

【公報種別】特許法第17条の2の規定による補正の掲載
【部門区分】第7部門第1区分
【発行日】令和1年6月13日(2019.6.13)

【公表番号】特表2016-533616(P2016-533616A)
【公表日】平成28年10月27日(2016.10.27)
【年通号数】公開・登録公報2016-061
【出願番号】特願2016-522783(P2016-522783)
【国際特許分類】

H 0 1 R 13/11 (2006.01)

【 F I 】

H 0 1 R 13/11 3 0 2 A

【誤訳訂正書】
【提出日】令和1年5月7日(2019.5.7)
【誤訳訂正1】

【訂正対象書類名】明細書
【訂正対象項目名】0007
【訂正方法】変更
【訂正の内容】
【0007】

金属ブランクの打ち抜き加工および曲げ加工によって作られるこのタイプの雌コネクタは、接触枝部の端部が接触表面となるため、高い接続品質を提供することが可能である。また、ブランクの大きな面に平行に、すなわち、ブランクの縁に対して垂直方向にブランクを曲げて湾曲部をU字状の形状にすることで、大きな剛性が得られ、ひいては、接触抵抗を下げるように接触圧力が高くなることで、加熱の可能性を伴うことなく、より大きな電流を流すことができる。

【誤訳訂正2】
【訂正対象書類名】明細書
【訂正対象項目名】0012
【訂正方法】変更
【訂正の内容】
【0012】

このタイプの固定用アセンブリを設けることで、接続ブレードの位置決め公差を考慮に入れて差込み用スロットの伸張方向に対して垂直方向に移動可能な接続用湾曲部を提供することができる。