



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 211476609 U

(45)授权公告日 2020.09.11

(21)申请号 201921975388.1

(22)申请日 2019.11.15

(73)专利权人 鹤山雷吉利制衣有限公司

地址 529799 广东省江门市鹤山市沙坪镇
赤坎工业区

(72)发明人 郑腮国

(74)专利代理机构 广州海藻专利代理事务所

(普通合伙) 44386

代理人 郑凤姣

(51)Int.Cl.

F26B 13/08(2006.01)

F26B 21/00(2006.01)

D06G 1/00(2006.01)

F26B 25/00(2006.01)

F26B 5/14(2006.01)

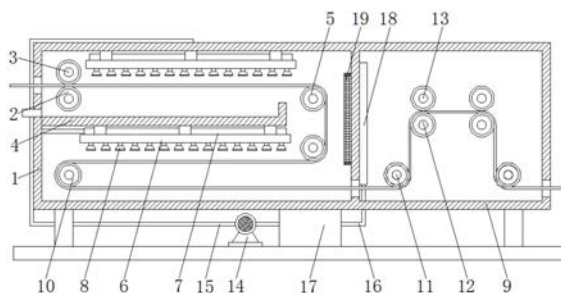
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)实用新型名称

一种服装面料预处理装置

(57)摘要

本实用新型涉及服装面料生产技术领域,且公开了一种服装面料预处理装置,包括烘干箱和热风机,所述烘干箱内腔顶部的一侧设有下压滤辊,且烘干箱内腔的顶部设有位于下压滤辊正上方的上压滤辊。该服装面料预处理装置,通过上压滤辊和下压滤辊的配合对进入烘干箱内的面料进行压滤,从而极大程度上降低面料的含水量,提高了面料后序的烘干效率,且本装置通过位于烘干箱内腔顶部的出风口和位于收集腔底部的另一组出风口输送热风对面料的双面进行烘干,烘干更为均匀,效率高,同时本装置通过在烘干箱内设置出风道,配合除湿器,确保热风机所输送热风干燥程度的同时加速烘干箱内空气的流通速率,从而进一步提高面料的烘干效率。



1. 一种服装面料预处理装置,包括烘干箱(1)和热风机(14),其特征在于:所述烘干箱(1)内腔顶部的一侧设有下压滤辊(2),且烘干箱(1)内腔的顶部设有位于下压滤辊(2)正上方的上压滤辊(3),所述烘干箱(1)内壁的顶部固定安装有位于下压滤辊(2)下方的收集腔(4),且烘干箱(1)的内部设有垂直安装并位于收集腔(4)右侧的两个转向辊(5),所述烘干箱(1)内腔的底部和收集腔(4)的底部均固定安装有固定架(6),所述固定架(6)上固定安装汇流管(7),且固定架(6)的底部设有与汇流管(7)连接的出风口(8),所述烘干箱(1)的右侧连接有清理箱(9),所述烘干箱(1)内腔左侧的底部设有第一导向辊(10),所述清理箱(9)内腔左侧的底部设有与第一导向辊(10)位置对应的第二导向辊(11),且清理箱(9)内腔的中部设有两个下清理辊(12),所述清理箱(9)的内部设有位于两个下清理辊(12)正上方的两个上清理辊(13),所述热风机(14)的出风端固定套装有出风管(15),且热风机(14)的进风端固定套装有进风管(16),所述进风管(16)上固定套装有除湿器(17),且进风管(16)连接有安装在清理箱(9)左侧内壁上的汇风管(18),所述汇风管(18)连接有位于烘干箱(1)右侧内壁上的进风道(19)。

2. 根据权利要求1所述的一种服装面料预处理装置,其特征在于:所述下清理辊(12)和上清理辊(13)的表面均设有环形阵列的安装槽(20),且下清理辊(12)和上清理辊(13)上均开设有位于安装槽(20)两端的固定孔(21),所述安装槽(20)内活动套装有粘附材料表面处理板(22),所述粘附材料表面处理板(22)的两端均螺纹套装有螺栓(23)。

3. 根据权利要求1所述的一种服装面料预处理装置,其特征在于:所述出风管(15)与位于烘干箱(1)内腔顶部和位于收集腔(4)底部的两个汇流管(7)连接。

4. 根据权利要求2所述的一种服装面料预处理装置,其特征在于:所述粘附材料表面处理板(22)的外表面设为弧形,且粘附材料表面处理板(22)外表面的弧度与上清理辊(13)或下清理辊(12)外表面的弧度相同,所述粘附材料表面处理板(22)通过螺栓(23)贯穿固定孔(21)固定在上清理辊(13)或下清理辊(12)的安装槽(20)内。

一种服装面料预处理装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及服装面料生产技术领域,具体为一种服装面料预处理装置。

背景技术

[0002] 面料就是用来制作服装的材料,作为服装三要素之一,面料不仅可以诠释服装的风格和特性,而且直接左右着服装的色彩、造型的表现效果,服装制作行业中,布料作为服装的最基础材料,服装面料在经过长时间的放置后会受到空气中水汽的影响而受潮,同时会沾染灰尘,布料在进行加工使用时,潮湿和脏污的布料会影响服装的品质,所以需要将潮湿和落灰的布料进行预处理,将布料的水分和灰尘除去,如果不清除布料的水分和灰尘会影响后续的服装面料装置的使用寿命,并且降低成品服装的品质。

[0003] 然而,现有的服装面料预处理装置对服装面料的烘干效率低、均匀性差,存在改善的空间,且现有的服装面料预处理装置通常采用高压气流对面料上可能粘附的灰尘进行清理,这种方式在将面料上粘附的灰尘吹起后,后序还需要进行含尘空气处理,不然灰尘可能会重新粘附在面料上,或者散发到空气中,影响环境和人员的健康,处理过程繁琐复杂,且成本较高。

实用新型内容

[0004] 针对现有技术的不足,本实用新型提供了一种服装面料预处理装置,具备提高面料烘干效率、面料上灰尘清理简单成本低的优点,解决了现有的服装面料预处理装置对服装面料的烘干效率低、均匀性差,存在改善的空间,且现有的服装面料预处理装置通常采用高压气流对面料上可能粘附的灰尘进行清理,这种方式在将面料上粘附的灰尘吹起后,后序还需要进行含尘空气处理,不然灰尘可能会重新粘附在面料上,或者散发到空气中,影响环境和人员的健康,处理过程繁琐复杂,且成本较高的问题。

[0005] 本实用新型提供如下技术方案:一种服装面料预处理装置,包括烘干箱和热风机,所述烘干箱内腔顶部的一侧设有下压滤辊,且烘干箱内腔的顶部设有位于下压滤辊正上方的上压滤辊,所述烘干箱内壁的顶部固定安装有位于下压滤辊下方的收集腔,且烘干箱的内部设有垂直安装并位于收集腔右侧的两个转向辊,所述烘干箱内腔的底部和收集腔的底部均固定安装有固定架,所述固定架上固定安装汇流管,且固定架的底部设有与汇流管连接的出风口,所述烘干箱的右侧连接有清理箱,所述烘干箱内腔左侧的底部设有第一导向辊,所述清理箱内腔左侧的底部设有与第一导向辊位置对应的第二导向辊,且清理箱内腔的中部设有两个下清理辊,所述清理箱的内部设有位于两个下清理辊正上方的两个上清理辊,所述热风机的出风端固定套装有出风管,且热风机的进风端固定套装有进风管,所述进风管上固定套装有除湿器,且进风管连接有安装在清理箱左侧内壁上的汇风管,所述汇风管连接有位于烘干箱右侧内壁上的进风道。

[0006] 优选的,所述下清理辊和上清理辊的表面均设有环形阵列的安装槽,且下清理辊和上清理辊上均开设有位于安装槽两端的固定孔,所述安装槽内活动套装有粘附材料表面

处理板,所述粘附材料表面处理板的两端均螺纹套装有螺栓。

[0007] 优选的,所述出风管与位于烘干箱内腔顶部和位于收集腔底部的两个汇流管连接。

[0008] 优选的,所述粘附材料表面处理板的外表面设为弧形,且粘附材料表面处理板外表面的弧度与上清理辊或下清理辊外表面的弧度相同,所述粘附材料表面处理板通过螺栓贯穿固定孔固定在上清理辊或下清理辊的安装槽内。

[0009] 与现有技术对比,本实用新型具备以下有益效果:

[0010] 1、该服装面料预处理装置,通过上压滤辊和下压滤辊的配合对进入烘干箱内的面料进行压滤,从而极大程度上降低面料的含水量,提高了面料后序的烘干效率,且本装置通过位于烘干箱内腔顶部的出风口输送热风对面料的一面进行烘干,再利用转向辊翻转后,利用收集腔底部的另一组出风口输送热风对面料的另一面进行烘干,可实现面料的双向烘干,烘干均匀,效率高,同时本装置通过在烘干箱内设置出风道,配合除湿器,确保热风机所输送热风干燥程度的同时加速烘干箱内空气的流通速率,从而进一步提高面料的烘干效率。

[0011] 2、该服装面料预处理装置,通过第一导向辊和第二导向辊将烘干后的面料输送至清理箱内,利用上清理辊和下清理辊上的粘附材料表面处理板对面料上粘附的灰尘进行粘附清理,清理方式更为简单方便,使用成本低,同时,本装置将用于对面料上粘附灰尘进行粘附清理的粘附材料表面处理板拆分成多组并环形阵列在上、下清理辊上,方便粘附材料表面处理板粘附大量灰尘杂质后的拆卸、更换、清洗和安装,拆装和使用都更为方便。

附图说明

[0012] 图1为本实用新型结构示意图;

[0013] 图2为本实用新型结构粘附材料表面处理板示意图;

[0014] 图3为本实用新型结构安装槽示意图。

[0015] 图中:1、烘干箱;2、下压滤辊;3、上压滤辊;4、收集腔;5、转向辊;6、固定架;7、汇流管;8、出风口;9、清理箱;10、第一导向辊;11、第二导向辊;12、下清理辊;13、上清理辊;14、热风机;15、出风管;16、进风管;17、除湿器;18、汇风管;19、进风道;20、安装槽;21、固定孔;22、粘附材料表面处理板;23、螺栓。

具体实施方式

[0016] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0017] 请参阅图1-3,一种服装面料预处理装置,包括烘干箱1和热风机14,烘干箱1内腔顶部的一侧设有下压滤辊2,且烘干箱1内腔的顶部设有位于下压滤辊2正上方的上压滤辊3,本装置通过上压滤辊3和下压滤辊2的配合对进入烘干箱1内的面料率先进行压滤,从而极大程度上降低面料的含水量,提高了面料后序的烘干效率,烘干箱1内壁的顶部固定安装有位于下压滤辊2下方的收集腔4,烘干箱1的外壁上固定套装有位于收集腔4底部一侧的

出水管,本装置利用收集腔4对上压滤辊3和下压滤辊2所压滤出面料中的水分进行收集,方便上压滤辊3和下压滤辊2所压滤出面料中的水分后序的处理,且烘干箱1的内部设有垂直安装并位于收集腔4右侧的两个转向辊5,利用两个垂直设置的转向辊5对面料进行翻转,配合位于烘干箱1内腔顶部和收集腔4底部的两组出风口8,从实现对面料的双面烘干,烘干更为均匀、烘干效率更高,烘干箱1内腔的底部和收集腔4的底部均固定安装有固定架6,固定架6上固定安装汇流管7,且固定架6的底部设有与汇流管7连接的出风口8,烘干箱1的右侧连接有清理箱9,烘干箱1内腔左侧的底部设有第一导向辊10,清理箱9内腔左侧的底部设有与第一导向辊10位置对应的第二导向辊11,且清理箱9内腔的中部设有两个下清理辊12,清理箱9的内部设有位于两个下清理辊12正上方的两个上清理辊13,本装置利用上清理辊13和下清理辊12上的粘附材料表面处理板22对面料上粘附的灰尘进行粘附清理,相较于现有采用高压气流对面料上灰尘清理的方式,本装置对面料上灰尘的清理更为简单方便,使用成本低,热风机14的出风端固定套装有出风管15,出风管15与位于烘干箱1内腔顶部和位于收集腔4底部的两个汇流管7连接,且热风机14的进风端固定套装有进风管16,进风管16上固定套装有除湿器17,且进风管16连接有安装在清理箱9左侧内壁上的汇风管18,汇风管18连接有位于烘干箱1右侧内壁上的进风道19,下清理辊12和上清理辊13的表面均设有环形阵列的安装槽20,且下清理辊12和上清理辊13上均开设有位于安装槽20两端的固定孔21,安装槽20内活动套装有粘附材料表面处理板22,粘附材料表面处理板22的外表面设为弧形,且粘附材料表面处理板22外表面的弧度与上清理辊13或下清理辊12外表面的弧度相同,粘附材料表面处理板22通过螺栓23贯穿固定孔21固定在上清理辊13或下清理辊12的安装槽20内,粘附材料表面处理板22的两端均螺纹套装有螺栓23,本装置将上清理辊13或下清理辊12上的粘附材料表面处理板22拆分成多组并环形阵列在上清理辊13或下清理辊12上,从而在粘附材料表面处理板22上粘附大量灰尘杂质后,方便对其单独进行拆卸更换和安装,不需要对其整体进行拆卸和更换,使用和后序的清洗都更为方便。

[0018] 工作原理:首先,通过上压滤辊3和下压滤辊2的配合对进入烘干箱1内的面料进行压滤,从而极大程度上降低面料的含水量,然后,启动热风机14和除湿器17,利用出风管15将热风输送至位于烘干箱1内腔顶部的汇流管7中并通过出风口8吹出,从而对下压滤辊2和转向辊5上面料的顶部进行烘干,顶部烘干的面料通过转向辊5翻转后,再通过位于收集腔4底部的出风口8对面料的另一面进行烘干,最后,烘干后的面料通过第一导向辊10和第二导向辊11导向后被输送至清理箱9内,利用两组上清理辊13和下清理辊12上的粘附材料表面处理板22对面料上粘附的灰尘进行粘附清理,当上清理辊13和下清理辊12上的粘附材料表面处理板22上粘附大量灰尘杂质失去清理作用时,旋出需要进行更换的粘附材料表面处理板22两端的螺栓23,将其取出进行更换,即可。

[0019] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

