(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 105983473 A
(43)申请公布日 2016.10.05

(21)申请号 201510096962.6

(22)申请日 2015.03.05

(71)申请人 江苏康鹏农化有限公司
地址 225511 江苏省泰州市姜堰区桥头镇工业园区

(72)发明人 葛黎明 王星 李龙

(51)Int.Cl.
B02C 19/06(2006.01)

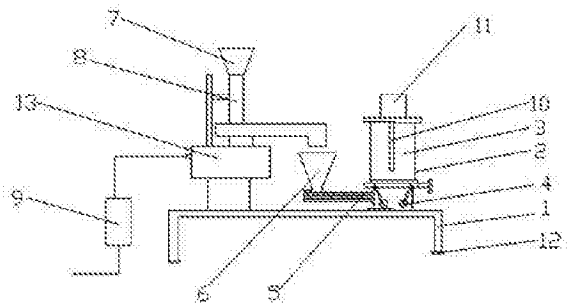
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)发明名称

一种用于农药生产的气流粉碎装置

(57)摘要

本发明涉及一种用于农药生产的气流粉碎装置，其采用的技术方案是：气流粉碎装置，包括支架，支架上安装有粉碎筒体，粉碎筒体内设有粉碎腔，粉碎筒体的底部安装有高速气流喷射装置，高速气流喷射装置包括安装在粉碎筒体下部的若干个粉碎喷嘴，粉碎筒体与进料装置连接，进料装置包括与粉碎腔连通的螺旋进料器，螺旋进料器的上方安装有进料斗，进料装置的上方设有加料装置，加料装置包括加料斗和加料槽，加料槽尾部位于进料斗上方，加料槽的下方设有稳压振动器，稳压震动器固定安装在支架上，稳压震动器与稳压震动控制器连接。本发明的优点是：本发明生产农药用气流粉碎机，结构合理，粉碎效果好，可以提高产品质量和工作效率，提高企业的经济效益。



CN 105983473 A

1.一种用于农药生产的气流粉碎装置,其特征在于:包括支架(1),所述支架(1)上安装有粉碎筒体(2),粉碎筒体(2)内设有粉碎腔(3),粉碎筒体(2)的底部安装有高速气流喷射装置,高速气流喷射装置包括安装在粉碎筒体(2)下部并与粉碎腔(3)连通的若干个粉碎喷嘴(4),所述粉碎筒体(2)与进料装置连接,进料装置包括与粉碎腔(3)连通的螺旋进料器(5),螺旋进料器(5)的上方安装有进料斗(6),所述进料装置的上方设有加料装置,加料装置包括加料斗(7)和加料槽(8),所述加料槽(8)尾部位于进料斗(6)上方,所述加料槽(8)的下方设有稳压振动器(13),稳压震动器(13)固定安装在支架(1)上,所述稳压震动器(13)与稳压震动控制器(9)连接。

2.根据权利要求1所述的一种用于农药生产的气流粉碎装置,其特征在乎:所述粉碎筒体(2)内部设有搅拌轴(10),所述搅拌轴(10)与电动机(11)连接。

3.根据权利要求1所述的一种用于农药生产的气流粉碎装置,其特征在于:所述支架(1)的下方设有防滑垫(12)。

一种用于农药生产的气流粉碎装置

技术领域

[0001] 本发明涉及一种气流粉碎装置，尤其涉及一种用于农药生产的气流粉碎装置。

背景技术

[0002] 在现有技术中超微粉碎设备中较为理想的设备是流化床气流粉碎装置，它是一种干法超微气流粉碎设备。气流粉碎设备是将高速的气流带动物料作高速运动，使物料碰撞、摩擦粉碎，在气流粉碎设备的一系列工作工序中，物料的进料控制，对于气流粉碎装置工作效果的好坏，有着非常重要的影响。传统的气流粉碎装置，均是采用传统的进料斗来进料，不能满足使用需要。因此，应该提供一种新的技术方案来解决上述问题。

发明内容

[0003] 本发明正是针对以上技术问题，提供一种结构合理、使用效果好的用于农药生产的气流粉碎装置。

[0004] 本发明通过以下技术方案来实现：

一种用于农药生产的气流粉碎装置，包括支架，所述支架上安装有粉碎筒体，粉碎筒体内设有粉碎腔，粉碎筒体的底部安装有高速气流喷射装置，高速气流喷射装置包括安装在粉碎筒体下部并与粉碎腔连通的若干个粉碎喷嘴，所述粉碎筒体与进料装置连接，进料装置包括与粉碎腔连通的螺旋进料器，螺旋进料器的上方安装有进料斗，所述进料装置的上方设有加料装置，加料装置包括加料斗和加料槽，所述加料槽尾部位于进料斗上方，所述加料槽的下方设有稳压振动器，稳压震动器固定安装在支架上，所述稳压震动器与稳压震动控制器连接。

[0005] 进一步的技术方案：

所述粉碎筒体内部设有搅拌轴，所述搅拌轴与电动机连接。

[0006] 所述支架的下方设有防滑垫。

[0007] 由于上述技术方案的采用，本发明与现有技术相比，具有如下优点：

本发明生产农药用气流粉碎机，结构合理，粉碎效果好，可以提高产品质量和工作效率，提高企业的经济效益。

附图说明

[0008] 图 1 是本发明结构示意图。

[0009] 其中：1、支架，2、粉碎筒体，3、粉碎腔，4、粉碎喷嘴，5、螺旋进料器，6、进料斗，7、加料斗，8、加料槽，9、稳压震动控制器，10、搅拌轴，11、电动机，12、防滑垫，13、稳压振动器。

具体实施例

[0010] 下面结合附图对本发明作进一步说明。

[0011] 如图 1 所示，本发明一种用于农药生产的气流粉碎装置，包括支架 1，支架 1 上安

装有粉碎筒体2，粉碎筒体2内设有粉碎腔3，粉碎筒体2的底部安装有高速气流喷射装置，高速气流喷射装置包括安装在粉碎筒体2下部并与粉碎腔3连通的若干个粉碎喷嘴4，粉碎筒体2与进料装置连接，进料装置包括与粉碎腔3连通的螺旋进料器5，螺旋进料器5的上方安装有进料斗6，进料装置的上方设有加料装置，加料装置包括加料斗7和加料槽8，加料槽8尾部位于进料斗6上方，加料槽8的下方设有稳压振动器13，稳压震动器13固定安装在支架1上，稳压震动器13与稳压震动控制器9连接。通过调节稳压振动器振动频率了控制进料的速度，保证进料的稳定性，有利于提高生产效率，保证产品质量的稳定。

[0012] 优选的，作为一可实施方式，粉碎筒体2内部设有搅拌轴10，搅拌轴10与电动机11连接。在粉碎筒体内既有高压气流粉碎操作，又有搅拌轴搅拌粉碎操作，使得粉碎效果好，粉碎充分均匀。

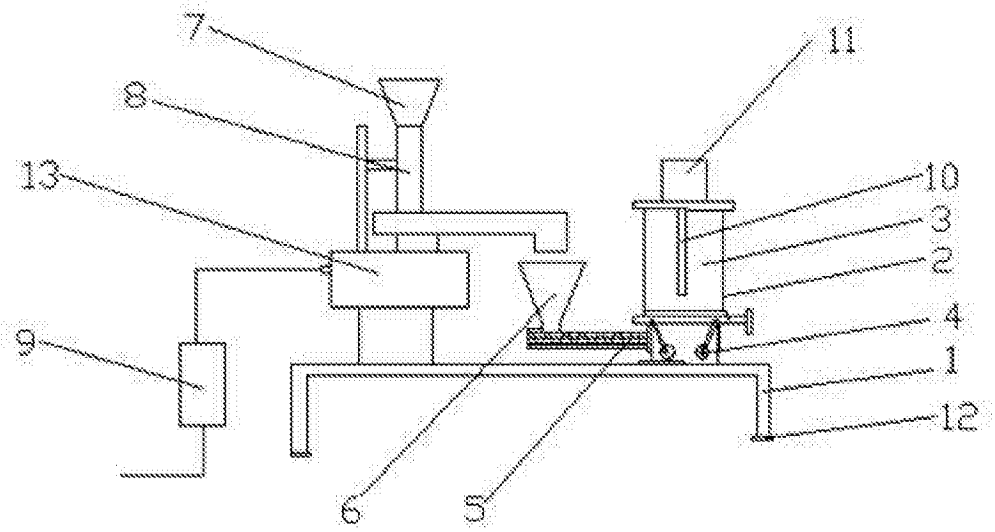


图 1