



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 212579074 U

(45) 授权公告日 2021.02.23

(21) 申请号 202021000976.6

(22) 申请日 2020.06.04

(73) 专利权人 天津文泽模具有限公司

地址 300000 天津市津南区津南经济开发区(西区)香港街3号A座405-218室

(72) 发明人 程岗

(74) 专利代理机构 天津英扬昊睿专利代理事务所(普通合伙) 12227

代理人 徐忠丽

(51) Int.Cl.

B29C 45/17 (2006.01)

B29C 33/72 (2006.01)

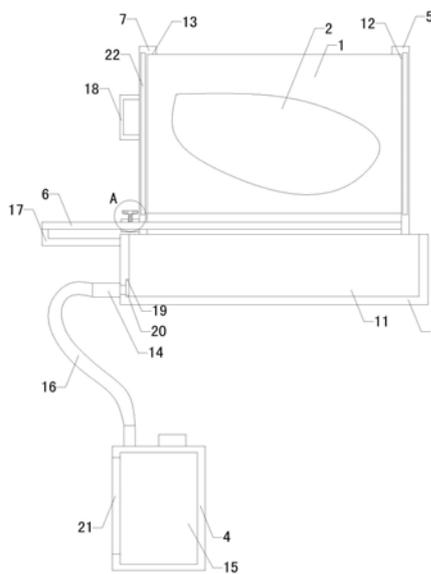
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种汽车车灯成型模具用清洁结构

(57) 摘要

本实用新型涉及汽车车灯成型设备附属装置的技术领域,特别是涉及一种汽车车灯成型模具用清洁结构,其可以在不拆卸成型模具的前提下对其进行清洗,因此提高了成型模具的清洗效率;包括成型模具本体,成型模具本体的前端设置有模槽;还包括收集盒、回收箱、固定架、限位轴、滑动架、定位环、紧固螺纹杆和紧固旋钮,收集盒的顶端设置有收集槽,固定架的底端与收集盒的顶端右后侧连接,固定架的左端设置有固定槽,固定槽与成型模具本体的右部区域滑动卡装,限位轴的右端与固定槽的左端下侧连接,滑动架的右端设置有滑动槽,滑动槽与成型模具本体的左部区域滑动卡装,滑动槽的右端下侧贯穿设置有伸缩孔,伸缩孔与限位轴滑动套装。



1. 一种汽车车灯成型模具用清洁结构,包括成型模具本体(1),成型模具本体(1)的前端设置有模槽(2);其特征在于,还包括收集盒(3)、回收箱(4)、固定架(5)、限位轴(6)、滑动架(7)、定位环(8)、紧固螺纹杆(9)和紧固旋钮(10),收集盒(3)的顶端设置有收集槽(11),固定架(5)的底端与收集盒(3)的顶端右后侧连接,固定架(5)的左端设置有固定槽(12),固定槽(12)与成型模具本体(1)的右部区域滑动卡装,限位轴(6)的右端与固定槽(12)的左端下侧连接,滑动架(7)的右端设置有滑动槽(13),滑动槽(13)与成型模具本体(1)的左部区域滑动卡装,滑动槽(13)的右端下侧贯穿设置有伸缩孔,伸缩孔与限位轴(6)滑动套装,定位环(8)与限位轴(6)滑动套装,定位环(8)的右端与滑动架(7)的左端连接,定位环(8)的内侧壁顶端贯穿设置有紧固螺纹孔,紧固螺纹孔与紧固螺纹杆(9)螺装,紧固螺纹杆(9)的底端与限位轴(6)的顶端紧贴,紧固螺纹杆(9)的顶端与紧固旋钮(10)的底端连接,收集槽(11)的左端下侧连通设置有排出管(14),回收箱(4)的内部设置有回收腔(15),回收腔(15)的顶端与排出管(14)连通设置有连通软管(16)。

2. 如权利要求1所述的一种汽车车灯成型模具用清洁结构,其特征在于,还包括加固架(17),加固架(17)的右端和左部区域顶端分别与收集盒(3)的左端上侧和限位轴(6)的左部区域底端连接。

3. 如权利要求2所述的一种汽车车灯成型模具用清洁结构,其特征在于,还包括操控把手(18),操控把手(18)的右端与滑动架(7)的左端中部连接。

4. 如权利要求3所述的一种汽车车灯成型模具用清洁结构,其特征在于,收集盒(3)的收集槽(11)的左端下侧连通设置有卡槽(19),卡槽(19)与排出管(14)连通,卡槽(19)内设置有过滤网(20)。

5. 如权利要求4所述的一种汽车车灯成型模具用清洁结构,其特征在于,还包括透明观测板(21),回收箱(4)的回收腔(15)的左端贯穿设置有观测孔,透明观测板(21)固定密封安装在观测孔内。

6. 如权利要求5所述的一种汽车车灯成型模具用清洁结构,其特征在于,还包括两组挡板(22),两组挡板(22)的后端分别与固定架(5)的前端和滑动架(7)的前端连接。

7. 如权利要求6所述的一种汽车车灯成型模具用清洁结构,其特征在于,收集盒(3)的前端和后端均设置有抬动把手(23)。

8. 如权利要求7所述的一种汽车车灯成型模具用清洁结构,其特征在于,紧固旋钮(10)的外侧壁设置有多组防滑凸块(24)。

一种汽车车灯成型模具用清洁结构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及汽车车灯成型设备附属装置的技术领域,特别是涉及一种汽车车灯成型模具用清洁结构。

背景技术

[0002] 众所周知,汽车车灯通常采用注塑工艺加工而成,该过程需要用的注塑设备,而汽车车灯成型模具是注塑设备的重要组成部位,在汽车车灯成型模具使用的过程中,需要经常对其进行维修和清理以使得成型模具更好、更稳定的工作;在对汽车车灯成型模具清洗的时候,通常需要将成型模具在注塑设备上拆下然后人工进行清洗,清洗完毕后再将其安装在注塑设备上;然而成型模具在注塑设备上的拆装流程较为繁琐,因此降低了成型模具的清洗效率。

实用新型内容

[0003] 为解决上述技术问题,本实用新型提供一种可以在不拆卸成型模具的前提下对其进行清洗,因此提高了成型模具的清洗效率,从而增强实用性的汽车车灯成型模具用清洁结构。

[0004] 本实用新型的一种汽车车灯成型模具用清洁结构,包括成型模具本体,成型模具本体的前端设置有模槽;还包括收集盒、回收箱、固定架、限位轴、滑动架、定位环、紧固螺纹杆和紧固旋钮,收集盒的顶端设置有收集槽,固定架的底端与收集盒的顶端右后侧连接,固定架的左端设置有固定槽,固定槽与成型模具本体的右部区域滑动卡装,限位轴的右端与固定槽的左端下侧连接,滑动架的右端设置有滑动槽,滑动槽与成型模具本体的左部区域滑动卡装,滑动槽的右端下侧贯穿设置有伸缩孔,伸缩孔与限位轴滑动套装,定位环与限位轴滑动套装,定位环的右端与滑动架的左端连接,定位环的内侧壁顶端贯穿设置有紧固螺纹孔,紧固螺纹孔与紧固螺纹杆螺装,紧固螺纹杆的底端与限位轴的顶端紧贴,紧固螺纹杆的顶端与紧固旋钮的底端连接,收集槽的左端下侧连通设置有排出管,回收箱的内部设置有回收腔,回收腔的顶端与排出管连通设置有连通软管。

[0005] 本实用新型的一种汽车车灯成型模具用清洁结构,还包括加固架,加固架的右端和左部区域顶端分别与收集盒的左端上侧和限位轴的左部区域底端连接。

[0006] 本实用新型的一种汽车车灯成型模具用清洁结构,还包括操控把手,操控把手的右端与滑动架的左端中部连接。

[0007] 本实用新型的一种汽车车灯成型模具用清洁结构,收集盒的收集槽的左端下侧连通设置有卡槽,卡槽与排出管连通,卡槽内设置有过滤网。

[0008] 本实用新型的一种汽车车灯成型模具用清洁结构,还包括透明观测板,回收箱的回收腔的左端贯穿设置有观测孔,透明观测板固定密封安装在观测孔内。

[0009] 本实用新型的一种汽车车灯成型模具用清洁结构,还包括两组挡板,两组挡板的后端分别与固定架的前端和滑动架的前端连接。

[0010] 本实用新型的一种汽车车灯成型模具用清洁结构,收集盒的前端和后端均设置有抬动把手。

[0011] 本实用新型的一种汽车车灯成型模具用清洁结构,紧固旋钮的外侧壁设置有多组防滑凸块。

[0012] 与现有技术相比本实用新型的有益效果为:在需要对成型模具进行清洗的时候,工作人员首先将收集盒移动至成型模具体本体的下侧,且将固定架卡在成型模具的右部区域,这时工作人员则滑动滑动架使其在限位轴的限位下向右滑动并卡在成型模具体本体的左部区域,这时工作人员立即通过紧固旋钮将紧固螺纹杆在定位环上旋紧,即可以使得收集盒在固定架、滑动架和限位轴的配合下被限位在成型模具被踢的下侧,而收集槽则位于成型模具体本体的模槽的正下方,工作人员这时则可以对模槽进行清洗,清洗后的废水则会低落至收集槽内,并且通过排出管和连接软管配合流入至回收箱内即可,从而可以在不拆卸成型模具的前提下对其进行清洗,因此提高了成型模具的清洗效率,从而增强实用性。

附图说明

[0013] 图1是本实用新型的结构示意图;

[0014] 图2是本实用新型的A的局部放大结构示意图;

[0015] 图3是本实用新型的固定架和收集盒的连接结构示意图;

[0016] 图4是本实用新型的透明观测板和回收箱的连接结构示意图;

[0017] 附图中标记:1、成型模具体本体;2、模槽;3、收集盒;4、回收箱;5、固定架;6、限位轴;7、滑动架;8、定位环;9、紧固螺纹杆;10、紧固旋钮;11、收集槽;12、固定槽;13、滑动槽;14、排出管;15、回收腔;16、连通软管;17、加固架;18、操控把手;19、卡槽;20、过滤网;21、透明观测板;22、两组挡板;23、抬动把手;24、多组防滑凸块。

具体实施方式

[0018] 下面结合附图和实施例,对本实用新型的具体实施方式作进一步详细描述。以下实施例用于说明本实用新型,但不用来限制本实用新型的范围。

[0019] 如图1至图4所示,本实用新型的一种汽车车灯成型模具用清洁结构,包括成型模具体本体1,成型模具体本体1的前端设置有模槽2;包括收集盒3、回收箱4、固定架5、限位轴6、滑动架7、定位环8、紧固螺纹杆9和紧固旋钮10,收集盒3的顶端设置有收集槽11,固定架5的底端与收集盒3的顶端右后侧连接,固定架5的左端设置有固定槽12,固定槽12与成型模具体本体1的右部区域滑动卡装,限位轴6的右端与固定槽12的左端下侧连接,滑动架7的右端设置有滑动槽13,滑动槽13与成型模具体本体1的左部区域滑动卡装,滑动槽13的右端下侧贯穿设置有伸缩孔,伸缩孔与限位轴6滑动套装,定位环8与限位轴6滑动套装,定位环8的右端与滑动架7的左端连接,定位环8的内侧壁顶端贯穿设置有紧固螺纹孔,紧固螺纹孔与紧固螺纹杆9螺装,紧固螺纹杆9的底端与限位轴6的顶端紧贴,紧固螺纹杆9的顶端与紧固旋钮10的底端连接,收集槽11的左端下侧连通设置有排出管14,回收箱4的内部设置有回收腔15,回收腔15的顶端与排出管14连通设置有连通软管16;在需要对成型模具进行清洗的时候,工作人员首先将收集盒移动至成型模具体本体的下侧,且将固定架卡在成型模具的右部区域,这时工作人员则滑动滑动架使其在限位轴的限位下向右滑动并卡在成型模具体本体的左部

区域,这时工作人员立即通过紧固旋钮将紧固螺纹杆在定位环上旋紧,即可以使得收集盒在固定架、滑动架和限位轴的配合下被限位在成型模具被踢的下侧,而收集槽则位于成型模具本体模槽的正下方,工作人员这时则可以对模槽进行清洗,清洗后的废水则会低落至收集槽内,并且通过排出管和连接软管配合流入至回收箱内即可,从而可以在不拆卸成型模具的前提下对其进行清洗,因此提高了成型模具的清洗效率,从而增强实用性。

[0020] 本实用新型的一种汽车车灯成型模具用清洁结构,还包括加固架17,加固架17的右端和左部区域顶端分别与收集盒3的左端上侧和限位轴6的左部区域底端连接;通过架和限位轴配合对收集盒进行加固,降低了收集盒与固定架断开的概率,从而增强了收集盒的稳固性。

[0021] 本实用新型的一种汽车车灯成型模具用清洁结构,还包括操控把手18,操控把手18的右端与滑动架7的左端中部连接;通过操控把手使得滑动架的操控更加的便捷,从而增强了便捷性。

[0022] 本实用新型的一种汽车车灯成型模具用清洁结构,收集盒3的收集槽11的左端下侧连通设置有卡槽19,卡槽19与排出管14连通,卡槽19内设置有过滤网20;通过收集盒内的过滤网降低了清洗掉的杂物流入至回收箱内的概率,降低了回收箱的清理难度,从而增强了实用性。

[0023] 本实用新型的一种汽车车灯成型模具用清洁结构,还包括透明观测板21,回收箱4的回收腔15的左端贯穿设置有观测孔,透明观测板21固定密封安装在观测孔内;通过透明观测板使得回收箱内的清洗水的液位观察更加的便利,以便于工作人员及时将回收箱内的清洗水倒出,从而增强了实用性。

[0024] 本实用新型的一种汽车车灯成型模具用清洁结构,还包括两组挡板22,两组挡板22的后端分别与固定架5的前端和滑动架7的前端连接;通过两组挡板进行遮挡,降低了清洗水飞溅至注塑设备上的概率,从而增强了实用性。

[0025] 本实用新型的一种汽车车灯成型模具用清洁结构,收集盒3的前端和后端均设置有抬动把手23;通过抬动把手使得收集盒的操控更加的便利,从而增强了便捷性。

[0026] 本实用新型的一种汽车车灯成型模具用清洁结构,紧固旋钮10的外侧壁设置有多组防滑凸块24;通过多组防滑凸块使得紧固旋钮的转动更加的可靠,降低了手在紧固旋钮上打滑的概率,从而增强了实用性。

[0027] 本实用新型的一种汽车车灯成型模具用清洁结构,其在工作时,在需要对成型模具进行清洗的时候,工作人员首先将收集盒移动至成型模具本体的下侧,且将固定架卡在成型模具的右部区域,这时工作人员则滑动滑动架使其在限位轴的限位下向右滑动并卡在成型模具本体的左部区域,这时工作人员立即通过紧固旋钮将紧固螺纹杆在定位环上旋紧,即可以使得收集盒在固定架、滑动架和限位轴的配合下被限位在成型模具被踢的下侧,而收集槽则位于成型模具本体模槽的正下方,工作人员这时则可以对模槽进行清洗,清洗后的废水则会低落至收集槽内,并且通过排出管和连接软管配合流入至回收箱内即可。

[0028] 本文所使用的术语“前”、“后”、“左”、“右”以及类似的表述只是为了说明的目的。

[0029] 以上所述仅是本实用新型的优选实施方式,应当指出,对于本技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型技术原理的前提下,还可以做出若干改进和变型,这些改进和变型也应视为本实用新型的保护范围。

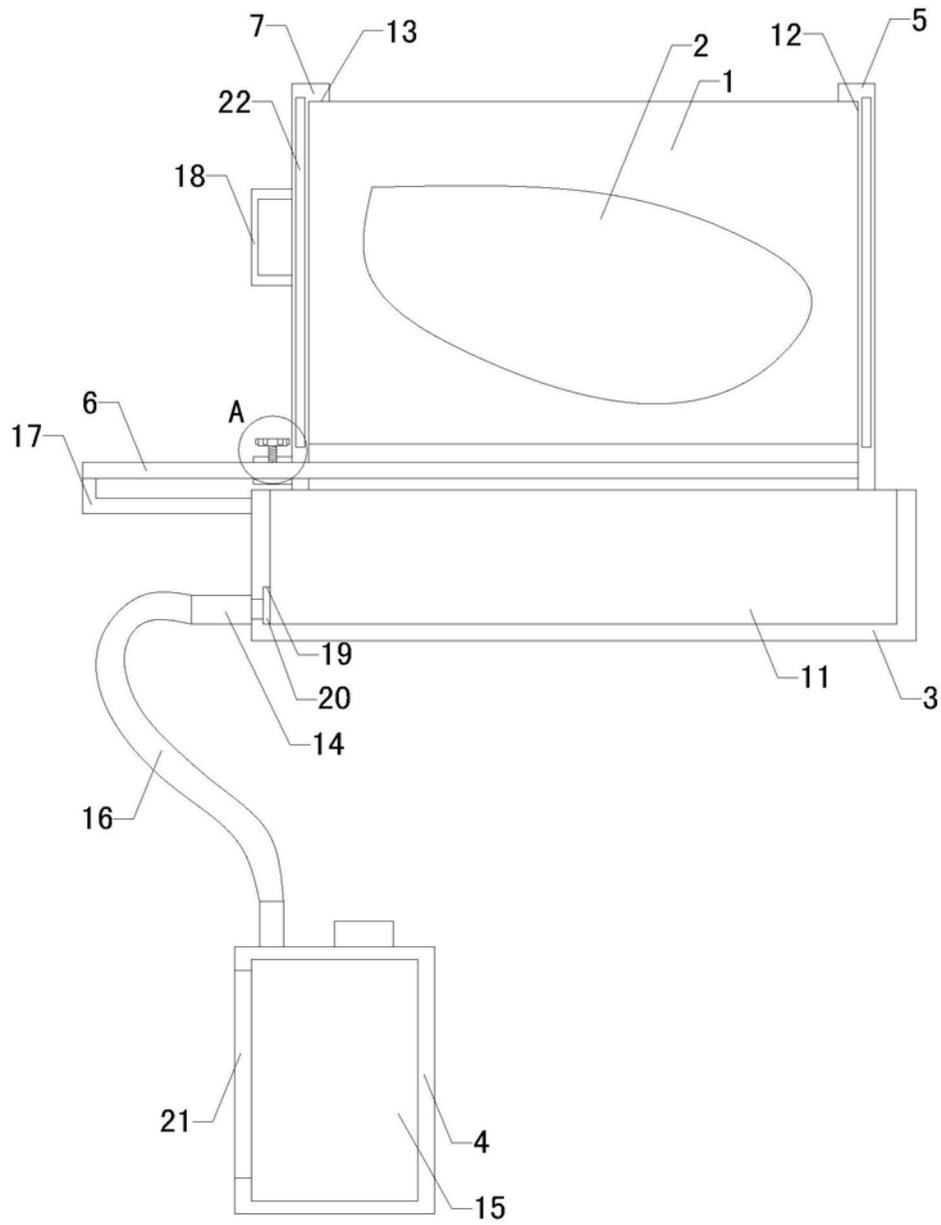


图1

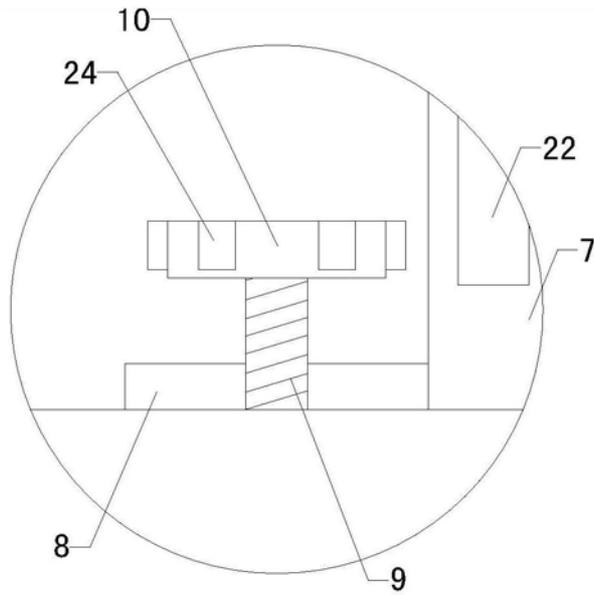


图2

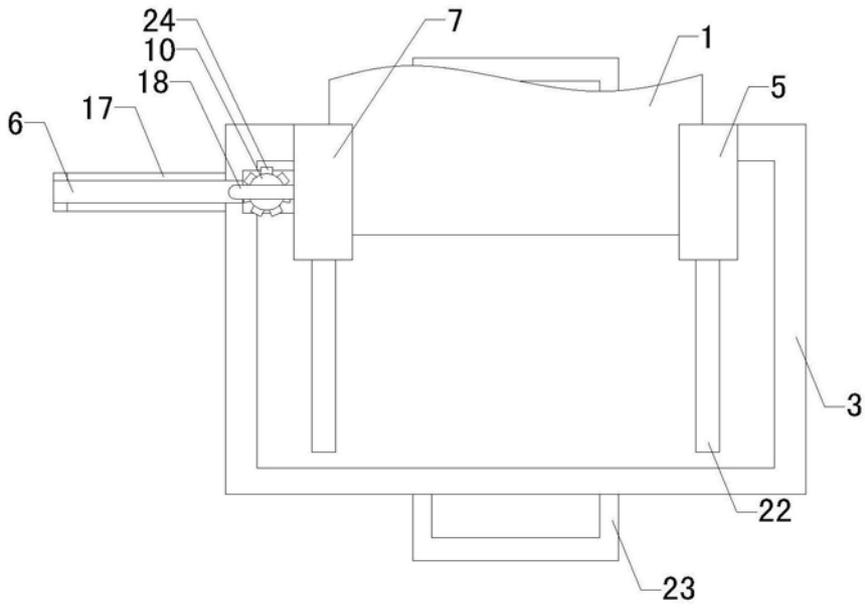


图3

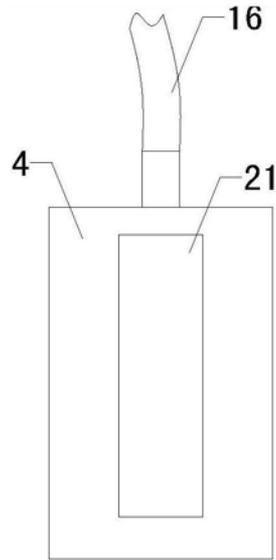


图4