(19)国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 216760692 U
(45)授权公告日 2022.06.17

(21)申请号 202123001791.4

(22)申请日 2021.12.02

(73)专利权人 昆山轩佳成精密模具有限公司
地址 215000 江苏省苏州市昆山市巴城镇东昌路1号7号房

(72)发明人 谷小美 陈小彬 罗健

(51)Int.Cl.
B29C 45/40(2006.01)
B29C 45/67(2006.01)

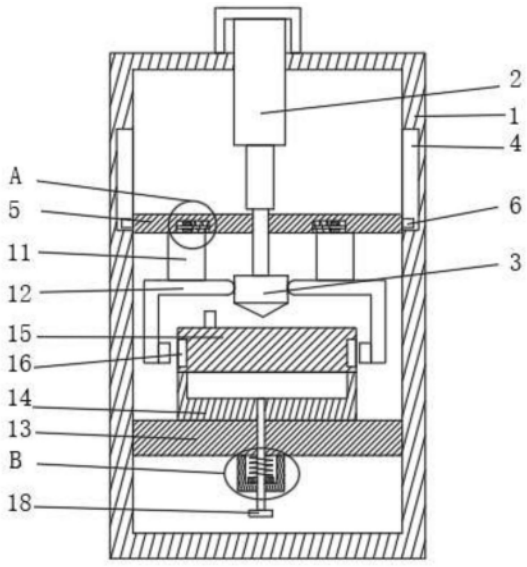
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

一种注塑模具取料治具

(57)摘要

本实用新型属于模具技术领域，具体涉及一种注塑模具取料治具，包括箱体，所述箱体上设置有气缸，所述气缸的输出端固定连接有顶块，所述箱体上开设有滑槽，所述箱体的内部滑动连接有支撑板，所述支撑板上开设有导向槽，所述导向槽的内部固定连接有导向杆，所述导向槽的内部滑动连接有导向块，所述导向块的内部滑动连接有导向杆，所述导向杆的外侧设置有第一弹簧，所述导向块的下端固定连接有连接块。本实用新型通过设置有气缸，可通过气缸带动连接架移动，使连接架卡入上模具上的卡槽中，使气缸带动上模具进行分模，可有效的防止取模时被烫伤，解决了现有的注塑模具在取料分模时容易被上模具烫伤的问题。



CN 216760692 U

1.一种注塑模具取料治具,包括箱体(1),其特征在于:所述箱体(1)上设置有气缸(2),所述气缸(2)的输出端固定连接有顶块(3),所述箱体(1)上开设有滑槽(4),所述箱体(1)的内部滑动连接有支撑板(5),所述支撑板(5)上开设有导向槽(7),所述导向槽(7)的内部固定连接有导向杆(8),所述导向槽(7)的内部滑动连接有导向块(9),所述导向块(9)的内部滑动连接有导向杆(8),所述导向杆(8)的外侧设置有第一弹簧(10),所述导向块(9)的下端固定连接有连接块(11),所述连接块(11)的下端固定连接有连接架(12),所述连接架(12)与顶块(3)接触,所述箱体(1)上固定连接有底座(13),所述底座(13)上设置有下模具(14),所述下模具(14)上接触有上模具(15),所述底座(13)上固定连接有固定架(17),所述固定架(17)的内部滑动连接有顶杆(18),所述顶杆(18)上固定连接有挡板(19),所述挡板(19)与固定架(17)接触,所述顶杆(18)的外侧设置有第二弹簧(20)。

2.根据权利要求1所述的一种注塑模具取料治具,其特征在于:所述支撑板(5)的内部固定连接有滑块(6),所述滑槽(4)的内部滑动连接有滑块(6)。

3.根据权利要求1所述的一种注塑模具取料治具,其特征在于:所述第一弹簧(10)的一端固定连接有导向块(9),所述第一弹簧(10)的另一端固定连接有支撑板(5)。

4.根据权利要求1所述的一种注塑模具取料治具,其特征在于:所述上模具(15)上开设有卡槽(16),所述卡槽(16)的数量为两个。

5.根据权利要求1所述的一种注塑模具取料治具,其特征在于:所述底座(13)和下模具(14)的内部滑动连接有顶杆(18)。

6.根据权利要求1所述的一种注塑模具取料治具,其特征在于:所述第二弹簧(20)的一端固定连接有挡板(19),所述第二弹簧(20)的另一端固定连接有底座(13)。

一种注塑模具取料治具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及模具技术领域，具体为一种注塑模具取料治具。

背景技术

[0002] 目前模具工业是制造业中的一项基础产业，是技术成果转化的基础，同时本身又是高新技术产业的重要领域，在欧美等工业发达国家被称为“点铁成金”的“磁力工业”。现有的注塑模具在取料分模时容易被上模具烫伤，且成型的工件也不方便脱模。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种注塑模具取料治具，解决了现有的注塑模具在取料分模时容易被上模具烫伤，且成型的工件也不方便脱模的问题。

[0004] 为实现上述目的，本实用新型提供如下技术方案：一种注塑模具取料治具，包括箱体，所述箱体上设置有气缸，所述气缸的输出端固定连接有顶块，所述箱体上开设有滑槽，所述箱体的内部滑动连接有支撑板，所述支撑板上开设有导向槽，所述导向槽的内部固定连接有导向杆，所述导向槽的内部滑动连接有导向块，所述导向块的内部滑动连接有导向杆，所述导向杆的外侧设置有第一弹簧，所述导向块的下端固定连接有连接块，所述连接块的下端固定连接有连接架，所述连接架与顶块接触，所述箱体上固定连接有底座，所述底座上设置有下模具，所述下模具上接触有上模具，所述底座上固定连接有固定架，所述固定架的内部滑动连接有顶杆，所述顶杆上固定连接有挡板，所述挡板与固定架接触，所述顶杆的外侧设置有第二弹簧。

[0005] 优选的，所述支撑板的内部固定连接有滑块，所述滑槽的内部滑动连接有滑块。

[0006] 优选的，所述第一弹簧的一端固定连接有导向块，所述第一弹簧的另一端固定连接有支撑板。

[0007] 优选的，所述上模具上开设有卡槽，所述卡槽的数量为两个。

[0008] 优选的，所述底座和下模具的内部滑动连接有顶杆。

[0009] 优选的，所述第二弹簧的一端固定连接有挡板，所述第二弹簧的另一端固定连接有底座。

[0010] 与现有技术相比，本实用新型的有益效果如下：

[0011] 1、本实用新型通过设置有气缸，可通过气缸带动连接架移动，使连接架卡入上模具上的卡槽中，使气缸带动上模具进行分模，可有效的防止取模时被烫伤，解决了现有的注塑模具在取料分模时容易被上模具烫伤的问题。

[0012] 2、本实用新型通过设置有顶杆，可通过向靠近底座的方向按动顶杆，可使顶杆将成型的工件顶出，方便取料，解决了现有的注塑模具对成型的工件不方便脱模的问题。

附图说明

[0013] 图1为本实用新型的结构示意图；

[0014] 图2为本实用新型的图1的箱体的立体图；

[0015] 图3为本实用新型的图1中的A部结构放大图；

[0016] 图4为本实用新型的图1中的B部结构放大图。

[0017] 图中：1、箱体；2、气缸；3、顶块；4、滑槽；5、支撑板；6、滑块；7、导向槽；8、导向杆；9、导向块；10、第一弹簧；11、连接块；12、连接架； 13、底座；14、下模具；15、上模具；16、卡槽；17、固定架；18、顶杆；19、挡板；20、第二弹簧。

具体实施方式

[0018] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0019] 请参阅图1-4，一种注塑模具取料治具，包括箱体1，箱体1上设置有气缸2，气缸2的输出端固定连接有顶块3，箱体1上开设有滑槽4，箱体1的内部滑动连接有支撑板5，支撑板5上开设有导向槽7，导向槽7的内部固定连接有导向杆8，导向槽7的内部滑动连接有导向块9，导向块9的内部滑动连接有导向杆8，导向杆8的外侧设置有第一弹簧10，导向块9的下端固定连接有连接块11，连接块11的下端固定连接有连接架12，连接架12与顶块3接触，箱体1上固定连接有底座13，底座13上设置有下模具14，下模具14上接触有上模具15，底座13上固定连接有固定架17，固定架17的内部滑动连接有顶杆18，顶杆18上固定连接有挡板19，挡板19与固定架17接触，顶杆 18的外侧设置有第二弹簧20。

[0020] 请参阅图1，支撑板5的内部固定连接有滑块6，滑槽4的内部滑动连接有滑块6，通过滑块6的设计，可对支撑板5起导向作用。

[0021] 请参阅图3，第一弹簧10的一端固定连接有导向块9，第一弹簧10的另一端固定连接有支撑板5，通过第一弹簧10的设计，可带动连接架12卡入卡槽16中。

[0022] 请参阅图1，上模具15上开设有卡槽16，卡槽16的数量为两个，通过卡槽16的设计，可使连接架12带动上模具15移动。

[0023] 请参阅图1，底座13和下模具14的内部滑动连接有顶杆18，通过顶杆18 的设计，可方便模具脱模。

[0024] 请参阅图4，第二弹簧20的一端固定连接有挡板19，第二弹簧20的另一端固定连接有底座13，通过第二弹簧20的设计，可带动顶杆18复位。

[0025] 本实用新型具体实施过程如下：使用时，通过启动气缸2，使气缸2的输出端回缩，气缸2的输出端带动顶块3从两个连接架12中滑出，第一弹簧10 便带动连接架12卡入上模具15上的卡槽16中，气缸2的输出端在移动的过程中使顶块3与支撑板5接触，并通过顶块3带动支撑板5移动，支撑板5带动连接块11上的连接架12移动，连接架12带动上模具15与下模具14分离，然后通过向靠近底座13的方向按动顶杆18，使顶杆18带动挡板19对第二弹簧20进行挤压，并同时将成型的工件顶出模具，便可将工件取出。

[0026] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例，对于本领域的普通技术人员而言，可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型，本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

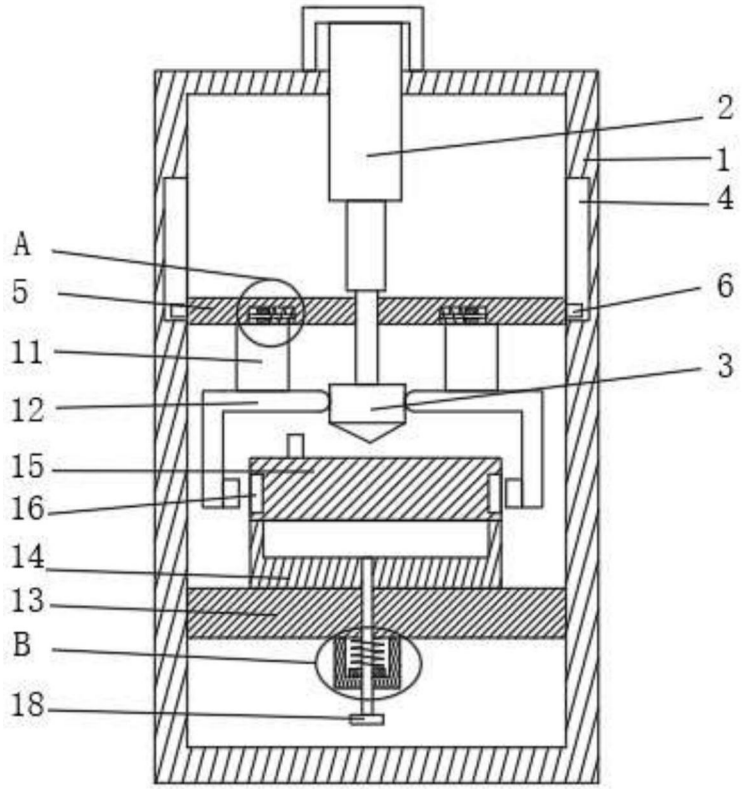


图1

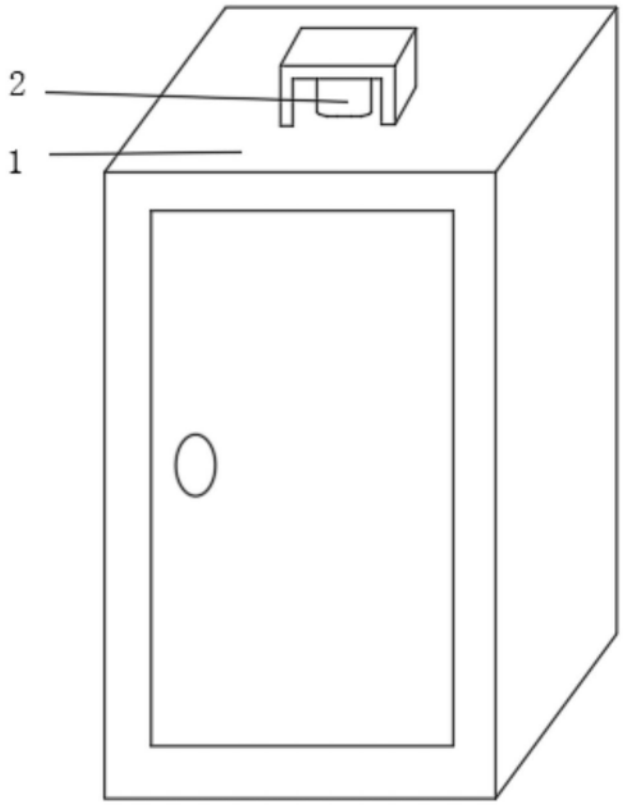


图2

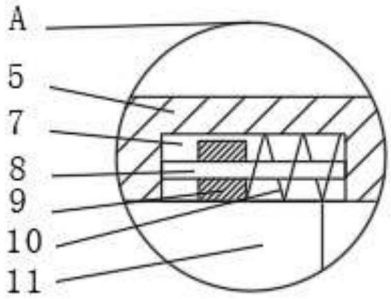


图3

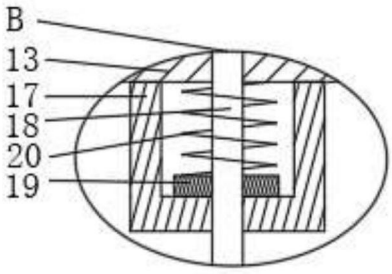


图4