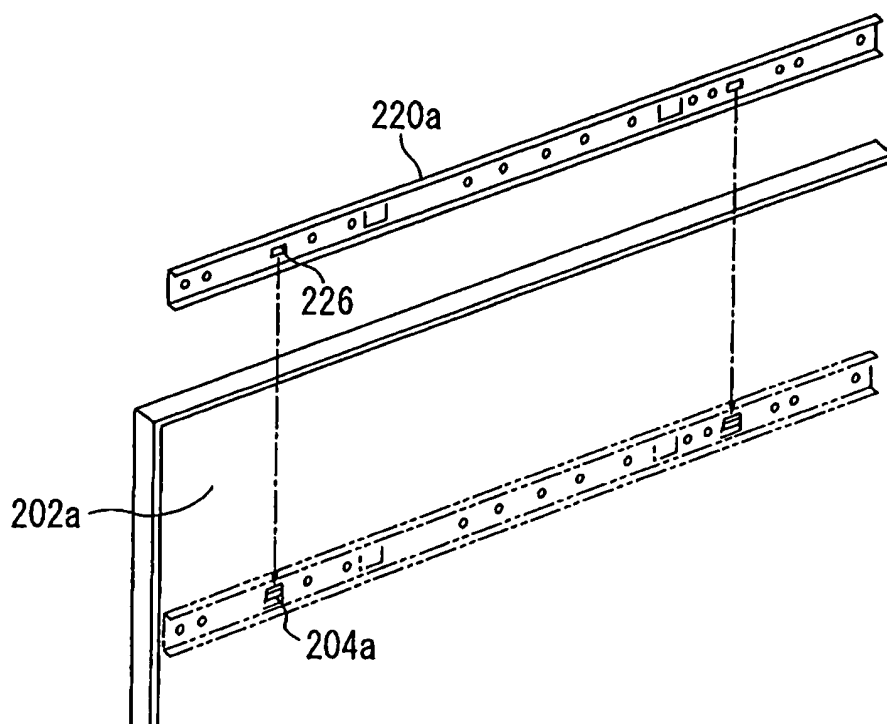
(a)



(b)

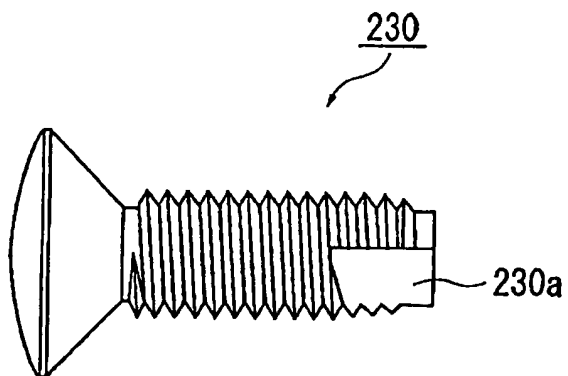


(c)

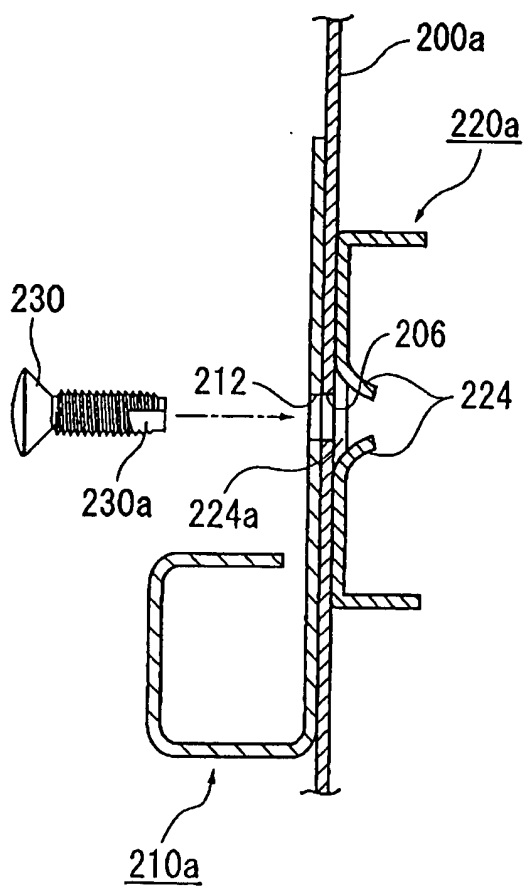


第7圖

(a)



(b)



四、指定代表圖：

(一) 本案指定代表圖為：第(2)圖。

(二) 本代表圖之元件符號簡單說明：

200：本體部

200a：右側面

200b：左側面

200c：背面

200d：前面

200e：底面

204a：鉤部

204b：鉤部

204c：鉤部

204d：鉤部

204e：鉤部

204f：鉤部

210d：軌道

210e：軌道

210f：軌道

220a：螺栓支撐托板

220b：螺栓支撐托板

220c：螺栓支撐托板

五、本案若有化學式時，請揭示最能顯示發明特徵的化學式：無