



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203409204 U

(45) 授权公告日 2014. 01. 29

(21) 申请号 201320473758. 8

(22) 申请日 2013. 08. 05

(73) 专利权人 天津津浦轨道交通装备配件有限公司
责任公司

地址 300232 天津市河北区南口路 22 号

(72) 发明人 岳峻岭 鲁宗元 姚振鹏 王耕环
张贤 杜成全 赵强

(74) 专利代理机构 天津盛理知识产权代理有限公司 12209

代理人 王融生

(51) Int. Cl.

B22C 17/06 (2006. 01)

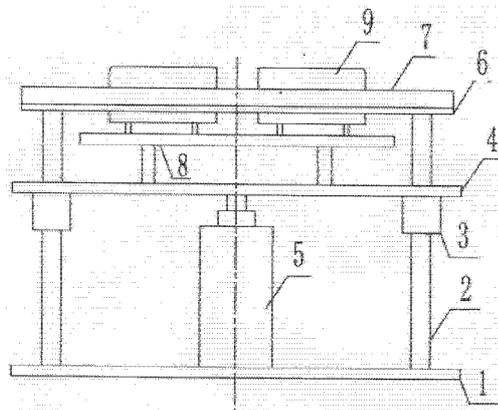
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

垂直分型漏模机

(57) 摘要

一种垂直分型漏模机,最下面是固定板,在固定板四角有垂直向上的导向柱,导向柱上有导向套,四个导向套的上面共同连接一个动板,动板下面和固定板上面之间有风缸;四个导向柱顶部连接连接板,连接板上连接漏板,漏板上有模具漏孔,在连接板下方的动板上面装有型板。箱体漏模机采用风缸带动模具,沿四个导柱升降,模具起、落相当平稳,避免了由于起模不平稳而损坏砂型,减少了铸造缺陷,提高了产品质量,提高了劳动生产率,降低了成本。制作一台漏模机的费用仅20000元左右。此漏模机体积小,重量轻,易于移动,与输砂机配合使用,完全实现机械化造型。



1. 一种垂直分型漏模机,其特征在于:最下面是固定板,在固定板四角有垂直向上的导向柱,导向柱上有导向套,四个导向套的上面共同连接一个动板,动板下面和固定板上面之间有风缸;四个导向柱顶部连接连接板,连接板上面连接漏板,漏板上有模具漏孔,在连接板下方的动板上面装有型板。

垂直分型漏模机

技术领域

[0001] 本实用新型属于进行铸造砂型制作设备,特别涉及自动垂直起模造型机械——垂直分型漏模机。

背景技术

[0002] 水玻璃砂造型一般是干起模的方式,砂型强度非常大,在起模的过程中,型砂如果没有很好的柔韧性,起吊过程中又不平稳,容易造成掉砂,损坏砂型,造成产品缺陷的产生,影响到产品质量。如果投资造型机械,价格比较昂贵,造成本升高。

实用新型内容

[0003] 本实用新型提供一种垂直分型漏模机,本漏模机能够取代造型机,价格不仅低廉而且操作简单,能提高效率,提高产品质量。

[0004] 本实用新型内容:

[0005] 一种垂直分型漏模机,其特征在于:最下面是固定板,在固定板四角有垂直向上的导向柱,导向柱上有导向套,四个导向套的上面共同连接一个动板,动板下面和固定板上表面之间有风缸;四个导向柱顶部连接连接板,连接板上表面连接漏板,漏板上有模具漏孔,在连接板下方的动板上表面装有型板。

[0006] 本实用新型有益效果:

[0007] 垂直分型漏模机特点:

[0008] 1、起模方式为漏模。

[0009] 2、起模风缸带动模具沿着导柱,在行程内垂直运动。

[0010] 3、漏板按模具的形状制作成完全漏空,浇冒系统按工艺布置在漏板上。

[0011] 4、适合各种形状的产品的工艺要求及各种批量生产。

[0012] 5、结构简单,操作维修方便,灵活性大,投资少。

[0013] 垂直分型漏模机:漏模机采用风缸带动模具,沿四个导柱升降,模具起、落相当平稳,避免了由于起模不平稳而损坏砂型,减少了铸造缺陷,提高了产品质量,提高了劳动生产率,降低了成本。制作一台漏模机的费用仅 20000 元左右。

[0014] 此漏模机体积小,重量轻,易于移动,与输砂机配合使用,完全实现机械化造型。

附图说明

[0015] 图 1 是垂直分型漏模机的示意图。

[0016] 图中:1 固定板、2 导向柱、3 导向套、4 动板、5 风缸、6 连接板、7 漏板、8 型板、9 模具。

具体实施方式

[0017] 如图所示的一种垂直分型漏模机,最下面是固定板,在固定板四角有垂直向上的

导向柱,导向柱上有导向套,四个导向套的上面共同连接一个动板,动板下面和固定板上之间有风缸;四个导向柱顶部连接连接板,连接板上连接漏板,漏板上有模具漏孔,在连接板下方的动板上装有型板。

[0018] 根据工艺方案,确定一箱几件,然后就制作出几个模具,按着工艺高度固定在型板上;漏板根据产品的外型轮廓作成漏空,模具与漏板要留有适量间隙,既能保证模具上下自由滑动,又不能漏砂子,根据工艺布置,浇冒、排气固定在漏板上。漏板与连接板固定在一起,并与四根导柱相连;动板与型板连接,在风缸的带动下,导向套沿着导向柱上、下运动。完成模具的升起,下降动作;固定板与四个导柱固定在一起,增加了整体强度,又起到了固定作用。风缸安装在固定板上。

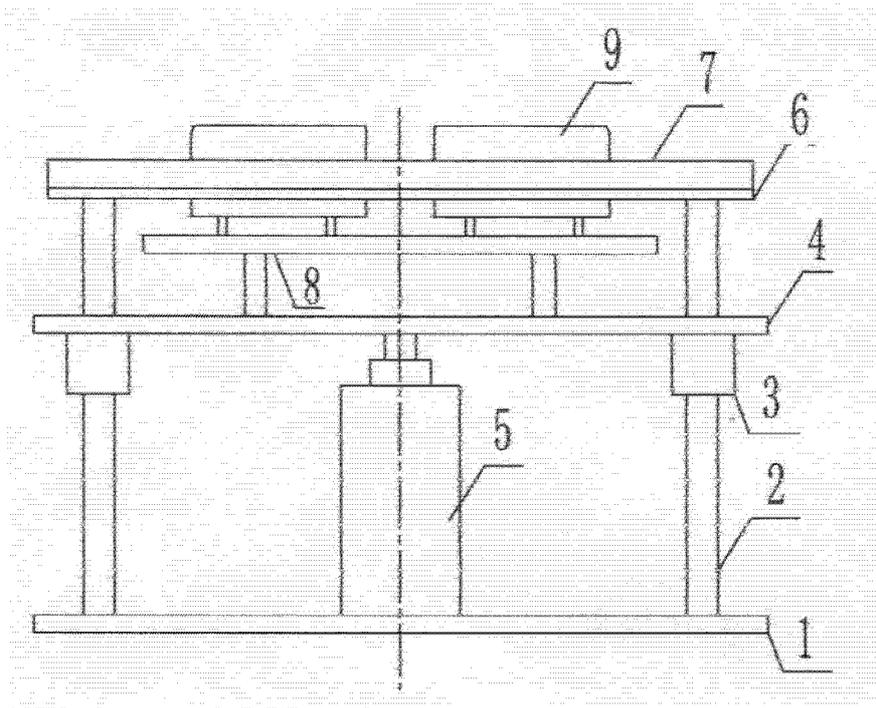


图 1