(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 203207330 U
(45)授权公告日 2013.09.25

(21)申请号 201320047616.5

(22)申请日 2013.01.28

(73)专利权人 佛山市谐达轻工实业有限公司
地址 528000 广东省佛山市南海区里水镇宏岗工业区工业大道北 2 号

(72)发明人 赵小明

(74)专利代理机构 北京科亿知识产权代理事务所（普通合伙） 11350
代理人 汤东凤

(51)Int.Cl.
A44B 1/06(2006.01)
A44B 1/08(2006.01)

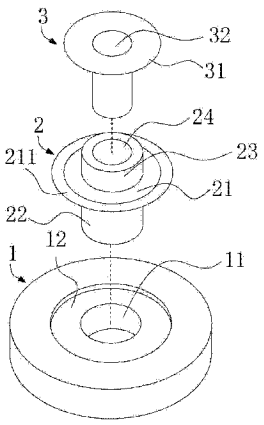
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种组装扣子

(57)摘要

本实用新型公开了一种组装扣子，包括扣子本体，还包括圆柱形连接件和顶部设有扣钉凸缘的扣钉；所述扣子本体芯部开有圆柱形的本体通孔，所述连接件的中部向外延伸有连接件凸缘，将连接件分成第一连接段和第二连接段；所述第一连接段的外圆间隙配合安装于所述本体通孔内；所述连接件芯部设有圆柱形的阶梯通孔，所述阶梯通孔包括直径较大的第一阶梯段和直径较小的第二阶梯段，所述扣钉间隙配合安装于所述第二阶梯段并延伸至第一阶梯段。本实用新型组装扣子的各个组件互相组装后，只需要施加外力使各个组件的连接处变形即可保证各部件之间连接牢固，简单方便且结构新颖。



CN 203207330 U

1. 一种组装扣子，包括扣子本体，其特征在于，还包括圆柱形连接件和顶部设有扣钉凸缘的扣钉；所述扣子本体芯部开有圆柱形的本体通孔，所述连接件的中部向外延伸有连接件凸缘，将连接件分成第一连接段和第二连接段；所述第一连接段的外圆间隙配合安装于所述本体通孔内；所述连接件芯部设有圆柱形的阶梯通孔，所述阶梯通孔包括直径较大的第一阶梯段和直径较小的第二阶梯段，所述扣钉间隙配合安装于所述第二阶梯段并延伸至第一阶梯段。

2. 根据权利要求 1 所述的组装扣子，其特征在于，所述扣钉的芯部开有圆柱形扣钉通孔。

3. 根据权利要求 2 所述的组装扣子，其特征在于，所述第一连接段长于第二连接段。

4. 根据权利要求 1~3 中任一项所述的组装扣子，其特征在于，所述扣子本体靠近扣子本体芯部的部分厚于扣子本体的边缘。

5. 根据权利要求 1~3 中任一项所述的组装扣子，其特征在于，所述扣子本体与连接件相配合的端面上开有与所述连接件凸缘外形相对应的凹槽；另一端面在本体通孔处开有本体倒角。

6. 根据权利要求 1~3 中任一项所述的组装扣子，其特征在于，所述连接件凸缘开有连接件倒角。

7. 根据权利要求 1~3 中任一项所述的组装扣子，其特征在于，所述扣子本体为金属、塑料或牛角材质的扣子本体。

8. 根据权利要求 1~3 中任一项所述的组装扣子，其特征在于，所述连接件与扣钉均为金属材质。

一种组装扣子

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种扣子，尤其涉及一种数个部件组装而成的组装扣子。

背景技术

[0002] 扣子作为衣物不可或缺的部分，除发挥连接衣物的功能外，还充当着装饰点缀衣物的功能，因此，扣子的结构越来日益复杂，外形也日益美观。除传统一体扣子外，当前出现了多个部件进行组装的扣子，但是，现有的组装扣子结构比较单一；而且，往往只重视组装后的外形，对组装的牢固性把握不够，往往采用胶粘的方式进行连接，胶粘的扣子在大力的搓洗下，往往容易脱开，给衣物拥有者带来困挠和不便。

实用新型内容

[0003] 本实用新型要解决的技术问题是提供一种连接牢固的组装扣子。

[0004] 为了解决上述技术问题，本实用新型提供了一种组装扣子，包括扣子本体，还包括圆柱形连接件和顶部设有扣钉凸缘的扣钉；所述扣子本体芯部开有圆柱形的本体通孔，所述连接件的中部向外延伸有连接件凸缘，将连接件分成第一连接段和第二连接段；所述第一连接段的外圆间隙配合安装于所述本体通孔内；所述连接件芯部设有圆柱形的阶梯通孔，所述阶梯通孔包括直径较大的第一阶梯段和直径较小的第二阶梯段，所述扣钉间隙配合安装于所述第二阶梯段并延伸至第一阶梯段。

[0005] 进一步地，所述扣钉的芯部开有圆柱形扣钉通孔。

[0006] 进一步地，所述第一连接段长于第二连接段。

[0007] 进一步地，所述扣子本体靠近扣子本体芯部的部分厚于扣子本体的边缘。

[0008] 进一步地，所述扣子本体与连接件相配合的端面上开有与所述连接件凸缘外形相对应的凹槽；另一端面在本体通孔处开有本体倒角。

[0009] 进一步地，所述连接件凸缘开有连接件倒角。

[0010] 进一步地，所述扣子本体为金属、塑料或牛角材质的扣子本体。

[0011] 进一步地，所述连接件与扣钉均为金属材质。

[0012] 本实用新型组装扣子的各个组件互相组装后，只需要施加外力使各个组件的连接处变形即可保证各部件之间连接牢固，简单方便且结构新颖。

附图说明

[0013] 图 1 是本实用新型一种组装扣子的组件分解图。

[0014] 图 2 是本实用新型一种组装扣子的扣子本体剖视图。

[0015] 图 3 是本实用新型一种组装扣子的连接件剖视图。

[0016] 图中：1，扣子本体； 11，本体通孔； 12，凹槽； 13，本体倒角； 2，连接件； 21，连接件凸缘； 211，连接件倒角； 22，第一连接段； 23，第二连接段； 24，阶梯通孔； 241，第一阶梯段； 242，第二阶梯段； 3，扣钉；31，扣钉凸缘； 32，扣钉通孔。

具体实施方式

[0017] 下面结合附图和具体实施例对本实用新型作进一步说明，以使本领域的技术人员可以更好的理解本实用新型并能予以实施，但所举实施例不作为对本实用新型的限定。

[0018] 如图 1~ 图 3 所示，本实用新型一种组装扣子，包括扣子本体 1，还包括圆柱形连接件 2 和顶部设有扣钉凸缘 31 的扣钉 3，连接件 2 的中部向外延伸有连接件凸缘 21。扣子本体 1 芯部开有圆柱形的本体通孔 11，扣子本体 1 的形状无具体限制，可根据实际需要生产，如方形本体，本实施方式中，采用圆形扣子本体 1，且靠近扣子本体 1 芯部的部分厚于扣子本体的边缘，但毫无疑问地，这不能作为对本实用新型的限定。作为一种优选实施方式，扣子本体 1 与连接件 2 相配合的端面上开有与连接件凸缘 21 外形相对应的凹槽 12 ；另一端面在本体通孔 11 处开有本体倒角 13。本实用新型的连接件 2 的中部向外延伸的连接件凸缘 21，将连接件 2 分成第一连接段 22 和第二连接段 23 ；优选地，第一连接段 22 长于第二连接段 23 ；该第一连接段 22 的外圆间隙配合安装于本体通孔 11 内 ；连接件芯部设有圆柱形的阶梯通孔 24，阶梯通孔 24 包括直径较大的第一阶梯段 241 和直径较小的第二阶梯段 242，扣钉 3 间隙配合安装于第二阶梯段 242 并延伸至第一阶梯段 241。

[0019] 作为本实用新型的进一步改进，可在扣钉 3 的芯部开有圆柱形扣钉通孔 32，在连接件凸缘 21 开有连接件倒角 211，以节省材料，减轻重量，也更方便安装。

[0020] 在材料选用上，扣子本体 1 优选为金属、塑料或牛角材质的扣子本体 ；连接件 2 与扣钉 3 均为金属材质。

[0021] 本实用新型的安装过程为 ：首先将连接件 2 的第一连接段 22 插入扣子本体 1 的本体通孔 11 内，连接件凸缘 21 沉入扣子本体 1 上凹槽 12 内，从扣子本体 1 的另一端面对连接件 2 的阶梯通孔 24 施加机械力，具体地说，从阶梯通孔 24 的第一阶梯段 241 的端部孔内向外施加机械力，使阶梯通孔 24 的第一阶梯段 241 端部向外膨胀，变形后的第一阶梯段 241 卡固于扣子本体 1，使连接件 2 不能取出，连接件 2 安装完成 ；其次将扣钉 3 插入连接件 2 的第二阶梯段 242，然后从连接件 2 的第一阶梯段内 241 对扣钉 3 的端部施加机械力，使扣钉 3 端部变形，变形后的扣钉 3 不能再从连接件 2 的第一阶梯段 241 取出，本实用新型即安装完成。需要特别指出的是，若采用芯部开有扣钉通孔 32 的扣钉 3，可如连接件 2 一样，也从扣钉 3 端部孔内向外施加机械力，使扣钉端部变形，卡在阶梯通孔 24 内不能取出，即可完成本实用新型的安装。

[0022] 以上所述实施例仅是为充分说明本实用新型而所举的较佳的实施例，本实用新型的保护范围不限于此。本技术领域的技术人员在本实用新型基础上所作的等同替代或变换，均在本实用新型的保护范围之内。本实用新型的保护范围以权利要求书为准。

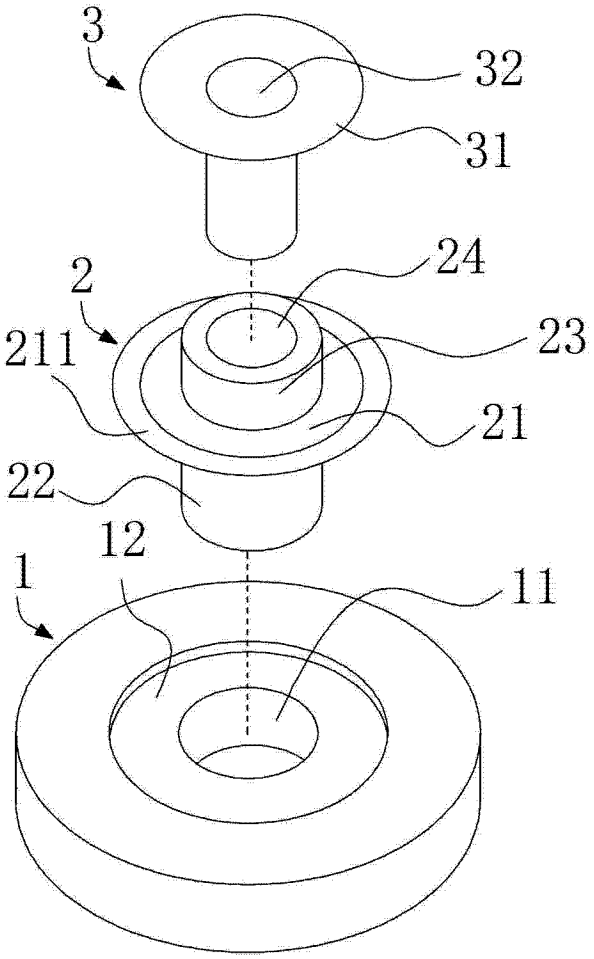


图 1

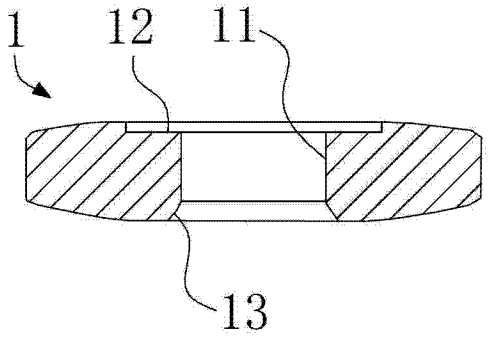


图 2

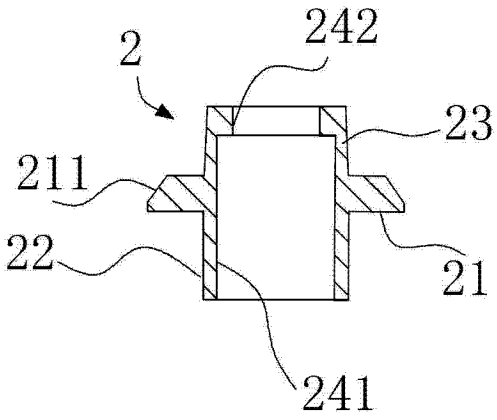


图 3