



19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA

11 Número de publicación: **2 348 427**

51 Int. Cl.:
B26D 3/28 (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

96 Número de solicitud europea: **08872632 .8**

96 Fecha de presentación : **21.08.2008**

97 Número de publicación de la solicitud: **2158068**

97 Fecha de publicación de la solicitud: **03.03.2010**

54 Título: **Máquina de cortar de cocina.**

30 Prioridad: **18.02.2008 DE 20 2008 002 233 U**

45 Fecha de publicación de la mención BOPI:
03.12.2010

45 Fecha de la publicación del folleto de la patente:
03.12.2010

73 Titular/es: **Cedomir Repac
Fliederweg 24
65611 Brechen, DE**

72 Inventor/es: **Repac, Cedomir**

74 Agente: **Lehmann Novo, María Isabel**

ES 2 348 427 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín europeo de patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre concesión de Patentes Europeas).

MÁQUINA DE CORTAR DE COCINA**DESCRIPCIÓN**

[0001] La invención se refiere a una máquina de cortar de cocina, con un chasis de máquina de cortar, que presenta una placa de avance, una placa de salida y un canto de corte, en la que el canto de corte está dispuesto entre la placa de avance y la placa de salida y que está fijado en la placa de salida, el canto delantero de la placa de avance está rebajado con relación al canto de corte en una anchura de corte opcional, y en la que la anchura de corte se puede seleccionar de forma escalonada, estando montada la placa de avance de forma desplazable al menos en gran medida paralela al plano con relación a la placa de salida y a tal fin presenta palancas de guía de la altura, que están guiadas en guías de altura del chasis de la máquina de cortar y permiten un desplazamiento de la placa de avance paralelo al plano.

[0002] Ya se conoce una máquina de cortar de cocina a partir del documento DE 103 28 506 B4. La problemática del ajuste de la anchura de corte se aborda en la solución propuesta allí porque en el volumen de suministro de una máquina de cortar de cocina está contenida una pluralidad de placas de avance, que se pueden sustituir entre sí. Cada placa de avance individual prevé una anchura de corte establecida, de manera que a través de la sustitución de una placa de avance, o bien también a través de una inversión de una placa de avance se puede conseguir otra anchura de corte.

[0003] En general, tales máquinas de cortar de cocina se emplean para la preparación de frutas y verduras, de manera que a través de la fricción del producto a cortar sobre el canto de corte, se corta el producto a cortar en rodajas. A tal fin está prevista una placa de avance, sobre la que se conduce el producto a cortar hacia el canto de corte. La placa de avance está dispuesta más baja que el canto de corte, de manera que entre la placa de avance y el canto de corte aparece un intersticio en el espesor de la anchura de corte. El canto de corte está dispuesto en una placa de salida, sobre la que se prosigue el movimiento de fricción del producto a cortar detrás del canto de corte. Además de la posibilidad mencionada al principio para la modificación de la anchura de corte, se conoce igualmente configurar la placa de avance de forma inclinable, de tal manera que una inclinación mayor conduce a una anchura de corte mayor.

[0004] Se conoce a partir del documento US 5 765 472 A una máquina de cortar de cocina del tipo indicado al principio. La máquina de cortar de cocina presenta

una placa de avance así como una placa de salida, entre las cuales se encuentra un canto de corte en forma de V. El canto de corte está asociado a la placa de salida o bien está fijado en ésta. En la máquina de cortar de cocina conocida, la placa de avance se puede ajustar paralela al plano en su distancia con respecto al canto de corte, de manera que con ello se puede ajustar la anchura de corte del producto a cortar. El desplazamiento paralelo al plano de la placa de avance se realiza por medio de palancas de guía de la altura, que están conducidas en guías de la carcasa de la máquina de cortar de cocina.

5
10 **[0005]** Máquinas de cortar de cocina similares se conocen a partir del documento WO 02/36312 A1 y DE 103 28 506 B4.

[0006] La invención tiene el cometido de crear una máquina de cortar de cocina, que prevé una posibilidad alternativa para la modificación de la anchura de corte.

[0007] Esto se consigue con una máquina de cortar de cocina de acuerdo con las características de la reivindicación 1. Otras configuraciones convenientes de la máquina de cortar de cocina se pueden deducir a partir de las reivindicaciones dependientes.

15
20 **[0008]** De acuerdo con la invención, está prevista una máquina de cortar de cocina con un chasis de máquina de cortar, que permite desplazar la placa de avance paralelamente con respecto a la placa de salida. A través de este desplazamiento paralelo se puede posibilitar un movimiento recto del producto a cortar sobre el canto de corte, lo que conduce a un corte uniforme del producto a cortar. Además, esto es especialmente ventajoso en el caso de empleo de un soporte de producto a cortar, puesto que éste se puede mantener siempre paralelo a ambas placas, lo que simplifica una conducción del soporte de producto a cortar. Tal desplazamiento de la placa de avance debería realizarse especialmente sin escalonamiento, para

25
30 **[0009]** Esto se realiza de acuerdo con la invención por medio de una guía de altura prevista en el chasis de la máquina de cortar, a la que está sujeta la placa de avance. En particular, las guías de altura están configuradas de tal forma que la placa de avance se puede colocar en la guía de altura transversalmente a la dirección de fricción del producto a cortar. En este caso, está prevista una guía en forma de ranuras, que están dispuestas verticales en el chasis de la máquina de cortar. Las guías de altura configuradas de esta manera están cerradas especialmente en dirección al canto de corte hacia (arriba), de manera que se define un ajuste máximo de la placa de avance. En dirección opuesta, sin embargo,

las guías de altura están abiertas de forma ventajosa, para que sea posible una extracción de la placa de avance, por ejemplo para la limpieza del dispositivo. A la placa de avance están asociadas palancas de guía de la altura para que engranen en las guías de altura, de manera que se garantiza una guía segura y uniforme.

5 **[0010]** El dispositivo se completa porque a la palca de avance está asociada una corredera de ajuste. Tal corredera de ajuste presenta una pluralidad de superficies de deslizamiento, sobre las que la placa de avance está colocada de forma deslizable. Las superficies de deslizamiento están colocadas en este caso inclinadas, de manera que con un desplazamiento lateral de la corredera de ajuste
10 con respecto a la placa de avance se realiza también un desplazamiento de la misma. La placa de avance presenta patines deslizantes correspondientes, que se pueden colocar sobre las superficies de deslizamiento. Con ventaja especial, las superficies de deslizamiento de la corredera de ajuste están rebordeadas y estos rebordes están guiados en ranuras correspondientes de la placa de avance. De
15 esta manera se posibilita un arrastre a través de la corredera de ajuste en dirección ascendente y descendente.

[0011] A la corredera de ajuste están asociadas igualmente ranuras, en las que es guiada, pero en este caso se trata de una guía lateral, que está dispuesta ahora horizontal con respecto a la guía de altura vertical de la placa de avance. Por lo
20 tanto, si se desplaza ahora la corredera de ajuste a lo largo de la guía lateral, entonces presiona contra la placa de avance, con el resultado de que la placa de avance colocada solamente a diferente altura, ahora solamente se puede desviar también hacia arriba o hacia abajo. En virtud de los patines deslizantes o bien de las superficies de deslizamiento y de los rebordes se ejerce una fuerza sobre la
25 placa de avance, de manera que con un movimiento de la corredera de ajuste en una dirección se provoca una elevación de la placa de avance, y con un movimiento en dirección opuesta se provoca una bajada de la placa de avance.

[0012] De manera correspondiente, la corredera de ajuste presenta igualmente medios para el encaje en la guía lateral en forma de palancas de guía laterales. En
30 oposición a la guía de la placa de avance, las guías laterales no pueden estar abiertas evidentemente hacia abajo, por lo que presentan una guía de acceso para la introducción de las palancas de guía laterales en las guías laterales. A través de estas guías laterales se puede llevar también la corredera de ajuste, después de la limpieza, de nuevo a su posición de partida.

35 **[0013]** La corredera de ajuste se puede fijar en la placa de avance con ventaja

especial con la ayuda de un cerrojo, que se puede conectar, por ejemplo, a través de enroscamiento o sujeción con un enclavamiento de cerrojo de esta placa de avance dispuesto en ésta. Por medio del cerrojo, que retiene la corredera de ajuste contra la placa de avance, se establece la posición relativa entre la placa de avance
5 y la corredera de ajuste y de esta manera, en virtud de los patines deslizantes o bien de los carriles de deslizamiento correspondientes entre sí se puede fijar también la posición de la disposición en conjunto en el chasis de la máquina de cortar. A través del aflojamiento del cerrojo y del desplazamiento de la corredera de ajuste a otra posición deseada se puede modificar la anchura de corte. De manera
10 alternativa, es posible prever el cerrojo como tornillo de ajuste, que a través de una rotación desplaza la corredera de ajuste en la dirección respectiva.

[0014] No obstante, de la misma manera la placa de avance puede estar conectada con la corredera de ajuste por medio de una rueda de ajuste de excéntrica. A tal fin, una suspensión de excéntrica está formada integralmente en la
15 placa de avance, que atraviesa la corredera de ajuste. Otra pieza de suspensión está dispuesta directamente en la corredera de ajuste. A través de una rotación de la rueda de ajuste de excéntrica conectada con ambas piezas de suspensión se provoca un desplazamiento de los dos elementos entre sí. En la rueda de ajuste de excéntrica puede estar colocada una escala, que permite deducir la anchura de
20 corte ajustada actualmente.

[0015] La placa de avance es desplazable hacia arriba, en una configuración especial, hasta el punto de que se realiza una cobertura del canto de corte a través de la placa de avance. Ésta es una posición de conservación preferida, de acuerdo con la cual el canto de corte está cubierto de tal forma que se evita un corte
25 imprevisto con el canto de corte, por lo tanto tal vez una lesión del usuario.

[0016] A la máquina de cortar de cocina se puede asociar con ventaja especial un soporte de producto a cortar, que presenta una cámara de producto a cortar para el alojamiento del producto a cortar. De esta manera se define una superficie de agarre, que permite que el usuario no mueva el producto a cortar respectivo sobre
30 el canto de corte, sino solamente el soporte de producto a cortar correspondiente. Esto tiene la ventaja de que los dedos del usuario no se aproximan hacia el canto de corte con la disminución del producto a cortar rebajado en el canto de corte y podría existir el peligro de que el usuario se aproximase con los dedos al canto de corte.

35 **[0017]** En este sentido, el soporte de producto a cortar posee al menos sobre su

lado dirigido hacia el canto de corte una proyección de la superficie de pared, que representa una pantalla de protección y que cubre los dedos frente al canto de corte.

[0018] Para posibilitar también una guía uniforme del soporte de producto a cortar, en particular también para procurar que el soporte de producto a cortar no choque contra el canto de corte, también el soporte de producto a cortar está guiado con ventaja en una ranura de guía, en la que se puede insertar con un canto de guía. Para procurar durante la introducción del soporte de producto a cortar que éste se coloque siempre correctamente sobre el chasis de la máquina de cortar, en particular para ilustrar que una utilización del soporte de producto a cortar solamente debe realizarse en la dirección de las ranuras de guía previstas, se pueden imprimir o estampar en el soporte de producto a cortar unas flechas de dirección, que predeterminan una dirección del movimiento correspondiente.

[0019] En particular, en un soporte de producto a cortar retenido en una ranura de guía es conveniente que éste presente una tapa desmontable. En este caso, el producto a cortar se puede introducir también sobre la tapa desmontable en el soporte de producto a cortar o bien en la cámara de producto a cortar, para que para que no haya que retirar cada vez el soporte de producto a cortar fuera de su guía, cuando debe introducirse un producto a cortar nuevo. Además, con ventaja a la tapa están asociados medios de retención, especialmente una placa de retención que se puede insertar desde el lado de la tapa en la cámara de producto a cortar. Con la ayuda de esta placa de retención, que presenta con ventaja especial pinchos, puntas o similares, se puede retener el producto a cortar en el lugar en la cámara de producto a cortar, de manera que también aquí es posible un corte definido. La placa de retención es presionada con preferencia con un muelle de compresión contra el producto a cortar, de manera que el producto a cortar tampoco se puede desviar hacia arriba en la dirección del espacio de la cámara de producto a cortar que se incrementa cada vez más a medida que avance el procesamiento.

[0020] Además, el canto inferior de la cámara de producto a cortar puede presentar una curvatura, que atraviesa el punto medio de la cámara de producto a cortar. Ésta posibilita una utilización del soporte de producto a cortar con productos más largos a cortar, que en otro caso no se pueden introducir en un soporte de producto a cortar configurado, por ejemplo, redondo. En virtud de la curvatura es posible de esta manera un centrado de tales productos a cortar.

[0021] El soporte de producto a cortar presenta con ventaja especial sobre su periferia unas superficies de agarre, con cuya ayuda el usuario tiene un mejor agarre en el soporte de producto a cortar. A través de superficies formadas de manera correspondiente, que están dispuestas en la zona de las yemas de dos
5 dedos del usuario en una manipulación correcta, se evita un resbalamiento de los dedos en el movimiento del soporte de producto a cortar y de esta manera se mejora la comodidad de manejo.

[0022] De la misma manera, es posible que la cámara de producto a cortar pueda ser vista desde el exterior, por ejemplo por el usuario, porque es al menos
10 parcialmente transparente, es decir, que está fabricada de plástico transparente.

[0023] Con ventaja, la máquina de cortar de cocina presenta al menos un saliente de apoyo en su lado inferior, con cuya ayuda la máquina de cortar de cocina se puede depositar sobre el borde de un plato a llenar, estando configurado con
ventaja especial el saliente de apoyo en caso necesario desmontable.

[0024] La invención descrita anteriormente se explica a continuación en detalle con la ayuda de un ejemplo de realización.

[0025] En este caso:

La figura 1 muestra una máquina de cortar de cocina con un chasis de máquina de cortar y un soporte de producto a cortar en una representación en
20 perspectiva inclinada desde arriba.

La figura 2 muestra una máquina de cortar de cocina según la figura 1 en una vista en plata lateral.

La figura 3 muestra la máquina de cortar de cocina según la figura 1 en una representación despiezada ordenada inclinada desde abajo.

25 La figura 4 muestra la máquina de cortar de cocina según la figura 1 en una vista en planta sobre el lado inferior.

La figura 5 muestra un soporte de producto a cortaren una representación en perspectiva inclinada desde abajo, y

30 La figura 6 muestra un soporte de producto de cortar alternativo en un dibujo despiezado ordenado inclinado desde delante.

[0026] La figura 1 muestra una máquina de cortar de cocina 1, que está constituida por un chasis de máquina de cortar 10 y un soporte de producto 20 a cortar. Para el procesamiento de producto a cortar se introduce éste en el soporte de producto a cortar 20, que presenta a tal fin una cámara de producto 21 a cortar. El chasis de
35 máquina de cortar 10 presenta una placa de avance 11 así como una placa de

salida 12, entre las cuales está dispuesto un canto de corte 13, con preferencia en forma de V. En este caso, la placa de avance 11 está dispuesta debajo del canto de corte 13 de tal manera que el producto a cortar movido sobre la placa de avance 11 hacia el canto de corte 13 marcha contra el canto de corte 13 y en éste caso es cortado por él. Para el ajuste de una anchura de corte deseada, la placa de avance 5 11 es desplazable paralela al plano sin escalonamiento frente a la placa de salida 12, sobre la que continúa avanzando el producto cortado detrás del canto de corte 13. La rodaja cortada del producto a cortar cae debajo de la placa de salida 12 a un recipiente dispuesto aproximadamente debajo de la máquina de cortar de cocina 1.

10 La máquina de cortar de cocina 1 presenta sobre su lado inferior a tal fin un saliente de apoyo 19, que se puede retirar en caso necesario, pero que sirve, en la disposición mostrada en la figura 1, para el apoyo sobre un canto de un recipiente.

[0027] La figura 2 muestra la máquina de cortar de cocina 1 en una representación lateral. Se muestra la máquina de cortar de cocina 1 con el soporte de producto 20 a cortar, pero también es posible, en general, utilizar la máquina de cortar de cocina 15 1 sin el soporte de producto 20 a cortar. En este caso, se extrae fuera de su guía, en la que está guiado en otro caso a lo largo de la superficie de la máquina de cortar de cocina 1 en el chasis de máquina de cortar 10, y el producto a cortar puede ser aplicado opcionalmente también con la mano sobre el canto de corte 13.

20 **[0028]** La figura 3 muestra la estructura de la máquina de cortar de cocina 1 en forma de un dibujo despiezado ordenado. En este caso, se puede reconocer que la placa de avance 11 está alojada de forma desplazable con la ayuda de guías de altura 16 en el chasis de la máquina de cortar 10. En las guías de altura 16 engranan palancas de altura 16a correspondientes de la placa de avance 11, de manera que se impide una desviación de la placa de avance 11 en una dirección distinta a la dirección vertical. Si la placa de avance 11 está insertada, entonces a ésta sigue una corredera de ajuste 14, que está guiada, por su parte, en una guía lateral 17. La corredera de ajuste 14 presenta una pluralidad de superficies de deslizamiento 18a, que corresponden con patines deslizantes 18 correspondientes de a placa de avance 11. Si se presiona ahora la corredera de ajuste 14 contra la placa de avance 11, lo que se realiza en virtud de una inserción de la palanca de

25 30

[0029] guía lateral 17a en la guía lateral 17, entonces los patines deslizantes 18 de la placa de avance 11 descansan fijamente sobre las superficies de deslizamiento 18a correspondientes de la corredera de ajuste 14. Esta corredera está retenida en 35 la guía lateral 17, por lo que solamente se puede desviar, por su parte, en dirección

lateral. En el caso de un desplazamiento de la corredera de ajuste 14, por ejemplo en dirección al canto de corte, la placa de avance 11 no puede seguir tal movimiento en virtud de su fijación lateral. Por lo tanto, la placa de avance 11 se desviará hacia arriba debido a la fuerza que actúa desde las superficies de deslizamiento 18a sobre los patines deslizantes 18. En dirección inversa, un reborde de la superficie de deslizamiento 18a, que encaja en ranuras correspondientes en la zona de los patines deslizantes 18 de la placa de avance, proporciona un arrastre en el caso de un desplazamiento de la corredera de ajuste 14 en la otra dirección.

10 **[0030]** Se puede realizar una fijación para la corredera de ajuste, por ejemplo, por medio de una rueda de ajuste de excéntrica 15, que está conectada con una suspensión de excéntrica 15a con la placa de avance 11 y la corredera de ajuste 14.

[0031] La figura 4 muestra a tal fin una vista en planta superior sobre el lado inferior de la máquina de cortar de cocina 1, en la que la rueda de ajuste de excéntrica 15 está ajustada en una posición de “bloqueo”. En esta posición, la placa de avance 1 está ajustada más allá de la altura del canto de corte 13, de manera que el canto de corte 13 está cubierto detrás de la placa de avance 11. Esto evita lesiones de un usuario a través de un contacto imprevisto con el canto de corte 13.

20 Si se gira ahora la rueda de ajuste de excéntrica 15 hacia la izquierda, entonces en virtud de la suspensión de excéntrica 15a, la placa de avance 11 y la corredera de ajuste 14 se deslazan una frente a la otra de tal forma que la placa de avance 11 baja frente al canto de corte 13. Alrededor de la rueda de ajuste de excéntrica 15 está colocada una escala, que permite deducir la anchura de corte ajustada

25 actualmente.

[0032] La figura 5 muestra un soporte de producto 20 a cortar, que presenta una cámara de producto 21 a cortar en forma hemisférica. Al soporte de producto 20 a cortar está asociada una proyección 23, que está configurada de tal forma que se forma una pantalla de protección para los dedos del usuario. En virtud de una proyección de este tipo se pueden mantener los dedos fuera de la zona del canto de corte 13, siendo cubiertos los dedos por la proyección 13. De acuerdo con lo establecido, el usuario agarrará el soporte de producto a cortar por un mango 25, que presenta una serie de superficies de agarre 24, y lo desplazará hacia delante y hacia atrás sobre el chasis de la máquina de cortar. En este caso, el usuario puede

30 seguir en la cámara de producto 21 a cortar el nivel de llenado actual del soporte de

35

producto 20 a cortar, porque su pared exterior está fabricada de plástico transparente. Además, el soporte de producto 20 a cortar presenta una curvatura 22 en la zona de su canto inferior, que está prevista para el alojamiento de productos alargados a cortar. De esta manera, se pueden cortar con el dispositivo también

5 productos de corte, que no pueden ser alojados en la cámara de producto a cortar.

[0033] La figura 6 muestra un soporte de producto 20 a cortar alternativo, que presenta una tapa 28 desmontable. A esta tapa 28 está asociada una placa de retención 26, que está provista con agujas en forma de pinchos. Estas agujas penetran en el producto a cortar alojado en el soporte de producto 20 a cortar, de

10 manera que este producto a cortar está fijado frente a la superficie inferior. Esto posibilita un corte limpio del producto a cortar, que se estira de esta manera también con una cierta fuerza sobre el canto de corte 13. La placa de retención está apoyada con la ayuda de un muelle de compresión 27, de manera que la placa de retención 26 puede ser empujada hacia fuera a medida que avanza la disminución

15 del producto a cortar. La tapa 28 puede ser asegurada con un cierre 29, de manera que también aquí se forma una cámara de producto 21 a cortar cerrada.

[0034] Por lo tanto, anteriormente se ha descrito una máquina de cortar de cocina, que posibilita una bajada o subida uniformes de la placa de avance y de esta manera garantiza que el producto de corte pueda ser cortado de manera uniforme.

20 LISTA DE SIGNOS DE REFERENCIA

[0035]

1, 1	Máquina de cortar de cocina
10	Chasis de máquina de cortar
11	Placa de avance
25 12	Placa de salida
13	Canto de corte
14	Corredera de ajuste
15	Rueda de ajuste de excéntrica
15a	Suspensión de excéntrica
30 16	Guía de la altura
16a	Palanca de guía de la altura
17	Guía lateral
17a	Palanca de guía lateral
17b	Guía de acceso
35 18	Patín deslizante

- 18a Superficies de deslizamiento
- 19 Saliente de apoyo
- 20 Soporte de producto a cortar
- 21 Cámara de producto a cortar
- 5 22 Curvatura
- 23 Proyección
- 24 Superficies de agarre
- 25 Mango
- 26 Placa de retención
- 10 27 Muelle de compresión
- 28 Tapa
- 29 Cierre

REIVINDICACIONES

1. Máquina de cortar de cocina, con un chasis de máquina de cortar (10), que presenta una placa de avance (11), una placa de salida (12) y un canto de corte (13), con preferencia en forma de V, en la que el canto de corte (13) está
5 dispuesto entre la placa de avance (11) y la placa de salida (12) y que está fijado en la placa de salida (12), el canto delantero de la placa de avance (11), que está dirigido hacia el canto de corte (13) está rebajado con relación al canto de corte (13) en una anchura de corte opcional, y en la que la anchura de corte se puede seleccionar de forma escalonada, estando montada la placa de avance (11) de
10 forma desplazable al menos en gran medida paralela al plano con relación a la placa de salida (12) y a tal fin presenta palancas de guía de la altura (16a), que están guiadas en guías de altura (16) del chasis de la máquina de cortar (10) y permiten un desplazamiento de la placa de avance (11) paralelo al plano, caracterizada porque la placa de avance (11) presenta una pluralidad de patines
15 deslizantes (18) en pendiente, que están montados de forma deslizante sobre superficies deslizantes (18a) en pendiente correspondientes de una corredera de ajuste (14), en la que la corredera de ajuste (14) presenta palancas de guía lateral (17a), por medio de las cuales está montada en guías laterales (17) de manera que se puede deslizar con relación al chasis de la máquina de cortar (10)
20 transversalmente a la dirección de desplazamiento de la placa de avance (11).

2. Máquina de cortar de cocina de acuerdo con la reivindicación 1, caracterizada porque las guías de altura (16) están delimitadas en la dirección de desplazamiento sobre el canto de corte (13) y con preferencia están abiertas en la dirección opuesta.

25 3. Máquina de cortar de cocina de acuerdo con la reivindicación 1 ó 2, caracterizada porque las superficies deslizantes (18a) presentan cantos periféricos, que son recibidos por los patines deslizantes (18) en forma de una guía.

4. Máquina de cortar de cocina de acuerdo con una de las reivindicaciones anteriores, caracterizada porque las guías laterales (17) presentan una guía de
30 acceso (17b) para la introducción de la palanca de guía lateral (17a) en las guías laterales (17).

5. Máquina de cortar de cocina de acuerdo con una de las reivindicaciones anteriores, caracterizada porque la corredera de ajuste (14) se puede fijar por medio de un cerrojo a través de enroscamiento o sujeción del cerrojo con un
35 enclavamiento de cerrojo de la placa de avance (11) frente a ésta.

6. Máquina de cortar de cocina de acuerdo con una de las reivindicaciones 1 a 4, con una rueda de ajuste de excéntrica (15) que está conectada a través de una suspensión de excéntrica (15a) con la placa de avance (11) y con la corredera de ajuste (14), de tal manera que una rotación de la rueda de ajuste de excéntrica (15) provoca un desplazamiento relativo entre la placa de avance (11) y la corredera de ajuste (14).

7. Máquina de cortar de cocina de acuerdo con una de las reivindicaciones anteriores, caracterizada porque las guías de altura o guías laterales (16, 17) están configuradas como ranuras en el chasis de la máquina de cortar (10).

8. Máquina de cortar de cocina de acuerdo con una de las reivindicaciones anteriores, caracterizada porque la placa de avance (11) se puede elevar más allá del canto de corte (13) cubriendo a éste.

9. Máquina de cortar de cocina de acuerdo con una de las reivindicaciones anteriores, que presenta un soporte de producto (20) a cortar con una cámara de producto (21) a cortar para el alojamiento del producto a cortar durante el procesamiento.

10. Máquina de cortar de cocina de acuerdo con la reivindicación 9, caracterizada porque el chasis de la máquina de cortar (10) presenta una ranura de guía para el soporte de producto (20) a cortar, que se puede insertar con un canto de guía en esta ranura de guía.

11. Máquina de cortar de cocina de acuerdo con la reivindicación 9 ó 10, caracterizada porque el soporte de producto (20) a cortar presenta una tapa (28) desmontable.

12. Máquina de cortar de cocina de acuerdo con una de las reivindicaciones 9 a 11, caracterizada porque el soporte de producto a cortar presenta una placa de retención (26), que se puede insertar desde un lado de la tapa en la cámara de producto (21) a cortar.

13. Máquina de cortar de cocina de acuerdo con la reivindicación 12, caracterizada porque la placa de retención (26) presiona por medio de un muelle de compresión (27) contra el producto a cortar introducido en la cámara de producto (21) a cortar.

14. Máquina de cortar de cocina de acuerdo con la reivindicación 12 ó 13, caracterizada porque la placa de retención (26) presenta elevaciones en forma de pinchos para la fijación del producto a cortar en la cámara de producto (21) a cortar.

15. Máquina de cortar de cocina de acuerdo con una de las reivindicaciones

9 a 14, caracterizada porque el canto inferior, deslizante sobre la placa de avance (11), de la cámara de producto (21) a cortar presenta una curvatura (22) que atraviesa el punto medio de la cámara de producto (21) a cortar.

16. Máquina de cortar de cocina de acuerdo con una de las reivindicaciones
5 9 a 15, caracterizada porque el soporte de producto (20) a cortar presenta superficies de agarre (24) para la mejora del contacto entre la mano del usuario y el soporte de producto (20) a cortar.

17. Máquina de cortar de cocina de acuerdo con una de las reivindicaciones anteriores, caracterizada porque al chasis de la máquina de cortar (10) está
10 asociado al menos un saliente de apoyo (19), con preferencia desprendible.

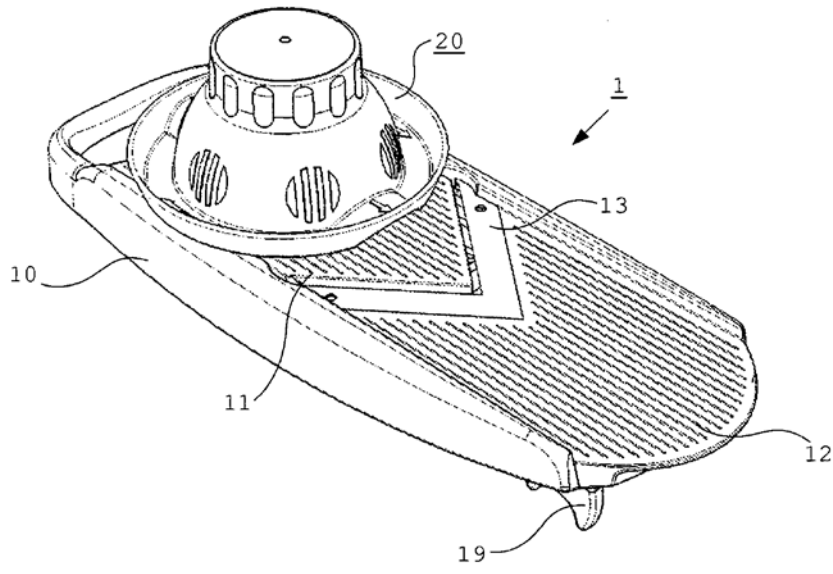


Fig. 1

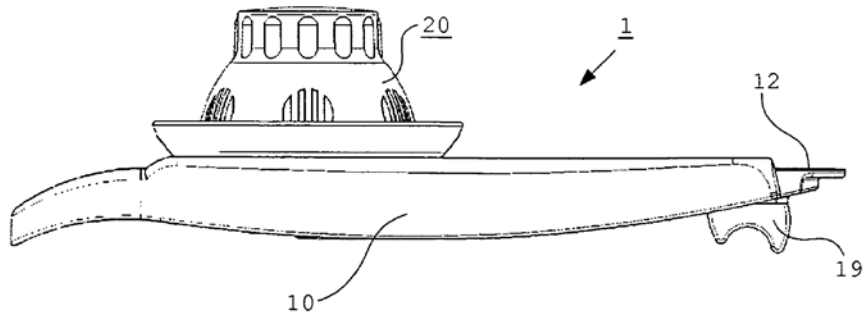


Fig. 2

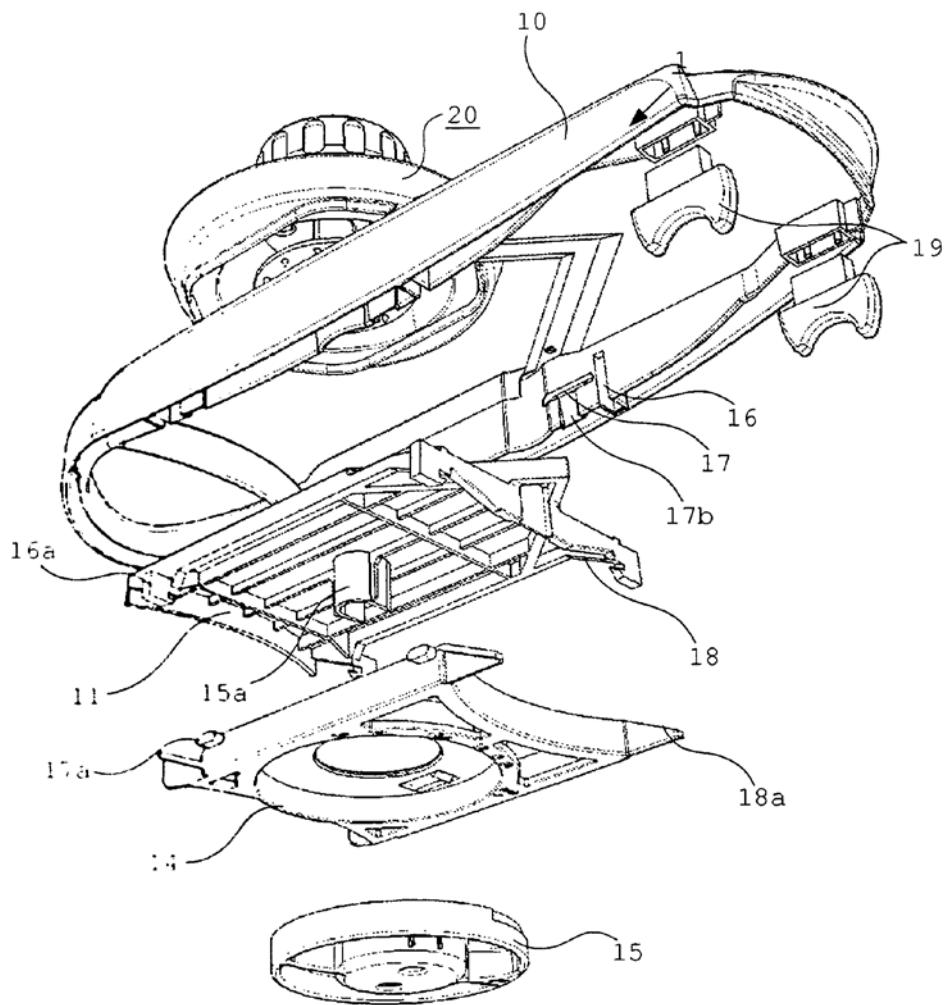


Fig. 3

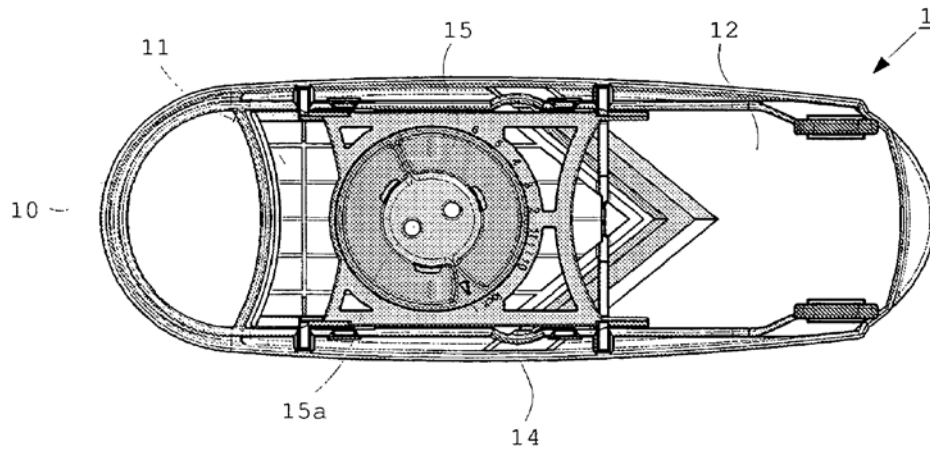


Fig. 4

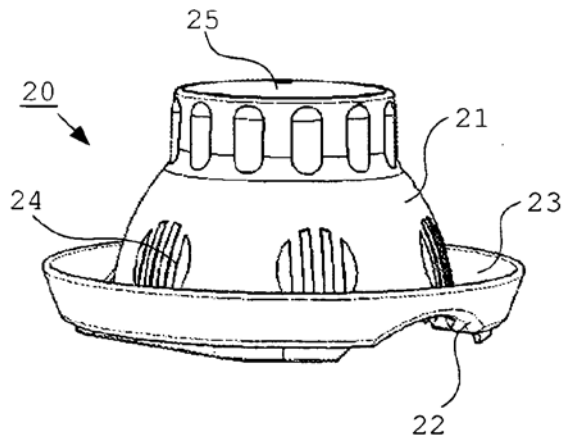


Fig. 5

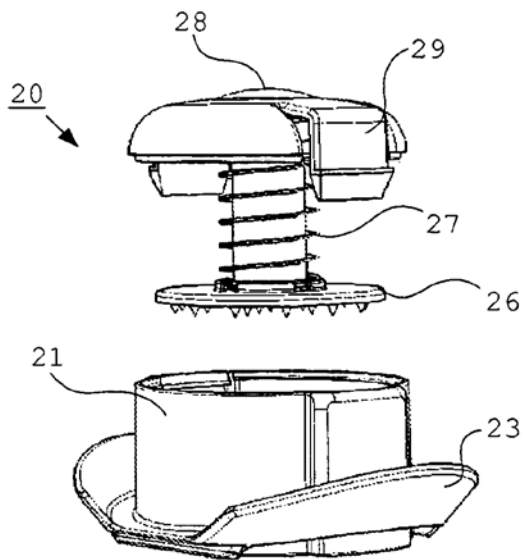


Fig. 6