

【公報種別】特許法第17条の2の規定による補正の掲載

【部門区分】第2部門第4区分

【発行日】平成17年5月12日(2005.5.12)

【公表番号】特表2001-508712(P2001-508712A)

【公表日】平成13年7月3日(2001.7.3)

【出願番号】特願平10-531254

【国際特許分類第7版】

B 2 9 C 45/14

B 6 0 J 10/04

// B 2 9 L 31:30

【F I】

B 2 9 C 45/14

B 6 0 J 1/16 A

B 2 9 L 31:30

【手続補正書】

【提出日】平成16年7月28日(2004.7.28)

【手続補正1】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】補正の内容のとおり

【補正方法】変更


【補正の内容】

## 手続補正書



平成16年7月28日

特許庁長官 殿

1. 事件の表示 平成10年特許願第531254号
2. 補正をする者  
事件との関係 特許出願人  
住 所 アメリカ合衆国オハイオ州43697・トリド・  
マジソンアベニュー 811  
名 称 リビー・オーウェンズ・フォード・カンパニー
3. 代 理 人  
居 所 〒101-0051 東京都千代田区神田神保町2-20  
I Pビル 電話 03-3556-1861  
氏 名 (8926) 弁 理 士 大 島 陽 一 
4. 補正対象書類名 明細書の特許請求の範囲の欄
7. 補正の内容 明細書の特許請求の範囲を別紙のように補正する。

万 式 査 

### 請求の範囲

1. 透明シートの周辺領域を包囲するガスケット部材及び前記ガスケット部材に固定される周辺封止部を備える封入型ウインドウアセンブリを形成するためのプロセスであって、

型空洞部を画定し、協働する第1及び第2の型部分を備える型を設ける過程と、  
前記型空洞部内に前記透明シートの前記周辺領域を配置する過程と、

前記型空洞部内に予備成形された周辺封止部アセンブリを配置する過程であって、前記周辺封止部アセンブリが封止部支持部材に固定される弾性封止部を備え、また前記封止部支持部材が前記弾性封止部と比べて相対的に硬質である、該過程と、

前記型を閉塞する過程であって、前記周辺封止部アセンブリの前記封止部支持部材の下側表面及び離隔して反対側をなす上側表面が、それぞれ前記第1の型部分の表面及び前記第2の型部分の表面により係合され、その結果前記第1及び第2の型部分の前記表面が、前記封止部支持部材の前記下側表面と上側表面との間に圧縮力を及ぼすように協働する、該過程と、

前記型内に成形材料を注入し、前記型空洞部を充填し、それにより前記ガスケット部材を形成する過程と、

適当な時間をおいて前記成形材料を固化する過程と、

前記型を開口し、前記封入型ウインドウアセンブリを取り出す過程とを有することを特徴とするプロセス。

2. 前記第2の型部分が、前記型空洞部内に延在し、前記型が閉塞する際に前記周辺封止部アセンブリの前記封止部支持部材に係合する突出部を設けられることを特徴とする請求項1に記載のプロセス。

3. 前記第2の型部分から延在する前記突出部の一部が前記周辺封止部アセンブリの前記弾性封止部と係合し、それにより前記型が閉塞する際に前記周辺封止部アセンブリの前記弾性封止部を弾性的に変形することを特徴とする請求項2に記載のプロセス。

4. 前記第1の型部分がさらに、前記型空洞部に対して前記周辺封止部アセンブリを位置付けるための突出部を設けられ、前記第1の型部分上の前記突出部が、

前記周辺封止部アセンブリの前記支持部材内に形成される対応する凹部と嵌合することを特徴とする請求項 1 に記載のプロセス。

5. 前記封止部支持部材がさらに変則的な内側に面する部分を設けられ、前記周辺封止部アセンブリが前記第 1 の型部分に位置付けられる際に、前記変則的な内側に面する部分が前記型空洞部内に延在し、前記成形材料が前記型内に封入する際に前記変則部分周囲を流動し、それにより前記成形材料により形成される前記ガスケットに前記周辺封止部アセンブリを機械的に固定することを特徴とする請求項 1 に記載のプロセス。

6. 前記型内に前記周辺封止部アセンブリを配置する前に、材料を同時押出し成形し、それにより前記封止部支持部材の前記弾性封止部と一体に結合することにより前記周辺封止部アセンブリを形成する過程をさらに有することを特徴とする請求項 1 に記載のプロセス。

7. 脆性材料からなる透明シートと、前記透明シートの前記周縁部の少なくとも一部の周囲に現場で成形及び硬化されるポリマ製ガスケットと、前記ガスケットの成形及び硬化と同時に前記ガスケットに現場で成形及び熔融される周辺封止部アセンブリとを備える封入型グレイジングユニットであって、前記周辺封止部アセンブリが封止部支持部材に固定される弾性封止部を備え、前記封止部支持部材が前記弾性封止部と比べて相対的に硬質であり、また前記封止部支持部材の上側表面と前記弾性封止部の隣接する上側表面とが脆性材料からなる前記シートの主面と概ね同一平面をなし、それにより前記封止部支持部材の前記上側表面と前記弾性封止部の前記上側表面との間に概ね隙間が生じないことを特徴とする封入型グレイジングユニット。